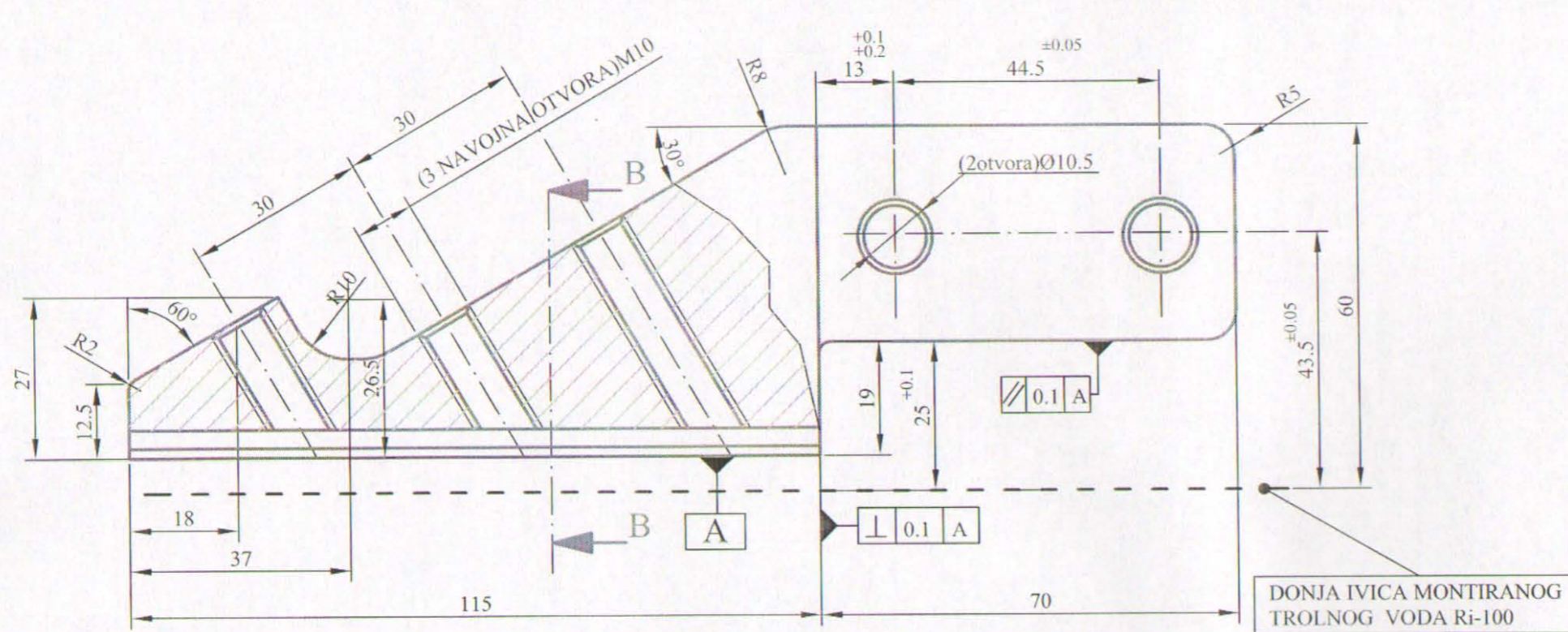
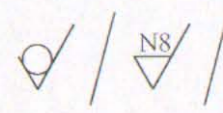
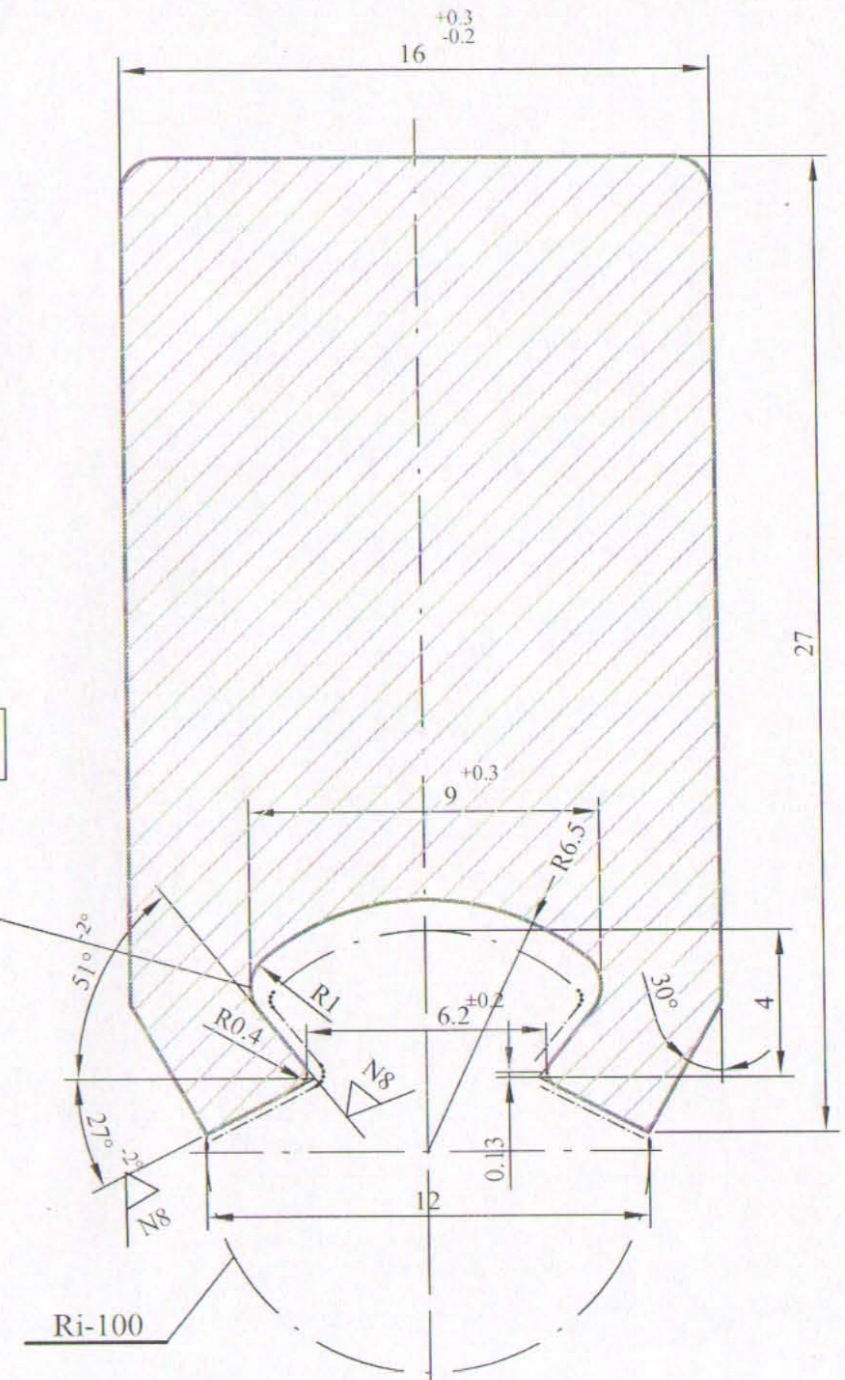
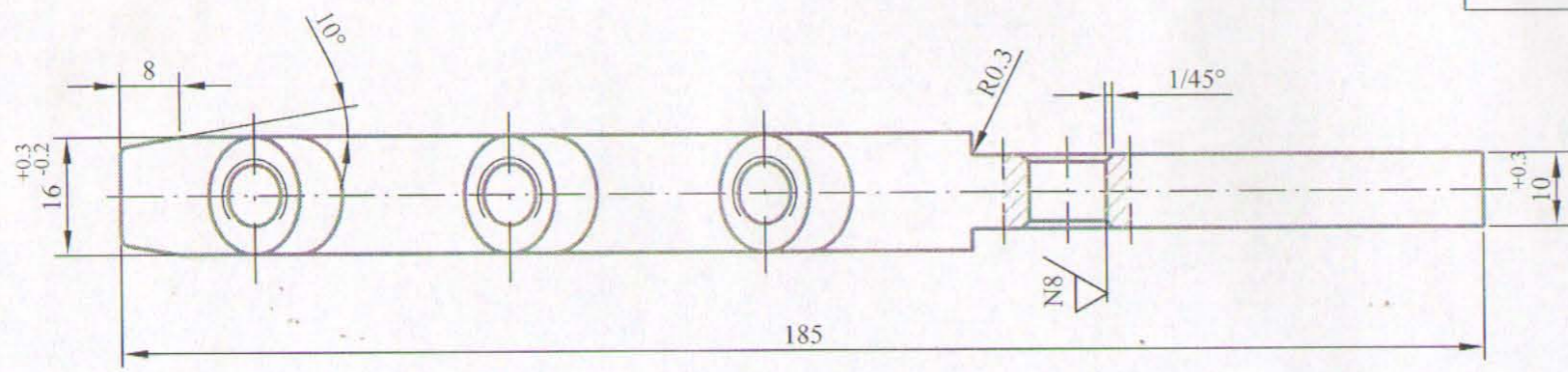


PRESEK B-B

(R5:1)



STROGO VODITI RAČUNA O HOMOGENOSTI MATERIJALA U KRITIČNOM PRESEKU



NAPOMENA :

- Dimenzije potrebne za odlivanje komada skinuti sa uzorka
- Otvore Ø10.5 bušiti u alatu sa montiranim trolnim provodnikom Ri- 100, i pritegnutim zavrtnjima
- Deo isporučiti sa zavrtnjima (crtež : MREŽA- 41- 01-004)
- Na osnovu dopisa , br.404 od 22.02.2010. godine, materijal CuAl9 promenjen u CuAl9Fe3

GSP: 3200051
m.g. 41-98

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

01	001		CuAl9Fe3	ODLIVAK		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Veza sa			MREŽA - 41	GSP "BEOGRAD"		
R	1:1 5:1	MALI PIŠTOLJ		TURKALJ G.		
				MANČIĆ M.		
				FENK A.		