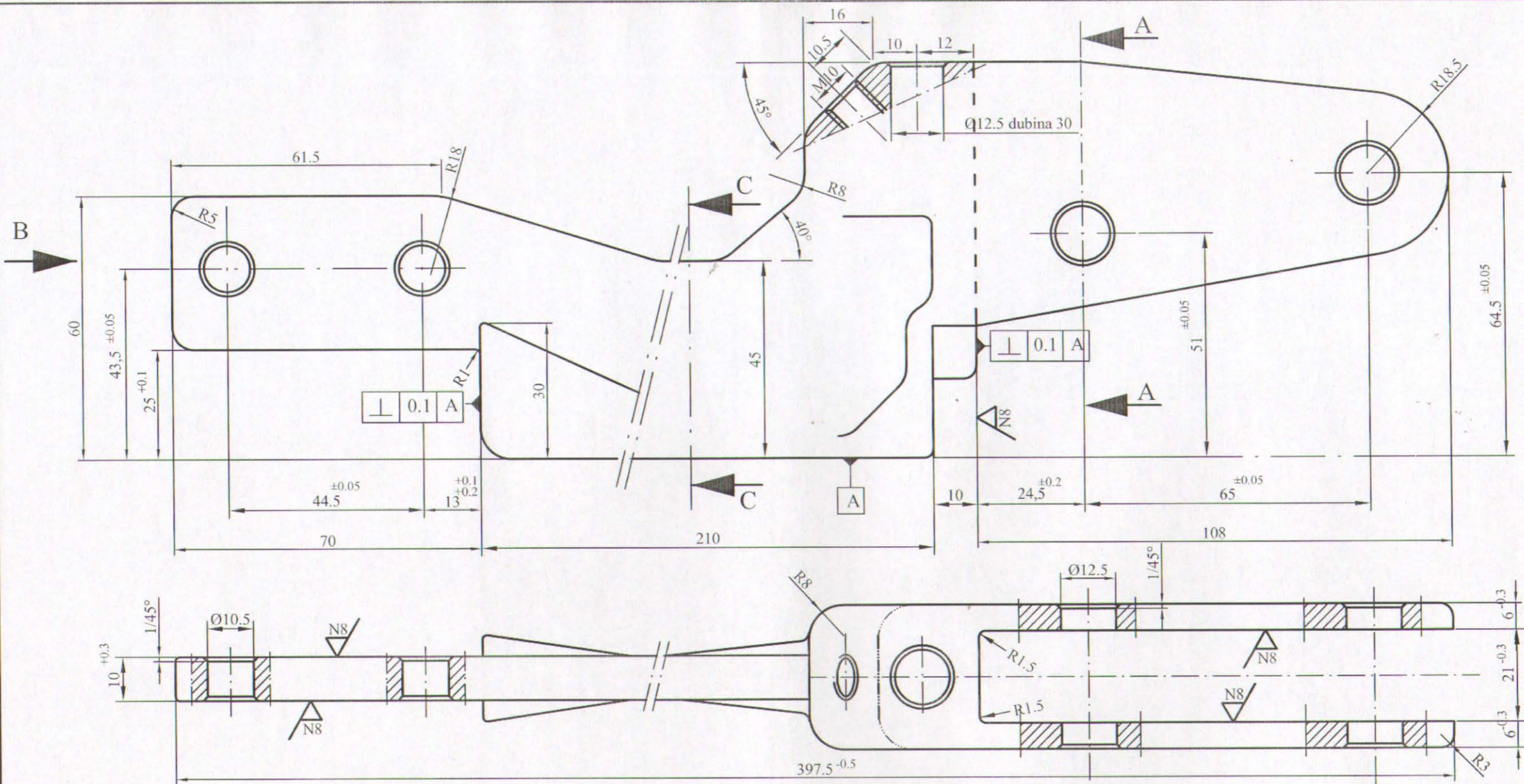
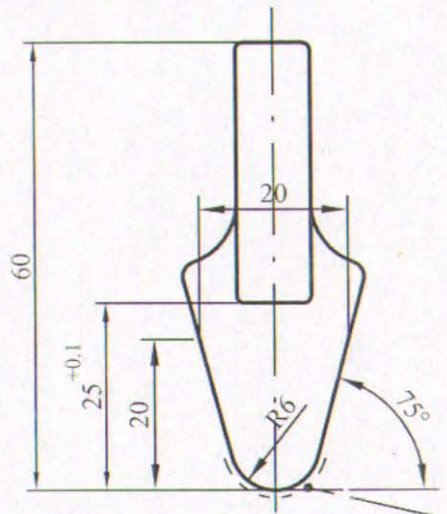


✓ / N8 /

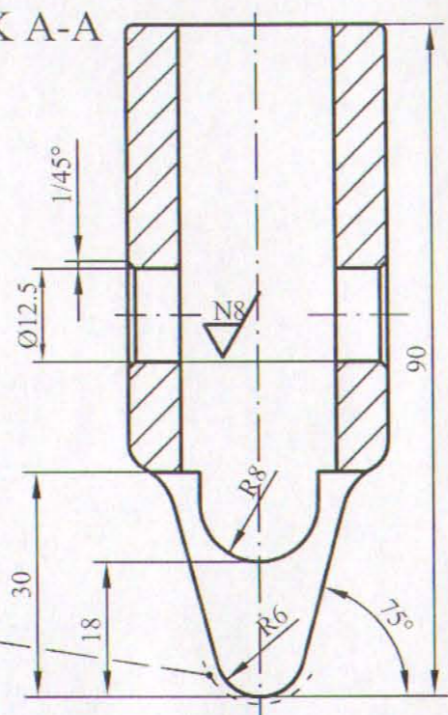


POGLED "B"

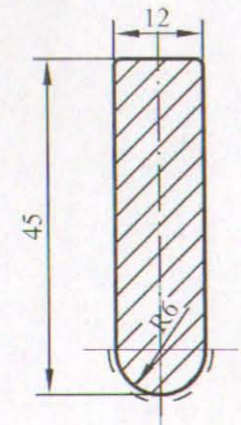


Površina izložena trenju  
Voditi računa okvalitetu odlivene površine

PRESEK A-A



PRESEK C-C



**NAPOMENA :**

- Dimenzije potrebne za odlivanje komada skinuti sa uzorka
- Otvore Ø 10,5 i Ø 12,5 bušiti u alatu
- Sa kota 75° i R6 (PRESEK A-A i POGLED "B") preći postepeno na PRESEK C-C na dužini 30mm
- Isporučiti sa jednim zavrtnjem M10 (crtež : MREŽA-41-01-004)
- Na osnovu dopisa br. 404 od 22.02.2010. god. materijal CuAl9 promenjen u CuAl9Fe3

GSP: 3201236  
41-361 A

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

01	006	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	CuAl9Fe3	ODLIVAK		
Montaž	Detalj			Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa				MREŽA-41	GSP "BEOGRAD"		
R 1:1		PIŠTOLJ SA VRATOM		Snimio-konst.			
				Crtao	17.06.98.		
				Pregledao			
				Overava			