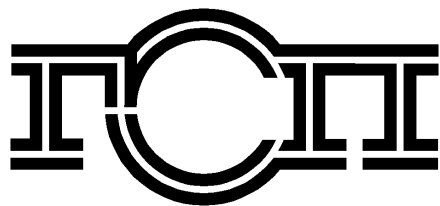


ЈАВНО КОМУНАЛНО
ПРЕДУЗЕЋЕ ГРАДСКО
САОБРАЋАЈНО ПРЕДУЗЕЋЕ
"БЕОГРАД"



ВНД-311/16

КОНКУРСНА ДОКУМЕНТАЦИЈА ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ ДОБАРА

**Делови контролера, акцелератора, релеа,
контактора VN KIEPE апарата, отпорници и
осигурачи трамваја - по партијама**

САДРЖАЈ:

I ПОЗИВ ЗА ПОДНОШЕЊЕ ПОНУДА.....	3
II ОПШТИ ПОДАЦИ О ЈАВНОЈ НАБАВЦИ	4
III ПОДАЦИ О ПРЕДМЕТУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ	5
IV ТЕХНИЧКИ ОПИС ПРЕДМЕТА ЈАВНЕ НАБАВКЕ	6
V УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ ИЗ ЧЛАНА 75. И 76. ЗЈН И УПУТСТВО О НАЧИНУ ДОКАЗИВАЊА ТИХ УСЛОВА СХОДНО ЧЛ. 77. ЗЈН	11
VI УПУТСТВО ПОНУЂАЧИМА КАКО ДА САЧИНЕ ПОНУДУ	15
VII ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ И ОСТАЛИ ОБАВЕЗНИ ОБРАСЦИ КОЈЕ ЈЕ ПОНУЂАЧ ДУЖАН ДА ДОСТАВИ УЗ ПОНУДУ.....	25
VIII ТЕНДЕРСКИ ОБРАСЦИ.....	29
IX МОДЕЛ МЕНИЧНОГ ОВЛАШЋЕЊА ЗА ДОБРО ИЗВРШЕЊЕ ПОСЛА / ОТКЛАЊАЊЕ НЕДОСТАКА У ГАРАНТНОМ РОКУ	59

I ПОЗИВ ЗА ПОДНОШЕЊЕ ПОНУДА

ЈАВНО КОМУНАЛНО ПРЕДУЗЕЋЕ
ГРАДСКО САОБРАЋАЈНО ПРЕДУЗЕЋЕ "БЕОГРАД"
Београд, Кнегиње Љубице 29, Београд
Интернет страница: www.gsp.co.rs

На основу члана 55., 57. и 60. Закона о јавним набавкама (Службени гласник РС број 124/12, 14/15 и 68/15) - у даљем тексту ЗЈН
ГСП, Кнегиње Љубице 29
објављује
ПОЗИВ

за подношење понуда за набавку добара у отвореном поступку

ПРЕДМЕТ НАБАВКЕ – Добра: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама, бр. ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300)

Бр. партије	Назив и ознака из општег речника набавке	Назив партије
1.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ДЕЛОВИ АСС-а, КОНТРОЛЕРА И РЕЛЕА
2.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ОТПОРНИЦИ ЗА АСС
3.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ОСИГУРАЧИ
4.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4
5.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	IZOLATOR, POTPORNI
6.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	KALEM ZA RC35
7.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	KALEM,12V ZA SA261"SN"
8.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	GROMOBRAN,PRENAPONA

Право учешћа имају понуђачи која испуњавају обавезне услове за учешће у поступку предвиђене ЗЈН (чл. 75.) и додатне услове (чл. 76.) предвиђене у овом поступку јавне набавке, а испуњеност услова се доказује достављањем доказа из члана 77. став 1. ЗЈН, у складу са Конкурсном документацијом.

Понуде се могу поднети за једну или више партија предмета набавке.

Понуђач је дужан да понуди све ставке из конкретне партије за коју конкурише.

Понуда мора бити припремљена и поднета у складу са позивом и Конкурсном документацијом.

Критеријум за доделу уговора је најнижа понуђена цена – по партијама предмета набавке.)

Место испоруке: ГСП, Кнегиње Љубице 29, 11000 Београд.

Заинтересовани понуђачи могу преузети Конкурсну документацију на Порталу јавних набавки, Порталу јавних набавки града Београда и на интернет страници наручиоца www.gsp.co.rs.

Сва обавештења везана за предметну јавну набавку, Наручилац ће благовремено објављивати на Порталу јавних набавки, Порталу јавних набавки града Београда и на својој интернет страници.

Наручилац не сноси одговорност уколико понуђач нема сазнања о објављеним документима на Порталу за јавне набавке из претходног става.

Додатне информације и појашњења у вези са припремањем понуде понуђачи могу тражити писаним путем најкасније 5 (пет) дана пре истека рока за подношење понуда тако што ће захтев за додатним информацијама и појашњењем доставити на број факса 011/366-4087 или на адресу Наручиоца: ГСП, Кнегиње Љубице 29, 11000 Београд, са назнаком "За набавку број ВНД-311/16", или електронским путем на e-mail jovica.mijatovic@gsp.co.rs са истомознаком. **Додатне информације и појашњења у вези са припремањем понуде понуђачи могу тражити радним даном од понедељка до петка у периоду од 07 до 15 часова.**

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

Наручилац ће одговор објавити на Порталу јавних набавки, Порталу јавних набавки града Београда и својој интернет страници у року од 3 (три) дана од дана пријема захтева.

Понуде се достављају на српском језику у затвореној коверти или кутији затвореној на начин да се приликом отварања са сигурношћу може утврдити да се први пут отвара, непосредно или путем поште са назнаком:

«ПОНУДА ЗА НАБАВКУ: Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама - (навести партије предмета набавке за које се конкурише) – НЕ ОТВАРАТИ до 24.01.2017. године до 12,00 часова, позив на број ВНД-311/16».

На полеђини навести назив и адресу подносиоца понуде (пожељно је навести и контакт телефон или e-mail адресу).

Рок за подношење понуда је 24.01.2017. године до 11,30 часова у писарници Наручиоца на адресу: ГСП, Кнегиње Љубице 29, 11000 Београд.

Јавно отварање понуда извршиће се 24.01.2017. године у 12,00 часова, у просторијама ГСП, Кнегиње Љубице 29, 11000 Београд, управна зграда.

Представник понуђача који ће присуствовати поступку отварања понуда и активно учествовати, дужан је да Комисији за јавну набавку преда писано пуномоћје/овлашћење.

Предвиђени период за доношење одлуке Наручиоца је 25 дана од дана јавног отварања понуда. Неблаговремене понуде неће бити разматране.

Рок важења понуде не може бити краћи од 40 дана од дана јавног отварања понуда.

Контакт: Служба за јавне набавке.

II ОПШТИ ПОДАЦИ О ЈАВНОЈ НАБАВЦИ

1. Подаци о Наручиоцу

Назив Наручиоца: ЈАВНО КОМУНАЛНО ПРЕДУЗЕЋЕ ГРАДСКО САОБРАЋАЈНО ПРЕДУЗЕЋЕ "БЕОГРАД"

Адреса Наручиоца: Београд, Кнегиње Љубице 29, Београд

Интернет страница: www.gsp.co.rs

Порески идентификациони број: SR100049398

Матични број: 07022662

Шифра делатности: 4931

2. Поступак јавне набавке - отворени поступак, сходно члану 32. ЗЈН

3. Предмет јавне набавке: добра

4. Поступак се спроводи ради закључења уговора о јавној набавци

5. Набавка је обликована по партијама

6. Контакт: jovica.mijatovic@gsp.co.rs, Служба за јавне набавке

Наручилац напомиње да тражење појашњења или додатних информација у вези са припремањем понуда, **није дозвољено** телефонским путем.

III ПОДАЦИ О ПРЕДМЕТУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ

ПРЕДМЕТ НАБАВКЕ – Добра: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама, бр. ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300)

Бр. партије	Назив и ознака из општег речника набавке	Назив партије
1.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ДЕЛОВИ АСС-а, КОНТРОЛЕРА И РЕЛЕА
2.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ОТПОРНИЦИ ЗА АСС
3.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ОСИГУРАЧИ
4.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4
5.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	IZOLATOR, POTPORNİ
6.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	KALEM ZA RC35
7.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	KALEM,12V ZA SA261"SN"
8.	Електричне инсталације за железницу - 34632300	GROMOBRAN,PRENAPONA

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN КИРЕ апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

IV ТЕХНИЧКИ ОПИС ПРЕДМЕТА ЈАВНЕ НАБАВКЕ (техничка спецификација)

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗОРАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)
ПАРТИЈА 1: ДЕЛОВИ АСС-а, КОНТРОЛЕРА И РЕЛЕА					
1	305505101	VREteno, MOTOR-PILOTA KT4	T-01-NN-05-000/4		24
2	305525601	GRANICNIK, KRSTA ACC NEPOKREtnI KT4	T-01-VN-22-086		24
3	305526401	GRANICNIK, KRSTA ACC POKREtnI KT4	T-01-VN-22-063		33
4	305508601	SPOJNICA fi 50x10 VREtenA MOTOR_PILOTA GUMENA	T-01-NN-05-005		100
5	305553101	LEZAJ, EL-4 BREGAST.KONT.IDISKA ACC KT4		3201 SKF	100
6	305576001	TRAKA, AKCELERATORA BAKARNA KT4	T-01-VN-22-003		50
7	305578701	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.1mm KT4	T-01-VN-22-077		50
8	305587601	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.2mm KT4	T-01-VN-22-077		50
9	305588401	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.3mm KT4	T-01-VN-22-077		50
10	305589201	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.5mm KT4	T-01-VN-22-077		50
11	305590601	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 1.0mm KT4	T-01-VN-22-077		50
12	305601501	PODMETAC, KLEMA AKCELERATORA KT4	T-01-VN-22-007		500
13	305509401	SPOJNICA fi 50x8 VREtenA MOTOR_PILOTA KOŽNA	uzorak		100
14	305511601	KRST ACC TELO KT-4 LIVENO	T-01-VN-22-028		15
15	305513201	NOSAČ DISKA ACC VILJUŠKA KT4	T-01-VN-22-012		40
16	305514001	NOSAČ OPRUGE DISKA ACC	T-01-VN-22-000/6		15
17	305516701	OSOVINA KRSTA I VILJUŠKE ACC KT4	T-01-VN-22-015		100
18	305521301	ROLNICA ACC KT4	uzorak		900
19	305522101	POKLOPAC LEŽAJA ROLNICE ACC KT4	T-01-VN-22-052		800
20	305557401	NOSAČ DOBOŠA ACC MANJI KT4	T-16-VN-22-012		50
21	305563901	OSOVINA REDUKTORA AKCELERATORA KT4	T-01-VN-22-065		5
22	305570101	SEMERING 25x47x10 OSOVINE REDUKTORA ACC KT4			10
23	305580901	DISK IZOLACIONI PLOČA ACC TEKSTOFAN KT4	T-01-VN-22-058		25
24	305581701	ČAURA ACC LIMENA KT4	uzorak		25
25	305582501	OSOVINICA DISKA ACC KT4	T-01-VN-22-016		25
26	305583301	ČAURA DISKA ACC KONUSNA KT4	T-01-VN-22-017		30
27	307107301	PODLOŠKA, TANJIRASTA VEĆE OPRUGE KONTR.VOZ.	T-01-VN-22-034		100
28	307112001	NOSAC, POLUGE KONTROLERA VOZNJE KT4	T-01-VN-22-051		120
29	307129401	ZAPTIVAČ KUČIŠTA KONTROLERA VOŽNJE IZOLAC.KLINGERIT	T-01-NN-43-046		10
30	307177401	ZAPTIVAC, POKLOPCA KONT.KOC.IZOLAC.-KLINGERIT	T-01-NN-44-056		15
31	307106501	OSOVINICA OPRUGE VEĆE KONTROLERA VOŽNJE KT4	T-01-VN-22-032		100
32	307108101	OSOVINICA LEŽAJA PREGIBA KONTROLERA VOŽNJE	T-01-VN-22-035		500
33	307109001	PODLOŠKA , TANJIRASTA MANJE OPRUGE KONTROLERA VOŽNJE	T-01-VN-22-037		100
34	307110301	OSOVINICA,MANJE OPRUGE KONTROLERA VOŽNJE KRAČA	T-01-VN-22-045		50
35	307111101	POLUGA,KONTAKATA KONTROLERA VOŽNJE DUŽA KT4	T-01-VN-22-046		100

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIEPE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

36	307126001	OBLOGA,KONTROLERA VOŽNJE GORNJA GUMENA KT4	T-01-NN-43-012		20
37	307154501	GRANIČNIK KONTROLERA KOČENJA ZUB KT4	T-01-NN-44-036		150
38	307155301	PRIRUBNICA ,PLOČA GRANIČNIKA KONTROLERA KOČENJA	T-01-NN-44-035		10
39	307188001	ODSTOJNIK, 3 mm PODEŠAVANJA KONTROLERA KOČENJA	T-01-NN-44-059		10
40	307190101	ODSTOJNIK KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-43-047		10
41	307196001	ODSTOJNIK KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-44-057		40
42	307197901	PRSTEN ODSTOJNI KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-44-058		40
43	307201001	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4-YUB	T-01-NN-44-006		50
44	307202901	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4-YUBM	T-01-NN-44-081		20
45	308031501	PLAMENBRANIK, MAKSIMALNOG PREKIDACA KT4	T-01-VN-12-000/16		15
46	308109501	KOTVA, KONTAKTORA SA 781 POKRETN SA REPOM	T-16-VN-18-000/20		25
47	308116801	PLAMENBRANIK, KONTAKTORA SA 781 SA KRILCIMA	T-16-VN-18-000/25		50
48	308161301	OSIGURAC, ZAVRTNJA OPRUGE ZA PODEŠAVANJE	T-16-VN-18-049		150
49	308164801	NOSAC, POKRETNOG KLEMA KONTAKTORA	T-16-VN-18-032		240
50	308209101	KOTVA, SA NOSACEM POKRETNOG KONTAKTA BD13	T-01-VN-18-000/21		15
51	308217201	PLAMENBRANIK, RELEJA B3	T-01-VN-18-000/46		50
52	308224501	NOSAC, NEPOKRETNOG KONTAKTA	T-01-VN-18-049		25
53	308258001	NOSAC, POKRETNOG KLEMA SA USICAMA	T-01-VN-18-030		30
54	308014501	POKLOPAČ, KUČIŠTA MAKSIMALNOG PREKIDAČA KT4	T-01-VN-18-000/36		2
55	308562701	ODSTOJNIK, IZOLACIONI RELEJA RD11 SAVIJ.KONT.	T-01-NN-12-000/10		20
56	308027701	PRENOS LUČNI GLAVNE SKLOPKE KT4	T-01-VN-12-177		5
57	308039001	PLOČA,PREGRADNA IZOLACIONA JARMA KT4	T-01-VN-12-184		30
58	308054401	RELE,PREKOSTRUJNI GLAVNE SKLOPKE KT4	T-01-VN-12-000/26		5
59	308065001	PODMETAČ,IZOLACIONE PRIGUŠNICE GLAVNE SKLOPKE	T-01-VN-12-062		50
60	308066801	PLOČA,IZOLACIONA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-010		10
61	308067601	KOTVA UKLJUČENJA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-000/34		5
62	308070601	OSIGURAČ ZAVRTNJA OPRUGE KONTAKTORA LS	T-01-VN-12-086		100
63	308104401	NAMOTAJ 24V ZA SA781 23Q+/- 10%ŽICA 0.63	T-16-VN-18-000/21		25
64	308110901	OSLONAC KOTVE KONTAKTORASA 781 KT4 KT4	T-16-VN-18-005		40
65	308119201	DRŽAČ OPRUGE KONTAKTORA SA 781 KT4	T-16-VN-18-033		20
66	308122201	IZOLACIJA NAMOTAJA PRIGUŠNICE KONTAKTORA SA 781	T-16-VN-18-121		100
67	308124901	NOSAČ IZOLACIONI PRIGUŠNICE KONT. SA 781	T-16-VN-18-113		40
68	308163001	PRENOS LUČNI KONTAKTORA KT4	T-16-VN-18-013		180
69	308169901	OSOVINICA POKRETNOG KONTAKTA KT4	T-16-VN-18-092		120
70	308203201	NAMOTAJ KONTAKTORA BD13	T-01-NN-12-000/21		5
71	308222901	PODMETAČ OSOVINICE KOTVE	T-16-VN-18-000/2		20
72	308223701	KOTVA POKRETN	T-16-VN-18-000/4		16
73	308225301	NOSAČ PRIGUŠNICE LEVI	T-01-VN-18-013		15
74	308226101	NOSAČ PRIGUŠNICE DESNI	T-01-VN-18-012		5
75	308230001	RAM ZAŠTITNI KONTAKTORA B3	T-01-VN-18-000/23		10
76	308235001	NOSAČ KOTVE POKRETNOG KLEMA BEZ UKLJUČ.	T-01-VN-18-000/27		20

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIEPE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

77	308249001	NOSAČ POKRETNOG KONTAKTA BEZ UŠICA	T-01-VN-18-079		30
78	308251201	POKLOPAC,OPRUGE POKRETNIH KONTAKATA	T-01-VN-18-019		50
79	308256301	PLETENICA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-000/18		100
80	308300401	NAMOTAJ,24VZA SE11, SA 261,RD11 KT4	T-16-VN18-000/33		5
81	308335701	PLAMENBRANIK SA MAGNETOM SE11	T-16-VN18-000/30		6
82	308365901	PLOČA SPOJNA IZOLACIONA ANSLUS KUTIJE	uzorak		40
83	308390001	OTPOR 0,7 OMRPB ELEMENT KT4	T-01-VN.-21-000/2		10
84	308405101	PLANŽETNA, LISTIĆ	T-16-VN18-236		100
85	308501501	KALEM,RELEJA" LO „ RA221	T-01-NN-12-000/18		5
86	308570801	KOTVA, RELEJA RD11 SKLOP	T-01-NN-12-000/6		10
87	311200401	PLAMENBRANIK DUWAG	T-17-VN-18-001		14
88	311235701	KONTAKTOR,VN KIPE APARATA SA PRENOSOM	uzorak		35
89	334024401	KABEL, PRENOSNI KRAĆI	T-01-NN-09-000/3		24
90	334072401	PRSTEN ZAŠTITNE PLOČE NAMOTAJA ZA GAŠENJE	T-01-VN-12-061		40
91	334152601	ŠTITNIK KONTAKTA PLASTIČNI	T-01-NN-46-000/3		20

ПАРТИЈА 2: ОТПОРНИЦИ ЗА ACC

1	305502701	OTPORNIK, R=0.063Ω AKCELERATORA CLANAK 7B KT	T-01-VN-22-000/15		320
2	305503501	OTPORNIK, R=0.055Ω AKCELERATORA CLANAK 8B KT	T-01-VN-22-000/16		200
3	305504301	OTPORNIK, R=0.049Ω AKCELERATORA CLANAK 9B KT	T-01-VN-22-000/17		200

ПАРТИЈА 3: ОСИГУРАЧИ

1	305585001	OSIGURAC, 6A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-030 ČKD	60
2	307300901	OSIGURAC, 10A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-040 ČKD	120
3	307301701	OSIGURAC, 20A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-050 ČKD	120
4	307302501	OSIGURAC, 15A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-052 ČKD	180
5	307303301	OSIGURAC, 35A 600V CEVASTI KT4	uzorak	90-910-538 ČKD	80
6	307313001	TELO, NOŽASTOG OSIGURACA 15A 24V KT4-YUB	T-01-NN-31-000/8		400
7	307061101	OSIGURAC, 125A BATERIJ.RASTAVLJACA KT4	uzorak	52-061-102 ČKD	60
8	308584801	OSIGURAC, REGLERA 160A	uzorak	90-442-012 ČKD	150
9	307020401	KABL AKUMULATORA PRENOSNI IZMEĐU SANDUKA DUŽI KT4	T-01-NN-09-000/2		24
10	307310601	TELO, NOŽASTOG OSIGURACA 10A 24V KT4 YUB	T-01-NN-31-000/6		200
11	307319001	TELO, NOŽASTOG OSIGURACA 10A 24V KT4 YUB	T-01-NN-31-000/4A		100

Бр. Партије	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗОРАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (сет)
4	305572801	ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4		50-306-302 ČKD	40
5	308255501	IZOLATOR, POTPORNI		95-910-805 ČKD	20
6	308407801	KALEM ZA RC35		90-440-022 ČKD	20
7	308384501	KALEM,12V ZA SA261"SN"		50-506-180 ČKD	10
8	334016301	GROMOBRAN,PRENAPONA		50-330-150 ČKD	2

За партију 1 (позиција: 5), партију 3 (позиција 1- 5, 7, 8), и партије 4-8, ако Понуђач не нуди добро по каталошком броју произвођача наведеном у табели, потребно је доставити извод из каталога, из кога се недвосмислено може утврдити да је понуђено добро одговарајуће траженом, са јасно наведеним ознакама позиција из обрасца понуде. Каталогски број из каталога мора бити идентичан каталошком броју из обрасца понуде.

За партију 1 (све позиције осим позиција 5,13,18,22,24,82,88), партију 2, партију 3 (позиција 6 и 9-11), понуђачи су дужни да добра израде према приложеним техничким цртежима (који се налазе у прилогу конкурсне документације). У случају да на објављеним цртежима има некаквих нејасноћа, биће омогућен увид у оригиналне цртеже сваког радног дана од 8-14 часова, уз претходни договор са Александром Матовић, контакт телефон 064/8802180

За партију 3 (позиције 1-5,7-8) Понуђач добра може да израде према узорку или да испоруче према каталошком броју

За партију 1 (позиције: 13, 18, 24,82,88), понуђачи су дужни да добро израде према узорку.

Узорак се налази у СП "Централа", контакт особа Бранислав Милојевић.

Сви потенцијални понуђачи морају да изврше увид у узорке. Увид у узорке се може извршити сваким радним даном у периоду од 8 до 14 часова. Овлашћени представник потенцијалног понуђача са собом мора имати овлашћење за увид у постојећи узорак а уз претходни договор са контакт особом Браниславом Милојевићем, путем телефона 064/8802-683, како бих се утврдио одговарајући термин за увид у исти.

За партију 7: ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4.
Пужни зупчаник треба да је упарен са тањирастим зупчаником и треба да задовоље услове при ротацији пужног точка за 360°:

Аксијално бацање пужног точка	(0.2 мм мах)
Бочни зазор	(0.15 ± 0.05 мм)

Слика ношења треба да у оба смера обртања пужног пара добро покрива испитиване површине бокова зубаца на пужном точку.

Најдужи рок испоруке за партије: 1-3, који наручилац може да прихвати је **30 дана** од пријема писаног позива наручиоца.

Најдужи рок испоруке за партије 4-8, који наручилац може да прихвати је **90 дана** од пријема писаног позива наручиоца.

Минимални гарантни период за све партије који је Наручилац спреман да прихвати је **12 месеци** рачунајући од дана уградње предметних добара.

ПОНУЂАЧ ЈЕ ДУЖАН ДА ПОНУДИ СВЕ СТАВКЕ У ОКВИРУ ПАРТИЈЕ ЗА КОЈУ ДОСТАВЉА ПОНУДУ.

ПРЕ ДОСТАВЉАЊА ПОНУДЕ, ПОТЕНЦИЈАЛНИ ПОНУЂАЧИ МОРАЈУ ИЗВРШИТИ УВИД У УЗОРКЕ ЗА ПАРТИЈУ 1, ПОЗИЦИЈЕ: 13,18,24,82,88 и то:

Узорак се налази у СП "Централа", контакт особа Бранислав Милојевић.

Сви потенцијални понуђачи морају да изврше увид у узорке. Увид у узорке се може извршити сваким радним даном у периоду од 8 до 14 часова, овлашћени представник потенцијалног понуђача са собом мора имати овлашћење за увид у постојећи узорак а уз претходни договор са контакт особом Браниславом Милојевићем, путем телефона 064/8802-683, како бих се утврдио одговарајући термин за увид у исти.

Приликом доласка на увид у узорке заинтересовани понуђачи су у обавези да понесу Образац 9 конкурсне документације како би представник Наручиоца исти потписао чиме ће потврдити долазак заинтересованог понуђача на увид, као и овлашћење за вршење увида, издато на меморандуму понуђача, оверено печатом и потписано од стране овлашћеног лица понуђача.

Дозвољено је копирати Образац 9 у онолико примерака колико има локација предвиђених за увид, за наведене партије.

Доказ да је понуђач извршио увид узорке (потписан од стране представника Наручиоца) - Образац 9, потребно је доставити уз понуду, у супротном, понуда ће бити одбијена као неприхватљива, за партију 1, позиције: 13,18,24,82,88.

НАПОМЕНЕ

- Реализација набавке ће се вршити на основу поруџбеница наручиоца (тримесечне спецификације и хитне поруџбине) којима ће бити исказане стварне потребе Наручиоца.
- Трошкове амбалаже (палете, кутије, сандуци и сл.) и превоза сноси Продавац.
- Изабрани понуђач је обавезан да у било ком тренутку испоруке, на захтев Наручиоца, Наручиоцу достави доказ о пореклу испоручених добара.
- У циљу провере порекла испоручених добара увозног порекла Наручилац задржава право да од изабраног понуђача захтева да Наручиоцу достави Пакинг листу и Царинску исправу.

ТЕХНИЧКИ УСЛОВИ ЗА ИЗАБРАНОГ ПОНУЂАЧА И ДОБРА КОЈЕ ИСПОРУЧУЈЕ

- Изабрани понуђач је обавезан да испоручи нова, а не коришћена или ремонтована добра и да за потребе Пријемне контроле у ГСП дефинише начин на који се то доказује односно проверава.
- Уколико се контролом квалитета или у току експлоатације утврди одступање од датог гарантног периода, односно декларисаног квалитета, Изабрани понуђач је обавезан да без надокнаде отклони све недостатке, као и да Купцу надокнади евентуално причињену штету.
- Изабрани понуђач је дужан да отклони све неисправности које подлежу гаранцији, о свом трошку.
- Изабрани понуђач је дужан да отклони све неисправности у разумном року, најкасније 10 дана од пријема писаног позива Наручиоца за отклањање неисправности, осим у ситуацији када због објективних околности исте није могао решити у уговореном року, те је тада исте дужан отклонити:
За партије од 1-4 у року од 30 дана од пријема писаног позива Наручиоца за отклањање неисправности.
За партије од 4-8 у року од 90 дана од пријема писаног позива Наручиоца за отклањање неисправности
- Изабрани понуђач се ослобађа обавезе отклањања неисправности ако је иста последица неправилног одржавања или последица више силе.
- Испоручена добра морају бити прописно декларисана, упакована и обележена са образложеном ознаком произвођача. Произвођачка декларација мора да садржи:
 - Назив производа,
 - Тип производа,
 - Каталожки број,
 - Назив произвођача,
 - Земља порекла,
 - Серијски број (уколико постоји),
 - Датум производње - година, месец, недеља... (уколико постоји).

- Изабрани понуђач је обавезан да се на захтев Наручиоца изјасни о томе како произвођач понуђене добара испитивањем потврђује квалитет својих производа, да ли су и ако јесу, како и када испитивани статистички репрезентативни узорци производа који су предмет уговора.
- У случају потребе Наручилац има право да спроведе контролу квалитета, односно контролу саобразности испоручених добара са декларацијом код за то компетентне организације (акредитоване лабораторије и сл.), а која је способна да то учини применом верификоване или документоване методе.

У УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ ИЗ ЧЛАНА 75. И 76. ЗЈН И УПУТСТВО О НАЧИНУ ДОКАЗИВАЊА ТИХ УСЛОВА СХОДНО ЧЛ. 77. ЗЈН

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ (ЧЛ. 75. ЗЈН) ШТО СЕ ДОКАЗУЈЕ ДОСТАВЉАЊЕМ ДОКАЗА ИЗ ЧЛ. 77. ЗЈН, И ТО:

ПРАВНО ЛИЦЕ ИЛИ ПРЕДУЗЕТНИК КАО ПОНУЂАЧ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ МОРА ДОКАЗАТИ:

1. Да је понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде регистрован код надлежног органа, односно уписан у одговарајући регистар, ШТО ДОКАЗУЈУ ДОСТАВЉАЊЕМ извода из регистра Агенције за привредне регистре, односно извода из одговарајућег регистра, односно из регистра надлежног Привредног суда.

Напомена: понуђач није дужан да достави Извод из АПР-а, који је јавно доступан на интернет страници надлежног органа - АПР-а)

2. Да понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде као ни његов законски заступник – ако је правно лице понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде, односно предузетник – ако је предузетник понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде, није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре, ШТО ДОКАЗУЈУ ДОСТАВЉАЊЕМ извода из казнене евиденције односно уверења надлежног суда и надлежне полицијске управе Министарства унутрашњих послова да то правно лице и његов законски заступник, односно предузетник- ако је предузетник понуђач, није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре. Ако је у АПР-у регистровано више законских заступника, потребно је ову потврду доставити за сваког заступника појединачно.

НАПОМЕНА:

За ову тачку правна лица достављају:

- Извод из казнене евиденције Основног суда на чијем је подручју седиште домаћег правног лица, односно представништва или огранка страног правног лица (потврда мора обухватати и кривична дела која су у надлежности Вишег суда)
- Уколико потврда Основног суда не обухвата и кривична дела из надлежности Вишег суда, Понуђач је обавезан да уз потврду Основног суда, достави и потврду Вишег суда)
- Извод из казнене евиденције Посебног одељења за организовани криминал Вишег суда у Београду (видети сајт Вишег суда у Београду за казнену евиденцију за правна лица)
- Уверење из казнене евиденције полицијске управе МУП-а за законског заступника (за све законске заступнике који су уписани у АПР-у). Захтев за издавање се подноси према месту рођења или према месту пребивалишта законског заступника.

За ову тачку предузетник доставља:

- Уверење из казнене евиденције полицијске управе МУП-а. Захтев за издавање се подноси према месту рођења или према месту пребивалишта понуђача.

3. Да је понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде измирио доспеле порезе и доприносе и друге јавне дацбине у складу са прописима Републике Србије или стране државе када има седиште на њеној територији, ШТО ДОКАЗУЈУ ДОСТАВЉАЊЕМ уверења надлежне Пореске управе Министарства финансија и привреде да су измирили доспеле порезе и доприносе и уверења надлежне локалне самоуправе да су измирили обавезе по основу изворних локалних јавних прихода или потврде надлежног пореског органа да се понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде налази у поступку приватизације.

(ПОТВРДА НАДЛЕЖНЕ ЛОКАЛНЕ САМОУПРАВЕ СЕ МОРА ДОСТАВИТИ ЗА СВЕ ОГРАНКЕ ПРИВРЕДНОГ ДРУШТВА)

НАПОМЕНА ЗА ДОКАЗЕ ЗА ПРАВНА ЛИЦА ИЛИ ПРЕДУЗЕТНИКЕ:

- Доказ за тачке 2. и 3. не може бити старији од 2 (два) месеца пре дана отварања понуда тј. од 24.11.2016. године (унети датум који је 2 месеца пре отварања понуда) , у супротном ће понуда бити одбијена као неприхватљива.

У складу са чланом 78. став 5. ЗЈН, понуђач који је уписан у регистар понуђача који води Агенција за привредне регистре, није дужан да приликом подношења понуде доказује испуњеност обавезних услова, односно у понуди не мора да доставља доказе из члана 75. став 1. тачке 1, 2 и 4 ЗЈН.

Ради евиденције пристигле документације приликом отварања понуда, понуђачи могу доставити у понуди копију Решења о упису понуђача у регистар или да у понуди наведу податак да су извршили упис у Регистар понуђача.

Наручилац ће приликом стручне оцене понуда извршити проверу Регистра понуђача на сајту Агенције за привредне регистре.

ФИЗИЧКО ЛИЦЕ КАО ПОНУЂАЧ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ МОРА ДОКАЗАТИ:

1. Да понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре, ШТО ДОКАЗУЈУ ДОСТАВЉАЊЕМ извода из казнене евиденције односно уверења надлежне полицијске управе Министарства унутрашњих послова да није осуђиван за неко од кривичних дела као члан организоване криминалне групе, да није осуђиван за кривична дела против привреде, кривична дела против животне средине, кривично дело примања или давања мита, кривично дело преваре.

НАПОМЕНА:

За ову тачку физичко лице доставља:

- Уверење из казнене евиденције полицијске управе МУП-а. Захтев за издавање се подноси према месту рођења или према месту пребивалишта понуђача.
2. Да је понуђач/подизвођач/учесник заједничке понуде измирио доспеле порезе и доприносе и друге јавне дацбине у складу са прописима Републике Србије или стране државе када има седиште на њеној територији, ШТО ДОКАЗУЈУ ДОСТАВЉАЊЕМ уверења надлежне Пореске управе Министарства финансија и привреде да су измирили доспеле порезе и доприносе и уверења надлежне локалне самоуправе да су измирили обавезе по основу изворних локалних јавних прихода.

НАПОМЕНА ЗА ДОКАЗЕ ЗА ФИЗИЧКА ЛИЦА:

- Доказ за тачке 1. и 2. не може бити старији од 2 (два) месеца пре дана отварања понуда тј. од 24.11.2016. године (унети датум који је 2 месеца пре отварања понуда) , у супротном ће понуда бити одбијена као неприхватљива.

ДОДАТНИ УСЛОВИ ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ (ЧЛ. 76. ЗЈН) И УПУТСТВО КАКО СЕ ДОКАЗУЈЕ ИСПУЊЕНОСТ УСЛОВА

1. **ДА ПОНУЂАЧ РАСПОЛАЖЕ НЕОПХОДНИМ ФИНАНСИЈСКИМ КАПАЦИТЕТОМ:** да је у периоду последње три обрачунске године, Понуђач остварио пословни приход у износу који није мањи од износа укупне вредности понуде без ПДВ-а (збир свих понуђених партија)

Наручилац ће извршити проверу података увидом у биланс успеха - Регистар јавно објављених финансијских извештаја АПР-а.

Уколико се из података Регистра јавно објављених финансијских извештаја у АПР-у, не може

утврдити пословни приход за период последње три обрачунске године, односно подаци нису јавно објављени, **ПОНУЂАЧ ЈЕ ДУЖАН ДА УЗ ПОНУДУ ДОСТАВИ СЛЕДЕЋЕ ДОКАЗЕ:**

- биланс успеха оверен и потписан од стране законског заступника, а за привредне субјекте који воде књиге по систему простог књиговодства, биланс успеха оверен и потписан од стране одговорног лица за састављања биланса и одговорног лица обвезника-законског заступника.

НАПОМЕНА:

Понуђач који није у обавези да утврђује финансијски резултат пословања (паушалац) доставља:

- потврду пословне банке о стварном укупном промету на пословном - текућем рачуну за претходне три обрачунске године (2013., 2014. и 2015. године).

Понуђачи који су директни или индиректни корисници буџетских средстава као и други корисници јавних средстава који су укључени у систем консолидованог рачуна трезора, достављају:

- биланс прихода и расхода оверен од стране Министарства финансија - Управе за трезор.

Уколико понуђач нема седиште на територији Републике Србије доставља:

- финансијски извештај на основу којег ће се утврдити пословни приход, оверен од стране надлежних органа матичне државе, уз које је Понуђач у обавези да достави и преводе тих извештаја на српски језик, оверене од стране овлашћеног судског тумача за предметни страни језик.

Понуђачи који су регистровани у периоду који је краћи од три године, документацију из ОВЕ тачке достављају за период за који су регистровани.

ОВДЕ СЕ УНОСЕ ДОДАТНИ ДОКАЗИ ИЛИ ДОКУМЕНТА

2. ДОКАЗ ЗА партију 1 (позиција: 5), партију 3 (позиција 1- 5, 7, 8), и партије 4-8:

ако Понуђач не нуди добро по каталожном броју произвођача наведеном у табели, потребно је доставити извод из каталога, из кога се недвосмислено може утврдити да је понуђено добро одговарајуће траженом, са јасно наведеним ознакама позиција из обрасца понуде. Каталогски број из каталога мора бити идентичан каталожном броју из обрасца понуде.

Уколико понуђач уз понуду не достави тражени доказ како је наведено у претходном ставу, понуда ће бити одбијена као неприхватљива, за партије за које понуђач конкурише а није доставио тражени доказ.

НАПОМЕНА У ВЕЗИ СА УСЛОВИМА ЗА УЧЕШЋЕ У ПОСТУПКУ ЈАВНЕ НАБАВКЕ (обавезним и додатним):

Докази о испуњености обавезних и додатних услова морају бити достављени уз понуду.

Уколико понуђач не достави доказе о испуњености обавезних и додатних услова приликом подношења понуде на начин предвиђен тачком V. Конкурсне документације, понуда ће бити одбијена као неприхватљива, осим у случајевима када је понуђач регистрован у регистру понуђача или када исти уместо доказа наведе интернет страницу на којој су наведени подаци јавно доступни.

У складу са чланом 78. став 5. ЗЈН, понуђач који је уписан у регистар понуђача који води Агенција за привредне регистре, није дужан да приликом подношења понуде доказује испуњеност обавезних услова, односно у понуди не мора да доставља доказе из члана 77. став 1. тачке 1, 2 и 4 ЗЈН којим доказује испуњеност услова из члана 75. став 1. тачке 1, 2 и 4 ЗЈН.

Ради евиденције пристигле документације приликом отварања понуда, понуђачи могу доставити у понуди копију Решења о упису понуђача у регистар или да у понуди наведу податак да су извршили упис у Регистар понуђача.

Наручилац ће приликом стручне оцене понуда извршити проверу Регистра понуђача на сајту Агенције за привредне регистре.

Наручилац неће одбити понуду која не садржи доказ одређен конкурсном документацијом ако понуђач наведе интернет страницу на којој су тражени подаци јавно доступни.

Ако понуђач није могао да прибави тражена документа у року за подношење понуда, због тога што она у тренутку подношења понуда нису могла бити издата по прописима државе у којој понуђач има седиште и уколико уз понуду приложи одговарајући доказ за то, наручилац ће дозволити понуђачу да накнадно достави тражена документа у примереном року.

Ако понуђач има седиште у другој држави, наручилац задржава право да провери да ли су документи којима се доказује испуњеност тражених услова издати од стране надлежних органа те државе.

Ако се у држави у којој понуђач има седиште не издају горе наведени докази (докази из чл. 77 ЗЈН), понуђач може, уместо доказа, приложити своју писану изјаву дату под кривичном и

материјалном одговорношћу оверену пред судским или управним органом, јавним бележником или другим надлежним органом те државе.

Докази о испуњености обавезних и додатних услова могу се достављати у неоввереним копијама, а Наручилац може пре доношења одлуке о додели уговора, захтевати од понуђача, чија је понуда на основу извештаја комисије за јавну набавку оцењена као најповољнија, да достави на увид оригинале или оверену копију свих или појединих доказа, у року који не може бити дужи од 5 дана од дана пријема писаног позива Наручиоца да достави на увид оригинал или оверене фотокопије доказа о испуњености услова из члана 75. и 76. ЗЈН.

Уколико Понуђач чија је понуда оцењена као најповољнија у остављеном року не достави на увид оригинал или оверене фотокопије доказа, Наручилац ће Одлуком, а сходно члану 79. став 3. ЗЈН, такву понуду одбити као неприхватљиву.

СРЕДСТВА ФИНАНСИЈСКОГ ОБЕЗБЕЂЕЊА

ЗА ОЗБИЉНОСТ ПОНУДЕ

Понуђач доставља бланко сопствену меницу са меничним овлашћењем (образац 6) да Наручилац може меницу попунити на износ од 5% од укупне вредности понуде без ПДВ-а (од укупне вредности свих понуђених партија). Уз меницу и менично овлашћење, понуђач је дужан да достави уз понуду и картон депонованих потписа овлашћених лица.

Приликом стручне оцене понуда, Наручилац ће извршити проверу код Народне Банке Србије да ли је достављена меница наведеног серијског броја регистрована до дана отварања (рачунајући и дан отварања)

Уколико се након провере утврди да меница достављеног серијског броја није регистрована или да је регистрована након дана отварања, понуда ће бити одбијена као неприхватљива

Меница и менично писмо-овлашћење морају бити потписани од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа и морају бити оверени печатом понуђача.

У конкурсној документацији је дат образац меничног овлашћење.

Уколико понуђач не достави меницу или картон депонованих потписа или менично овлашћење, понуда ће бити одбијена као неприхватљива.

У случају да понуђач не попуни серијски број менице у обрасцу меничног писма - овлашћења за озбиљност понуде, понуда неће бити одбијена као неприхватљива али наручилац задржава право да у случају да дође до наплате менице, на овлашћењу попуни серијски број исте.

Уколико понуђач у понуди достави оштећену меницу (захефтану за менично овлашћење, пробушену бушачем, поцепану, попуњену,) понуда ће бити одбијена као неприхватљива

Наручилац може да реализује достављену меницу за озбиљност понуде уколико понуђач:

- повуче своју понуду после отварања понуде, или
- одбије да закључи уговор након што понуда понуђача буде изабрана или
- не достави потписан уговор у року не дужем од пет дана рачунајући од дана када му је достављен уговор на потписивање, осим у случају околности из тач. 18.2. из Упутства понуђачима како да сачине понуду, или
- не достави средство обезбеђења за добро извршење посла на начин како је предвиђено моделом уговора.

Понуђач може уместо Обрасца 6 и менице доставити банкарску гаранцију, неопозиву, без приговора, безусловну, наплативу на први позив, на износ од минимум 5% укупне вредности понуде (укупна вредност свих понуђених партија) без ПДВ-а, као средство за озбиљност понуде.

Банкарска гаранција мора важити 30 дана дуже од важења опције понуде.

Банкарска гаранција може бити уновчена:

- повуче своју понуду после отварања понуде, или
- одбије да закључи уговор након што понуда понуђача буде изабрана или
- не достави потписан уговор у року не дужем од пет дана рачунајући од дана када му је исти достављен на потписивање, осим у случају околности из тач. 18.2. из Упутства понуђачима како да сачине понуду, или
- не достави средство обезбеђења за добро извршење посла на начин како је предвиђено моделом уговора.

Банкарска гаранција за озбиљност понуде ће бити враћена понуђачу, након закључења уговора, даном достављања банкарске гаранције или менице за добро извршење посла.

Уколико понуђач не достави тражено средство обезбеђења, понуда ће бити одбијена као неприхватљива.

VI УПУТСТВО ПОНУЂАЧИМА КАКО ДА САЧИНЕ ПОНУДУ

1. Право учешћа у поступку јавне набавке и начин достављања доказа

- 1.1. Право учешћа имају сва заинтересована правна и физичка лица која испуњавају услове за учешће у поступку предвиђене ЗЈН (чл. 75. и 76.), а испуњеност услова се доказује достављањем доказа из члана 77. ЗЈН, у складу са Конкурсном документацијом.
- 1.2. Докази о испуњености услова из чл. 77. ЗЈН могу се достављати у неоввереним копијама, а наручилац може пре доношења одлуке о додели уговора захтевати од понуђача чија је понуда на основу извештаја комисије за јавну набавку оцењена као најповољнија, да достави на увид или оверену копију свих или појединих доказа, у року који не може бити дужи од пет дана од дана пријема писаног позива наручиоца да достави на увид оригинал или оверене фотокопије доказа о испуњености услова из чл. 75. и 76. ЗЈН.
- 1.3. Уколико понуђач чија је понуда оцењена као најповољнија не достави на увид оригинал или оверене фотокопије доказа, Наручилац ће одбити понуду као неприхватљиву, сходно чл. 79. ст. 3. ЗЈН.
- 1.4. Наручилац неће одбити понуду као неприхватљиву зато што не садржи доказ одређен ЗЈН или конкурсном документацијом, уколико понуђач наведе у својој понуди интернет страницу на којој су тражени подаци јавно доступни.
- 1.5. У складу са чланом 78. став 5. ЗЈН, понуђач који је уписан у регистар понуђача који води Агенција за привредне регистре, није дужан да приликом подношења понуде доказује испуњеност обавезних услова, односно у понуди не мора да доставља доказе из члана 75. став 1. тачке 1., 2. и 4. ЗЈН.
Ради евиденције пристигле документације приликом отварања понуда, понуђачи могу доставити у понуди копију Решења о упису понуђача у регистар или да у понуди наведу податак да су извршили упис у Регистар понуђача.
Наручилац ће приликом стручне оцене понуда извршити проверу Регистра понуђача на сајту Агенције за привредне регистре.
- 1.6. Ако понуђач има седиште у другој држави, наручилац може да провери да ли су документи којима понуђач доказује испуњеност тражених услова издати од стране надлежних органа те државе.
- 1.7. Ако понуђач није могао да прибави тражена документа у року за подношење понуда, због тога што она до тренутка подношења понуда нису могла бити издата по прописима државе у којој понуђач има седиште и уколико уз понуду приложи одговарајући доказ за то, наручилац ће дозволити понуђачу да накнадно достави тражена документа у примереном року.
- 1.8. Ако се у држави у којој понуђач има седиште не издају докази из чл. 77. ЗЈН понуђач може, уместо доказа, приложити своју писану изјаву, дату под кривичном и материјалном одговорношћу оверену пред судским или управним органом, јавним бележником или другим надлежним органом те државе.
- 1.9. Уколико понуђач намерава да извршење набавке делимично повери подизвођачу (у обрасцу 1. Образаца понуде - понуђач мора навести проценат укупне вредности набавке који ће поверити подизвођачу који не може бити већи од 50%, као и део предмета набавке који ће се извршити преко подизвођача).
- 1.10. Понуђач у потпуности одговара Наручиоцу извршење обавеза из поступка јавне набавке, без обзира на број подизвођача и исти је дужан да наручиоцу, на његов захтев, омогући присуп код подизвођача ради утврђивања испуњености услова
- 1.11. Подизвођач мора испуњавати услове из члана 75. ЗЈН (тачке 1., 2. и 4.).
- 1.12. Понуђач у понуди, за Подизвођача доставља доказе из члана 77. став 1. ЗЈН (тачке 1., 2. и 4.) као и из тачке 5. истог, за део набавке који ће извршити преко подизвођача.
- 1.13. Уколико је за извршење дела јавне набавке чија вредност не прелази 10 % укупне вредности јавне набавке потребно испунити обавезан услов из члана 75. став 1. тачка 5. ЗЈН, понуђач може доказати испуњеност тог услова преко подизвођача којем је поверио извршење тог дела набавке.
- 1.14. Наручилац може, на захтев подизвођача и где природа предмета набавке то дозвољава пренети доспела потраживања директно подизвођачу, за део набавке који се извршава преко тог подизвођача. У овом случају, Наручилац је дужан да омогући добављачу да приговори ако потраживање није доспело. Оваква правила поступања, не утичу на одговорност понуђача.
- 1.15. Добављач не може ангажовати као подизвођача лице које није навео у понуди, у суротном ће Наручилац реализовати средство обезбеђења и раскунути уговор осим ако би раскидом уговора претрпео знатну штету. У овом случају наручилац је дужан обавестити

- организацију надлежну за конкуренцију. Изузетак од овог правила постоји у случају кад, уколико је на страни подизвођача након подношења понуде настала трајнија неспособност плаћања, ако то лице испуњава све услове одређене за подизвођача, и уколико се добије претходна сагласност Наручиоца.
- 1.16. Уколико понуду поднесе Група понуђача (заједничка понуда) потребно је то навести у понуди (у обрасцу 1 Садржаја понуде). Сваки понуђач из Групе понуђача мора да испуни услове из члана 75. став 1. тачке 1., 2. и 4. ЗЈН, што доказује достављањем доказа из члана 77. ЗЈН, а остале услове из члана 76. ЗЈН испуњавају заједно, осим ако Наручилац из оправданих разлога не одреди другачије. Услов из члана 75. став 1. тачка 5. ЗЈН дужан је да испуни понуђач из групе понуђача којем је поверено извршење дела набавке, за који је неопходна испуњеност тог услова.
- 1.17. **Саставни део заједничке понуде је споразум** којим се понуђачи из групе међусобно и према Наручиоцу обавезују на извршење јавне набавке, а који обавезно садржи податке о:
- 1) податке о члану групе који ће бити носилац посла, односно који ће поднети понуду и који ће заступати групу понуђача пред наручиоцем и
 - 2) опис послова сваког од понуђача из групе понуђача у извршењу уговора.
- 1.18. Понуђачи који поднесу заједничку понуду одговарају неограничено солидарно према Наручиоцу.
- 1.19. Наручилац може да тражи од чланова групе понуђача да у понудама наведу имена и одговарајуће професионалне квалификације лица која ће бити одговорна за извршење уговора.
- 1.20. Задруга понуду може поднети самостално у своје име, а за рачун задругара или заједничку понуду у име задругара. Ако задруга подноси понуду у своје име, за обавезе из поступка јавне набавке и уговора о јавној набавци одговара задруга и задругари у складу са законом. Ако задруга подноси понуду у име задругара, за обавезе из поступка јавне набавке и уговора о јавној набавци неограничено солидарно одговарају задругари.
- 1.21. Уколико понуђач не докаже да испуњава обавезне и додатне услове за учешће у овом поступку јавне набавке, понуда ће бити одбијена као неприхватљива.

2. Конкурсна документација – измене, допуне и појашњења конкурсне документације

- 2.1. Уколико наручилац у року предвиђеном за подношење понуда измени или допуни конкурсну документацију, Наручилац ће без одлагања измене или допуне објавити на Порталу јавних набавки и на својој интернет страници.
- 2.2. Ако наручилац измени или допуни конкурсну документацију осам или мање дана пре истека рока за подношење понуда, дужан је да продужи рок за подношење понуда.
- 2.3. У складу са чланом 63. став 2. ЗЈН заинтересовано лице може у писаном облику тражити од наручиоца додатне информације или појашњења у вези са припремањем понуде, при чему може да укаже наручиоцу и на евентуално уочене недостатке и неправилности у конкурсној документацији, и то најкасније 5 (пет) дана пре истека рока за подношење понуда, на адресу Кнегиње Љубице 29, 11000 Београд или путем факса број +381 11 366 4087 са назнаком «За набавку број ВНД-311/16», као и електронским путем на e-mail jovica.mijatovic@gsp.co.rs са истом назнаком. Наручилац ће одговор објавити на Порталу јавних набавки, Порталу јавних набавки града Београда и својој интернет страници у року од 3 (три) дана од дана пријема захтева.
- 2.4. Тражење појашњења или додатних информација у вези са припремањем понуда, није дозвољено телефонским путем.
- 2.5. Ако је документ из поступка јавне набавке достављен од стране Наручиоца или понуђача путем факса или електронске поште, страна која је извршила достављање дужна је од друге стране да захтева да на исти начин потврди пријем тог документа, што је друга страна дужна и да учини када је то неопходно као доказ да је достављање извршено.
- 2.6. По истеку рока за подношење понуда, Наручилац не може да мења, нити да допуњује конкурсну документацију.

3. Језик понуде

- 3.1. Понуђачи су дужни да понуду сачине на српском језику према захтевима из конкурсне документације.
- 3.2. За делове понуде који су на страном језику (документа којима се доказује испуњеност обавезних и додатних услова, захтеваних Конкурсном документацијом) понуђач је дужан у понуди доставити превод истих, на српски језик, оверен од стране судског тумача.
- 3.3. За делове понуде који су на страном језику (техничка документација и сертификати) а уколико би Наручилац у поступку прегледа и оцене понуде утврдио да би део понуде

требало да буде преведен на српски језик, одредиће понуђачу примерен рок у коме је дужан да изврши превод тог дела понуде.

- 3.4. У случају спора, релевантна је је верзија понуде дата на српском језику.

4. Подношење понуда, измене понуде и опозив понуде

- 4.1. Понуда мора бити припремљена и поднета у складу са позивом за подношење понуда и Конкурсном документацијом.
- 4.2. Понуђач понуду подноси непосредно или путем поште. Понуда се подноси у затвореној коверти или кутији, затвореној на начин да се приликом отварања са сигурношћу може утврдити да се први пут отвара.
- 4.3. Понуђач може да поднесе само једну понуду за једну или више партија.
- 4.4. Понуђач који је самостално поднео понуду, не може истовремено да учествује у заједничкој понуди или као подизвођач, нити да учествује у више заједничких понуда.
- 4.5. Наручилац је дужан да одбије све понуде које су поднете супротно забрани из претходног става (тач.4.4), сходно члану 87.став 5. ЗЈН.
- 4.6. У року за подношење понуда, понуђач може да измени, допуни или опозове своју понуду, на начин одређен за подношење понуда, односно тако што ће у затвореној коверти доставити допуну понуде са назнаком **"ДОПУНА/ИЗМЕНА ПОНУДЕ ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ БР. ВНД-311/16"**. Допуна понуде мора бити достављена наручиоцу пре истека рока за подношење понуда на начин одређен за подношење понуда. У случају да понуђач жели да опозове достављену понуду, потребно је да опозив понуде достави наручиоцу пре истека рока за подношење понуда у затвореној коверти са назнаком **"ОПОЗИВ ПОНУДЕ ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ БР. ВНД-311/16"**. Понуђач не може да опозове понуду након истека рока за подношење понуда.
- 4.7. Документација дата у понуди, по окончаном поступку, не враћа се понуђачу (изузев достављеног средства обезбеђења).

5. Трошкови припремања понуде

- 5.1. Трошкове припреме и подношења понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од наручиоца накнаду трошкова.
- 5.2. Ако поступак јавне набавке буде обустављен, из разлога који су на страни наручиоца, Наручилац је дужан да понуђачу надокнади трошкове израде узорка или модела, ако су израђени у складу са техничким спецификацијама Наручиоца и трошкове прибављања средства обезбеђења, под условом да је понуђач доставио образац 5 у својој понуди.

6. Понуда са варијантама

- 6.1. Понуде са варијантама у било ком смислу нису дозвољене (варијанте цена, произвођача, каталожних бројева, начина плаћања или рокова испоруке, начина тј. поступка израде или обраде, гарантних рокова и др.).

7. Поверљивост процеса

- 7.1. Процес оцењивања понуда до момента доношења одлуке сматра се поверљивим.
- 7.2. Информације које се односе на преглед, појашњење, оцењивање и поређење понуда, као и препорука за доделу уговора неће бити откривени понуђачима, нити било којој другој особи која није службено укључена у овај процес док се не донесе одлука о исходу тендера.
- 7.3. Свако настојање понуђача или његових агената да утичу на Наручиочево оцењивање понуда или одлуку о избору резултираће ОДБИЈАЊЕМ његове понуде.

8. Додатна објашњења, контрола и допуштене исправке

- 8.1. Ради помоћи у прегледу, вредновању и упоређивању понуда, Наручилац може, у складу са одредбама чл. 93. став 1. ЗЈН, тражити од сваког понуђача додатна објашњења његове понуде, а може да врши контролу и (увид) код понуђача односно његовог подизвођача.
- 8.2. Наручилац не може да захтева, дозволи или понуди промену елемената понуде који су од значаја за примену критеријума за доделу уговора, односно промену којом би се понуда која је неодговарајућа или неприхватљива, учинила одговарајућом, односно прихватљивом, осим ако другачије не пролази из природе поступка јавне набавке.
- 8.3. Наручилац може уз сагласност понуђача да изврши исправке рачунских грешака уочених приликом разматрања понуде по окончаном поступку отварања понуда.
- 8.4. У случају разлике између јединичне и укупне цене, меродавна је јединична цена.
- 8.5. Уколико се понуђач не сагласи са исправком рачунских грешака, таква понуда биће оцењена као неприхватљива.

9. Неуобичајено ниска цена

- 9.1. Наручилац може да одбије понуду због неуобичајено ниске цене, сходно члану 92. став 1. ЗЈН.
- 9.2. Уколико Наручилац оцени да понуда садржи неуобичајено ниску цену, дужан је да од Понуђача захтева детаљно образложење свих њених саставних делова које сматра меродавним сходно члану 92. став 3. ЗЈН.
- 9.3. За одговор из тачке 9.2 Наручилац ће понуђачу оставити рок од 5 дана од дана пријема захтева, за достављање разјашњења.
- 9.4. Наручилац је дужан да по добијању образложења из претходне тачке, провери меродавне саставне елементе понуде.

10. Критеријуми за доделу уговора

- 10.1. Критеријум за доделу уговора је најнижа понуђена цена – по партијама предмета набавке.

Резервни критеријум (уколико 2 или више понуђача доставе понуду са идентичном понуђеном ценом - по партијама предмета набавке:

- I. Уколико 2 или више понуђача доставе понуду са идентичном понуђеном ценом (по партијама предмета набавке), предност при додели уговора ће имати понуда са краћим роком испоруке.
- II. Уколико све понуде са идентичном понуђеном ценом (по партијама предмета набавке) имају и идентичан рок испоруке, предност при додели уговора ће имати понуда са дужим роком гарантног периода.
- III. Уколико све понуде са идентичном понуђеном ценом имају идентичан рок испоруке, и идентичан гарантни период, предност при додели уговора ће имати понуда са дужим роком важења понуде (опција понуде).

11. Разлози за одбијање понуде

- 11.1. Понуда ће бити одбијена:
 - (1) уколико поседује битне недостатке
 - (2) уколико није одговарајућа
 - (3) уколико ограничава права Наручиоца
 - (4) уколико условљава права Наручиоца
 - (5) уколико ограничава обавезе понуђача
- 11.2. Наручилац може донети Одлуку о додели уговора понуђачу чија понуда садржи понуђену цену већу од процењене вредности јавне набавке ако није већа од упоредиве тржишне цене и ако су понуђене цене у свим одговарајућим понудама веће од процењене вредности јавне набавке.
- 11.3. Битни недостаци понуде су:
 - (6) уколико понуђач не докаже да испуњава обавезне услове за учешће
 - (7) уколико понуђач не докаже да испуњава додатне услове (у случају када су додатни услови прописани Конкурсној документацији)
 - (8) уколико понуђач није доставио тражено средство обезбеђења
 - (9) уколико је понуђени рок важења понуде краћи од прописаног
 - (10) уколико понуда садржи друге недостатке због којих није могуће утврдити стварну садржину понуде или није могуће упоредити је са другим понудама
- 11.4. Благовремена понуда је понуда која је примљена од стране наручиоца у року одређеном у позиву за подношење понуда.
- 11.5. Одговарајућа понуда је понуда која је благовремена и за коју је утврђено да потпуно испуњава све техничке спецификације.
- 11.6. Прихватљива понуда је понуда која је благовремена, коју наручилац није одбио због битних недостатака, која је одговарајућа, која не ограничава, нити условљава права наручиоца или обавезе понуђача и која не прелази износ процењене вредности јавне набавке.

12. Увид у документацију

- 12.1. Понуђач има право да изврши увид у документацију о спроведеном поступку јавне набавке после доношења одлуке о додели уговора, односно одлуке о обустави поступка о чему може поднети писмени захтев наручиоцу.
- 12.2. Наручилац је дужан да лицу из претходног става, омогући увид у документацију и копирање документације из поступка о трошку подносиоца захтева, у року од два дана од дана пријема писаног захтева, уз обавезу да заштити податке у складу са чланом 15. ЗЈН.

13. Захтев за заштиту права

- 13.1. Захтев за заштиту права подноси се Наручиоцу, а копија се истовремено доставља Републичкој комисији за заштиту права у поступцима јавних набавки (у даљем тексту: Републичка комисија).
- 13.2. Захтев за заштиту права може се поднети у току целог поступка јавне набавке, против сваке радње наручиоца, осим ако ЗЈН није другачије одређено.
- 13.3. Захтев за заштиту права којим се оспорава врста поступка, садржина позива за подношење понуда или конкурсне документације сматраће се благовременим ако је примљен од стране наручиоца најкасније седам дана пре истека рока за подношење понуда, без обзира на начин достављања и уколико је подносилац захтева у складу са чланом 63. став 2. овог закона указао наручиоцу на евентуалне недостатке и неправилности, а наручилац исте није отклонио.
- 13.4. Захтев за заштиту права којим се оспоравају радње које наручилац предузме пре истека рока за подношење понуда, а након истека рока од седам дана, сматраће се благовременим уколико је поднет најкасније до истека рока за подношење понуда.
- 13.5. После доношења одлуке о додели уговора, одлуке о закључењу оквирног споразума и одлуке о обустави поступка, рок за подношење захтева за заштиту права је десет дана од дана објављивања одлуке на Порталу јавних набавки, а пет дана од доношења одлуке о додели уговора на основу оквирног споразума у складу са чланом 40а овог закона.
- 13.6. Захтевом за заштиту права не могу се оспоравати радње наручиоца предузете у поступку јавне набавке ако су подносиоцу захтева били или могли бити познати разлози за његово подношење пре истека рока за подношење захтева из члана 149. ст. 3. и 4. ЗЈН, а подносилац захтева га није поднео пре истека тог рока.
- 13.7. Ако је у истом поступку јавне набавке поново поднет захтев за заштиту права од стране истог подносиоца захтева, у том захтеву се не могу оспоравати радње наручиоца за које је подносилац захтева знао или могао знати приликом подношења претходног захтева.
- 13.8. Наручилац објављује обавештење о поднетом захтеву за заштиту права на Порталу јавних набавки и на својој интернет страници најкасније у року од два дана од дана пријема захтева за заштиту права.
- 13.9. У случају поднетог захтева за заштиту права наручилац не може донети одлуку о додели уговора, одлуку о закључењу оквирног споразума, одлуку о признавању квалификације и одлуку о обустави поступка, нити може закључити уговор о јавној набавци пре доношења одлуке о поднетом захтеву за заштиту права, осим у случају преговарачког поступка из члана 36. став 1. тачка 3) овог закона.
- 13.10. Одговорно лице наручиоца може донети одлуку да наручилац предузме активности наведен у претходном ставу пре доношења одлуке о поднетом захтеву за заштиту права, када би задржавање активности наручиоца у поступку јавне набавке, односно у извршењу уговора о јавној набавци проузроковало велике тешкоће у раду или пословању наручиоца које су несразмерне вредности јавне набавке, а која мора бити образложена.
- 13.11. Републичка комисија, на предлог наручиоца, може дозволити наручиоцу да предузме наведених активности из става 13.9. пре доношења одлуке о поднетом захтеву за заштиту права, када би задржавање активности наручиоца у поступку јавне набавке, односно у извршењу уговора о јавној набавци значајно угрозило интерес Републике Србије.
- 13.12. Одредбама члана 151. ЗЈН одређено је шта захтев за заштиту права садржи.
- 13.13. Ако поднети захтев за заштиту права не садржи све обавезне елементе из члана 151. став 1., наручилац ће такав захтев одбацити закључком.
- 13.14. Против закључка наручиоца из члана 151. став 2. ЗЈН подносилац захтева може у року од три дана од дана пријема закључка поднети жалбу Републичкој комисији, док копију жалбе истовремено доставља наручиоцу.
- 13.15. Сходно одредбама члана 156. ЗЈН, подносилац захтева за заштиту права је дужан да на Рачун буџета Републике Србије број: 840-30678845-06 уплати таксу у износу од:
 - 120.000,00 динара ако се захтев за заштиту права подноси пре отварања понуда или ако процењена вредност јавне набавке, односно понуђена цена понуђача којем је додељен уговор није већа од 120.000.000,00 динара;
 - 0,1 % процењене вредности јавне набавке, односно понуђене цене понуђача којем је додељен уговор, ако је та вредност већа од 120.000.000,00 динара.Шифра плаћања: 153 или 253; позив на број: ВНД-311/16; сврха уплате: Такса за ЗЗП; ЈКП ГСП Београд са назнаком набавке бр. ВНД-311/16; Корисник: Буџет Републике Србије.
- 13.16. Увид у ближе информације о подношењу захтева за заштиту права понуђачи могу извршити на сајту Републичке Комисије за заштиту права у поступцима јавних набавки - <http://www.kjn.gov.rs/ci/uputstvo-o-uplati-republike-administrativne-takse.html>.

14. Предност за добро домаћег порекла

- 14.1. У случају примене критеријума најниже понуђене цене, а у ситуацији када постоје понуде понуђача који нуде добра домаћег порекла и понуде понуђача који нуде добра страног порекла, наручилац ће изабрати понуду понуђача који нуди добро домаћег порекла под условом да његова понуђена није преко 5 % већа у односу на најнижу понуђену цену понуђача који нуди добра страног порекла, сходно чл. 86. став 4. ЗЈН. Уверење се мора односити на Наручиоца, број јавне набавке, назив предмета јавне набавке и мора бити издато на основу спецификације Наручиоца из техничких услова.
- 14.2. У понуђену цену страног понуђача урачунавају се и царинске даџбине.
- 14.3. Када понуђач достави доказ да нуди добра домаћег порекла, наручилац ће пре рангирања понуда, позвати све остале понуђаче чије су понуде оцењене као прихватљиве да се изјасне да ли нуде добра домаћег порекла и да доставе доказ.
- 14.4. Доказ о домаћем пореклу добара која се нуде у поступку јавне набавке, доставља се уз понуду. Доказ о домаћем пореклу добара издаје Привредна комора Србије на писани захтев подносиоца захтева, у складу са прописима којима се уређује царински систем, сходно Правилнику о начину доказивања испуњености услова да су понуђена добра домаћег порекла (Сл. гл. РС 33/2013).

15. Поверљивост понуде

- 15.1. Понуђач не може да означи поверљивим следеће податке:
 - Цене из понуде, опцију понуде, рок испоруке, услове и начин плаћања и гарантни период
 - Произвођача понуђених добара, каталожке бројеве произвођача и земљу порекла
 - Доказе о испуњености услова из члана 75. и 76. ЗЈН.
- 15.2. Податке које сматра поверљивим треба осенчити и написати «поверљиво». Уколико је цео документ (цео лист) поверљив у заглављу документа написати поверљиво и оверити печатом.
- 15.3. Податке које понуђач означи поверљивим, означава само поверљивост податка у односу на остале учеснике на тендеру, а не може да значи поверљивост у односу на Наручиоца.
- 15.4. Наручилац је дужан да чува све податке о понуђачима садржане у понуди које је као такве, у складу са законом, понуђач означио као поверљиве.
- 15.5. Наручилац је дужан да одбије давање информације која би значила повреду поверљивости података добијених у понуди.
- 15.6. Наручилац је дужан да чува као пословну тајну имена, заинтересованих лица, понуђача и подносилаца пријава, као и податке о поднетим понудама, односно пријавама, до отварања понуда, односно пријава.
- 15.7. Неће се сматрати поверљивим докази о испуњености обавезних услова, цена и други подаци из понуде који су од значаја за примену елемената критеријума и рангирање понуде.
- 15.8. Наручилац у конкурсној документацији може захтевати заштиту поверљивости података које понуђачима ставља на располагање, укључујући и њихове подизвођаче.
- 15.9. Наручилац може условити преузимање конкурсне документације потписивањем изјаве или споразума о чувању поверљивих података уколико ти подаци представљају пословну тајну у смислу закона којим се уређује заштита пословне тајне или представљају тајне податке у смислу закона којим се уређује тајност података.
- 15.10. Лице које је примило податке одређене као поверљиве дужно је да их чува и штити, без обзира на степен те поверљивости.

16. Попуњавање образаца

- 16.1. Обрасци дати у конкурсној документацији попуњавају се, потписују и оверавају од стране овлашћеног лица понуђача или овлашћеног представника понуђача у случају подношења заједничке понуде.
- 16.2. Попуњавање образаца и Модела уговора није дозвољено графитном оловком, пенкалом или фломастером. Уколико понуђач начини грешку у попуњавању образаца датих у конкурсној документацији, свака исправка (бељење или подебљавање бројева и слова) мора бити оверена и парафирана од стране одговорног лица понуђача.
- 16.3. Уколико понуђач наступа са Групом понуђача (заједничка понуда), попуњавање, потписивање и овера образаца у конкурсној документацији врши се у складу са споразумом којим се понуђачи из групе међусобно и према наручиоцу обавезују на извршење јавне набавке, а који је саставни део заједничке понуде (**осим образаца 5 и 7 који морају потписати сви чланови групе посебно - наведене образце копирати онолико пута колико има понуђача у Заједничкој понуди**).

- 16.4. Уколико понуђач наступа са подизвођачем, попуњавање, потписивање и оверу образасца у конкурсној документацији врши понуђач.

17. Присуствовање јавном отварању понуда

- 17.1. Отварање понуда је јавно.
- 17.2. Пре почетка отварања понуда, представник понуђача који ће присуствовати поступку отварања понуда и активно учествовати, дужан је да Комисији за јавну набавку преда писано пуномоћје/овлашћење.
- 17.3. Пуномоћје/овлашћење на основу кога ће присутни представник доказати овлашћење за активно учешће у поступку јавног отварања понуда (увид у понуде, давање примедби на поступак отварања, оверавање пристиглих понуда, потписивање и преузимање Записника по завршеном отварању, итд...) мора бити оверено печатом и потписано од стране овлашћеног лица понуђача.
- 17.4. Уколико представник понуђача не достави наведено пуномоћје/овлашћење, представник ће бити третиран као општа јавност и неће моћи да активно учествује у поступку отварања.
- 17.5. Уколико отварању понуда присуствује законски заступник понуђача, неопходно је да се као такав легитимише путем извода из АПР-а и личног документа (лична карта, пасош, возачка дозвола и др.). Уколико понуђач не достави наведени извода из АПР-а, Комисија ће, пре почетка отварања понуда, извршити проверу податка на сајту Агенције за привредне регистре.

18. Рок за закључење уговора

- 18.1. Наручилац је дужан да уговор о јавној набавци достави понуђачу којем је уговор додељен у року од осам дана од дана протекла рока за подношење захтева за заштиту права.
- 18.2. Понуђач је дужан да потписани уговор достави наручиоцу у року не дужем од пет дана рачунајући од дана када му је достављен уговор на потписивање, осим у случају оправданих разлога, тј, објективних околности када рок може бити дужи о чему је понуђач дужан обавестити наручиоца.
- 18.3. Наручилац може и пре истека рока за подношење захтева за заштиту права закључити уговор о јавној набавци:
- на основу оквирног споразума
 - у случају примене преговарачког поступка из чл. 36. став 1. тач. 3) ЗЈН
 - у случају примене система динамичке набавке
 - у случају поступка јавне набавке мале вредности из чл. 39. став 6. ЗЈН
 - ако је поднета само једна понуда, осим у преговарачком поступку без објављивања позива за подношење понуда
- 18.4. Ако је захтев за заштиту права поднет након закључења уговора у складу са чланом 112. став 2. ЗЈН наручилац не може извршити уговор о јавној набавци до доношења одлуке о поднетом захтеву за заштиту права, осим ако Републичка комисија на предлог наручиоца не одлучи другачије или уколико Одговорно лице наручиоца донесе одлуку да наручилац предузме горе наведене активности, када би задржавање активности наручиоца у поступку јавне набавке, односно у извршењу уговора о јавној набавци проузроковало велике тешкоће у раду или пословању наручиоца које су несразмерне вредности јавне набавке, а која мора бити образложена.
- 18.5. Уколико Наручилац не достави потписан Уговор понуђачу у року из става 18.2., понуђач није дужан да потпише уговор што се неће сматрати одустајањем од понуде и не може због тога сносити било какве последице, осим ако је поднет благовремен захтев за заштиту права.
- 18.6. Уколико понуђач не достави потписан уговор у року не дужем од пет дана рачунајући од дана када му је достављен уговор на потписивање, осим у случају околности из тач. 18.2., сматраће се да је одустао од потписивања уговора и наручилац ће реализовати достављено средство обезбеђења за озбиљност понуде .

19. Валута и начин на који мора бити наведена и изражена цена у понуди и начин промене уговорене цене

- 19.1. Вредности се у поступку јавне набавке исказују у динарима.
- 19.2. Понуђач је дужан да у обрасцу понуде наведе укупну цену у динарима, без ПДВ-а, а која укључује и све зависне трошкове који прате извршење набавке.
- 19.3. Ако понуђена цена укључује увозну царину и друге дажбине, понуђач је дужан да тај део одвојено искаже у динарима.
- 19.4. Промена уговорене цене могућа је након протекла 3 месеца од дана потписивања уговора за проценат раста или пада за више од 5% вредности динара у односу на ЕУР-о од дана

потписивања уговора по просечном средњем курсу НБС-а (ЕУР-а/ДИН) за месец који предходи месецу у коме је поднет захтев за промену цена (просечан месечни девизни курс узима се са званичног сајта НБС).

19.5. Уколико у току уговореног периода на тржишту наступе наведене околности, Продавац има право да по једном од основа наведених у структури цене поднесе захтев за промену цене.

19.6. Накнаду за коришћење патента као и одговорност за повреду заштићених права интелектуалне својине трећих лица сноси искључиво понуђач.

20. Поштовање обавеза које произилазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада и заштите животне средине и да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуда

20.1. Понуђач је дужан да при састављању своје понуде поштује обавезе које произилазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде.

21. Негативне референце

21.1. Сходно члану 82. ЗЈН, Наручилац може одбити понуду понуђача уколико поседује доказ да је понуђач у претходне три године пре објављивање позива за подношење понуда у поступку јавне набавке:

- 1) поступао супротно забрани из чл. 23. и 25. ЗЈН
- 2) учинио повреду конкуренције;
- 3) доставио неистините податке у понуди или без оправданих разлога одбио да закључи уговор о јавној набавци, након што му је уговор додељен;
- 4) одбио да достави доказе и средства обезбеђења на шта се у понуди обавезао.

21.2. Наручилац може одбити понуду уколико поседује доказ који потврђује да понуђач није испуњавао своје обавезе по раније закљученим уговорима о јавним набавкама који су се односиле на добра која су предмет ове набавке, за период од претходне три године пре објављивање позива за подношење понуда.

Доказ из става 1. ове тачке може бити:

- 1) правоснажна судска одлука или коначна одлука другог надлежног органа;
- 2) исправа о реализованом средству обезбеђења испуњења обавеза у поступку јавне набавке или испуњења уговорних обавеза;
- 3) исправа о наплаћеној уговорној казни;
- 4) рекламације потрошача, односно корисника, ако нису отклоњене у уговореном року;
- 5) извештај надзорног органа о изведеним радовима који нису у складу са пројектом, односно уговором;
- 6) изјава о раскиду уговора због неиспуњења битних елемената уговора дата на начин и под условима предвиђеним законом којим се уређују облигациони односи;
- 7) доказ о ангажовању на извршењу уговора о јавној набавци лица која нису означена у понуди као подизвођачи, односно чланови групе понуђача;

21.3. Наручилац може одбити понуду ако поседује доказ из тачке 21.2. став 2. 1) ове тачке (правоснажна судска одлука или коначна одлука другог надлежног органа) који се односи на поступак који је спровео или уговор који је закључио и други наручилац ако је предмет јавне набавке истоврстан.

22. Измене података код понуђача, пре закључења Уговора

22.1. Уколико након отварања понуда дође до промене у пословном имену понуђача, седишту понуђача (улица, број), правној форми, промени генералног директора/директора, односно лица које ће потписати Уговор, понуђач мора одмах о томе обавестити Наручиоца писаним путем на адресу Кнегиње Љубице 29, 11000 Београд или путем факса број +381 11 366-4087.

23. Измена током трајања уговора

23.1. Наручилац може након закључења уговора о јавној набавци без спровођења поступка јавне набавке повећати обим предмета набавке, с тим да се вредност уговора може повећати максимално до 5% од укупне вредности првобитно закљученог уговора, при чему укупна вредност повећања уговора не може да буде већа од 5.000.000,00 динара, односно 10.000.000,00 динара за наручиоце из области водопривреде, енергетике, саобраћаја и поштанских услуга, под условом да је та могућност јасно и прецизно наведена.

23.2. Након закључења уговора о јавној набавци наручилац може да дозволи промену цене и других битних елемената уговора из објективних разлога који морају бити јасно и прецизно

- одређени у конкурсној документацији, уговору о јавној набавци, односно предвиђени посебним прописима. Променом цене не сматра се усклађивање цене са унапред јасно дефинисаним параметрима у уговору и конкурсној документацији.
- 23.3. У случају овим случајевима наручилац је дужан да донесе одлуку о измени уговора и да у року од три дана од дана доношења исту објави на Порталу јавних набавки.
- 23.4. Неће се сматрати изменом уговора, исправка рачунских и других техничких грешака у уговору.

24. Обавезе за изабраног понуђача

24.1. Гарантни лист

Изабрани понуђач се обавезује да приликом испоруке добара, Купцу достави гарантни лист са условима гаранције и детаљним упутством за пријемну магацинску контролу о препознавању оригиналности предметних добара и проверу њихове саобразности са декларисаним квалитетом и издатом гаранцијом.

24.2. Доказ о пореклу испоручених добара

Изабрани понуђач је у обавези да, у било ком тренутку испоруке, на захтев Наручиоца достави доказ о пореклу испоручених добара.

У циљу провере порекла испоручених добара увозног порекла Наручилац задржава право да од изабраног понуђача захтева да Наручиоцу достави Пакинг листу и Царинску исправу.

СРЕДСТВА ОБЕЗБЕЂЕЊА

24.3. ЗА ДОБРО ИЗВРШЕЊЕ ПОСЛА

Понуђач коме је додељен уговор дужан је да у року и на начин предвиђен моделом уговора, достави као средство обезбеђења за добро извршење посла - БЛАНКО СОПСТВЕНУ МЕНИЦУ са меничним овлашћењем да Наручилац може попунити меницу на износ 10% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а и са роком важења 5 дана дужим од рока важења уговора.

Уз меницу и менично овлашћење, Понуђач коме је додељен уговор је дужан да достави и картон депонованих потписа овлашћених лица и доказ да је меница регистрована код Народне Банке Србије (извод из регистра меница НБС).

Меница и менично писмо-овлашћење морају бити потписани од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа и морају бити оверени печатом понуђача.

Добро извршење посла подразумева поштовање свих уговорених обавеза на начин и у року како су уговорене.

Наручилац има право да наплати меницу за добро извршење посла у свим ситуацијама када Понуђач коме је додељен уговор не поштује све уговорне обавезе на начин и у року који је уговорен, као што је: неиспука добара, делимична испорука добара, кашњење у испоруци, не решавање рекламација у уговореном року, ангажовање као подизвођача лице које није навео у понуди, као и било које друго непоступање на које се Понуђач коме је додељен уговор, уговором обавезује.

Уколико не наступе горе наведене околности, Наручилац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Понуђачу коме је додељен уговор.

Понуђач коме је додељен уговор може уместо менице доставити банкарску гаранцију као средство за добро извршење посла, неопозиву, безусловну, наплативу на први позив и без приговора, на износ од 10% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а и са роком важења 30 дана дужим од рока важења уговора, која мора бити наплатива у свим ситуацијама када Понуђач коме је додељен уговор не поштује све уговорне обавезе на начин и у року који је уговорен, као што је: неиспука добара, делимична испорука добара, кашњење у испоруци, не решавање рекламација у уговореном року, ангажовање као подизвођача лице које није навео у понуди, као и било које друго непоступање на које се Понуђач коме је додељен уговор, уговором обавезује.

Уколико не наступе горе наведене околности, Наручилац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Понуђачу коме је додељен уговор.

Наручилац неће наплатити средство за добро извршење посла у ситуацијама када је до кашњења у испоруци дошло услед наступања околности (виша сила) које онемогућавају Произвођача добра да испоручи уговорено добро у уговореном року, о чему Понуђач коме је додељен уговор доставља доказ издат од стране Произвођача добра, или наступања других објективних околности које су наступиле после закључења уговора (настале независно од воље Понуђача коме је додељен уговор), а које Понуђач коме је додељен

уговор није никако могао избећи, отклонити, предвидети, о чему Понуђач коме је додељен уговор мора да достави доказ.

Понуђач коме је додељен уговор се обавезује да у случају да средство финансијског обезбеђења буде наплаћено, достави под истим условима, уколико то захтева Наручилац, ново средство финансијског обезбеђења у висини од 10 % нереализованог износа укупне вредности уговора без ПДВ-а.

Све трошкове добијања, продужења и активирања средства обезбеђења сноси Понуђач коме је додељен уговор.

Рок за достављање нове менице или банкарске гаранције је 7 дана од дана добијања писаног позива Наручиоца за доставу исте.

24.4. **ЗА ОТКЛАЊАЊЕ НЕДОСТАТАКА У ГАРАНТНОМ РОКУ**

Понуђач коме је додељен уговор дужан је да у року и на начин предвиђен моделом уговора, достави као средство обезбеђења за отклањање недостатака у гарантном року - БЛАНКО СОПСТВЕНУ МЕНИЦУ са меничним овлашћењем да Наручилац може попунити меницу на износ 5% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а и са роком важења 5 дана дужим од рока важења гарантног рока.

Уз меницу и менично овлашћење, Понуђач коме је додељен уговор је дужан да достави и картон депонованих потписа овлашћених лица и доказ да је меница регистрована код Народне Банке Србије (извод из регистра меница НБС).

Меница и менично писмо-овлашћење морају бити потписани од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа и морају бити оверени печатом понуђача.

Наручилац има право да наплати меницу за отклањање недостатака у гарантном року у свим ситуацијама када Понуђач коме је додељен уговор не поштује све уговорне обавезе на начин и у року који је уговорен, као што је: неотклањање неисправности у гарантном року.

Уколико не наступе горе наведене околности, Наручилац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Понуђачу коме је додељен уговор.

Понуђач коме је додељен уговор може уместо менице доставити банкарску гаранцију као средство за отклањање недостатака у гарантном року, неопозиву, без приговора, безусловну, наплативу на први позив, на износ од 5% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а и са роком важења 30 дана дужим од рока важења гарантног рока, која мора бити наплатива у свим ситуацијама када Понуђач коме је додељен уговор не поштује све уговорне обавезе на начин и у року који је уговорен, као што је: неотклањање неисправности у гарантном року и која мора важити све време трајања гарантног периода. Уколико не наступе горе наведене околности, Наручилац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Понуђачу коме је додељен уговор.

Наручилац неће наплатити средство за отклањање недостатака у гарантном року услед наступања околности (виша сила) и у ситуацијама када су недостаци настали чињењем од стране Наручиоца.

Понуђач коме је додељен уговор се обавезује да у случају да средство финансијског обезбеђења буде наплаћено, достави под истим условима, уколико то захтева Наручилац, ново средство финансијског обезбеђења у висини од 5 % нереализованог износа укупне вредности уговора без ПДВ-а.

Све трошкове добијања, продужења и активирања средства обезбеђења сноси Понуђач коме је додељен уговор.

Рок за достављање нове менице или банкарске гаранције је 7 дана од дана добијања писаног позива Наручиоца за доставу исте.

VII ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ И ОСТАЛИ ОБАВЕЗНИ ОБРАСЦИ КОЈЕ ЈЕ ПОНУЂАЧ ДУЖАН ДА ДОСТАВИ УЗ ПОНУДУ

Напомена: ПОНУДА мора бити достављена на ОБРАСЦИМА 1-9 или на обрасцима идентичне садржине

1) ОПШТИ ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ/ПОДИЗВОЂАЧУ/ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА - Образац 1

Образац општих података о понуђачу/подизвођачу/заједничка понуда попуњава, потписује и оверава понуђач или овлашћени представник понуђача у случају заједничке понуде - Образац 1. Уколико понуђач намерава да извршење набавке делимично повери подизвођачу потребно је да у обрасцу 1 наведе све податке о подизвођачу (пословно име или скраћени назив из одговарајућег регистра, адреса седишта, матични број, ПИБ, лице за контакт, телефон, факс, део набавке који ће бити поверен подизвођачу и податак о проценту укупне вредности набавке који ће поверити подизвођачу). Образац 1 копирати онолико пута колико има подизвођача у понуди и за сваког навести све податке.

У случају подношења заједничке понуде (Група понуђача), потребно је Образац 1 копирати онолико пута колико има понуђача у Заједничкој понуди и у наведеном обрасцу (образац 1 – Општи подаци о понуђачу), у рубрици подаци о понуђачу попунити све податке о сваком понуђачу понаособ.

У случају подношења заједничке понуде, (Група понуђача) уз Образац 1 доставља споразум којим се понуђачи из групе међусобно и према наручиоцу обавезују на извршење јавне набавке, а који обавезно садржи податке о:

- 1) податке о члану групе који ће бити носилац посла, односно који ће поднети понуду и који ће заступати групу понуђача пред наручиоцем и
- 2) опис послова сваког од понуђача из групе понуђача у извршењу уговора.

2) ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ - Образац 2

Понуђач доставља понуду за онолико партија за колико је заинтересован.

У обрасцу понуде понуђач је дужан да понуди све ставке из конкретне партије за коју конкурише

У обрасцу понуде понуђач мора да попуни све захтеване податке (назив произвођача понуђеног добра, земљу порекла понуђеног добра, каталогски број понуђеног добра, рок испоруке, начин и рок плаћања, гарантни период, опција понуде и цене) – за партије за које понуђач доставља понуду.

Све стране обрасца понуде попуњава, потписује и оверава понуђач или овлашћени представник понуђача у случају заједничке понуде – за партије за које понуђач доставља понуду.

Након закључења уговора о јавној набавци наручилац може да дозволи промену цене или других битних елемената уговора (рокова испоруке, начина и рокова плаћања, гарантног периода) само из објективних разлога који нису постојали у моменту закључења уговора и на које уговорне стране нису могле утицати својом вољом (нпр. ванредне околности, измена законских прописа који су у вези са предметом уговора, велике осцилације цена на тржишту..)

а) Цене у понуди

Све цене морају бити изражене у српским динарима и са урачунатим зависним трошковима набавке на паритету магацин ГСП-а.

б) Начин плаћања и рокови плаћања

Рок одложеног плаћања је 45 дана од дана достављања исправне фактуре Наручиоцу.

Сваки понуђени рок дужи од 45 дана, биће рок од 45 дана.

Наручилац не издаје финансијске гаранције плаћања.

Наручилац не прихвата никакво додатно условљавање од стране понуђача по питању услова, рока и начина плаћања.

в) Рокови испоруке

Најдужи рок испоруке за партије 1-3 који наручилац може да прихвати је 30 дана од пријема писаног позива наручиоца.

Најдужи рок испоруке за партије 4-8 који наручилац може да прихвати је 90 дана од пријема писаног позива наручиоца.

Наручилац не прихвата никакво додатно условљавање од стране понуђача по питању рока испоруке.

Место испоруке добара је на адреси Наручиоца.

Понуђач сноси све трошкове и ризике у вези са допремањем добара до места опредељења.

г) Рок важења понуде (опција понуде)

Рок важења понуде не може бити краћи од 40 дана од дана јавног отварања понуда.

Понуда у којој није дат рок важности понуде (опција понуде) као и понуда која има краћи рок важења од минимално захтеваног у претходном ставу биће одбијена као неприхватљива

д) Гарантни период

Минимални гарантни период за све партије који је Наручилац спреман да прихвати је 12 месеци рачунајући од дана уградње предметних добара.

3) СТРУКТУРА ЦЕНЕ - Образац 3

Понуђач уз понуду доставља Образац структуре цене (Образац 3) у складу са чланом 12. Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки и начину доказивања испуњености услова (Сл.гласник РС 86/15). У обрасцу структуре цене по потреби наводе се основни елементи понуђене цене:

- 1) цена (јединична и укупна) са и без ПДВ-а;
- 2) процентуално учешће одређене врсте трошкова у случају када је наведени податак неопходан ради усклађивања цене током периода трајања уговора, односно оквирног споразума (учешће трошкова материјала, рада, енергената и др.). (понуђач сам одлучује које елементе ће навести и исказати у динарима).

Сматраће се да је сачињен образац структуре цене, уколико су основни елементи понуђене цене садржани у обрасцу понуде.

Понуђач је дужан да попуни образац структуре цене.

Потребно је да понуђач у обрасцу 3 наведе све елементе који утичу на формирање понуђене цене (понуђач сам одлучује које елементе ће навести и исказати у динарима).

У складу са елементима које понуђач буде навео у образцу 3, стиче право да се након закључења уговора примене одредбе члана **115. став 2. ЗЈН (уколико у току уговореног периода на тржишту наступе околности предвиђене одговарајућим чланом уговора, Понуђач има право да по једном од основа наведених у структури цене поднесе захтев за промену цене).**

За сваку ставку у оквиру партије потребно је уписати следеће:

- Број партије на коју се односи структура цене - **колона 1,**
- Редни број ставке на коју се односи структура цене - **колона 2,**
- Јединичну цену без ПДВ-а - **колона 3,**
- Износ за сваки од трошкова који чини наведену јединичну цену (понуђач сам одлучује које елементе ће навести и исказати у динарима – нпр. набавна цена, трошкови испоруке, монтаже, царине, превоза, материјала, радне снаге... итд.). Збир свих наведених трошкова треба да чини јединичну цену без ПДВ-а - **колона 4,**
- Стопу ПДВ-а (у процентима) - **колона 5,**
- Износ ПДВ-а на наведену јединичну цену - **колона 6,**
- Износ укупне цене без ПДВ-а (јединична цена x количина) - **колона 7,**
- Износ ПДВ-а на укупну цену - **колона 8,**
- Износ укупне цене са ПДВ-ом - **колона 9,**

Потребно је да понуђач прикаже структуру цене за сваку партију посебно.

Дозвољено је да Понуђач Образац 3 копира онолико пута колико је потребно.

Образац структуре цене попуњава, потписује и оверава понуђач или овлашћени представник понуђача у случају заједничке понуде - Образац 3.

Цене наведене у Обрасцу 3 морају одговарати ценама наведеним у Обрасцу понуде.

Уколико Понуђач уз понуду достави непопуњен Образац 3 понуда ће бити оцењена као неприхватљива, осим у ситуацији уколико су основни елементи понуђене цене садржани у обрасцу понуде.

4) ОБРАЗАЦ ТРОШКОВА ПРИПРЕМЕ ПОНУДЕ - Образац 4

Понуђач може да у оквиру понуде достави укупан износ и структуру трошкова припремања понуде.

Понуђач попуњава, потписује и оверава, а у случају заједничке понуде овлашћени представник Образац трошкова припреме понуде - Образац 4, уколико понуђач доставља образац трошкова.

Образац треба да садржати трошкове израде узорка или модела ако су израђени у складу са техничким спецификацијама Наручиоца и трошкове прибављања средстава обезбеђења.

Уколико понуђач у понуди не достави Образац 4 или га не достави на начин како је то захтевано, наручилац неће бити у обавези да надокнади трошкове припремања понуде ако обустави поступак јавне набавке из разлога који су на страни наручиоца.

5) ОБРАЗАЦ ИЗЈАВЕ О НЕЗАВИСНОЈ ПОНУДИ - Образац 5

Понуђач потписује и оверава печатом, **а у случају заједничке понуде сви чланови групе потписују и оверавају печатом**, изјаву којом потврђује под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, да је понуду поднео независно, без договора са другим понуђачима или заинтересованим лицима - Образац 5.

У случају постојања основане сумње у истинитост изјаве о независној понуди, наручилац ће одмах обавестити организацију надлежну за заштиту конкуренције.

6) МЕНИЧНО ПИСМО-ОВЛАШЋЕЊЕ ЗА ОЗБИЉНОСТ ПОНУДЕ - Образац 6

Понуђач попуњава, потписује и оверава, а у случају заједничке понуде овлашћени представник, Образац менично писмо-овлашћење за озбиљност понуде (које мора бити потписано од стране овлашћеног лица из картона депонованих потписа) - Образац 6.

Уз Образац меничног писма потребно је доставити:

- бланко сопствену меницу (само потписана од стране овлашћеног лица из картона депонованих потписа и оверена печатом понуђача)
- картон депонованих потписа (из пословне банке понуђача)

Приликом стручне оцене понуда, Наручилац ће извршити проверу код Народне Банке Србије да ли је достављена меница наведеног серијског броја регистрована до дана отварања (рачунајући и дан отварања).

Уколико се након провере утврди да меница достављеног серијског броја није регистрована или да је регистрована након дана отварања, понуда ће бити одбијена као неприхватљива.

Менично овлашћење треба да гласи на износ од минимум 5% укупне вредности понуде (укупна вредност свих понуђених партија) без ПДВ-а.

Меница и менично писмо-овлашћење морају бити потписани од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа и **морају бити оверени печатом понуђача**.

Бланко сопствена меница за озбиљност понуде ће бити враћена понуђачу, након закључења уговора, даном достављања менице за добро извршење посла.

Понуђач може уместо Обрасца 6 и менице доставити банкарску гаранцију, неопозиву, без приговора, безусловну, наплативу на први позив, на износ од минимум 5% укупне вредности понуде (укупна вредност свих понуђених партија) без ПДВ-а, као средство за озбиљност понуде.

7) ИЗЈАВА ПОНУЂАЧА О ПОШТОВАЊУ ОБАВЕЗА ИЗ ВАЖЕЋИХ ПРОПИСА О ЗАШТИТИ НА РАДУ, ЗАПОШЉАВАЊУ И УСЛОВИМА РАДА, ЗАШТИТИ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ, ДА НЕМА ЗАБРАНУ ОБАВЉАЊА ДЕЛАТНОСТИ КОЈА ЈЕ НА СНАЗИ У ВРЕМЕ ПОДНОШЕЊА ПОНУДА - Образац 7

Образац изјаве о поштовању обавеза из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине, да нема забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде - Образац 7.

Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом (сваки од понуђача доставља посебну изјаву).

Уколико понуђач у понуди не достави Образац 7 или га не достави на начин како је то захтевано понуда ће бити одбијена као неприхватљива.

8) МОДЕЛ УГОВОРА - Образац 8

Понуђач а у случају заједничке понуде овлашћени представник, попуњава заглавље модела уговора (тачка 1 модела уговора), потписује исти и оверава. Може да попуни и битне елементе уговора, за партије за које доставља понуду - цене, назив произвођача понуђеног добра, земљу порекла понуђеног добра, каталогски број понуђеног добра, рок испоруке, начин и рок плаћања, гарантни период.

Уколико исти не буду попуњени, а попуњени су у Обрасцу понуде, биће меродавни подаци из понуде.

9) ПОТВРДА О ИЗВРШЕНОМ УВИДУ У УЗОРКЕ, ПРЕ ИСТЕКА РОКА ЗА ДОСТАВЉАЊЕ ПОНУДА - Образац 9 (за партију1, позиције 13,18,24,82,88)

Образац потврде Наручиоца да је понуђач извршио увид у узорке наведене у техничком опису предметне конкурсне документације, пре истека рока за достављање понуда, мора бити потписана и оверена од стране понуђача и овлашћеног представника наручиоца - Образац 9.

Потврду о извршеном увиду у узорке, потписује овлашћени представник Наручиоца, који потписом потврђује да је понуђач извршио увид.

Уколико понуђач у понуди не достави Образац 9 или га не достави на начин како је то захтевано понуда ће бити одбијена као неприхватљива, **за партију1, позиције 13,18,24,82,88 предмета набавке.**

ПОНУДА КОЈА НЕ САДРЖИ СВЕ ОБРАСЦЕ, ОСИМ ОБРАСЦА ТРОШКОВА ПРИПРЕМАЊА ПОНУДЕ (4) или ОБРАСЦА 6 (уколико понуђач у понуди достави банкарску гаранцију као средство финансијског обезбеђења за озбиљност понуде), ИЛИ ОБРАСЦЕ КОЈИ СУ ИДЕНТИЧНИ НАВЕДЕНИМ ОБРАСЦИМА, ДОКАЗЕ И ЗАХТЕВЕ ДЕФИНИСАНЕ КОНКУРСНОМ ДОКУМЕНТАЦИЈОМ БИЋЕ ОДБИЈЕНА КАО НЕПРИХВАТЉИВА. НАРУЧИЛАЦ НЕЋЕ ОДБИТИ ПОНУДУ У СИТУАЦИЈИ КАДА ИЗ ПОНУДЕ МОЖЕ УТВРДИТИ ИСПУЊЕНОСТ ЗАХТЕВАНОГ УСЛОВА (нпр. ако се подаци налазе у једном од образаца, а не налазе се у другом обрасцу).

VIII ТЕНДЕРСКИ ОБРАСЦИ

ОПШТИ ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ/ПОДИЗВОЂАЧУ/ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА		ОБРАЗАЦ 1
ПОДАЦИ О ПОНУЂАЧУ		
Назив понуђача (пуно пословно име или скраћени назив из одговарајућег регистра)		
Назив и седиште понуђача (улица, број, место)		
Општина		
Генерални директор/директор (заокружити)		
Лице које ће потписати уговор		
Лице за контакт		
Број телефона		
Број факса		
Електронска пошта		
Текући рачун предузећа и назив пословне банке понуђача		
Матични број предузећа		
Порески идентификациони број предузећа		
Тип понуђача (правна форма организације предузећа – ДОО, АД, Јавно предузеће, ортачко, командитно...)		
Организациони део (опционо) Односи се на постојање огранака (да ли је ОЈ, Погон, Јединице...), уколико исти не постоје у оквиру предузећа није потребно ништа уносити.		
Врста правног лица (Микро; Мало; Средње; Велико; Физичко лице) - понуђач уписује врсту правног лица		
Понуђач је уписан у Регистар понуђача који води АПР (ЗАОКРУЖИТИ ДА или НЕ)	ДА	НЕ
ЗАЈЕДНИЧКА ПОНУДА: У случају подношења заједничке понуде (Група понуђача), потребно је заокружити "ДА" (Уколико има више учесника заједничке понуде, копирати образац 1 онолико пута колико је УЧЕСНИКА У ЗАЈЕДНИЧКОЈ ПОНУДИ и за сваког попунити податке о понуђачу)	ДА	
ПОДАЦИ О ПОДИЗВОЂАЧУ		
Назив и седиште подизвођача		
Лице за контакт		
Телефон и факс		
Електронска пошта		
Матични број предузећа		
Порески идентификациони број предузећа		
Део НАБАВКЕ који ће бити поверен подизвођачу		
Проценат укупне вредности набавке који ће понуђач поверити подизвођачу		
Датум: Потпис Печат понуђача		

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

ОБРАЗАЦ 2
страна 1/10

Бр . по зи ци је	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗОР АК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља пореkla понуђеног добра	Каталошки број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
ПАРТИЈА 1: ДЕЛОВИ АСС-а, КОНТРОЛЕРА И РЕЛЕА									
1	305505101	VREteno, MOTOR-PILOTA KT4	T-01-NN-05- 000/4		24				
2	305525601	GRANICNIK, KRSTA ACC NEPOKRETNi KT4	T-01-VN-22- 086		24				
3	305526401	GRANICNIK, KRSTA ACC POKRETNi KT4	T-01-VN-22- 063		33				
4	305508601	SPOJNICA fi 50x10 VREtenA MOTOR_PILOTA GUMENA	T-01-NN-05- 005		100				
5	305553101	LEZAJ, EL-4 BREGAST.KONT.I DISKA ACC KT4		3201 SKF	100				
6	305576001	TRAKA, AKCELERATORA BAKARNA KT4	T-01-VN-22- 003		50				
7	305578701	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.1mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
8	305587601	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.2mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
9	305588401	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.3mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
10	305589201	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.5mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
11	305590601	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 1.0mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
12	305601501	PODMETAC, KLEMA AKCELERATORA KT4	T-01-VN-22- 007		500				
13	305509401	SPOJNICA fi 50x8 VREtenA MOTOR_PILOTA KOŽNA	uzorak		100				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

**ОБРАЗАЦ 2
страна 2/10**

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број понуђеног добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
14	305511601	KRST ACC TELO KT-4 LIVENO	T-01-VN-22-028		15				
15	305513201	NOSAČ DISKA ACC VILJUŠKA KT4	T-01-VN-22-012		40				
16	305514001	NOSAČ OPRUGE DISKA ACC	T-01-VN-22-000/6		15				
17	305516701	OSOVINА KRSTA I VILJUŠKE ACC KT4	T-01-VN-22-015		100				
18	305521301	ROLNICA ACC KT4	uzorak		900				
19	305522101	POKLOPAC LEŽAJA ROLNICE ACC KT4	T-01-VN-22-052		800				
20	305557401	NOSAČ DOBOŠA ACC MANJI KT4	T-16-VN-22-012		50				
21	305563901	OSOVINА REDUKTORА AKCELERATORА KT4	T-01-VN-22-065		5				
22	305570101	SEMERING 25x47x10 OSOVINE REDUKTORА ACC KT4			10				
23	305580901	DISK IZOLACIONI PLOČA ACC TEKSTOFAN KT4	T-01-VN-22-058		25				
24	305581701	ČAURA ACC LIMENA KT4	uzorak		25				
25	305582501	OSOVINICA DISKA ACC KT4	T-01-VN-22-016		25				
26	305583301	ČAURA DISKA ACC KONUSNA KT4	T-01-VN-22-017		30				
27	307107301	PODLOSKA, TANJIRASTA VEĆE OPRUGE KONTR.VOZ.	T-01-VN-22-034		100				
28	307112001	NOSAC, POLUGE KONTROLERA VOZNJE KT4	T-01-VN-22-051		120				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

**ОБРАЗАЦ 2
страна 3/10**

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталожки број понуђеног добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
29	307129401	ZAPTIVAČ KUĆIŠTA KONTROLERA VOŽNJE IZOLAC.KLINGERIT	T-01-NN-43-046		10				
30	307177401	ZAPTIVAC, POKLOPCA KONT.KOC.IZOLAC.-KLINGERIT	T-01-NN-44-056		15				
31	307106501	OSOVINICA OPRUGE VEĆE KONTROLERA VOŽNJE KT4	T-01-VN-22-032		100				
32	307108101	OSOVINICA LEŽAJA PREGIBA KONTROLERA VOŽNJE	T-01-VN-22-035		500				
33	307109001	PODLOŠKA, TANJIRASTA MANJE OPRUGE KONTROLERA VOŽNJE	T-01-VN-22-037		100				
34	307110301	OSOVINICA,MANJE OPRUGE KONTROLERA VOŽNJE KRAĆA	T-01-VN-22-045		50				
35	307111101	POLUGA,KONTAKATA KONTROLERA VOŽNJE DUŽA KT4	T-01-VN-22-046		100				
36	307126001	OBLOGA,KONTROLERA VOŽNJE GORNJA GUMENA KT4	T-01-NN-43-012		20				
37	307154501	GRANIČNIK KONTROLERA KOČENJA ZUB KT4	T-01-NN-44-036		150				
38	307155301	PRIRUBNICA, PLOČA GRANIČNIKA KONTROLERA KOČENJA	T-01-NN-44-035		10				
39	307188001	ODSTOJNIK, 3 mm PODEŠAVANJA KONTROLERA KOČENJA	T-01-NN-44-059		10				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

**ОБРАЗАЦ 2
страна 4/10**

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталожки број понуђеног добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
40	307190101	ODSTOJNIK KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-43-047		10				
41	307196001	ODSTOJNIK KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-44-057		40				
42	307197901	PRSTEN ODSTOJNI KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-44-058		40				
43	307201001	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4-YUB	T-01-NN-44-006		50				
44	307202901	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4-YUBM	T-01-NN-44-081		20				
45	308031501	PLAMENBRANIK / MAKSIMALNOG PREKIDACA KT4	T-01-VN-12-000/16		15				
46	308109501	KOTVA, KONTAKTORA SA 781 POKRETNOST SA REPOM	T-16-VN-18-000/20		25				
47	308116801	PLAMENBRANIK , KONTAKTORA SA 781 SA KRILCIMA	T-16-VN-18-000/25		50				
48	308161301	OSIGURAC, ZAVRTNJA OPRUGE ZA PODESAVANJE	T-16-VN-18-049		150				
49	308164801	NOSAC, POKRETNOST KLEMA KONTAKTORA	T-16-VN-18-032		240				
50	308209101	KOTVA, SA NOSACEM POKRETNOST KONTAKTA BD13	T-01-VN-18-000/21		15				
51	308217201	PLAMENBRANIK , RELEJA B3	T-01-VN-18-000/46		50				
52	308224501	NOSAC, NEPOKRETNOST KONTAKTA	T-01-VN-18-049		25				
53	308258001	NOSAC, POKRETNOST KLEMA SA USCAMA	T-01-VN-18-030		30				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

ОБРАЗАЦ 2
страна 5/10

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталошки број понуђеног добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
54	308014501	POKLOPAC, KUĆISTA MAKSIMALNOG PREKIDAČA KT4	T-01-VN-18-000/36		2				
55	308562701	ODSTOJNIK, IZOLACIONI RELEJA RD11 SAVIJ.KONT.	T-01-NN-12-000/10		20				
56	308027701	PRENOS LUČNI GLAVNE SKLOPKE KT4	T-01-VN-12-177		5				
57	308039001	PLOČA,PREGRA DNA IZOLACIONA JARMA KT4	T-01-VN-12-184		30				
58	308054401	RELE,PREKOST RUJNI GLAVNE SKLOPKE KT4	T-01-VN-12-000/26		5				
59	308065001	PODMETAČ,IZO LACIONE PRIGUŠNICE GLAVNE SKLOPKE	T-01-VN-12-062		50				
60	308066801	PLOČA,IZOLACI ONA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-010		10				
61	308067601	KOTVA UKLJUČENJA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-000/34		5				
62	308070601	OSIGURAČ ZAVRTNJA OPRUGE KONTAKTORA LS	T-01-VN-12-086		100				
63	308104401	NAMOTAJ 24V ZA SA781 23Ω+/- 10%ŽICA 0.63	T-16-VN-18-000/21		25				
64	308110901	OSLONAC KOTVE KONTAKTORAS A 781 KT4 KT4	T-16-VN-18-005		40				
65	308119201	DRŽAČ OPRUGE KONTAKTORA SA 781 KT4	T-16-VN-18-033		20				
66	308122201	IZOLACIJA NAMOTAJA PRIGUŠNICE KONTAKTORA SA 781	T-16-VN-18-121		100				
67	308124901	NOSAČ IZOLACIONI PRIGUŠNICE KONT. SA 781	T-16-VN-18-113		40				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

**ОБРАЗАЦ 2
страна 6/10**

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталожки број понуђеног добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
68	308163001	PRENOS LUCNI KONTAKTORA KT4	T-16-VN-18-013		180				
69	308169901	OSOVINICA POKRETNOG KONTAKTA KT4	T-16-VN-18-092		120				
70	308203201	NAMOTAJ KONTAKTORA BD13	T-01-NN-12-000/21		5				
71	308222901	PODMETAC OSOVINICE KOTVE	T-16-VN-18-000/2		20				
72	308223701	KOTVA POKRETNА	T-16-VN-18-000/4		16				
73	308225301	NOSAČ PRIGUŠNICE LEVI	T-01-VN-18-013		15				
74	308226101	NOSAČ PRIGUŠNICE DESNI	T-01-VN-18-012		5				
75	308230001	RAM ZAŠTITNI KONTAKTORA B3	T-01-VN-18-000/23		10				
76	308235001	NOSAČ KOTVE POKRETNOG KLEMA BEZ UKLJUČ.	T-01-VN-18-000/27		20				
77	308249001	NOSAČ POKRETNOG KONTAKTA BEZ UŠICA	T-01-VN-18-079		30				
78	308251201	POKLOPAC,OPRUGE POKRETNИH KONTAKATA	T-01-VN-18-019		50				
79	308256301	PLETENICA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-000/18		100				
80	308300401	NAMOTAJ,24VZ A SE11, SA 261,RD11 KT4	T-16-VN18-000/33		5				
81	308335701	PLAMENBRANIK SA MAGNETOM SE11	T-16-VN18-000/30		6				
82	308365901	PLOČA SPOJNA IZOLACIONA ANSLUS KUTIJE	uzorak		40				
83	308390001	OTPOR 0,7 OMRPB ELEMENT KT4	T-01-VN.-21-000/2		10				
84	308405101	PLANŽETNA, LISTIĆ	T-16-VN18-236		100				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

ОБРАЗАЦ 2
страна 7/10

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ /УЗОР АК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођач а понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогшк и број понуђено г добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
85	308501501	KALEM,RELEJA" LO „ RA221	T-01-NN-12-000/18		5				
86	308570801	KOTVA, RELEJA RD11 SKLOP	T-01-NN-12-000/6		10				
87	311200401	PLAMENBRANIK DUWAG	T-17-VN-18-001		14				
88	311235701	KONTAKTOR,VN KIERE APARATA SA PRENOSOM	uzorak		35				
89	334024401	KABEL, PRENOSNI KRAČI	T-01-NN-09-000/3		24				
90	334072401	PRSTEN ZAŠTITNE PLOČE NAMOTAJA ZA GAŠENJE	T-01-VN-12-061		40				
91	334152601	ŠTITNIK KONTAKTA PLASTIČNI	T-01-NN-46-000/3		20				
УКУПНА ПОНУЂЕНА ВРЕДНОСТ ПОЗИЦИЈА ОД 1-91 БЕЗ ПДВ-А ИЗНОСИ:									

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

ОБРАЗАЦ 2
страна 8/10

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/ УЗОРАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број понуђеног добра а	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
ПАРТИЈА 2: ОТПОРНИЦИ ЗА АСС									
1	305502701	ОТПОРНИК, R=0.063Ω AKCELERATORA CLANAK 7B KT	T-01-VN-22-000/15		320				
2	305503501	ОТПОРНИК, R=0.055Ω AKCELERATORA CLANAK 8B KT	T-01-VN-22-000/16		200				
3	305504301	ОТПОРНИК, R=0.049Ω AKCELERATORA CLANAK 9B KT	T-01-VN-22-000/17		200				
ПАРТИЈА 3: ОСИГУРАЧИ									
1	305585001	OSIGURAC, 6A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-030 ČKD	60				
2	307300901	OSIGURAC, 10A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-040 ČKD	120				
3	307301701	OSIGURAC, 20A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-050 ČKD	120				
4	307302501	OSIGURAC, 15A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-052 ČKD	180				
5	307303301	OSIGURAC, 35A 600V CEVASTI KT4	uzorak	90-910-538 ČKD	80				
6	307313001	TELO, NOŽASTOG OSIGURACA 15A 24V KT4-YUB	T-01-NN-31-000/8		400				
7	307061101	OSIGURAC, 125A BATERIJ.RASTAVLJACA KT4	uzorak	52-061-102 ČKD	60				
8	308584801	OSIGURAC, REGLERA 160A	uzorak	90-442-012 ČKD	150				
9	307020401	KABL AKUMULATORA PRENOSNI IZMEĐU SANDUKA DUŽI KT4	T-01-NN-09-000/2		24				
10	307310601	TELO, NOŽASTOG OSIGURACA 10A 24V KT4 YUB	T-01-NN-31-000/6		200				
11	307319001	TELO, NOŽASTOG OSIGURACA 10A 24V KT4 YUB	T-01-NN-31-000/4A		100				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

**ОБРАЗАЦ 2
страна 9/10**

Бр. ПАРТИЈЕ	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/ УЗОРАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (СЕТ)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталошки број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност партије без ПДВ-а
4	305572801	ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4		50-306-302 ČKD	40				
5	308255501	IZOLATOR, POTPORNI		95-910-805 ČKD	20				
6	308407801	KALEM ZA RC35		90-440-022 ČKD	20				
7	308384501	KALEM,12V ZA SA261"SN"		50-506-180 ČKD	10				
8	334016301	GROMOBRAN,PRENAPONA		50-330-150 ČKD	2				

М.П.

ПОНУЂАЧ

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ	ОБРАЗАЦ 2 страна 10/10
-----------------------	---

Опција понуде важи:	_____ дана од дана отварања понуда.
---------------------	-------------------------------------

Најдужи рок испоруке за све партије осим за партије 4-8:	_____ дана од пријема писаног позива наручиоца
Најдужи рок испоруке за партије 4-8:	_____ дана од пријема писаног позива наручиоца

Понуђени услови и начин плаћања (за све партије предмета набавке):	45 дана од достављања исправне фактуре Наручиоцу на плаћање
--	--

Понуђени гарантни период (за све партије предмета набавке):	_____ месеци рачунајући од дана уградње предметних добара
---	--

Посебне погодности:	
---------------------	--

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу изјављујем да су понуђена добра типа и произвођача како је и наведено у обрасцу 2.

М.П.

ПОНУЂАЧ

Овера чланова Комисије Наручиоца
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

ОБРАЗАЦ ТРОШКОВА ПРИПРЕМЕ ПОНУДЕ

ОБРАЗАЦ 4

ОБРАЗАЦ ТРОШКОВА ПРИПРЕМАЊА ПОНУДЕ

Трошкови израде узорка (ако су израђени у складу са техничким спецификацијама наручиоца):

Редни број	Спецификација трошкова израде узорка	Износ без ПДВ-а (у динарима)	Износ са ПДВ-ом (у динарима)
Укупан износ (без ПДВ-а):			
Укупан износ (са ПДВ-ом):			

Трошкови прибављања средства обезбеђења:

Редни број	Спецификација трошкова прибављања средства обезбеђења	Износ без ПДВ-а (у динарима)	Износ са ПДВ-ом (у динарима)
Укупан износ (без ПДВ-а):			
Укупан износ (са ПДВ-ом):			

Напомена: Сходно одредбама члана 88. ЗЈН понуђач може да у оквиру понуде достави укупан износ и структуру трошкова припремања понуде. Трошкове припремања понуде сноси искључиво понуђач и не може тражити од наручиоца накнаду трошкова. Ако је поступак јавне набавке обустављен из разлога који су на страни наручиоца, наручилац је дужан да понуђачу надокнади трошкове израде узорка или модела, ако су израђени у складу са техничким спецификацијама наручиоца и трошкове прибављања средства обезбеђења, под условом да је понуђач доставио образац 4 у својој понуди.

М.П.

ПОНУЂАЧ

ИЗЈАВА О НЕЗАВИСНОЈ ПОНУДИ

ОБРАЗАЦ 5

ИЗЈАВА

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, потврђујем да сам понуду поднео независно, без договора са другим понуђачима или заинтересованим лицима.

М.П.

ПОНУЂАЧ

Напомена: У случају постојања основане сумње у истинитост изјаве о независној понуди, Наручулац ће одмах обавестити организацију надлежну за заштиту конкуренције. Организација надлежна за заштиту конкуренције, може понуђачу, односно заинтересованом лицу изрећи меру забране учешћа у поступку јавне набавке ако утврди да је понуђач, односно заинтересовано лице повредило конкуренцију у поступку јавне набавке у смислу закона којим се уређује заштита конкуренције. Мера забране учешћа у поступку јавне набавке може трајати до две године. Повреда конкуренције представља негативну референцу, у смислу члана 82. став 1. тачка 2. Закона.

МЕНИЧНО ПИСМО-ОВЛАШЋЕЊЕ ЗА ОЗБИЉНОСТ ПОНУДЕ**ОБРАЗАЦ 6**

На основу Закона о меници, тачака 1, 2 и 6 Одлуке о облику и садржини и начину коришћењу јединствених инструмената платног промета

ДУЖНИК:	
МАТИЧНИ БРОЈ:	
ПИБ:	
ТЕКУЋИ РАЧУН ДУЖНИКА:	

**ИЗДАЈЕ МЕНИЧНО ПИСМО-ОВЛАШЋЕЊЕ
- за корисника бланко сопствене менице -**

КОРИСНИК: ЈАВНО КОМУНАЛНО ПРЕДУЗЕЋЕ ГРАДСКО САОБРАЋАЈНО ПРЕДУЗЕЋЕ "БЕОГРАД", из Београда, Кнегиње Љубице 29 (у даљем тексту: Поверилац)

Предајемо Вам бланко сопствену (соло) меницу и овлашћујемо Повериоца, да меницу серијски број _____ може попунити у износу од 5% укупне вредности понуде без ПДВ (укупна вредност понуде подразумева понуду за све партије за коју смо дали понуду) за јавну набавку: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама, број ВНД-311/16, а које ће важити и у случају спровођења преговарачког поступка сходно члану 35. став 1. тачка 1. Закона о јавним набавкама (Сл. гласник РС 124/12, 14/15, 68/15), по истом предмету набавке.**

Овлашћујемо Јавно комунално предузеће Градско саобраћајно предузеће "Београд", **да попуни меницу на износ од 5% укупне вредности понуде без ПДВ-а** и да безусловно и без протеста и трошкова, вансудски у складу са важећим прописима изврши наплату са свих рачуна Дужника код свих пословних банака, а у корист Повериоца Јавног комуналног предузећа Градско саобраћајно предузеће "Београд", Кнегиње Љубице 29, Београд.

Овлашћујемо банке код којих имамо рачуне да исплату - плаћање изврше на терет свих наших рачуна, као и да поднети налог за наплату заведу у редослед чекања у случају да на рачунима уопште нема или нема довољно средстава или због поштовања приоритета у уплати са рачуна.

Дужник се одриче права на повлачење овог овлашћења, на стављање приговора на задужење и на сторнирање задужења по овом основу за наплату.

Поверилац може захтевати исплату менице ако:

- Дужник повуче своју понуду после отварања понуде
- Дужник одбије да закључи уговор након што понуда Дужника буде изабрана као најповољнија.
- Дужник не достави потписан уговор у року не дужем од пет дана рачунајући од дана када му је достављен уговор на потписивање
- Након закључења уговора, дужник не достави средство обезбеђења за добро извршење посла, на начин како је захтевано конкурсном документацијом.

МЕСТО И ДАТУМ

ИЗДАВАЛАЦ МЕНИЦЕ

М.П.

НАПОМЕНА: Менично писмо-овлашћење мора бити потписано од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа.

ИЗЈАВА ПОНУЂАЧА О ПОШТОВАЊУ ОБАВЕЗА ИЗ ВАЖЕЋИХ ПРОПИСА О ЗАШТИТИ НА РАДУ, ЗАПОШЉАВАЊУ И УСЛОВИМА РАДА, ЗАШТИТИ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ И ИЗЈАВА ДА НЕМА ЗАБРАНУ ОБАВЉАЊА ДЕЛАТНОСТИ КОЈА ЈЕ НА СНАЗИ У ВРЕМЕ ПОДНОШЊА ПОНУДА

ОБРАЗАЦ 7

ИЗЈАВА

Под пуном материјалном и кривичном одговорношћу изјављујемо:

- Да смо приликом састављања понуде поштовали обавезе које произилазе из важећих прописа о заштити на раду, запошљавању и условима рада, заштити животне средине.
- Да немамо забрану обављања делатности која је на снази у време подношења понуде

М.П.

ПОНУЂАЧ

Напомена: Уколико понуду подноси група понуђача, Изјава мора бити потписана од стране овлашћеног лица сваког понуђача из групе понуђача и оверена печатом (сваки од понуђача доставља посебну изјаву).

МОДЕЛ УГОВОРА

ОБРАЗАЦ 8

У Г О В О Р

Закључен између уговорних страна:

1. _____, (назив и седиште Продавца),
које заступа _____ (име и презиме генералог директора/директора), (у
даљем тексту: Продавац), са једне стране (Продавац наступа да Подизвођачем
_____ (назив и седиште подизвођача)

..... (назив понуђача из групе понуђача)
..... (назив понуђача из групе понуђача)
..... (назив понуђача из групе понуђача)

И

2. **Јавно комунално предузеће Градско саобраћајно предузеће "Београд"**, Београд,
Кнегиње Љубице 29, које заступа директор Жељко Милковић, дипл.маш.инж. (у даљем тексту:
Купац), с друге стране.

ПРЕДМЕТ УГОВОРА: Набавка добара: Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама (партије: _____), у свему према захтеву Купца из конкурсне документације број ВНД-311/16 од _____.2016. године и усвојеној понуди Продавца код Купца заведеној под бројем XIV-____/____ од _____.2016. године.

Члан 1.

Након спроведеног поступка за доделу уговора о јавној набавци, уговорне стране сагласно утврђују услове под којима се Продавац обавезује да испоручи, а Купац да преузме и плати добра која су предмет овог Уговора (партије: _____), у свему према овом Уговору.

Понуда Продавца, општи подаци о понуђачу, структура цене и технички услови из конкурсне документације чине саставни део овог Уговора.

Члан 2.

Испоруку добара из предмета овог уговора (по врсти и количини), Продавац ће извршити у року од ____ дана од дана пријема писаног позива Купца.

Продавац је сагласан да Купац може одустати од реализације уговора до максимално 15 % уговорених количина.

Члан 3.

Испоручена добра морају бити прописно декларисана, упакована и обележена са ознаком произвођача.

Произвођачка декларација мора да садржи:

- Назив производа,
- Тип производа,
- Каталожни број,
- Назив произвођача,
- Земља порекла,
- Серијски број (уколико постоји),
- Датум производње - година, месец, недеља... (уколико постоји).

Трошкове амбалаже (палете, кутије, сандуци и сл.) и превоза сноси Продавац.

Испоручена добра морају бити нова.

Испоручена добра морају да испуњавају стандарде у погледу безбедносно-техничких карактеристика и захтева који су прописани за добра која су предмет овог уговора.

Продавац се обавезује да ће предметна добра испоручивати Купцу у траженом квалитету.

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIERE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

Продавац је обавезан да, на захтев Купца, Купцу достави детаљно упутство за пријемну магацинску контролу о препознавању оригиналности предметних добара и провери њихове саобразности са декларисаним квалитетом и издатом гаранцијом.

За партију 1 (све позиције осим позиција 5,13,18,22,24,82,88), партију 2, партију 3 (позиција 6 и 9-11), понуђачи су дужни да добра израде према приложеним техничким цртежима (који се налазе у прилогу конкурсне документације).

За партију 3 (позиције 1-5,7-8) Понуђач добра може да израде према узорку или да испоруче према каталошком броју.

За партију 1 (позиције: 13, 18, 24,82,88), понуђачи су дужни да добро израде према узорку.

Сви потенцијални понуђачи морају да изврше увид у узорке.

За партију 7: ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4.

Члан 4.

Продавац се обавезује да испоруку добара која је предмет овог уговора у уговореном периоду изврши по јединичним ценама, а према усвојеној понуди Продавца код Купца заведеној под бројем XIV-___/___ од __. __.2016. године:

Бр . по зи ци је	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗОР АК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекала понуђеног добра	Каталошки број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
ПАРТИЈА 1: ДЕЛОВИ АСС-а, КОНТРОЛЕРА И РЕЛЕА									
1	305505101	VRENO, MOTOR-PILOTA KT4	T-01-NN-05- 000/4		24				
2	305525601	GRANICNIK, KRSTA ACC NEPOKRETN KT4	T-01-VN-22- 086		24				
3	305526401	GRANICNIK, KRSTA ACC POKRETN KT4	T-01-VN-22- 063		33				
4	305508601	SPOJNICA fi 50x10 VRENA MOTOR_PILOTA GUMENA	T-01-NN-05- 005		100				
5	305553101	LEZAJ, EL-4 BREGAST.KONT.I DISKA ACC KT4		3201 SKF	100				
6	305576001	TRAKA, AKCELERATORA BAKARNA KT4	T-01-VN-22- 003		50				
7	305578701	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.1mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
8	305587601	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.2mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
9	305588401	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.3mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
10	305589201	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 0.5mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
11	305590601	PRSTEN, AKCELERATORA ODSTOJNI 1.0mm KT4	T-01-VN-22- 077		50				
12	305601501	PODMETAC, KLEMA AKCELERATORA KT4	T-01-VN-22- 007		500				
13	305509401	SPOJNICA fi 50x8 VRENA MOTOR_PILOTA KOŽNA	uzorak		100				

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN КІЕРЕ апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталошки број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
14	305511601	KRST ACC TELO KT-4 LIVENO	T-01-VN-22-028		15				
15	305513201	NOSAČ DISKA ACC VILJUŠKA KT4	T-01-VN-22-012		40				
16	305514001	NOSAČ OPRUGE DISKA ACC	T-01-VN-22-000/6		15				
17	305516701	OSOVIНА KRSTA I VILJUŠKE ACC KT4	T-01-VN-22-015		100				
18	305521301	ROLNICA ACC KT4	uzorak		900				
19	305522101	POKLOPAC LEŽAJA ROLNICE ACC KT4	T-01-VN-22-052		800				
20	305557401	NOSAČ DOBOŠA ACC MANJI KT4	T-16-VN-22-012		50				
21	305563901	OSOVIНА REDUKTORA AKCELERATORA KT4	T-01-VN-22-065		5				
22	305570101	SEMERING 25x47x10 OSOVINE REDUKTORA ACC KT4			10				
23	305580901	DISK IZOLACIONI PLOČA ACC TEKSTOFAN KT4	T-01-VN-22-058		25				
24	305581701	ČAURA ACC LIMENA KT4	uzorak		25				
25	305582501	OSOVINICA DISKA ACC KT4	T-01-VN-22-016		25				
26	305583301	ČAURA DISKA ACC KONUSNA KT4	T-01-VN-22-017		30				
27	307107301	PODLOSKA, TANJIRASTA VEĆE OPRUGE KONTR.VOZ.	T-01-VN-22-034		100				
28	307112001	NOSAC, POLUGE KONTROLERA VOZNJE KT4	T-01-VN-22-051		120				

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIEPE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
29	307129401	ZAPTIVAČ KUĆIŠTA KONTROLERA VOŽNJE IZOLAC.KLINGE RIT	T-01-NN-43-046		10				
30	307177401	ZAPTIVAC, POKLOPCA KONT.KOC.IZOL AC.-KLINGERIT	T-01-NN-44-056		15				
31	307106501	OSOVINICA OPRUGE VEĆE KONTROLERA VOŽNJE KT4	T-01-VN-22-032		100				
32	307108101	OSOVINICA LEŽAJA PREGIBA KONTROLERA VOŽNJE	T-01-VN-22-035		500				
33	307109001	PODLOŠKA , TANJIRASTA MANJE OPRUGE KONTROLERA VOŽNJE	T-01-VN-22-037		100				
34	307110301	OSOVINICA,MA NJE OPRUGE KONTROLERA VOŽNJE KRAĆA	T-01-VN-22-045		50				
35	307111101	POLUGA,KONTA KATA KONTROLERA VOŽNJE DUŽA KT4	T-01-VN-22-046		100				
36	307126001	OBLOGA,KONTR OLERA VOŽNJE GORNJA GUMENA KT4	T-01-NN-43-012		20				
37	307154501	GRANIČNIK KONTROLERA KOČENJA ZUB KT4	T-01-NN-44-036		150				
38	307155301	PRIRUBNICA ,PLOČA GRANIČNIKA KONTROLERA KOČENJA	T-01-NN-44-035		10				
39	307188001	ODSTOJNIK, 3 mm PODEŠAVANJA KONTROLERA KOČENJA	T-01-NN-44-059		10				

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталoшки број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
40	307190101	ODSTOJNIK KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-43-047		10				
41	307196001	ODSTOJNIK KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-44-057		40				
42	307197901	PRSTEN ODSTOJNI KONTROLERA KOČENJA KT4	T-01-NN-44-058		40				
43	307201001	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4-YUB	T-01-NN-44-006		50				
44	307202901	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4-YUBM	T-01-NN-44-081		20				
45	308031501	PLAMENBRANIK , MAKSIMALNOG PREKIDACA KT4	T-01-VN-12-000/16		15				
46	308109501	KOTVA, KONTAKTORA SA 781 POKRETNOST SA REPOM	T-16-VN-18-000/20		25				
47	308116801	PLAMENBRANIK , KONTAKTORA SA 781 SA KRILCIMA	T-16-VN-18-000/25		50				
48	308161301	OSIGURAC, ZAVRTNJA OPRUGE ZA PODESAVANJE	T-16-VN-18-049		150				
49	308164801	NOSAC, POKRETNOST KLEMA KONTAKTORA	T-16-VN-18-032		240				
50	308209101	KOTVA, SA NOSACEM POKRETNOST KONTAKTA BD13	T-01-VN-18-000/21		15				
51	308217201	PLAMENBRANIK , RELEJA B3	T-01-VN-18-000/46		50				
52	308224501	NOSAC, NEPOKRETNOST KONTAKTA	T-01-VN-18-049		25				
53	308258001	NOSAC, POKRETNOST KLEMA SA USICAMA	T-01-VN-18-030		30				

Конкурсна документација за јавну набавку добара: **Делови контролера, акцелератора, релеа, контактора VN KIEPE апарата, отпорници и осигурачи трамваја - по партијама ВНД 311/16** (назив и ознака из општег речника набавке: Електричне инсталације за железницу - 34632300

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
54	308014501	POKLOPAC, KUĆIŠTA MAKSIMALNOG PREKIDAČA KT4	T-01-VN-18-000/36		2				
55	308562701	ODSTOJNIK, IZOLACIONI RELEJA RD11 SAVIJ.KONT.	T-01-NN-12-000/10		20				
56	308027701	PRENOS LUČNI GLAVNE SKLOPKE KT4	T-01-VN-12-177		5				
57	308039001	PLOČA,PREGRA DNA IZOLACIONA JARMA KT4	T-01-VN-12-184		30				
58	308054401	RELE,PREKOST RUJNI GLAVNE SKLOPKE KT4	T-01-VN-12-000/26		5				
59	308065001	PODMETAČ,IZO LACIONE PRIGUŠNICE GLAVNE SKLOPKE	T-01-VN-12-062		50				
60	308066801	PLOČA,IZOLACI ONA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-010		10				
61	308067601	KOTVA UKLJUČENJA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-000/34		5				
62	308070601	OSIGURAČ ZAVRTNJA OPRUGE KONTAKTORA LS	T-01-VN-12-086		100				
63	308104401	NAMOTAJ 24V ZA SA781 23Ω+/- 10%ZICA 0.63	T-16-VN-18-000/21		25				
64	308110901	OSLONAC KOTVE KONTAKTORAS A 781 KT4 KT4	T-16-VN-18-005		40				
65	308119201	DRŽAČ OPRUGE KONTAKTORA SA 781 KT4	T-16-VN-18-033		20				
66	308122201	IZOLACIJA NAMOTAJA PRIGUŠNICE KONTAKTORA SA 781	T-16-VN-18-121		100				
67	308124901	NOSAČ IZOLACIONI PRIGUŠNICE KONT. SA 781	T-16-VN-18-113		40				

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗО РАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталожки број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
68	308163001	PRENOS LUČNI KONTAKTORA KT4	T-16-VN-18-013		180				
69	308169901	OSOVINICA POKRETNOG KONTAKTA KT4	T-16-VN-18-092		120				
70	308203201	NAMOTAJ KONTAKTORA BD13	T-01-NN-12-000/21		5				
71	308222901	PODMETAČ OSOVINICE KOTVE	T-16-VN-18-000/2		20				
72	308223701	KOTVA POKRETNOSTI	T-16-VN-18-000/4		16				
73	308225301	NOSAČ PRIGUŠNICE LEVI	T-01-VN-18-013		15				
74	308226101	NOSAČ PRIGUŠNICE DESNI	T-01-VN-18-012		5				
75	308230001	RAM ZAŠTITNI KONTAKTORA B3	T-01-VN-18-000/23		10				
76	308235001	NOSAČ KOTVE POKRETNOSTI KLEMA BEZ UKLJUČ.	T-01-VN-18-000/27		20				
77	308249001	NOSAČ POKRETNOSTI KONTAKTA BEZ UŠICA	T-01-VN-18-079		30				
78	308251201	POKLOPAC,OPRUGE POKRETNOSTI KONTAKATA	T-01-VN-18-019		50				
79	308256301	PLETENICA MAKSIMALNOG PREKIDAČA	T-01-VN-12-000/18		100				
80	308300401	NAMOTAJ,24VZ A SE11, SA 261,RD11 KT4	T-16-VN18-000/33		5				
81	308335701	PLAMENBRANIK SA MAGNETOM SE11	T-16-VN18-000/30		6				
82	308365901	PLOČA SPOJNA IZOLACIONA ANSLUS KUTIJE	uzorak		40				
83	308390001	OTPOR 0,7 OMRPB ELEMENT KT4	T-01-VN.-21-000/2		10				
84	308405101	PLANŽETNA, LISTIĆ	T-16-VN18-236		100				

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ /УЗОР АК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогск и број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
85	308501501	KALEM,RELEJA" LO „ RA221	T-01-NN-12-000/18		5				
86	308570801	KOTVA, RELEJA RD11 SKLOP	T-01-NN-12-000/6		10				
87	311200401	PLAMENBRANIK DUWAG	T-17-VN-18-001		14				
88	311235701	KONTAKTOR,VN KIEPE APARATA SA PRENOSOM	uzorak		35				
89	334024401	KABEL, PRENOSNI KRAĆI	T-01-NN-09-000/3		24				
90	334072401	PRSTEN ZAŠTITNE PLOČE NAMOTAJA ZA GAŠENJE	T-01-VN-12-061		40				
91	334152601	ŠTITNIK KONTAKTA PLASTIČNI	T-01-NN-46-000/3		20				
УКУПНА ПОНУЂЕНА ВРЕДНОСТ ПАРТИЈЕ 1 БЕЗ ПДВ-А ИЗНОСИ:									

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗОРАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
ПАРТИЈА 2: ОТПОРНИЦИ ЗА АСС									
1	305502701	OTPORNIK, R=0.063Ω AKCELERATORA CLANAK 7B KT	T-01-VN-22-000/15		320				
2	305503501	OTPORNIK, R=0.055Ω AKCELERATORA CLANAK 8B KT	T-01-VN-22-000/16		200				
3	305504301	OTPORNIK, R=0.049Ω AKCELERATORA CLANAK 9B KT	T-01-VN-22-000/17		200				
ПАРТИЈА 3: ОСИГУРАЧИ									
1	305585001	OSIGURAC, 6A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-030 ČKD	60				
2	307300901	OSIGURAC, 10A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-040 ČKD	120				
3	307301701	OSIGURAC, 20A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-050 ČKD	120				
4	307302501	OSIGURAC, 15A 600V CEVASTI KT4	uzorak	50-326-052 ČKD	180				
5	307303301	OSIGURAC, 35A 600V CEVASTI KT4	uzorak	90-910-538 ČKD	80				
6	307313001	TELO, NOZASTOG OSIGURACA 15A 24V KT4-YUB	T-01-NN-31-000/8		400				

Бр. позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ/УЗОРАК	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (ком)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
7	307061101	OSIGURAC, 125A BATERIJ.RASTAVLJACA KT4	uzorak	52-061-102 ČKD	60				
8	308584801	OSIGURAC, REGLERA 160A	uzorak	90-442-012 ČKD	150				
9	307020401	KABL AKUMULATORA PRENOSNI IZMEĐU SANDUKA DUŽI KT4	T-01-NN-09-000/2		24				
10	307310601	TELO, NOŽASTOG OSIGURAČA 10A 24V KT4 YUB	T-01-NN-31-000/6		200				
11	307319001	TELO, NOŽASTOG OSIGURAČA 10A 24V KT4 YUB	T-01-NN-31-000/4A		100				

Бр. ПАРТИЈЕ	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ДОБАРА	ЦРТЕЖ	КАТАЛОШКИ БРОЈ или одговарајуће	Орј. Количина (СЕТ)	Назив произвођача понуђеног добра и земља порекла понуђеног добра	Каталогски број Понуђеног добра	Јединична цена без ПДВ-а	Укупна вредност ставке без ПДВ-а
4	305572801	ZUPCANIK, ACC SA OSOVINOM-PUZ SKLOP KT4		50-306-302 ČKD	40				
5	308255501	IZOLATOR, POTPORNI		95-910-805 ČKD	20				
6	308407801	KALEM ZA RC35		90-440-022 ČKD	20				
7	308384501	KALEM,12V ZA SA261"SN"		50-506-180 ČKD	10				
8	334016301	GROMOBRAN,PRENAPONA		50-330-150 ČKD	2				

Укупна вредност уговора, без укљученог ПДВ-а износи _____ динара, (словима: _____), а са укљученим ПДВ-ом износи _____ динара (словима: _____).

Продавац ће испоручити добра на паритету магацин Купца, са урачунатим свим зависним трошковима који терете извршење уговора.

Члан 5.

Промена уговорене цене могућа је након протеча 3 месеца од дана потписивања уговора за проценат раста или пада за више од 5% вредности динара у односу на ЕУР-о од дана потписивања уговора по просечном средњем курсу НБС-а (ЕУР-а/ДИН) за месец који предходи месецу у коме је поднет захтев за промену цена (просечан месечни девизни курс узима се са званичног сајта НБС).

Уколико у току уговореног периода на тржишту наступе наведене околности, Продавац има право да по једном од основа наведених у структури цене поднесе захтев за промену цене.

У случају пада цене, Продавац је дужан да на захтев Купца достави сагласност на промену цене.

Испоруку добара по новој цени Продавац може да врши искључиво после пријема писане сагласности Купца, којом се, од тачно наведеног датума, дозвољава испорука добара по новим ценама Продавца.

Купац и Продавац су дужни да обавештења за промену цена доставе у року од 10 дана од дана пријема захтева.

Евентуална промена јединичне цене из усвојене понуде Продавца у смислу претходних ставова овог члана могућа је само уз сагласност свих уговорних страна уз обавезно сачињен Анекс уговора, а важећа је за испоруке добара наручене након закључења Анекса.

Члан 6.

Продавац се обавезује да на име гаранције за добро извршење посла, приликом потписивања уговора, Купцу преда 1 (једну) потписану и оверену сопствену меницу, без означања доспелости и меничне своте, као гаранцију за добро извршење посла (уредно извршење својих обавеза) и са роком важења 5 дана дужим од рока важења уговора.

Истовремено са предајом менице из става 1. овог члана, Продавац се обавезује да Купцу преда менично писмо (овлашћење) за Купца, да Купац може попунити меницу на износ од 10% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а из члана 4. уговора у случају неуредног извршења обавеза од стране Продавца, као и копију картона депонованих потписа овлашћених лица Продавца и доказ да је меница регистрована код Народне Банке Србије (извод из регистра меница НБС).

Меница и менично писмо-овлашћење морају бити потписани од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа.

Добро извршење посла подразумева поштовање свих уговорених обавеза на начин и у року како су уговорене.

Купац има право да наплати меницу за добро извршење посла у свим ситуацијама када Продавац не поштује све уговорне обавезе на начин и у року који је уговорен, као што је: неиспорука добара, делимична испорука добара, кашњење у испоруци, не решавање рекламација у уговореном року, ангажовање као подизвођача лице које није навео у понуди, као и било које друго непоступање на које се Продавац, уговором обавезао.

Уколико не наступе горе наведене околности, Купац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Продавцу.

Продавац може уместо менице за добро извршење посла доставити банкарску гаранцију за добро извршење посла, неопозиву, без приговора, безусловну и плативу на први позив са роком важења 30 дана дужим од рока важења уговора на износ од 10% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а, и која мора, бити наплатива у ситуацијама дефинисаним у члану 6. став 5. овог Уговора.

Уколико не наступе горе наведене околности, Купац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Продавцу.

Купац неће наплатити средство за добро извршење посла у ситуацијама када је до кашњења у испоруци/ нерешавању рекламација ... дошло услед наступања околности (виша сила) које онемогућавају Произвођача добра да испоручи уговорено добро у уговореном року, о чему Продавац доставља доказ издат од стране Произвођача добра, или наступања других објективних околности које су наступиле после закључења уговора (настале независно од воље Продавца), а које Продавац није никако могао избећи, отклонити, предвидети, о чему Продавац мора да достави доказ.

Продавац се обавезује да у случају да средство финансијског обезбеђења буде наплаћено, достави под истим условима, уколико то захтева Купац, ново средство финансијског обезбеђења у висини од 10% нереализованог износа укупне вредности уговора без ПДВ-а.

Све трошкове добијања, продужења и активирања гаранција сноси Продавац.

Рок за достављање нове банкарске гаранције или менице је 7 дана од дана добијања писаног позива Купца за доставу исте.

Члан 7.

Продавац се обавезује да на име гаранције за отклањања недостатака у гарантном року, приликом прве испоруке, Купцу преда 1 (једну) потписану и оверену сопствену меницу, без означања доспелости и меничне своте, као гаранцију за отклањање недостатака у гарантном року и са роком важења 5 дана дужим од рока важења гарантног рока.

Истовремено са предајом менице из става 1. овог члана, Продавац се обавезује да Купцу преда менично писмо (овлашћење) за Купца, да Купац може попунити меницу на износ од 5% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а из члана 4. уговора у случају неуредног извршења обавеза од стране Продавца, као и копију картона депонованих потписа овлашћених лица Продавца и доказ да је меница регистрована код Народне Банке Србије (извод из регистра меница НБС).

Меница и менично писмо-овлашћење морају бити потписани од стране лица које је наведено у картону депонованих потписа.

Купац има право да наплати меницу за отклањање недостатака у гарантном року у свим ситуацијама када Продавац не поштује све уговорне обавезе на начин и у року који је уговорен, као што је: неотклањање неисправности у гарантном року.

Уколико не наступе горе наведене околности, Купац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Продавцу.

Продавац може уместо менице, приликом прве испоруке, доставити банкарску гаранцију за отклањање недостатака у гарантном периоду неопозиву, без приговора, безусловну и плативу на први позив на износ од 5% од укупно уговорене вредности без ПДВ-а, са роком важења 30 дана дужим од истека гарантног периода и која мора, бити наплатива у ситуацијама дефинисаним у члану 7. став 4. овог Уговора.

Уколико не наступе горе наведене околности, Купац је дужан да након истека рока средства обезбеђења, без одлагања, исто врати Продавцу.

Купац неће наплатити средство за отклањања недостатака у гарантном року у ситуацијама када је до отклањања недостатака у гарантном периоду дошло услед наступања околности (виша сила) и у ситуацијама када су недостаци настали чињењем од стране Купца.

Продавац се обавезује да у случају да средство финансијског обезбеђења буде наплаћено, достави под истим условима, уколико то захтева Купац, ново средство финансијског обезбеђења у висини од 5 % нереализованог износа уговора без ПДВ-а.

Све трошкове добијања, продужења и активирања гаранција сноси Продавац.

Рок за достављање нове банкарске гаранције или менице је 7 дана од дана добијања писаног позива Купца за доставу исте.

Члан 8.

Купац се обавезује да плаћање изврши на следећи начин:

- укупна вредности поруџбенице, са укљученим ПДВ-ом, у року од 45 дана од дана достављања исправне фактуре Купцу на плаћање.

Члан 9.

У случају да Продавац својом кривицом не испоручи добра у року из члана 2. уговора, сагласан је да му Купац обрачуна и наплати уговорну казну у висини од 1 % од укупне вредности неиспоручених добара за сваки дан закашњења, с тим да укупна вредност уговорне казне не пређе износ од 5% уговорене вредности.

Купац има право да услед задоцњења у испуњењу уговорене обавезе, захтева наплату уговорне казне, без обавештења Продавца о задржавању тог права.

Право Купца на наплату уговорне казне не утиче на право Купца да захтева накнаду штете.

Члан 10.

За добра за која произвођач даје гаранцију, Продавац је дужан исту пренети на Купца.

За добра за која је дата гаранција Продавац се обавезује да приликом испоруке, Купцу достави гарантни лист.

Гарантни период је _____ месеци рачунајући од дана испоруке/уградње предметних добара.

Продавац је дужан да недостатке у гарантном року отклони најкасније у року од 10 дана од пријема писаног позива Купца за отклањање недостатака, осим у ситуацији када због објективних околности исте није могао решити у уговореном року, те је тада исте дужан отклонити у року од _____ (уписати рок испоруке - па обрисати овај део) дана од пријема писаног позива Купца за отклањање недостатака.

Продавац је дужан да отклони све неисправности које подлежу гаранцији, о свом трошку.

Продавац се ослобађа обавезе отклањања неисправности ако је иста последица неправилног одржавања или последица више силе.

У случају мање оправке добара, гарантни периода се продужава онолико колико је Купац био лишен употребе добра.

Уколико је због неисправног функционисања извршена замена добра или битна оправка, гарантни рок почиње тећи поново, од дана враћања замењеног/ поправљеног добра.

Уколико је замењен или битно оправљен само неки део ствари, гарантни рок почиње тећи само за тај део.

Члан 11.

Квантитативни и квалитативни пријем врши се у магацину Купца, Београд ул. Кнегиње Љубице 29. Евентуалне рекламације на квалитет (видљиви недостаци) и квантитет Купац је дужан саопштити Продавцу одмах по пријему добара, а рекламацију за скривене недостатке Купац је дужан Продавцу саопштити без одлагања, одмах по сазнању за исту.

Продавац је дужан да рекламацију на видљиве недостатке (квалитет и квантитет) реши у року не дужем од 10 дана.

Члан 12.

Купац има право да спроведе контролу квалитета, односно контролу саобразности испоручених добара са декларацијом код за то компетентне организације (акредитоване лабораторије и сл.), а која је способна да то учини применом верификоване или документоване методе.

Трошкове спроведене контроле квалитета, односно контролу саобразности испоручених добара са декларацијом сноси Продавац, уколико се контролом утврди одступање од траженог квалитета и порекла добара.

Уколико Купац у току уговореног периода, посумња у квалитет поједине испоруке, Продавац је дужан да на захтев Купца достави одговарајући документ ради потврде квалитета.

Продавац је обавезан да у било ком тренутку испоруке и након извршене испоруке, на захтев Купца, Купцу достави доказ о пореклу испоручених добара. У циљу провере порекла испоручених добара увозног порекла Купац задржава право да од Продавца захтева да достави Пакинг листу и Царинску исправу.

Продавац је обавезан да се на захтев Купца изјасни о томе како произвођач добара који су предмет овог уговора испитивањем потврђује квалитет својих производа, да ли су и ако јесу, како и када испитивани статистички репрезентативни узорци производа који су предмет уговора.

Члан 13.

Овај уговор ступа на снагу даном потписивања обе уговорне стране.

Овај уговор се закључује на период од годину дана или до испуњења финансијске вредности, зависно од тога шта пре наступи.

Купац и Продавац могу, пре истека важности овог Уговора, а услед повећања обима предмета набавке, сагласном изјавом воља закључити Анекс уговора, без спровођења поступка јавне набавке, с тим да вредност повећаног обима не може прећи више од 5% вредности овог Уговора.

Обавезе из овог уговора, које доспевају у наредној буџетској години биће реализоване највише до износа средстава која ће им за ту намену бити одобрена у тој буџетској години.

Члан 14.

Сви спорови из овог Уговора решаваће се првенствено споразумно.

У случају да спор не може бити решен на начин из претходног става овог члана, за његово решавање надлежан је Привредни суд у Београду.

Члан 15.

Промене овог Уговора важиће уколико су сачињене у писменој форми, уз обострану сагласност уговорних страна, о чему ће бити сачињен Анекс Уговора.

Члан 16.

За све што није обухваћено овим Уговором примењиваће се Закон о облигационим односима.

Члан 17.

Овај Уговор је сачињен у 7 (седам) истоветних примерака, од којих Продавац задржава 2 (два), а Купац 5 (пет) примерака.

ЗА ПРОДАВЦА

ЗА КУПЦА

Жељко Милковић, дипл.маш.инж.

Напомена: Овај модел уговора представља садржину уговора који ће бити закључен са изабраним понуђачем. Уколико понуђач без оправданих разлога одбије да закључи уговор о јавној набавци, након што му је уговор додељен, Наручилац ће му изрећи негативну референцу и реализовати достављено средство обезбеђења за озбиљност понуде.

ПОТВРДА О ИЗВРШЕНОМ УВИДУ У УЗОРКЕ, ПРЕ ИСТЕКА РОКА ЗА ДОСТАВЉАЊЕ ПОНУДА – ПАРТИЈА 1 (позиције 13,18,24,82,88)

ОБРАЗАЦ 9

ПОНУЂАЧ: _____

Потврђујем да је дана _____.2017. године, овлашћени представник Понуђача _____ (назив понуђача) _____ (име и презиме представника понуђача) извршио увид у узорке наведене у техничком опису предметне конкурсне документације за набавку ВНД-311/16, и то за партије:

ПОНУЂАЧ ЗАОКРУЖУЈЕ БРОЈ ПАРТИЈЕ ЗА КОЈЕ ЈЕ ИЗВРШИО УВИД УЗ ОБОСТРАНО ПОТПИСИВАЊЕ ОВЛАШЋЕНОГ ПРЕДСТАВНИКА НАРУЧИОЦА И ОВЛАШЋЕНОГ ПРЕДСТАВНИКА ПОНУЂАЧА О ИЗВРШЕНОМ УВИДУ У УЗОРКЕ:

ПАРТИЈА 1: ДЕЛОВИ АСС-а, КОНТРОЛЕРА И РЕЛЕА					
Бр.позиције	ШИФРА ГСП-а	НАЗИВ ПАРТИЈЕ ЗА КОЈУ ЈЕ ИЗВРШЕН УВИД У УЗОРКЕ	ЛОКАЦИЈА НАРУЧИОЦА ИЗ ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ НАРУЧИОЦА	Потпис представника Наручиоца О ИЗВРШЕНОМ УВИДУ У УЗОРКЕ	Потпис представника Понуђача О ИЗВРШЕНОМ УВИДУ У УЗОРКЕ
13	305509401	SPOJNICA fi 50x8 VRETENA MOTOR_PILOTA KOŽNA	СП "Централа		
18	305521301	ROLNICA ACC KT4	СП "Централа		
24	305581701	ČAURA ACC LIMENA KT4	СП "Централа		
82	308365901	PLOČA SPOJNA IZOLACIONA ANSLUS KUTIJE	СП "Централа		
88	311235701	KONTAKTOR,VN KIERE APARATA SA PRENOSOM	СП "Централа		

М.П.

ПОНУЂАЧ

IX МОДЕЛ МЕНИЧНОГ ОВЛАШЋЕЊА ЗА ДОБРО ИЗВРШЕЊЕ ПОСЛА / ОТКЛАЊАЊЕ НЕДОСТАТАКА У ГАРАНТНОМ РОКУ

На основу Закона о меници („Сл.лист ФНРЈ“ бр. 104/46 и 18/58, „Сл.лист“ СФРЈ бр. 16/65, 54/70 и 57/89, Сл.лист СРЈ“ бр.46/96) и Закона о платним услугама (СЛ.ГЛ.РС 139/2014)

ДУЖНИК: _____
Матични бр: _____
ПИБ: _____
Текући рачун: _____

ИЗДАЈЕ

ПОВЕРИОЦУ: ЈКП Градско саобраћајно предузеће „Београд“
Ул. Кнегиње Љубице бр. 29, Београд
Матични бр: 07022662
ПИБ: 100049398
Текући рачун: 105-500122-59

МЕНИЧНО ПИСМО – ОВЛАШЋЕЊЕ за Повереоца бланко, соло менице за добро извршење посла/отклањање недостатака у гарантном року

Предајемо Вам 1 бланко, соло меницу бр. _____, плативу по виђењу и овлашћује се ЈКП ГСП „БЕОГРАД“ као Поверилац да у случају неиспуњења обавеза Дужника из Уговора бр. _____ од _____.године, **може безусловно и неопозиво, без протеста и трошкова, вансудски, у складу са важећим прописима, извршити наплату са рачуна Дужника – Издаваоца менице из његових новчаних средстава.**

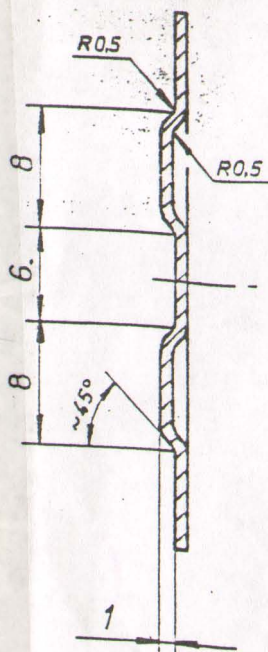
Меница је важећа и у случају да у року трајања или након доспећа обавеза по основу предметног Уговора дође до: промене лица овлашћених за располагање на средствима на текућем рачуну Дужника, статусних промена код Дужника, оснивања нових правних субјеката и др.

ДУЖНИК - ИЗДАВАЛАЦ МЕНИЦЕ

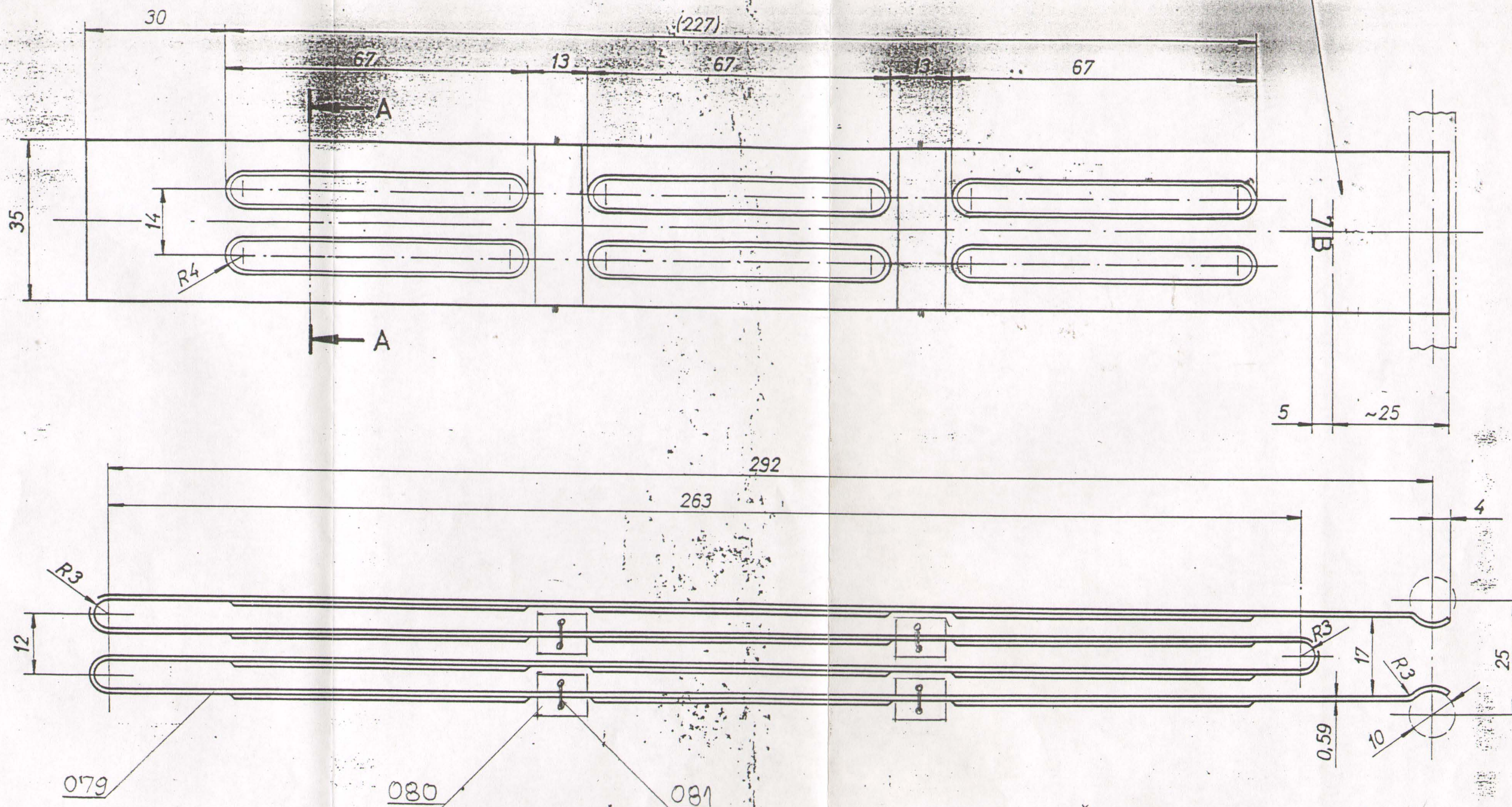
Датум издавања овлашћења:

_____. године.

A - A
2:1



UTISNUTI ŽIG - OZNAKU 7B

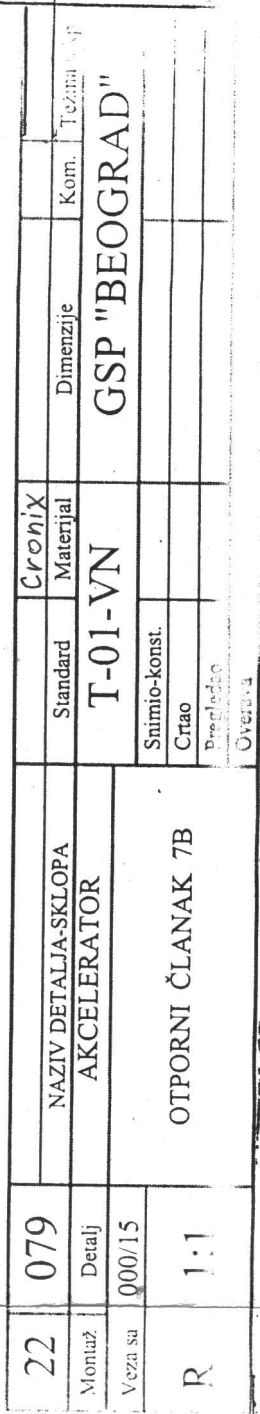


OTPOR ČLANKA 7B $R = 0,063\Omega$ ✓

55 040 011 ✓
GSP. 3055 027 ✓

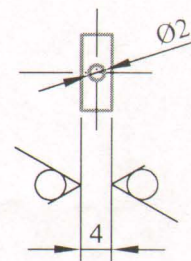
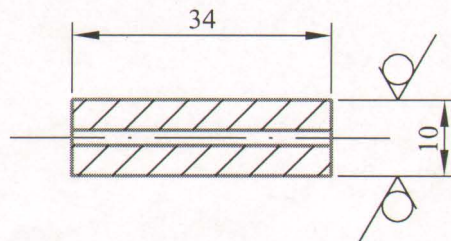
22	081	ŽICA	TERMO OTPORNA			
22	080	IZOLATOR				
22	079	OTPORNI ČLANAK 7B				
22	000/15	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Montaž	Detalj	AKCELERATOR	KRONIFER II			
Veza sa			T-01-VN			
R	1:1	OTPORNI ČLANAK 7B - SKLOP - ✓	GSP "BEOGRAD"			
			Snimio-konst.			
			Crtao			
			Pregledao			
			Overava			

UTISNUTI ŽIG - OZNAKU 7B



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



✓/N10/✓

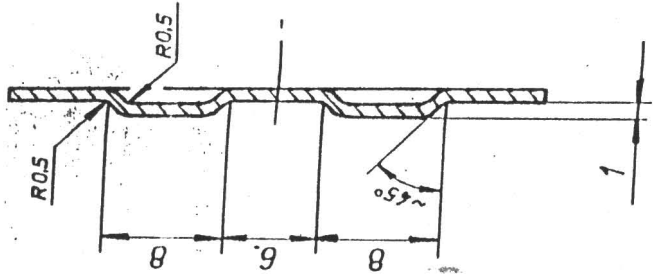
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku

GSP: 3055230 ✓

K.B. 55-040-019 ✓

22	080			KERAMIKA	≠ 4 x 10 x 34		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
		AKCELERATOR					
Veza sa	000/15 000/16 000/17		T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.				
			Crtao				
			Pregledao				
			Overava				
R	1:1	IZOLATOR					

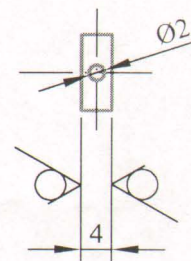
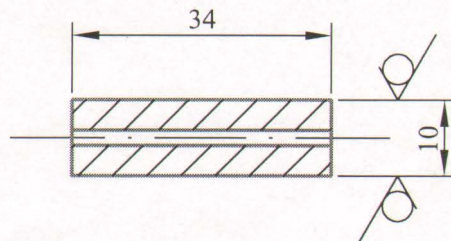
$$\frac{A-A}{2:1}$$


55 040 012

[illegible]

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



✓/N10/✓

NAPOMENA :

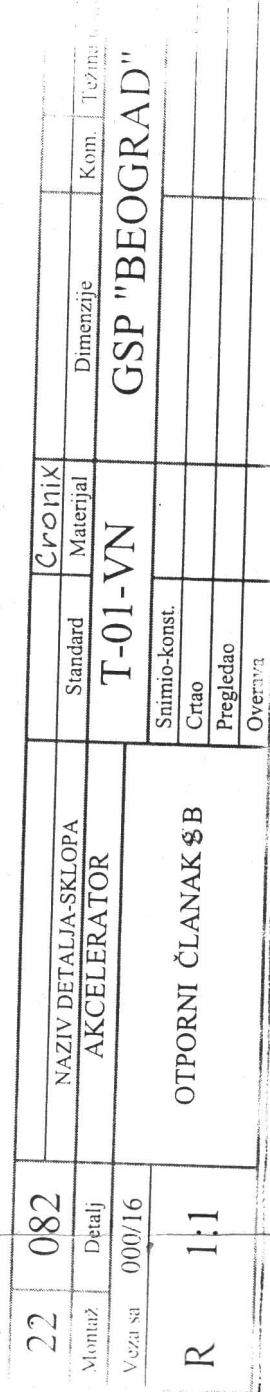
- Crtež je urađen prema donetom uzorku

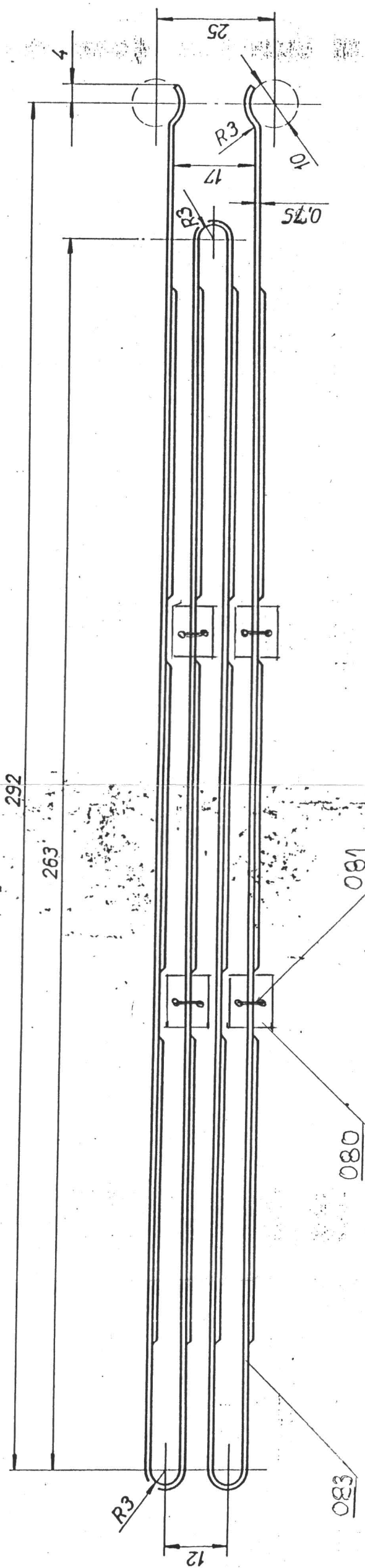
GSP: 3055230 ✓

K.B. 55-040-019 ✓

22	080			KERAMIKA	≠ 4 x 10 x 34		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa	000/15 000/16 000/17	AKCELERATOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	IZOLATOR	Snimio-konst.				
			Crtao				
			Pregledao				
			Overava				

UTISNUTI ŽIG - OZNAKU 8B



$$\frac{A-A}{2:1}$$


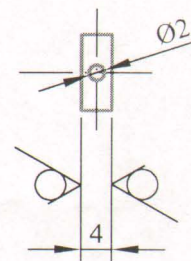
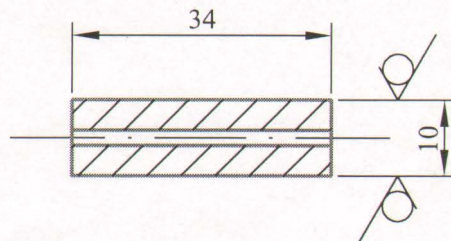
OTPOR ČLANKA 9B $R=0,049\Omega$

55 040 013

[illegible]

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



✓/N10/✓

NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku

GSP: 3055230 ✓

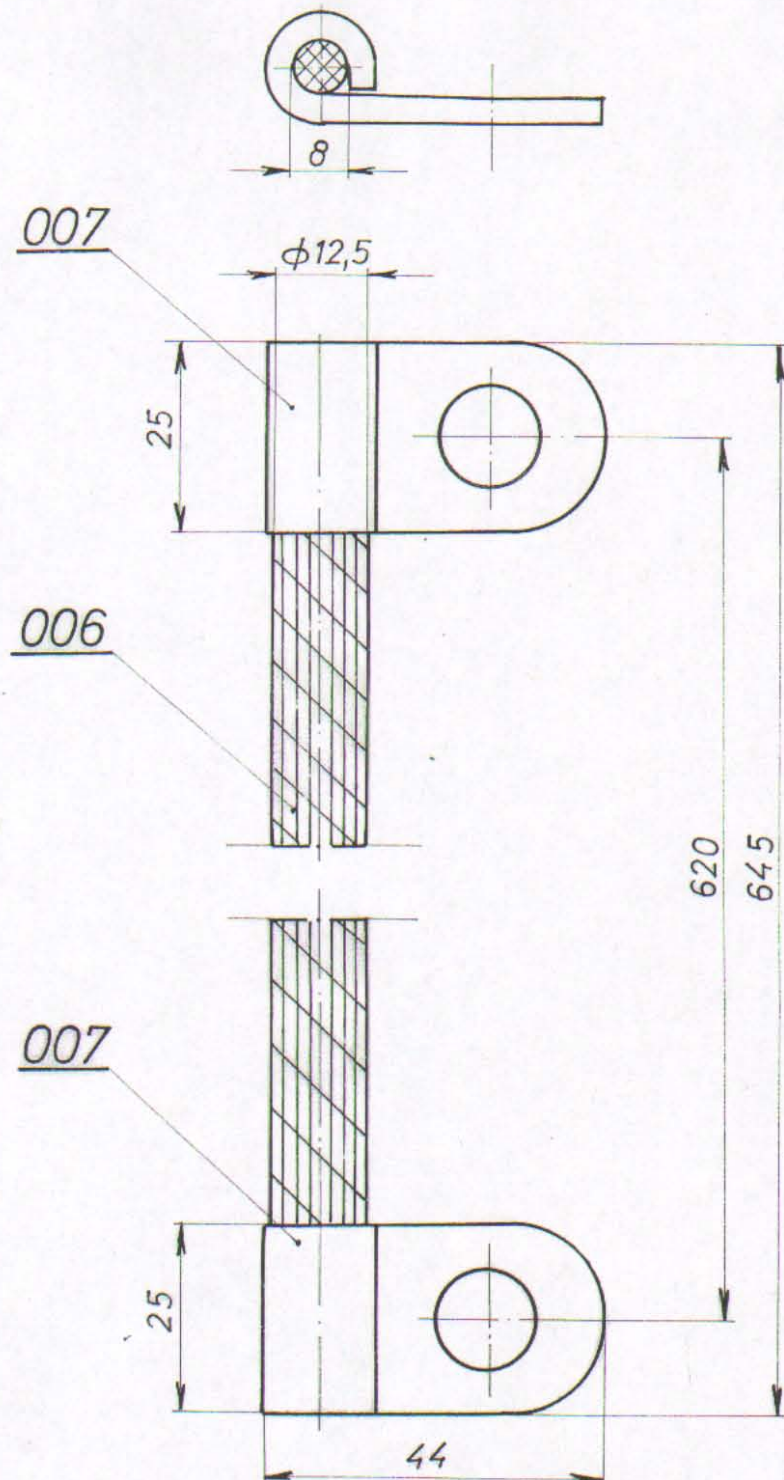
K.B. 55-040-019 ✓

22	080			KERAMIKA	≠ 4 x 10 x 34		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa	000/15 000/16 000/17	AKCELERATOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	IZOLATOR	Snimio-konst.				
			Crtao				
			Pregledao				
			Overava				

$$\frac{A-A}{2:1}$$


22	083	Naziv detalja-sklopa AKCELERATOR	Standard	Cronix	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj						
Vezal sa	000/17	T-01-VN					
R	1:1	Snirnio-konst.					
		Crtao					
		Pregledao					
		Overava					
		OTPORNI ČLANAK 9B					
		GSP "BEOGRAD"					

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)	1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
	1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3



NAPOMENA:

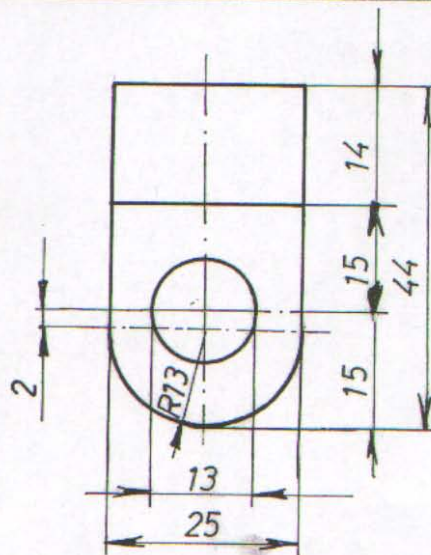
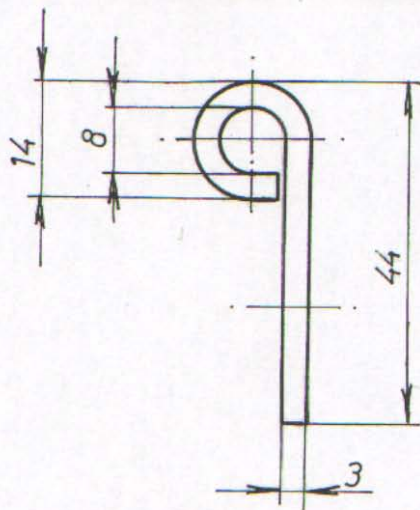
- KORISTITI KABL NAZIVNOG PRESEKA BAKRA 35mm², SA JEDNOSLOJNOM IZOLACIJOM OD GUME
- KONTAKT STOPICE I KABLA POBOLJŠATI KALAISANJEM

rcn. 3070204 ✓ MG. 50-910-017 ✓

09	007	STOPICA	Cu-LIM	≠3X25X67	2	
09	006	KABL		Φ125X645	1	
09	000/2				1	
НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА			Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	AKUMULATOR				
ВЕЗА СА			T-01-NN			
R 1:1			ГС БЕОГРАД			
DUŽI KABL ZA VEZU SANDUKA			Снимно-констр.	24.8.87	G. ŽIVADINOVIC	
			Цртао	21.1.88	J. VOJVODIC	
			Прегледао		N. RAKOVIC	
			Оверава			

Ако чије означен степен тачности за све слободне мере остављена обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	30 до 60	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2
						± 3



НАПОМЕНА:

- RAZVIJENA DUŽINA $L = 67 \text{ mm}$
- KALAJISATI

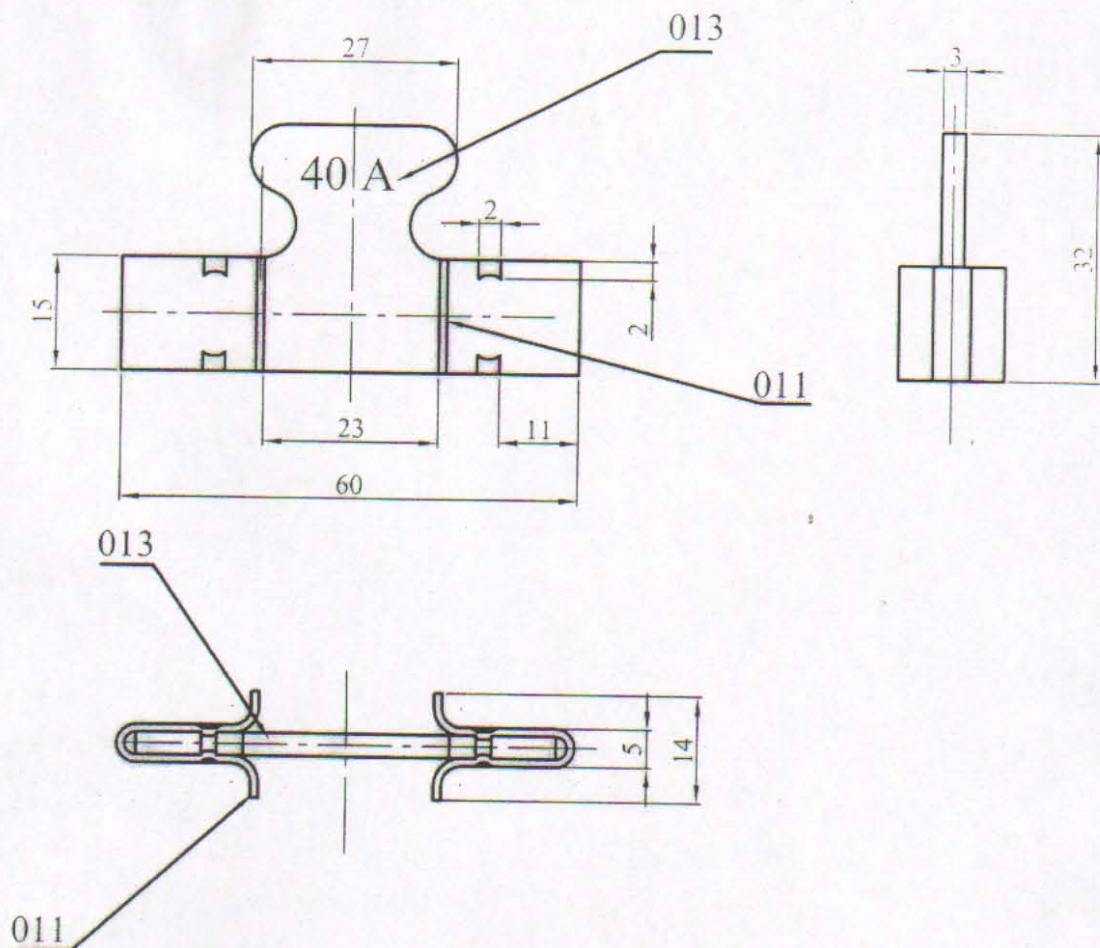
M.G. 50.910.023 ✓

ASP: 334 0333 ✓

09	007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Cu 99,99	±3x25x67	4	0,0447
Монтаж.	Детаљ	AKUMULATORI	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/2	STOPICA	T-01 - NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	000/3		Снимно-констр.	162,88	G. ŽIVADINOVIC	
			Цртао		D. ĐURIĆ	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Оверава			

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 10000	10000 do
0,05	0,15	0,2	0,3	0,5	1,2	2	5

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strogošne principu, a) izuzetom stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA:

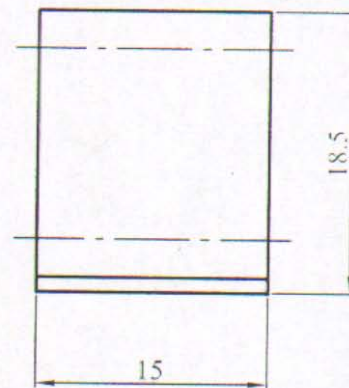
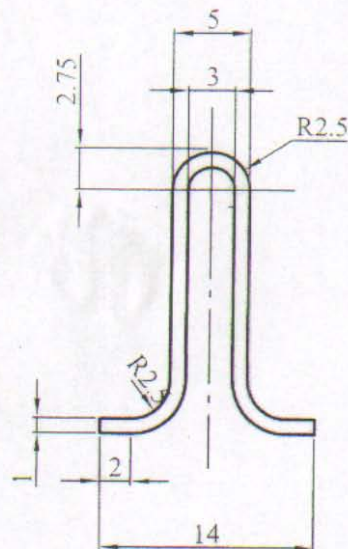
- VEZU DETALJA 013 I 011 OSTVARITI UTISKIVANJEM KAKO JE CRTEŽOM PRIKAZANO
- CRTEŽ URAĐEN PREMA UZORKU

GSP 3073 190 ✓

M.G. 50-326-170/1 ✓

31	011	OBLOGA		CuZn39Pb02	1x15x47	2	
31	013	TELO OSIGURAČA 40A 24V		PREŠPAN	3x32x55	1	
31	000/4A	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	OSIGURAČI	T-01-NN				
Vezan sa	000/4	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 40 A 24V	FCI "BEOGRAD"				
R 1:1		-sklop-	Snimio-konst.	23.03.2004	K. Srdanović, dipl. maš. ing.		
			Crtao	23.03.2004	K. Srdanović, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	23.03.2004	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	23.03.2004	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (H15 N14 K10)		Ostvarene obradom	
1 do 6	± 0.05	1000 do 2000	± 1.2
6 do 30	± 0.15	2000 do 4000	± 2
30 do 120	± 0.2	4000 do 6000	± 3
120 do 315	± 0.3		
315 do 1000	± 0.5		

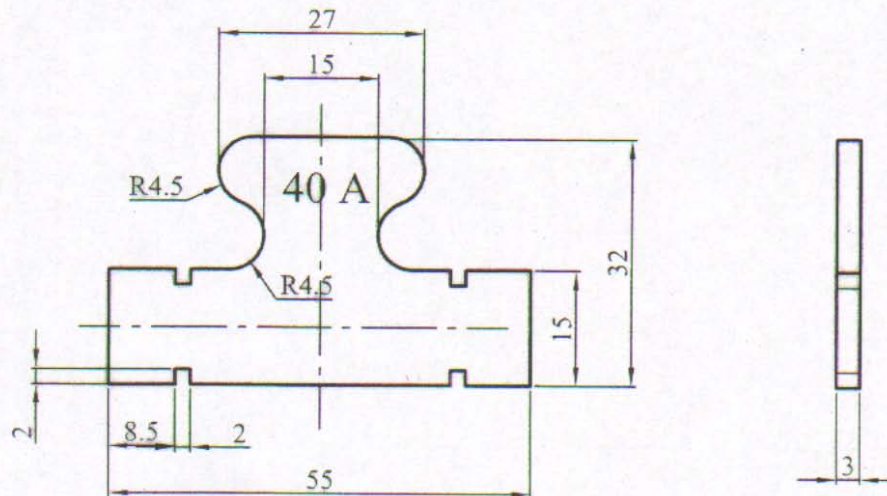


NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA LIMA JE 47mm
- CRTEŽ URAĐEN PREMA UZORKU

31	011	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	CuZn39Pb02	1x15x47	I	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI	T-01-NN		FCI "BEOGRAD"		
Veza sa	000.3 000.3A 000.4 000.4A 000.9 000.10	OBLOGA	Snimio-konst.	23.03.2004	K. Srdanović, dipl.maš.ing.		
			Crtao	23.03.2004	K. Srdanović, dipl.maš.ing.		
			Pregledao	23.03.2004	G. Klisić, dipl.maš.ing.		
			Overava	23.03.2004	G. Klisić, dipl.maš.ing.		

Vrednice označen stepen tačnosti za sve slobodne mere osigurane obradom skidanjem strugotine primenjuvati zauzetan stepen tačnosti (DIN M 410)									
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000	6000 do 10000	10000 do 15000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 1,2	± 1,2	± 1,2	± 1,2



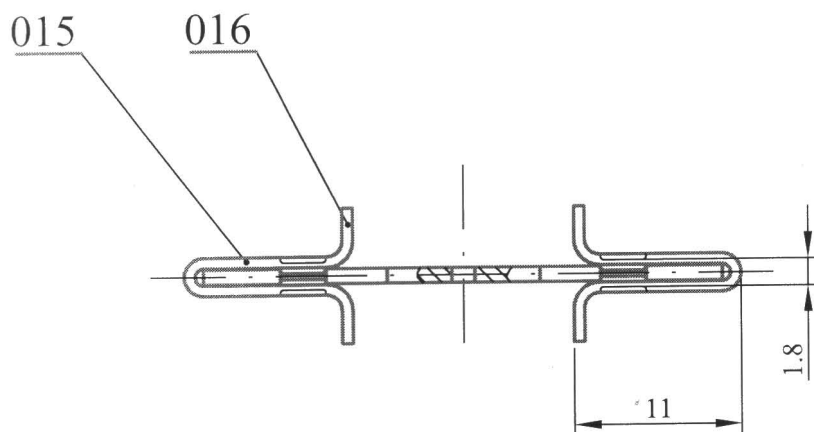
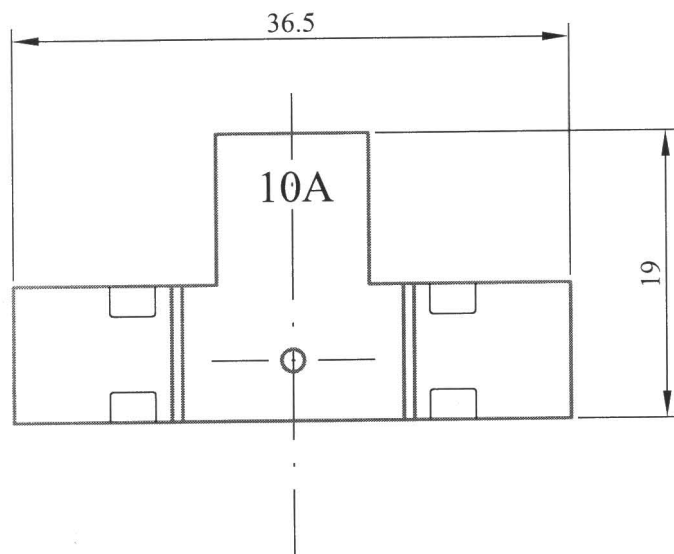
NAPOMENA:

- NA DELU MORA BITI UTISNUTA OZNAKA OSIGURAČA KAKO JE TO CRTEŽOM PRIKAZANO
- CRTEŽ URAĐEN PREMA UZORKU

31	013	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	PREŠPAN	3x32x55	I	
		OSIGURAČI		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaz	Detalj	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 40A 24V	T-01-NN		FCM "BEOGRAD"		
Veza sa	000.4 000.4A		Snimio-konst.	23.03.2004	K. Srdanović,dipl.maš.ing.		
R 1:1			Crtao	23.03.2004	K. Srdanović,dipl.maš.ing.		
			Pregledao	23.03.2004	G.Klisić,dipl.maš.ing.		
			Overava	23.03.2004	G.Klisić,dipl.maš.ing.		

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Vezu obloge (poz. 016) i tela nožastog osigurača (poz. 017) ostvariti utiskivanjem na način kako je to prikazano crtežom

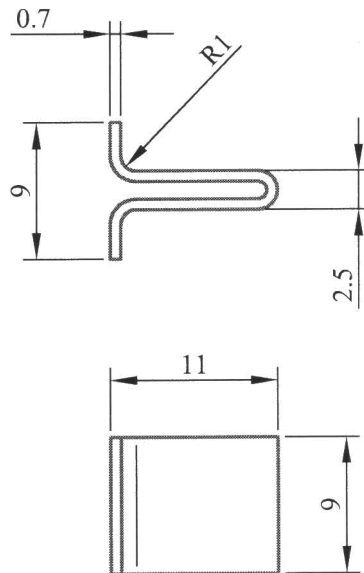
GSP 3073106

M.G. 50-326-140/1

31	016	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 10A 24V		PREŠPAN	≠ 1 x 34 x 19	1	
31	015	OBLOGA		CuZn39Pb02	≠ 0.7 x 9 x 55	2	
31	000/6	NOŽASTI OSIGURAČ 10A 24V					
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/5	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 10A 24V	Snimio-konst.	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		
R	2:1	- sklop -					

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



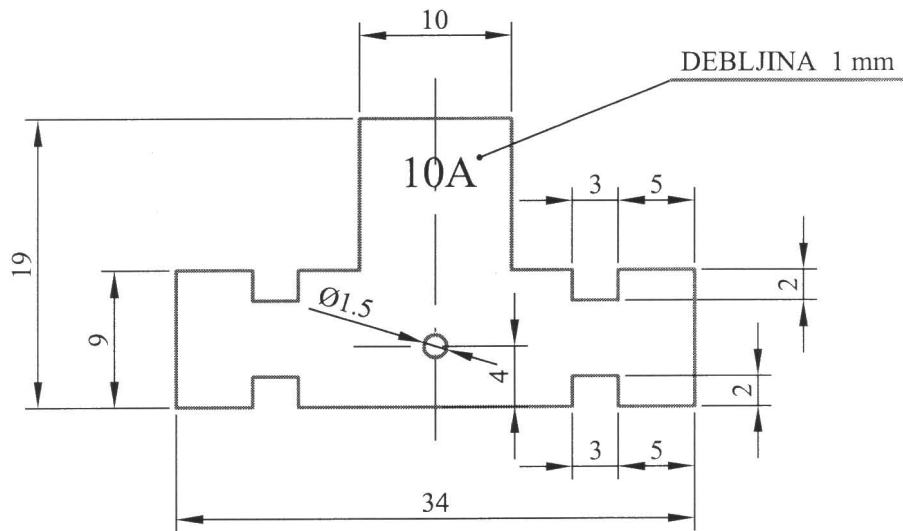
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Razvijena dužina dela iznosi približno 55 mm

31	015	NOŽASTI OSIGURAC 10A 24V		CuZn39Pb02	≠ 0.7 x 9 x 55	2			
		NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije		Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI		T-01-NN		GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	000/6 000/5 000/8 000/7	OBLOGA		Snimio-konst.	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.			
	Crtao			22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.				
R	2:1			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.			
				Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.			

Ako nije označen stepen-tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1.410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



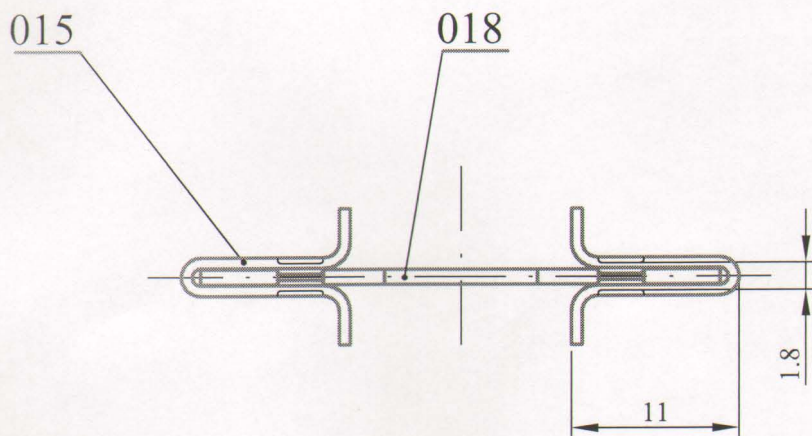
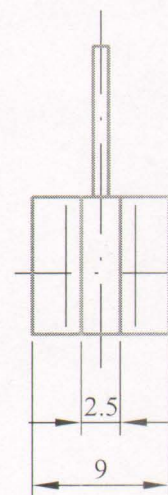
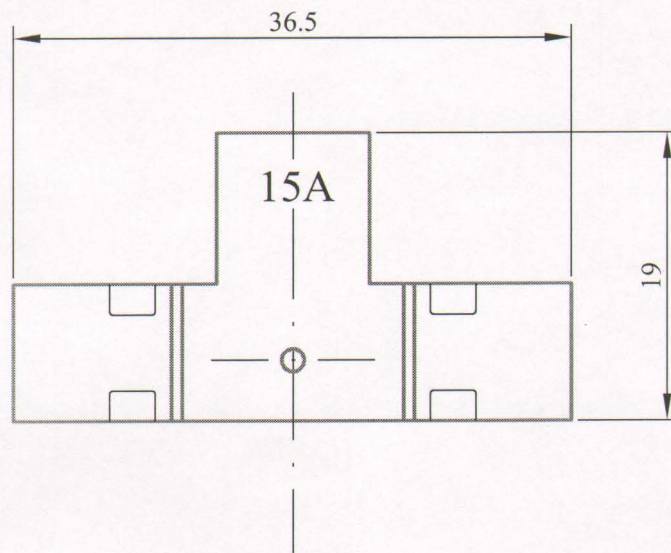
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Na delu mora biti utisnuta oznaka osigurača kao što je to crtežom prikazano

31	016	NOŽASTI OSIGURAČ 10A 24V		PREŠPAN	≠ 1 x 37 x 22	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/6 000/5	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 10A 24V	Snimio-konst.	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	2:1		Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		

1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Vezu obloge (poz. 016) i tela nožastog osigurača (poz. 020) ostvariti utiskivanjem na način kako je to prikazano crtežom

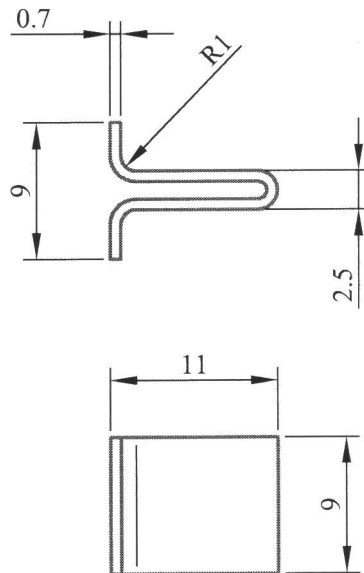
GSP: 3073130 ✓

M.G. 50-326-150/1 ✓

31	018	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 15A 24V		PREŠPAN	≠ 1 x 34 x 19	2	
31	015	OBLOGA		CuZn39Pb02	≠ 0.7 x 9 x 55	1	
31	000/8	NOŽASTI OSIGURAČ 15A 24V					
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/7	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA 15A 24V - sklop -	Snimio-konst.	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		
R	2:1						

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



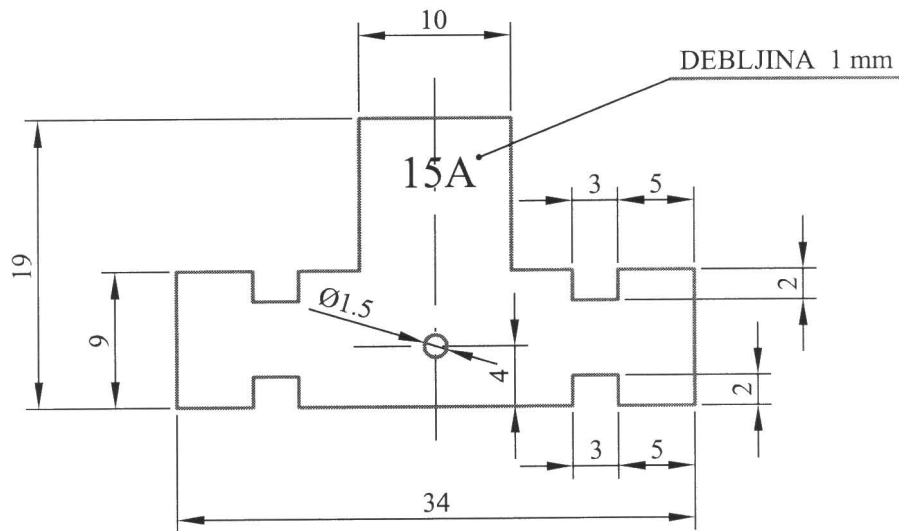
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Razvijena dužina dela iznosi približno 55 mm

31	015	NOŽASTI OSIGURAC 10A 24V		CuZn39Pb02	≠ 0.7 x 9 x 55	2		
		NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI		T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/6 000/5	OBLOGA		Snimio-konst.	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
	000/8 000/7			Crtao	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	2:1			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
				Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarane obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.1 410)

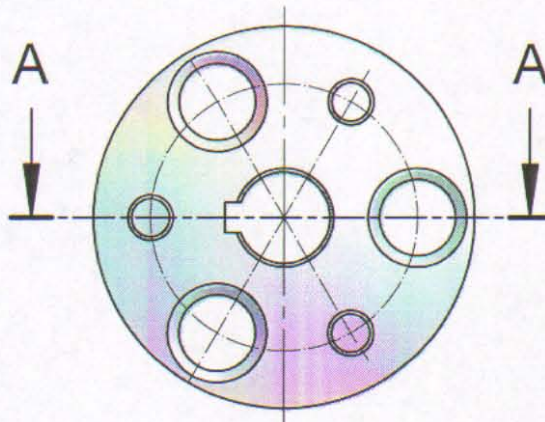
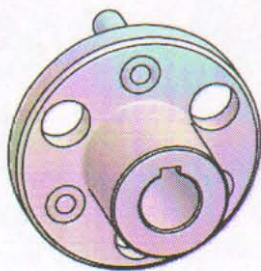
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



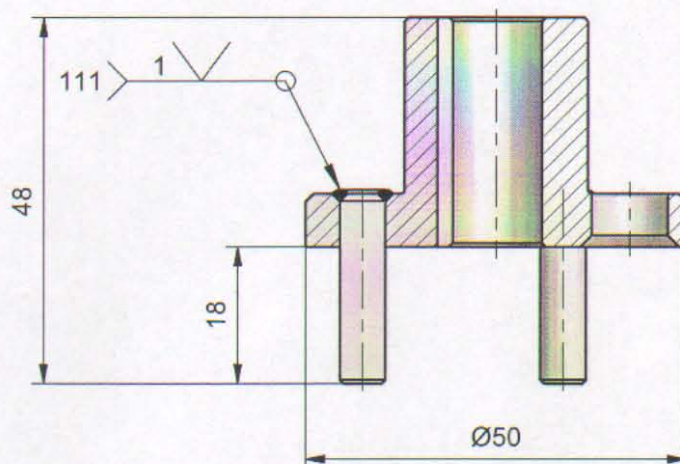
NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Na delu mora biti utisnuta oznaka osigurača kao što je to crtežom prikazano

31	018	NOŽASTI OSIGURAČ 10A 24V		PREŠPAN	≠ 1 x 37 x 22	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	OSIGURAČI	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	TELO NOŽASTOG OSIGURAČA	Snimio-konst.	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
	000/7		Crtao	22.03.04.	A. Matović dipl.ing.maš.		
R	2:1		Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		



Presek A-A (1 : 1)



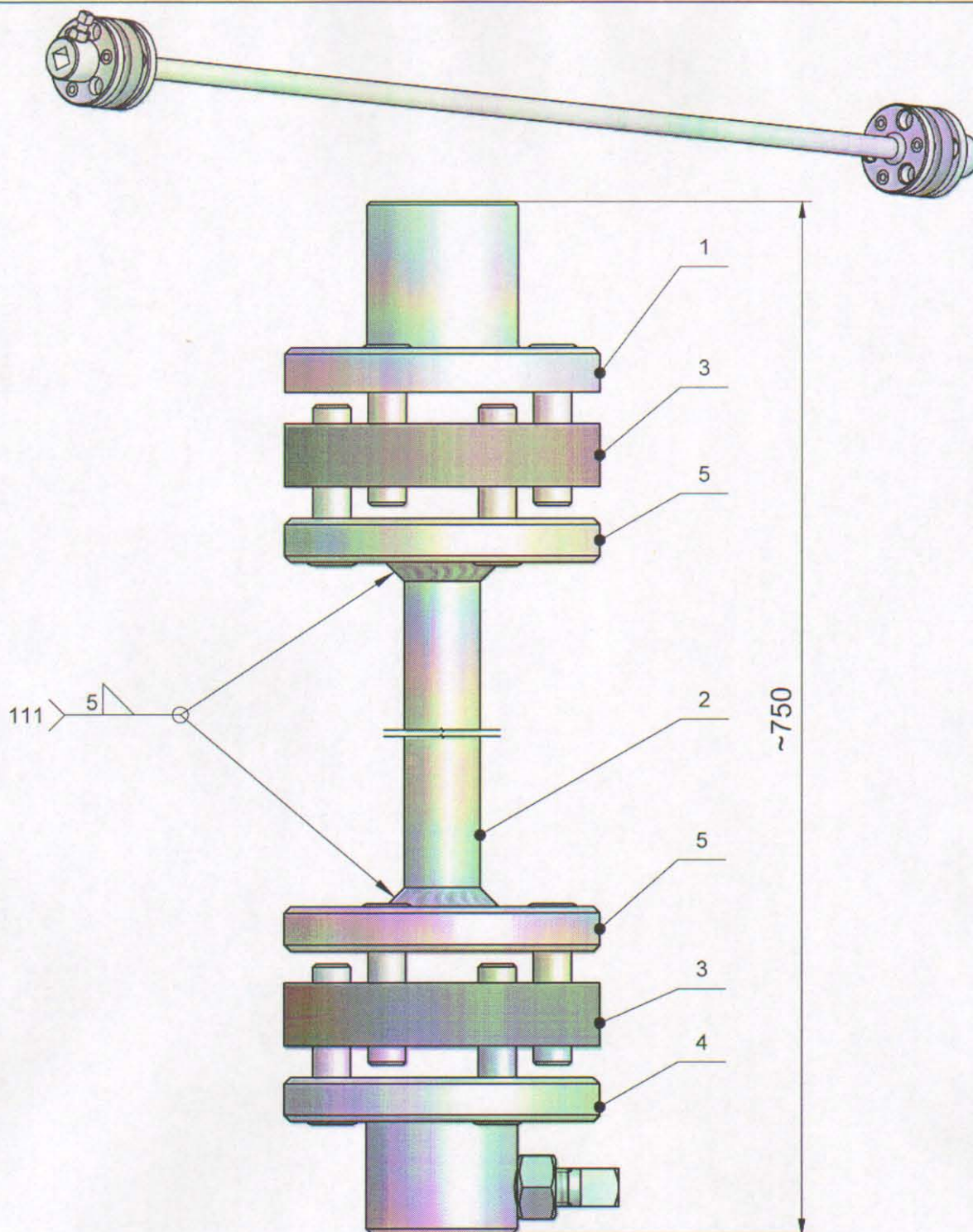
NAPOMENA:

- Tri čivije (poz. 1) zavariti za prirubnicu (poz. 2) prema crtežu.
- Površinska zaštita cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

GSP: 3 052 524 01

KAT. BR. 55-910-300/3

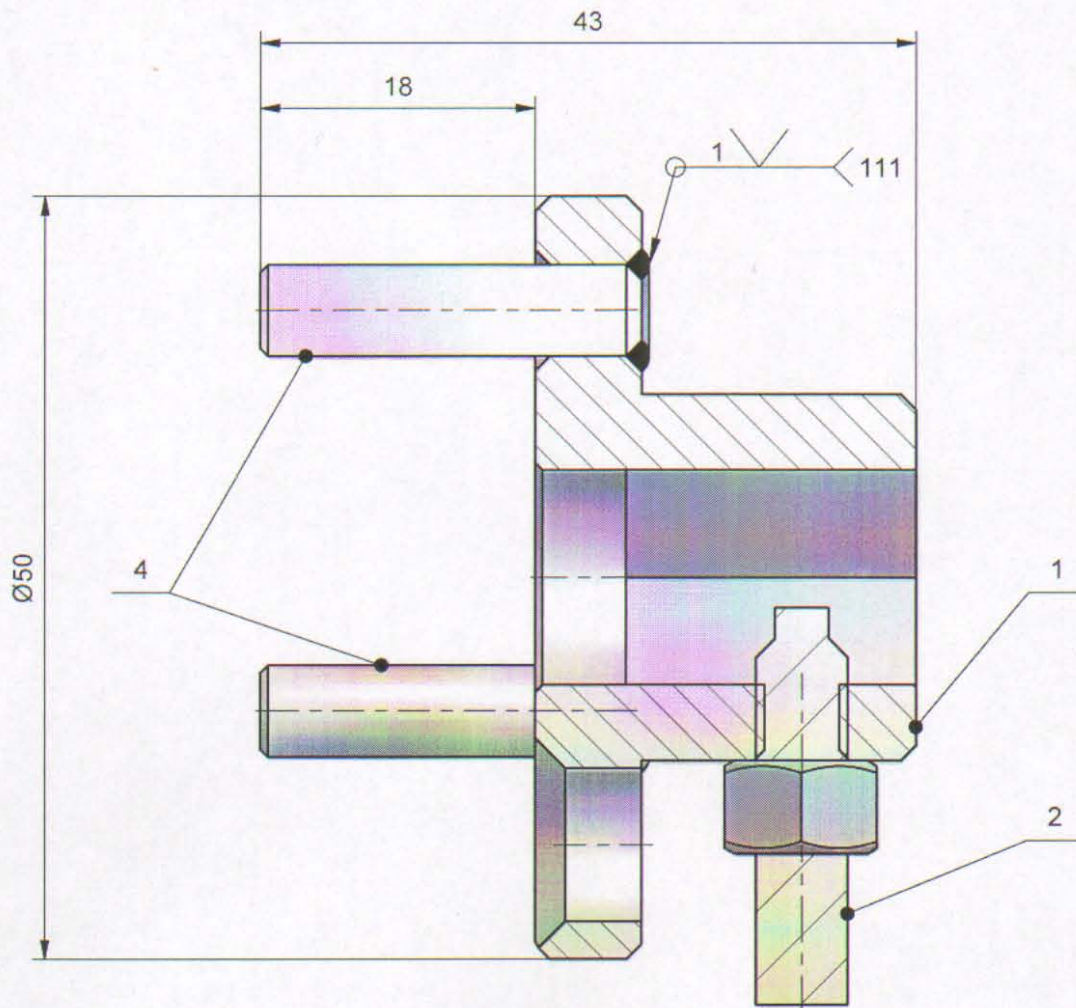
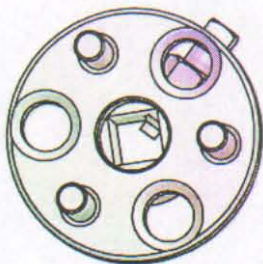
2	TELO PRIRUBNICE	T-01-NN-05-002	S275 (Č.0445)	Ø50x35	1	
1	ČIVIJA	T-01-NN-05-001	S275 (Č.0445)	Ø8x30	3	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
05	000/3	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT		T-01-NN		
Veza sa	000/4	PRIRUBNICA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	MOTOR PILOTA KT4		Snimio-konst.	22.11.1982.	D. Pavlović
				Crtao	20.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing
				Pregledao	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing
				Overava	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing



NAPOMENA:

- Sa obe strane vratila (poz. 2) i zavariti prirubnicu vretena (poz. 5) prema crtežu. **GSP: 3 055 051 01**
- Nakon zavarivanja, vratilo (poz. 2) zaštititi premazom osnovne boje. **KAT. BR. 55-040-014**

5	STRANA PRIRUBNICE VRETENA	T-01-NN-05-000/6	SKLOP		2	
4	PRIRUBNICA VRETENA	T-01-NN-05-000/5	SKLOP		1	
3	SPOJNICA	T-01-NN-05-005	GUMA	#10X55x55	2	
2	VRATILO	T-01-NN-05-004	S275 (Č.0445)	Ø12x654	1	
1	PRIRUBNICA VRETENA MOTOR PILOTA	T-01-NN-05-000/3	SKLOP		1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
05	000/4	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	VRETENO MOTOR PILOTA KT4		Snimio-konst.	02.02.1984.	D. Pavlović	
R			Crtao	21.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing	
1:1			Pregledao	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	



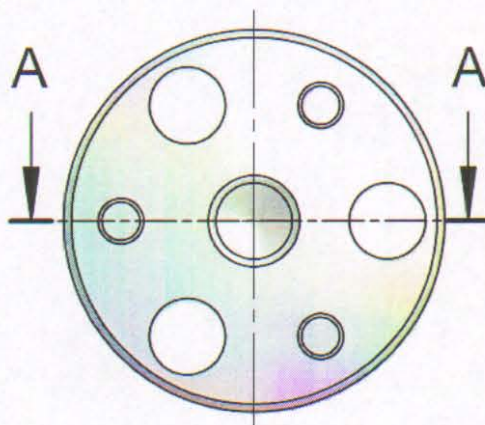
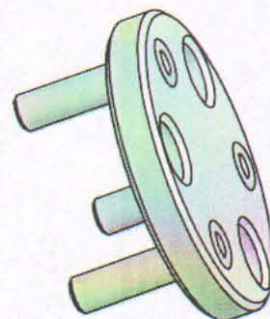
NAPOMENA:

- Tri čivije (poz. 4) zavariti za telo priрубnice (poz. 2) prema crtežu.
- Nakon zavarivanja obraditi var.
- Površinska zaštita cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

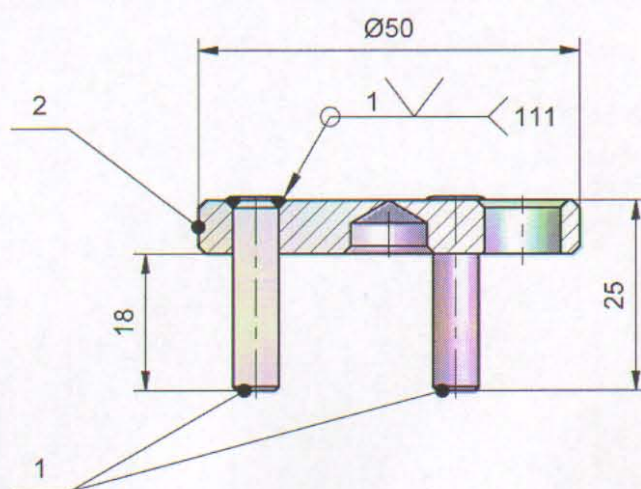
GSP: 3 055 078 01

KAT. BR. 55-040-014/2

4	ČIVIJA	T-01-NN-05-001	S275 (Č.0445)	Ø8x30	3	
3	NAVRTKA M6	SRPS ISO 4034	5Fe/galZn	M6	1	
2	ZAVRTANJ	T-01-NN-05-008	S275 (Č.0445)	Ø10x31	1	
1	TELO PRIRUBNICE	T-01-NN-05-007	S275 (Č.0445)	Ø50x30	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
05	000/5	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	000/4	PRIRUBNICA VRETENA MOTOR PILOTA KT4	Snimio-konst.	19.04.1984.	D. Pavlović	
R	2:1		Crtao	21.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing	
			Pregledao	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	



Presek A-A (1 : 1)



NAPOMENA:

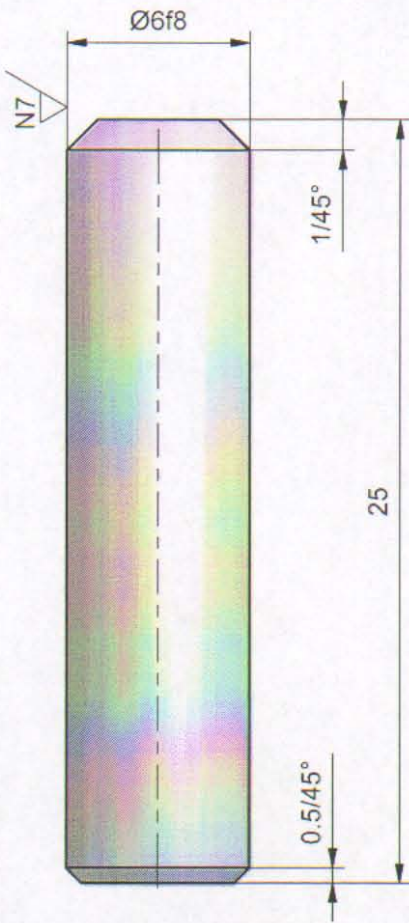
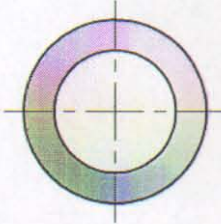
- Tri čivije (poz. 1) zavariti za stranicu prirubnice (poz. 2) prema crtežu.
- Nakon zavarivanja obraditi var.
- Površinska zaštita cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

GSP: 3 055 060 01

KAT. BR. 55-040-014/1

2	STRANICA PRIRUBNICE	T-01-NN-05-006	S275 (Č.0445)	#8x60x60	1	
1	ČIWIJA	T-01-NN-05-001	S275 (Č.0445)	Ø8x30	3	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
05	000/6				1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	000/4	STRANA PRIRUBNICE VRETENA	Snimio-konst.	02.02.1984.	D. Pavlović	
R	1:1		Crtao	21.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing	
			Pregledao	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	<i>d. mma.</i>

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	Ø6f8	-0,010
										-0,028

05	001	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	S275 (Č.0445)	Ø8x30	1	
					Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT		T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa 000/3, 000/5 i 000/6		ČIVIJA		Snimio-konst.	02.12.1982.	D. Pavlović		
R 4:1				Crtao	20.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
				Pregledao	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
				Overava	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

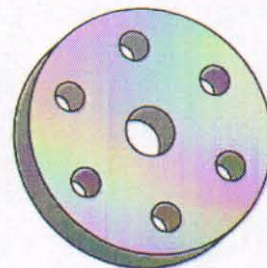
N12

NAPOMENA:
- Na prečniku Ø10, sa obe strane vratila, oštre ivice oboriti sa 1.5/45°.

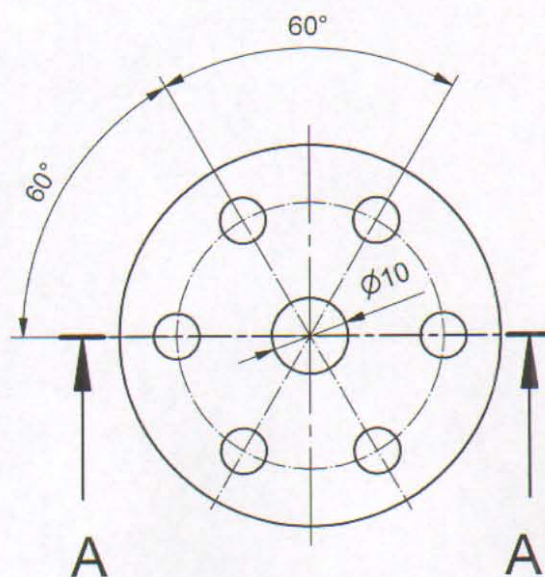
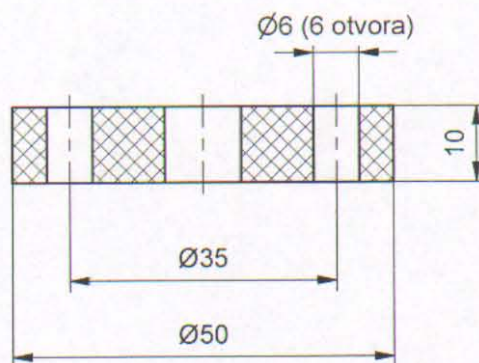
05	004			S275 (Č.0445)	Ø12x654	1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/4	VRATILO					
R 2:1			Snimio-konst.	01.02.1984.	D. Pavlović		
			Crtao	20.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

N12/✓/✓/



Presek A-A (1 : 1)



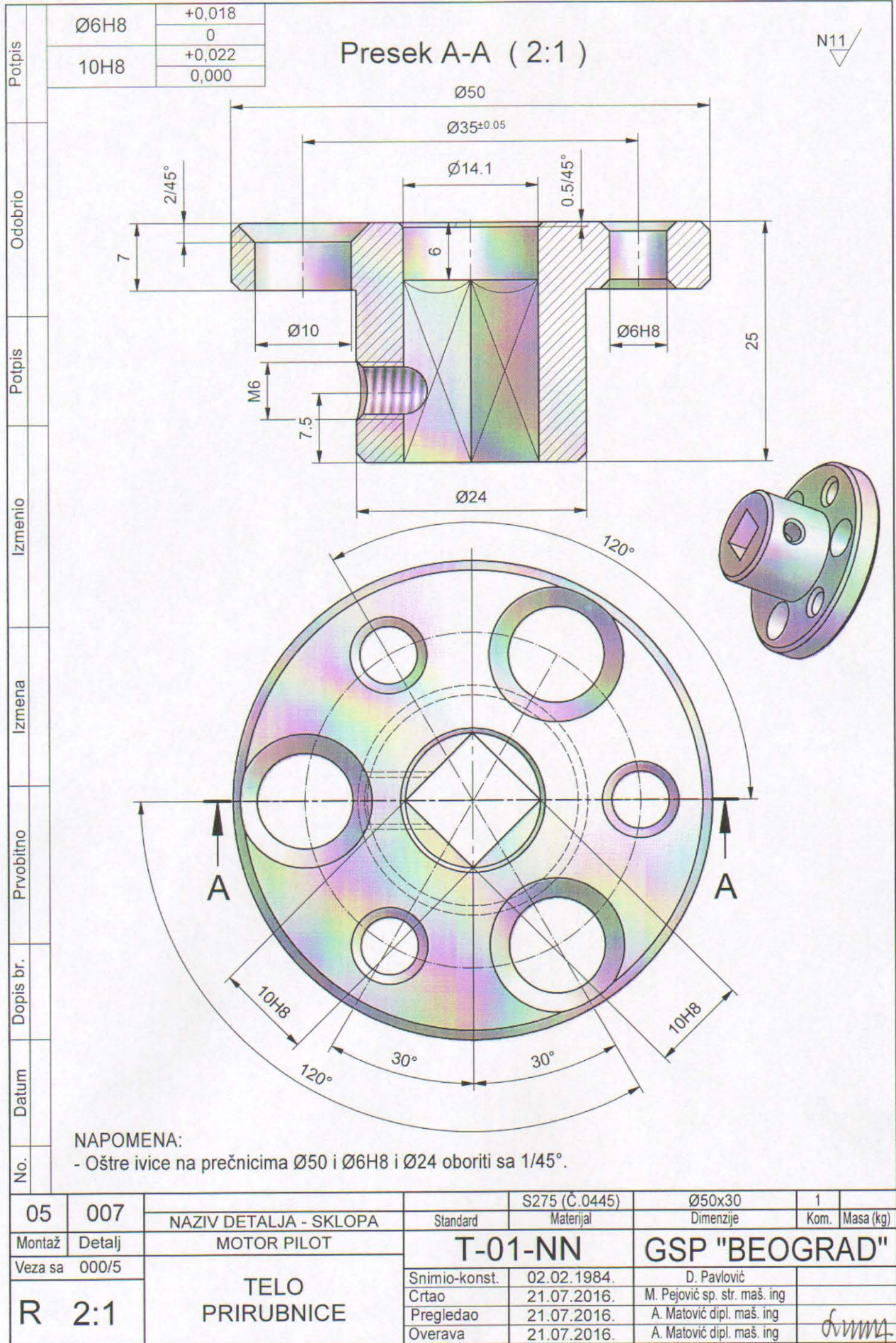
NAPOMENA:

* **Materijal:** guma na bazi NBR, armirana platnom, crne boje, tvrdoće 75 ÷ 80 Sh A.

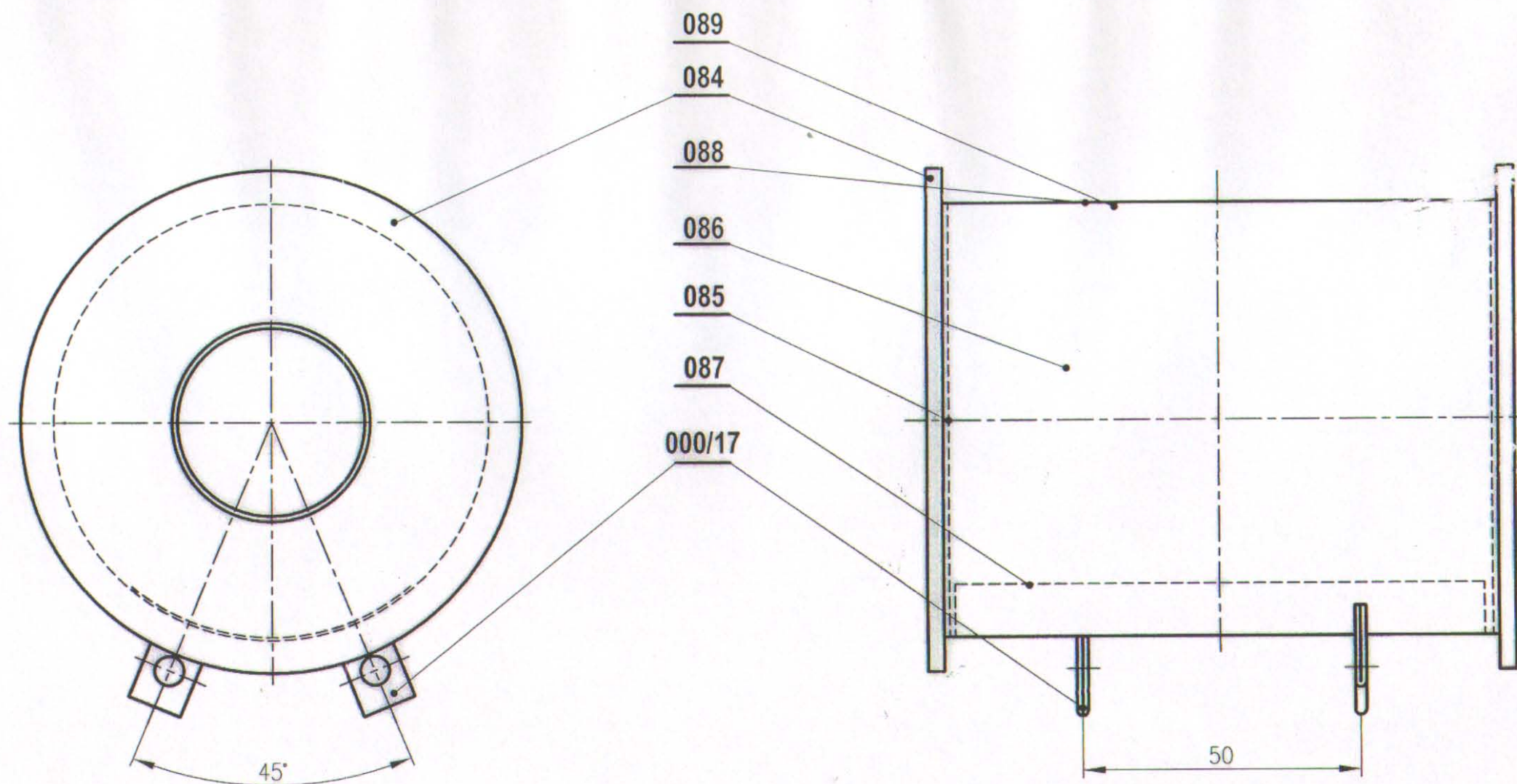
GSP: 3 055 086 01
KAT. BR. 55-040-014/3

05	005	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	NBR Materijal	Ø50x10 Dimenzije	1 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/4	SPOJNICA VRETENA MOTOR-PILOTA GUMENA	Snimio-konst.	02.02.1984.	D. Pavlović		
R	1:1		Crtao	20.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	20.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

05	006		S275 (Č.0445)	#8x60x60	1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	MOTOR PILOT	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	000/6					
R 2:1	STRANICA PRIRUBNICE		Snimio-konst.	01.02.1984.	D. Pavlović	
			Crtao	21.07.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing	
			Pregledao	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	21.07.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	



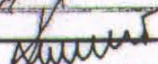
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



NAPOMENA:

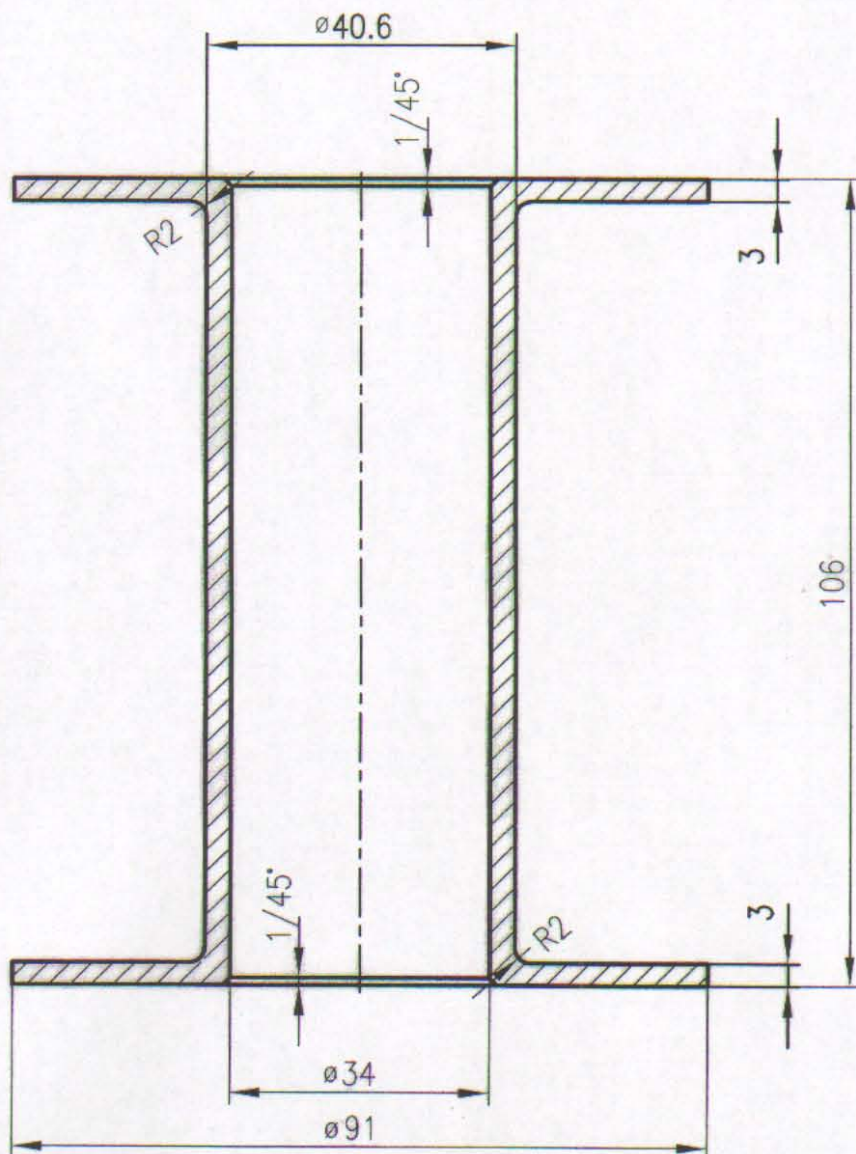
- na telo kalema namotati 990 navojaka žice Ø 1.4 mm
- otpor namotaja 2,08 Ω
- zalemiti pletenice kleva na izvode namotaja 000/17
- neizolovane delove pletenica i kleva izolovati prema namotajima i međusobno pomoću samolepive teflon trake
- obmotati namotaj 086 sa dva sloja prešpan trake debljine 0,25 mm, dužine 260 mm, širine 100 mm, praveći prolaze za kleva. Voditi računa da položaj kleva bude kao na crtežu
- obmotati namot žakoneti ili staklenom trakom širine 15 mm potrebne dužine
- ceo kalem sem izvoda 000/17 lakirati 2x Emajl lakom

GSP. 3 082 032
M.G. 90-326-006

12	089	Izolaciona traka		Prešpan	≠ 0,25x100x260	1	L=2 m	
12	088	Izolaciona traka		Žakonet	≠ 0,2x50x80			
12	087	Izolacioni umetak		Samolep. tefl. traka	≠ 0,2x50x80	1		
12	086	Namotaj kalema		Izolovana Cu žica	Ø 1,4	1		
12	000/17	Izvodi namotaja		Cu 99.99		2		
12	085	Izolaciona podloška		Miofleks	≠ 0,25x80x80	2		
12	084	Telo kalema		Bakelit	Odlivak	1		
12	000/21	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Montaža	Detalj	KONTAKTOR BD 13		T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		NAMOTAJ KONTAKTORA BD 13		Snimio-konstr.	23.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
				Crtao	23.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
				Pregledao	23.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
				Overava	23.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
R 1:1								

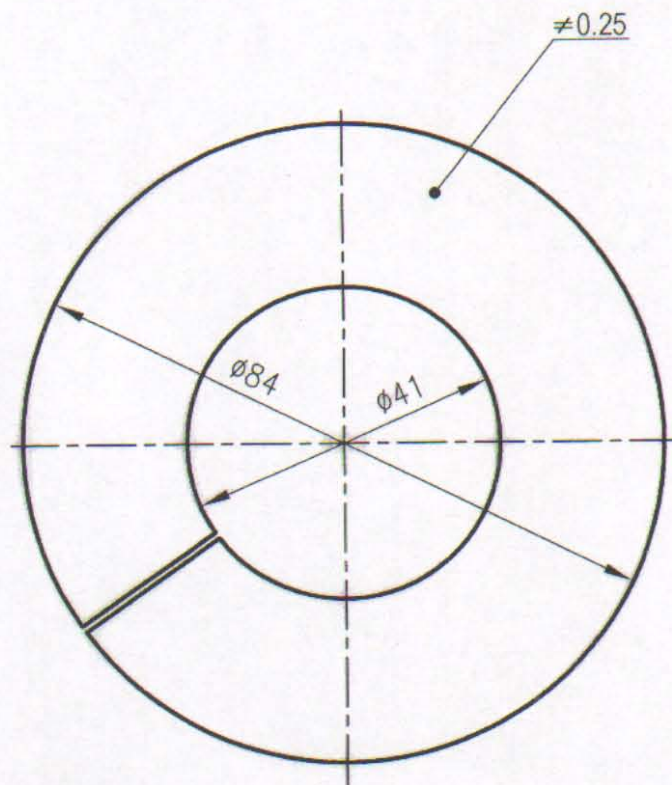
Ortež je urađen prema uzorku

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



12	084			Bakelit	Odlivak	1	
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa 000/29		KONTAKTOR BD 13					
R 1:1		TELO KALEMA	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konstr.	23.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Crtao	23.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	23.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	23.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



12	085	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Miofleks	± 0,25x80x80	2	Tež. u kp
Montaža	Detalj	KONTAKTOR BD 13	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	009/24	IZOLACIONA PODLOŠKA	Snimio-konstr.	23.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
R 1: 1	Crtao		23.12.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.			
	Pregledao		23.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.			
	Overava		23.12.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.			

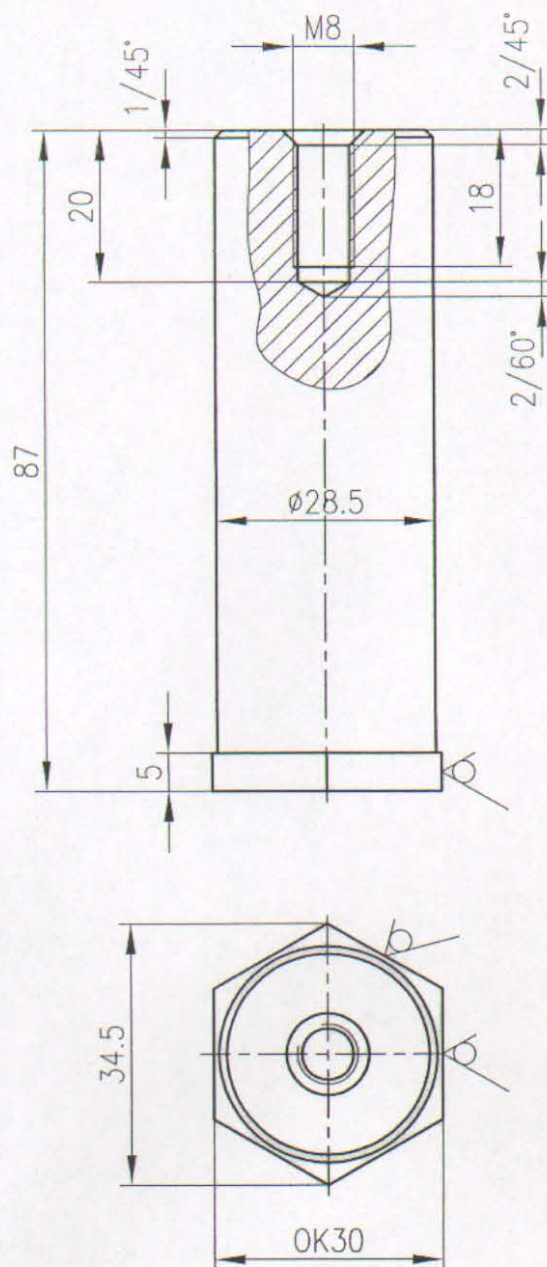
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis

Pogled "A"

3081052 ✓
M.G. 50-502-030/1 ✓

12	058			Bakelit	Odlivak	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Montaža	Detalj	RELEJ SC 12	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/16	TELO KALEMA	Snimio-konstr.	14.10.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
R 1:1			Crtao	14.10.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	14.10.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

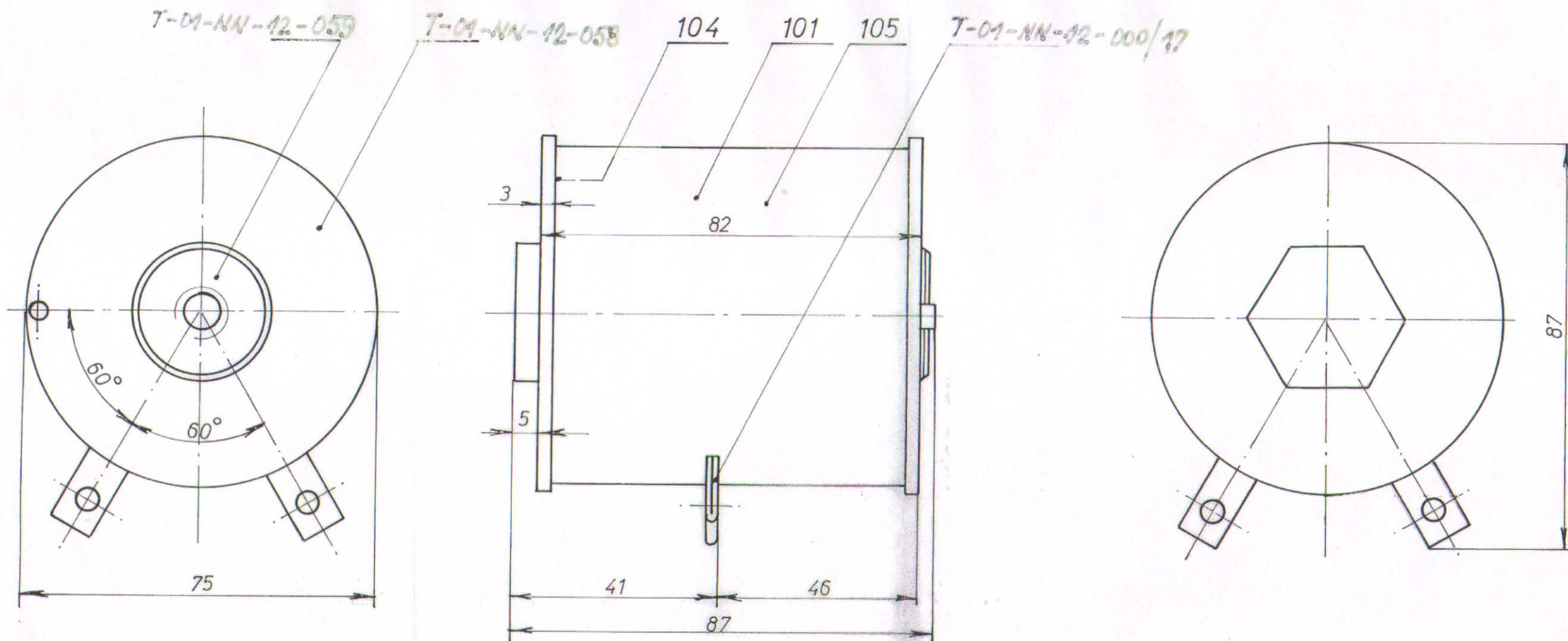
N8



GSP. 3 081 060

M.G. 50-502-030/2

Nó.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
12	059							
Montaža	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA						
Veza sa	000/16	RELEJ SC 12						
R 1:1		JEZGRO NAMOTAJA		Standard		Č.0000	O.K. 30x87	1
				Materijal			Dimenzije	Kom. Tež. u kp
				T-01-NN			GSP "BEOGRAD"	
				Snimio-konstr.	14.10.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
				Crtao	14.10.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
				Pregledao	14.10.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
				Overava	14.10.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		



NAPOMENA:

- NA JELO KALEMA NAMOTATI JEDAN SLOJ TRAKE OD LISKUNA 0,06mm DUŽINE L=120mm ŠIRINE 76mm
- ZATIM NAMOTATI 2660 NAVOJAKA ŽICE 0,63mm
- ZALEMITI PLETENICE KLEMA NA IZVODE NAMOTAJA
- NEIZOLOVANE DELOVE PLETENICA I KLEMA IZOLOVATI PREMA NAMOTAJIMA I MEĐUSOBNO POMOĆU FOLIJA OD LISKUNA (2x0,06mm) x 50x50mm (UKUPNO 6 FOLIJA)
- OBMOTATI NAMOTAJE SA DVA SLOJA PREŠPAN TRAKE ±0,5mm DUŽINE 240mm ŠIRINE 76mm PRAVEĆI PROLAŽE ZA KLEME. VODITI RAČUNA DA POLOŽAJ KLEMA BUDE KAO NA CRTEŽU
- OBMOTATI NAMOT STAKLENOM ILI VOŠTANOM TRAKOM ŠIRINE 15mm POTREBNE DUŽINE
- CEO KALEM SEM JEZGRA I IZVODA LAKIRATI EMAJL LAKOM

M. G. 50 502 030 ✓
GSP 3081044 ✓

18	108	IZOLACIONA TRAKA	STAKLENA VOŠT.		
18	107	IZOLACIONA TRAKA	PREŠPAN ±0,25x76x240		
18	106	IZOLACIONA TRAKA	LISKUN ±0,06x76x420		
18	105	IZOLACIONA TRAKA	STAKLENA PANT.		
18	104	IZOLACIONA PODLOŠKA	PRESKAN φ 36 x 0,25	2	
18	000/17	IZVODI KALEMA	Cu 99,99	2	
18	101	NAMOTAJ KALEMA	IZOLOV. CU ŽICA N 2660	1	
18	058	TELO KALEMA	ODLIVAK	1	
18	059	JEZGRO NAMOTAJA	O.K. 30x87	1	

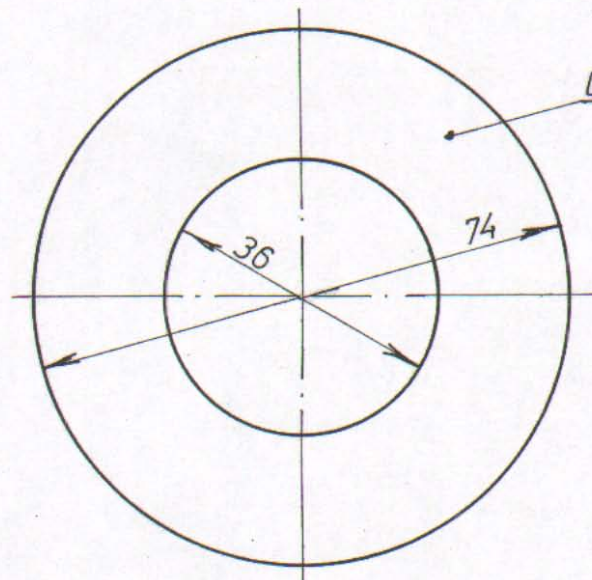
Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine, primenivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M. Al. 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

18	000/21	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kg.
Montaža	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA					
Bez sa		NAMOTAJ RELEJA - ŠPULNA -					
R 1 : 1		SA-781					
			T-16-VN				ГБ БЕОГРАД
			Снимко-констр.	19.4.88	P. KRSTIĆ		
			Пртас	nm	D. ĐURIC		
			Прегледао	nm	N. RAKOVIĆ		
			Оверова				

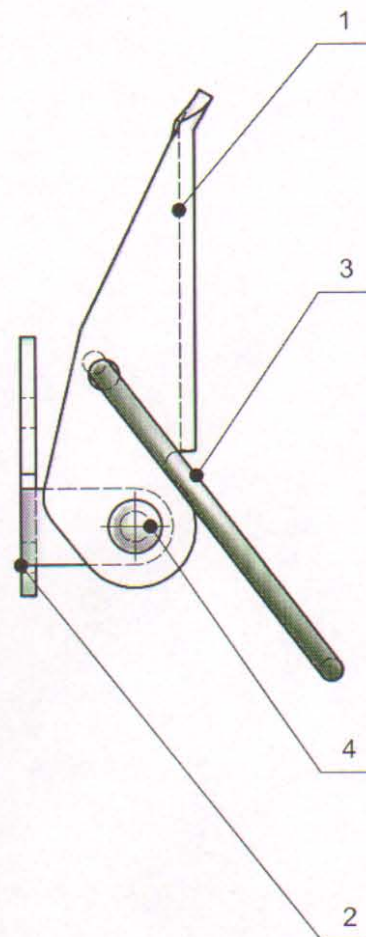
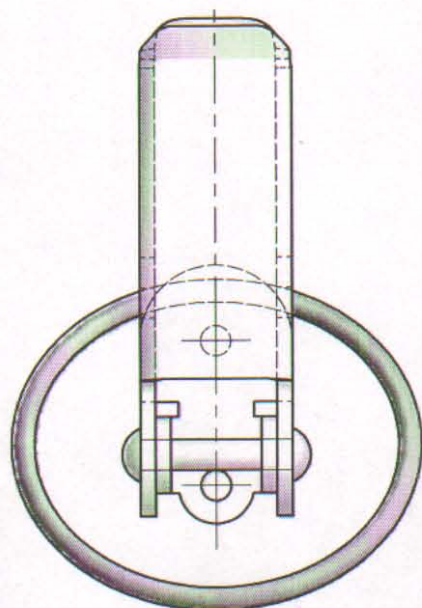
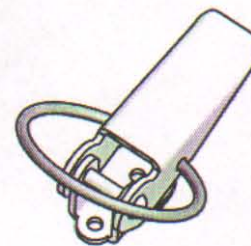
Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скидањем стругоутине примењивати изабрани степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



DEBLJINA 0,25mm

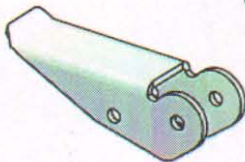
18	104	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PRESPAN	#0,25x74x74	2		
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/22	IZOLACIONA PODLOŠKA		T-16 - VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	SA-781		Снимно-констр.	184,88	P. KRSTIĆ			
			Цртао	~	D. ĐURIC			
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ			
			Оверава					

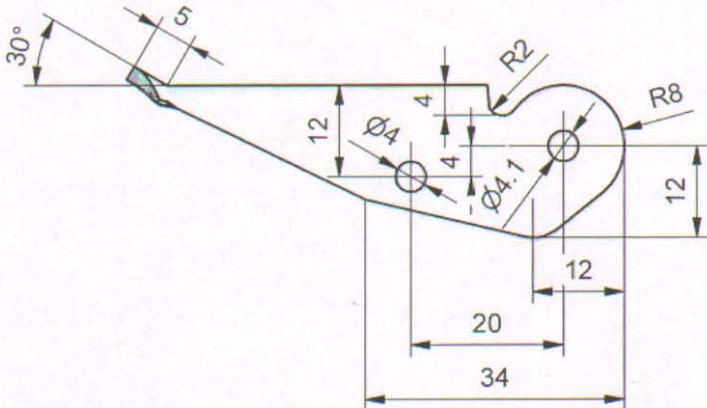


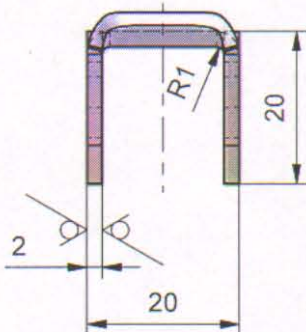
GSP: 3 034 267 01
K. BR. 15-018-031/1

4	Osovinica	T-01-VN-01-034	E295 (Č.0545)	Ø5x25	1	
3	Karika	T-01-VN-01-035	S270MC (Č.2130)	Ø3x170	1	
2	Oslonac	T-01-VN-01-032	Č.0145	#2x35x47	1	
1	Telo	T-01-VN-01-031	Č.0145	#2x54x65	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
01	000/8	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa		ZATEZAČ POKLOPCA KT4	Snimio-konst.	07.05.1986.	D. Pavlović	
			Crtao	27.05.2016.	M. Pejović spec. st. maš. ing	
			Pregledao	27.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	27.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	<i>drum</i>
R	1:1					

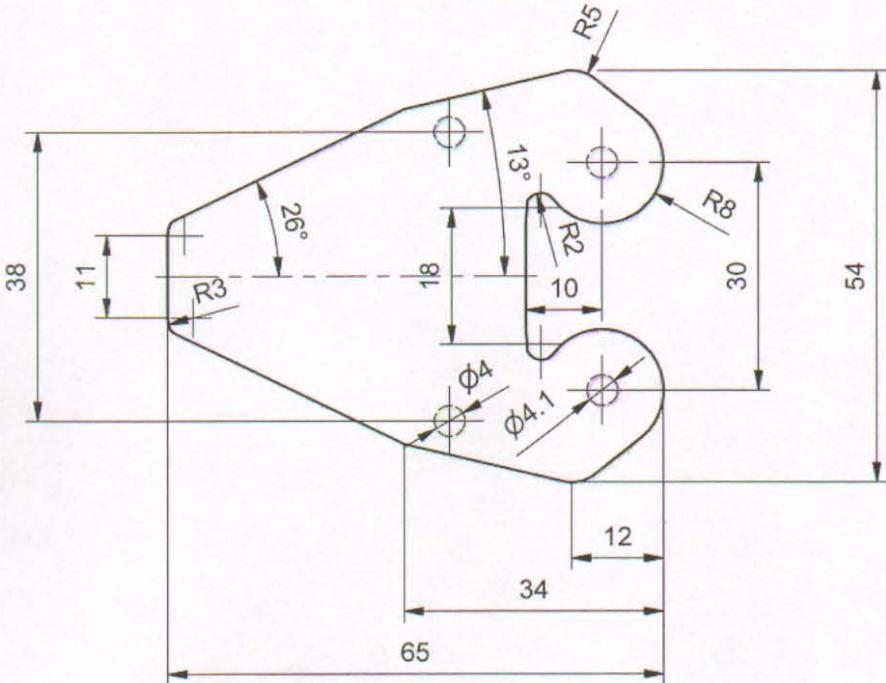
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.05.2016.	1498	/	Cinkovanje	M. Pejović sp. st. maš. ing		A. Matović dipl. maš. ing	







RAZVIJENI OBLIK (R 1:1)



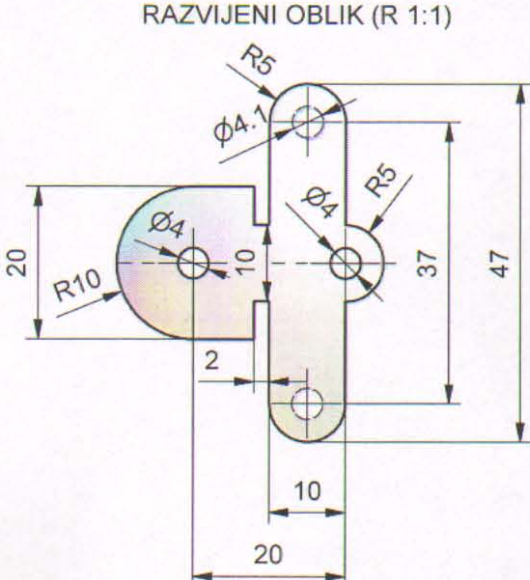
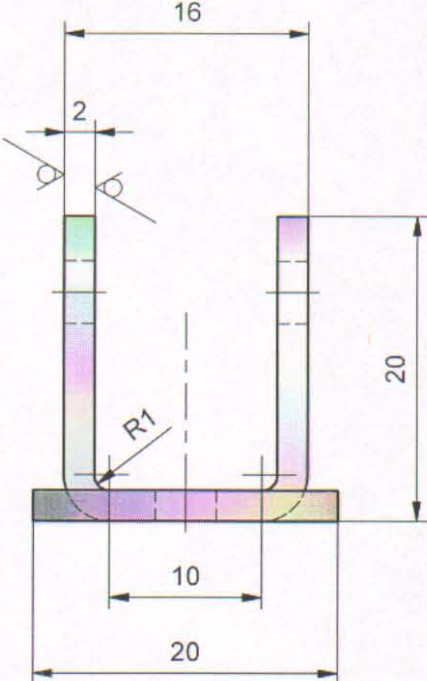
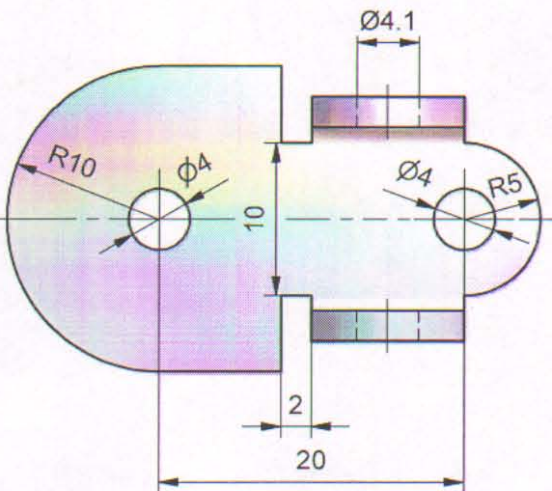
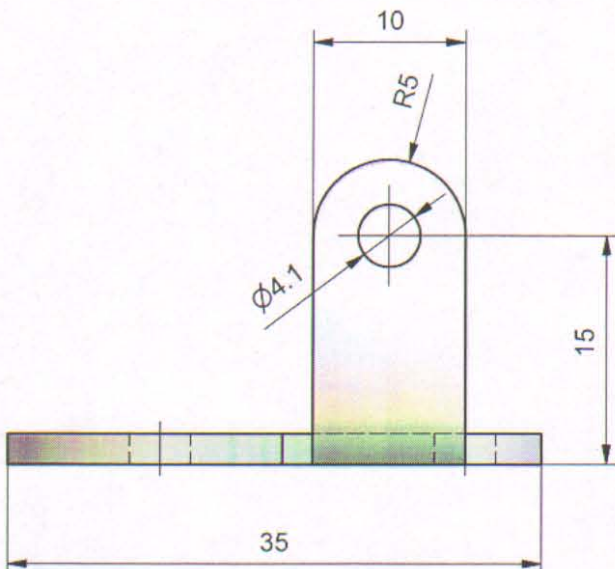
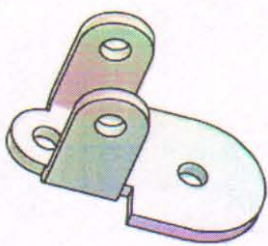
①

NAPOMENA:

- Otvore Ø4 i Ø4.1 bušiti nakon savijanja.
- Nakon bušenja deo zaštititi cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

01	031			Č.0145	#2x54x65	1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	TELO					
R	1:1		Snimio-konst.	07.05.1986.	D. Pavlović		
			Crtao	26.05.2016.	M. Pejović spec. st. maš. ing		
			Pregledao	26.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	26.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		<i>dmm.</i>

No.	1	Datum	23.05.2016.	Dopis br.	1498	Prvobitno	/	Izmjena	Cinkovanje	Izmenio	M. Pejović sp. st. maš. ing	Potpis		Odobrio	A. Matović dipl. maš. ing	Potpis	MM.
-----	---	-------	-------------	-----------	------	-----------	---	---------	------------	---------	-----------------------------	--------	--	---------	---------------------------	--------	-----



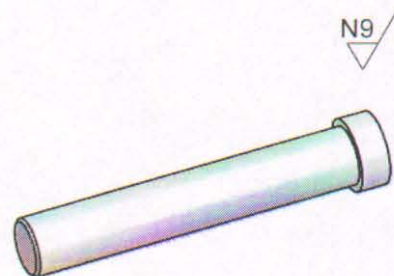
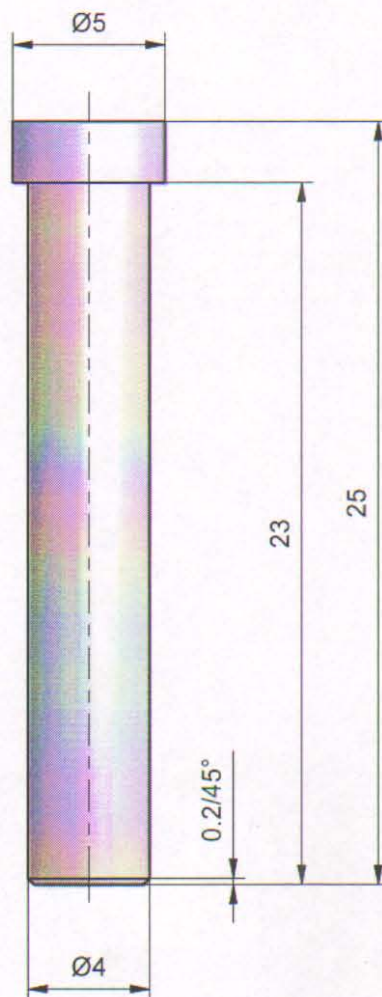
①

NAPOMENA:

- Prolazne otvore Ø4.1 bušiti nakon savijanja.
- Nakon bušenja deo zaštititi cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

01	032	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	Č.0145	#2x35x47	1	
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR			Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/8							
R 2:1		OSLONAC		T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	07.05.1986.	D. Pavlović		
				Crtao	24.05.2016.	M. Pejović spec. st. maš. ing		
				Pregledao	24.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
				Overava	24.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.05.2016.	1498	/	Cinkovanje	M. Pejović sp. st. maš. ing		A. Matović dipl. maš. ing	<i>[Signature]</i>

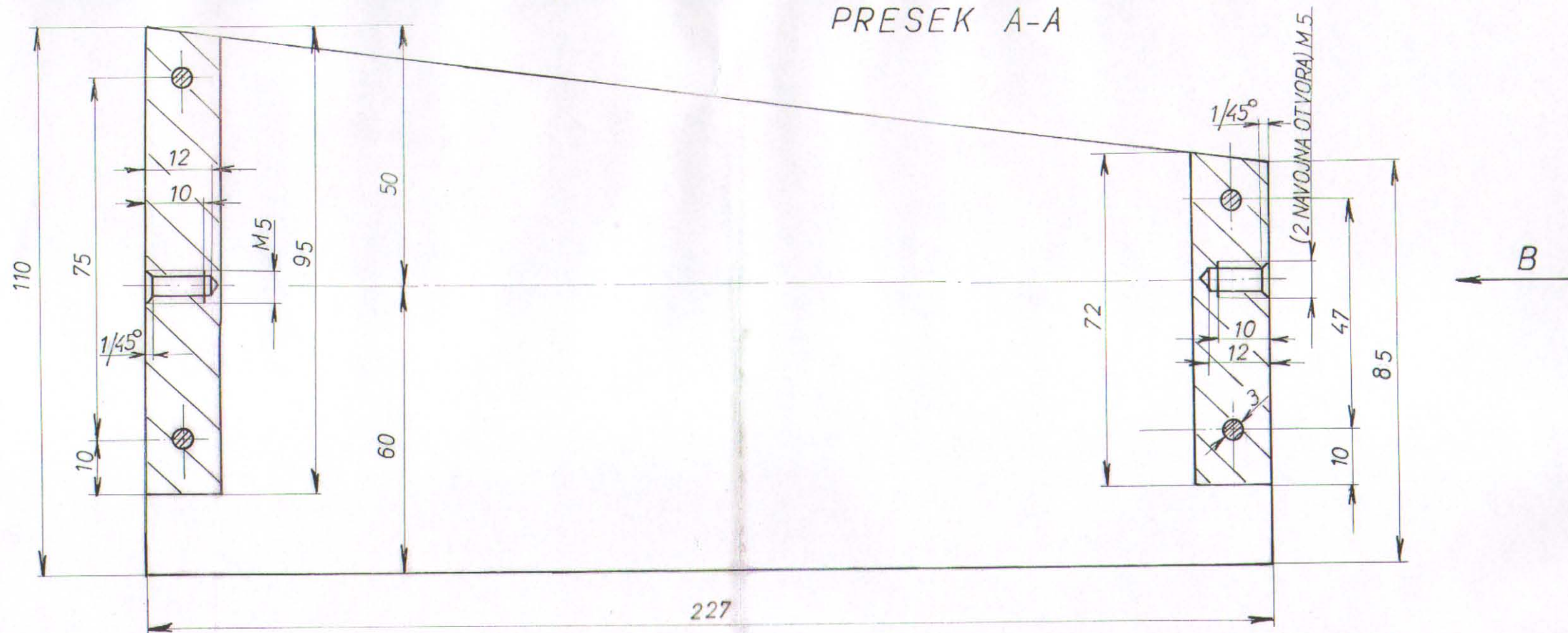


NAPOMENA:

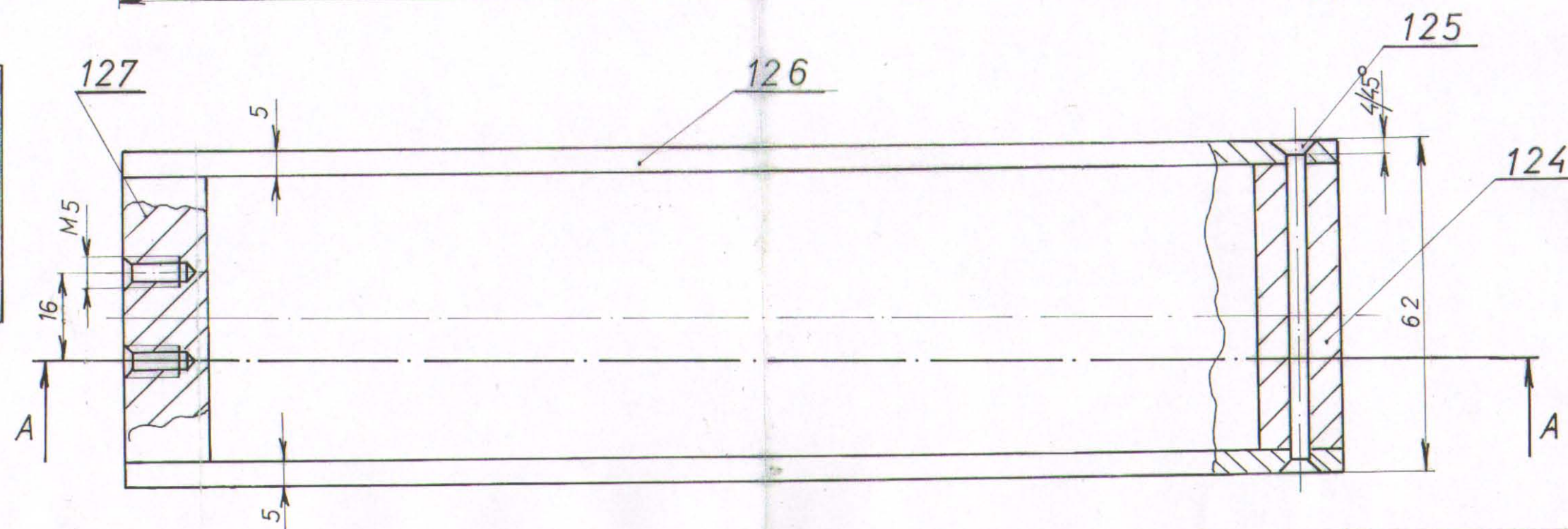
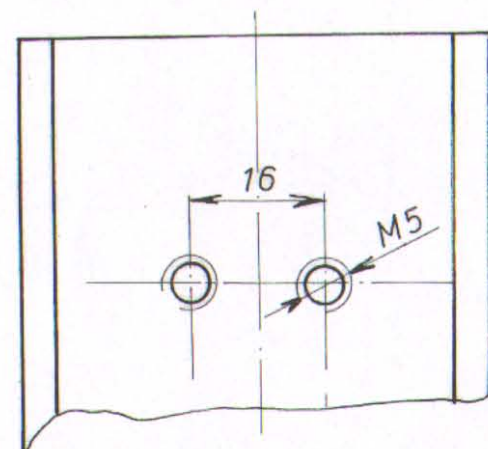
- ① - Deo zaštititi cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.
- Nakon montaže u sklopu 000/8 kraj osovinice Ø4 zapertlovati.

01	034			E295 (Č.0545)	Ø5x25	1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	VUČNI MOTOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	OSOVINICA					
R 4:1			Snimio-konst.	12.08.1996.	S. Cvejić		
			Crtao	25.05.2016.	M. Pejović spec. st. maš. ing		
			Pregledao	25.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	25.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

PRESEK A-A



POGLED „B“



18	127	GORNJI DEO	TEKSTOLIT	+15X60X100	1
18	126	STRANICA	TEKSTOLIT	+5X110X235	2
18	125	ZAKIVAK	AL	Ø 3X80	4
18	124	DONJI DEO	TEKSTOLIT	+15X60X70	1

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругутине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
$\pm 0,05$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	± 2	± 3

18	000/38
----	--------

Монтаж:	Деталь:	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА
---------	---------	---------------------

Besa ca 000/36

R 1:1

VOÐ / CA

Стандарт	
----------	--

Материјал	
-----------	--

Димензије

KOM.

Теж. у кп.

T-01-VN

ГС БЕОГРАД

СЕРИЯ КОИСТР. 10 Y18

07 D. PAVLOVIC

Служба-кошар:	Ю. А. 8
Цртао	21. XII. 8

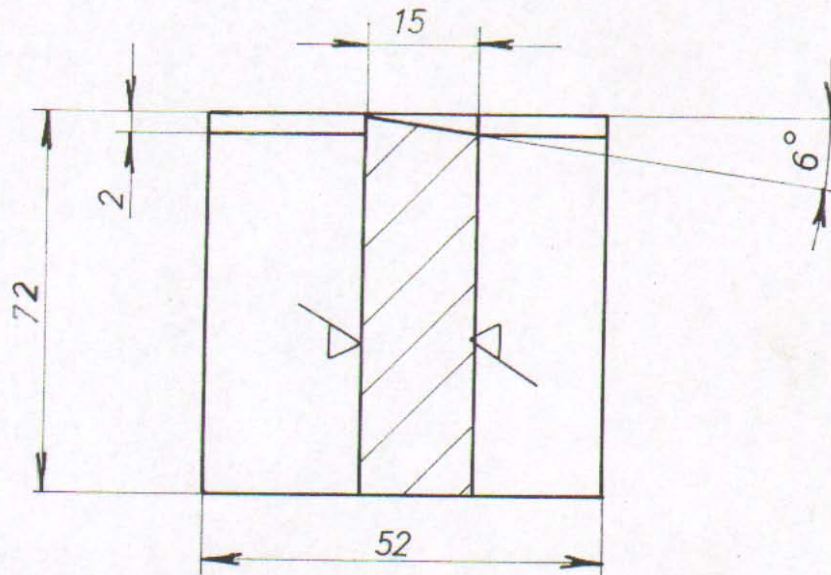
37	J. VOJVODIC
----	-------------

Прегледао	
-----------	--

N. RAKOVIC

Ако није означен степен тачности за све слабодне мере остварене објектом сивањем
струготеине примењивати наустав степен тачности (ДСТМ. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

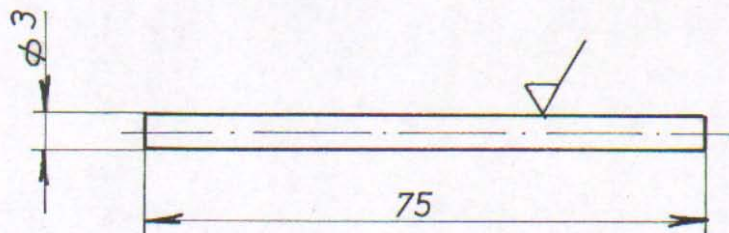


13 //

18	124	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		CELERON	15x60x70	1	
Монтаж.	Детал	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг.
Веза са	000/38	DONJI DEO		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимно-констр.	23.11.87	D. PAVLOVIC	
				Цртао		D. ĐURIC	
				Прегледао		N. RAKOVIC	
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем
структуре применити изузетан степен тачности (ДУС М, А) 4(0)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

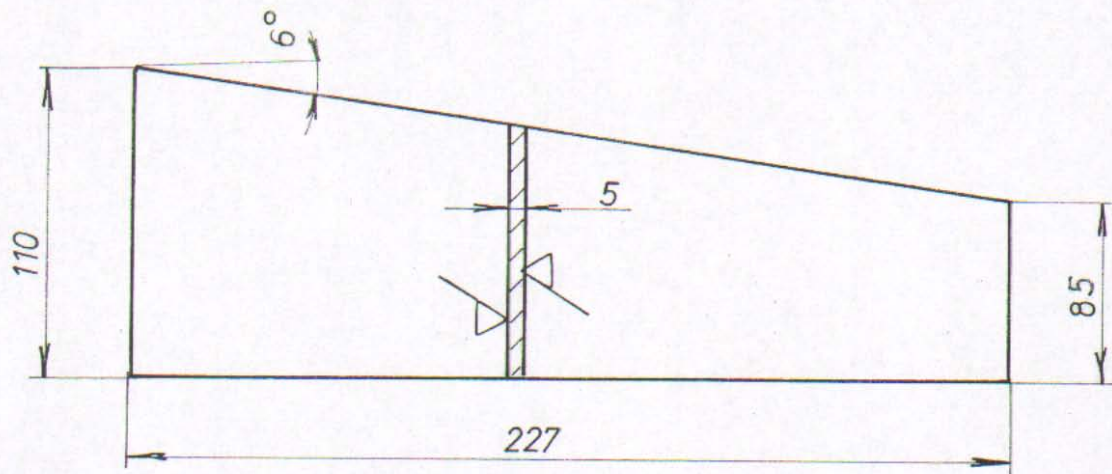


13/ /

18	125	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	АЛ	Материјал	φ3 x 80	Димензије	4	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Т-01-VN		ГС „БЕОГРАД“					
Веза са	000/38	ZAKIVAK		Снимно-констр.	23.11.87	D. PAVLOVIĆ				
R	1:1			Цртао	~	D. ĐURIC				
				Прегледао	~	N RAKOVIĆ				
				Операва						

Ако није означен степен тачности за све садржане мере остварене обрадом складином стружотине примењивати изузетан степен тачности (ЈС. М. А1 410)

1 до 6	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2
						± 3

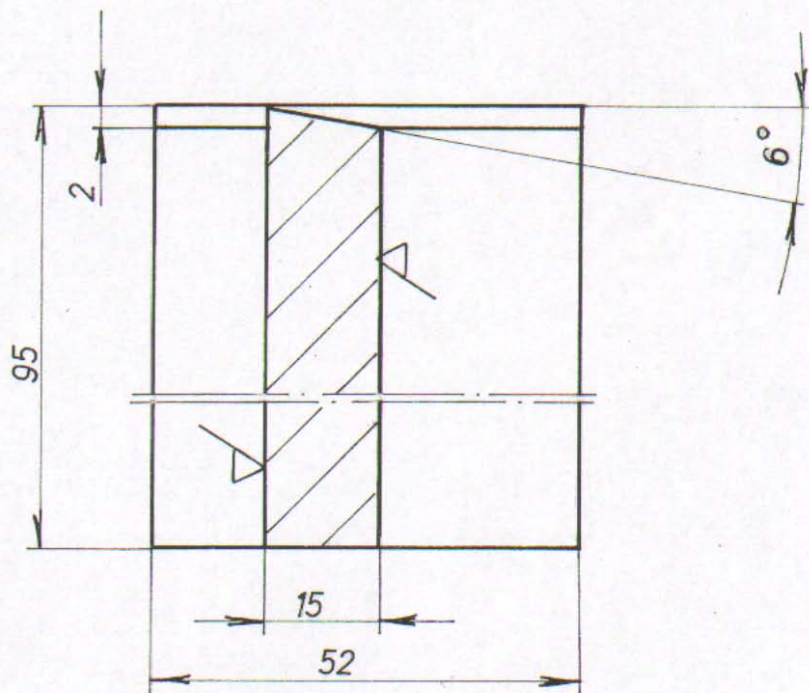


13/ / /

18	126	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		CELERON	№5 x 110 x 235	2	
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/38	T-01 - VN		ГС „БЕОГРАД“			
R 1:2	STRANICA	Снимно-констр.		23.11.87	D. PAVLOVIĆ		
		Цртао			D. ĐURIC		
		Прегледао			N. RAKOVIĆ		
		Операва					

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

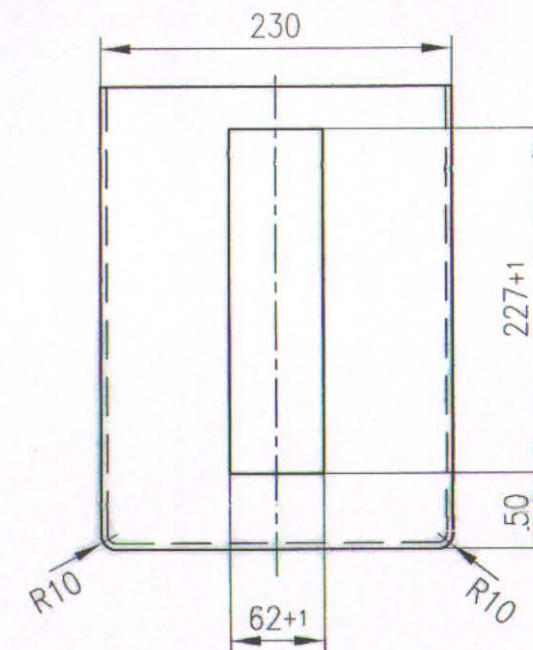
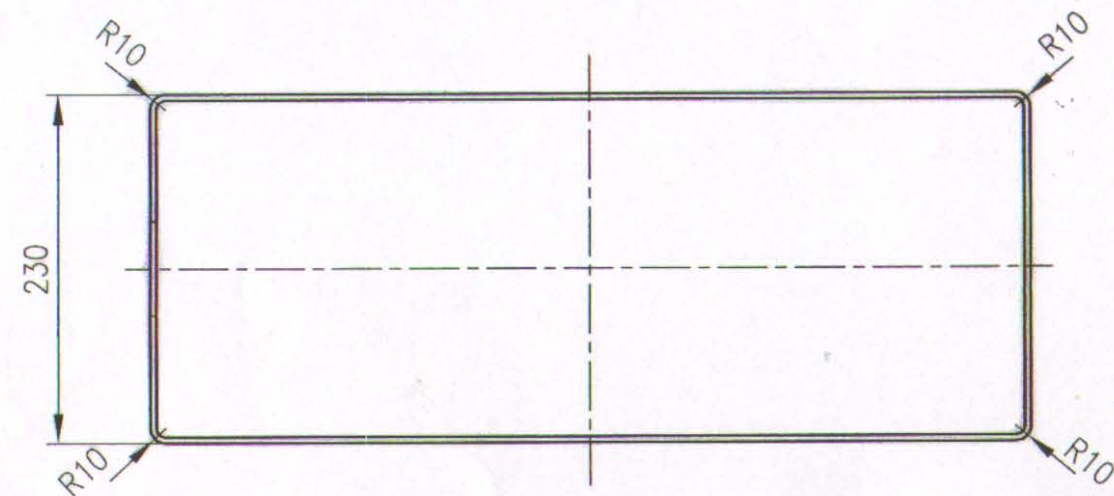
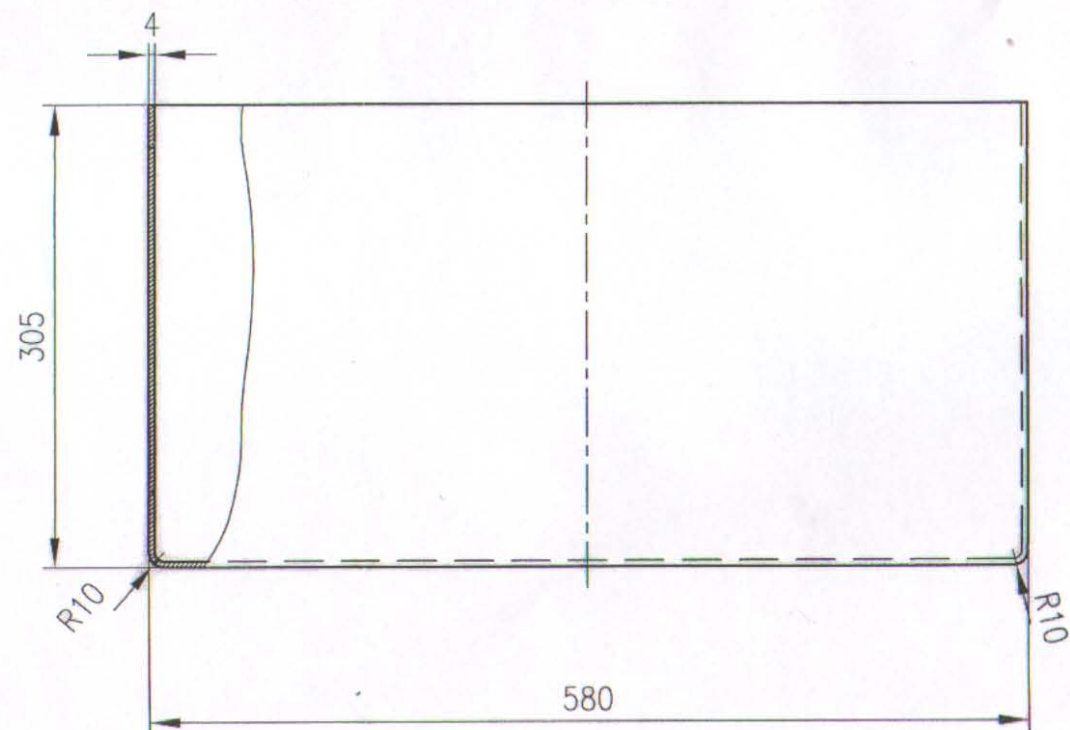
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



13

18	127	ТЕКСТО		15x60x100	1	
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/38	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	GORNJI DEO	Снимио-констр.	23.1187	D. PAVLOVIĆ		
		Цртао	~	D. ĐURIC		
		Прегледао	~	N. RAKOVIĆ		
		Оверава				

No.	Datum	Depis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



NAPOMENA:

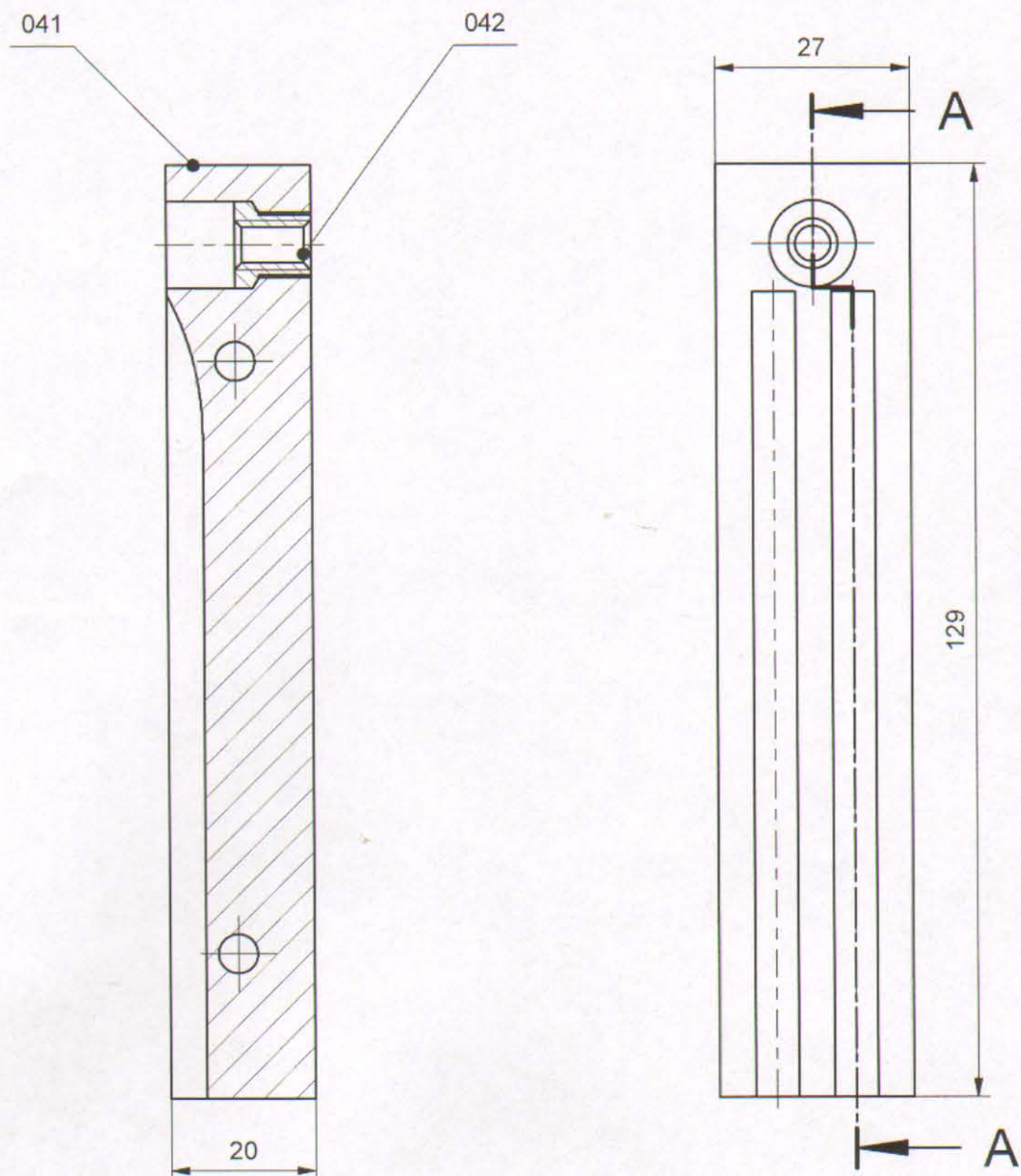
- telo poklopca izraditi od stakloplastike (nezasićena poliesterska smola armirana staklenim vlaknima) laminiranjem do debljine od 4 mm
- spoljnu stranu tela poklopca zaštititi premazom elektroizolacionog laka

18	179	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Stakloplastika	Dimenzije	1	
Montaža	Detalj	RELEJ VISOKOG NAPONA		Materijal		Kom.	Tež. u kp
000/36			T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa			Snimio-konstr.	26.10.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Crtao	26.10.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	26.10.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	26.10.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

R 1:5

TELO POKLOPCA

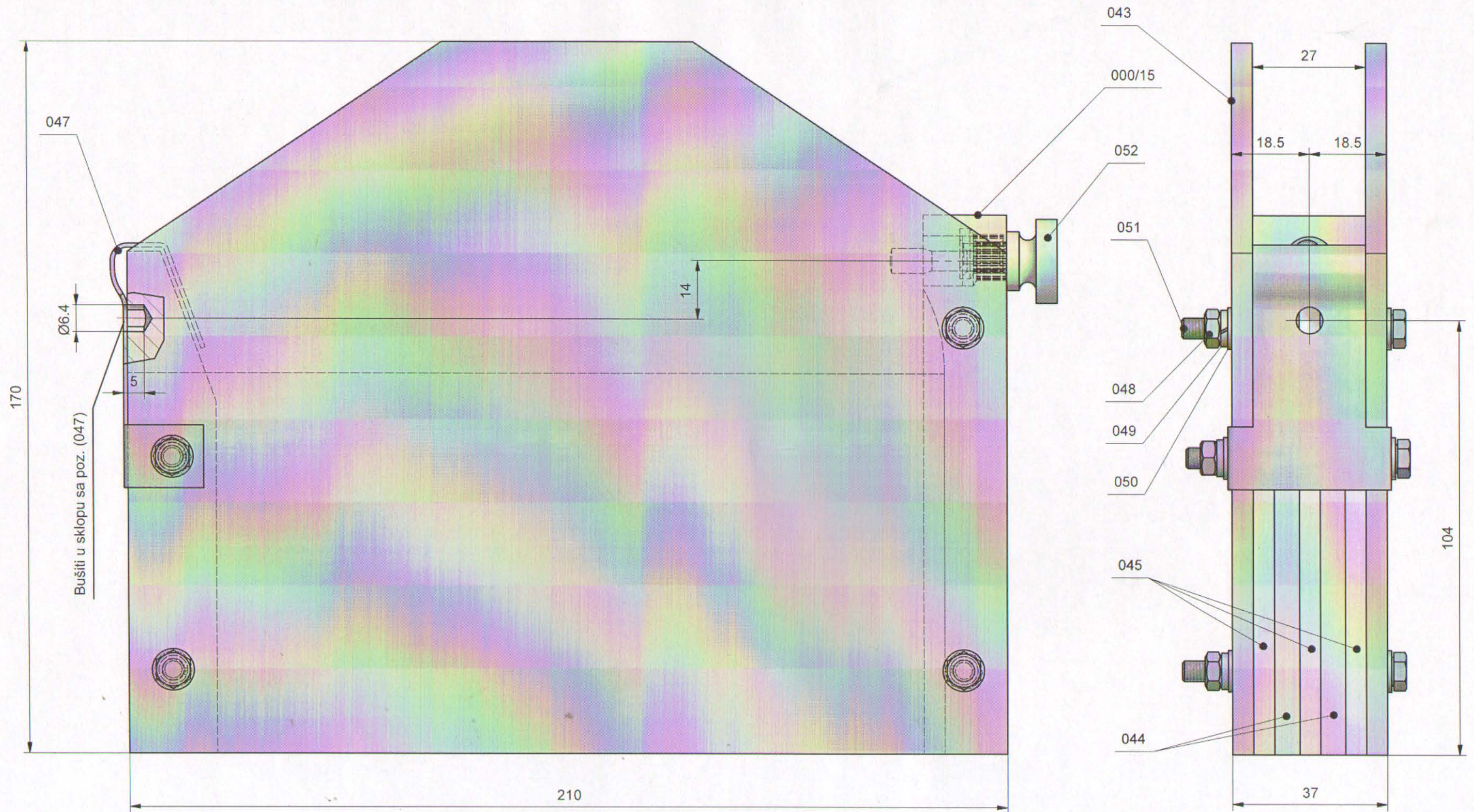
A-A (1 : 1)



GSP 3 080 331 01

12	042	Navojni umetak		Č 0445	Ø14x15	1	
12	041	Telo žlebastog oslonca komore		SMC 3339 RF 7035	20x27x129	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
12	000/15	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Sklop	1	
Montaž	Detalj	Maksimalni prekidač			Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/16						
R	1:1	Žlebasti oslonac sa navojnim umetkom		T-01-VN	GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	20.11.1987	G.Živadinović		
			Crtao	29.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	29.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

Dokumentacija je urađena prema skici i uzorku dostavljenim iz SP "Centrala".
(Dopis br.1452 od 08.07.2013.)



12	052	Zavrtanj na komori		Č 0465	Ø 22X45	1	
12	051	Zavrtanj	SRPS ISO 4016	Fe/gal Zn 6.6	M5x50	4	
12	050	Podloška	SRPS EN ISO 7089	Fe/Gal Zn	A 5	8	
12	049	Elastična podloška	SRPS M.B2.112	Fe/gal Zn	5	4	
12	048	Navrtka	SRPS ISO 4034	Fe/gal Zn 6	M5	4	
12	047	Držač		CuZn37	#1x74x95	1	
12	045	Distantna pločica		SMC 3339 RF 7035	#35x21x120	3	
12	044	Pregradni zid		SMC 3339 RF 7035	#6x91x195	2	
12	043	Stranica komore		SMC 3339 RF 7035	#5x170x210	2	
12	000/15	Žlebasti oslonac sa navojnim umetkom			Sklop	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)

12	000/16	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Maksimalni prekidač	T-01-VN				
Veza sa	000/10	Plamenbranik maksimalnog prekidača KT 4	GSP "BEOGRAD"				
R 1:1		Snimio-konst.	23.11.1987	G.Živadinović			
		Crtao	30.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing			
		Pregledao	30.07.2013	A.Matović Dipl.maš.ing			
		Overava	30.07.2013	A.Matović Dipl.maš.ing			

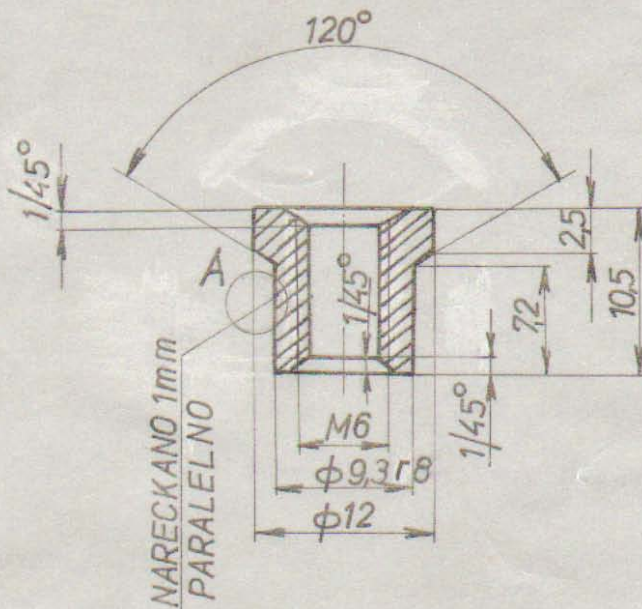
GSP 3 080 315 01
KB. 90-372-021

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом склањавем
стругоутине примењивати изнутрајни степен тачности (УС, М, А1 410)

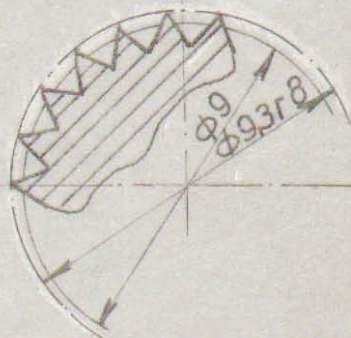
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

$\phi 9,3r8$ $\begin{matrix} +0,041 \\ +0,019 \end{matrix}$

10



DETALJ „A“



12 042

Монтаж. Детал.

Веза са 000/15

R 2:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

MAKSIMALNI PREKIDAČ

NAVOJNI
UMETAK

Стандард

T-01-VN

Č.0445

Материјал

$\phi 14 \times 15$

Димензије

1

Ком.

0,018

Тежина у кг

ГС „БЕОГРАД“

Снимно-констр.

20.11.87

G. ŽIVADINOVIĆ

Цртао

23.11.87

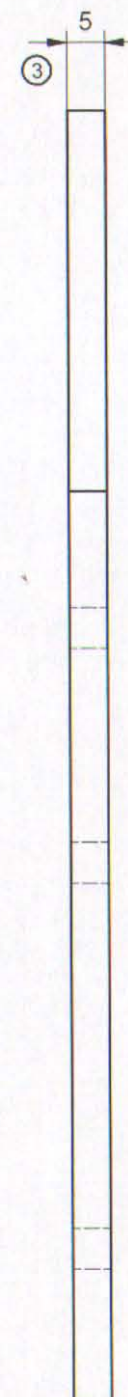
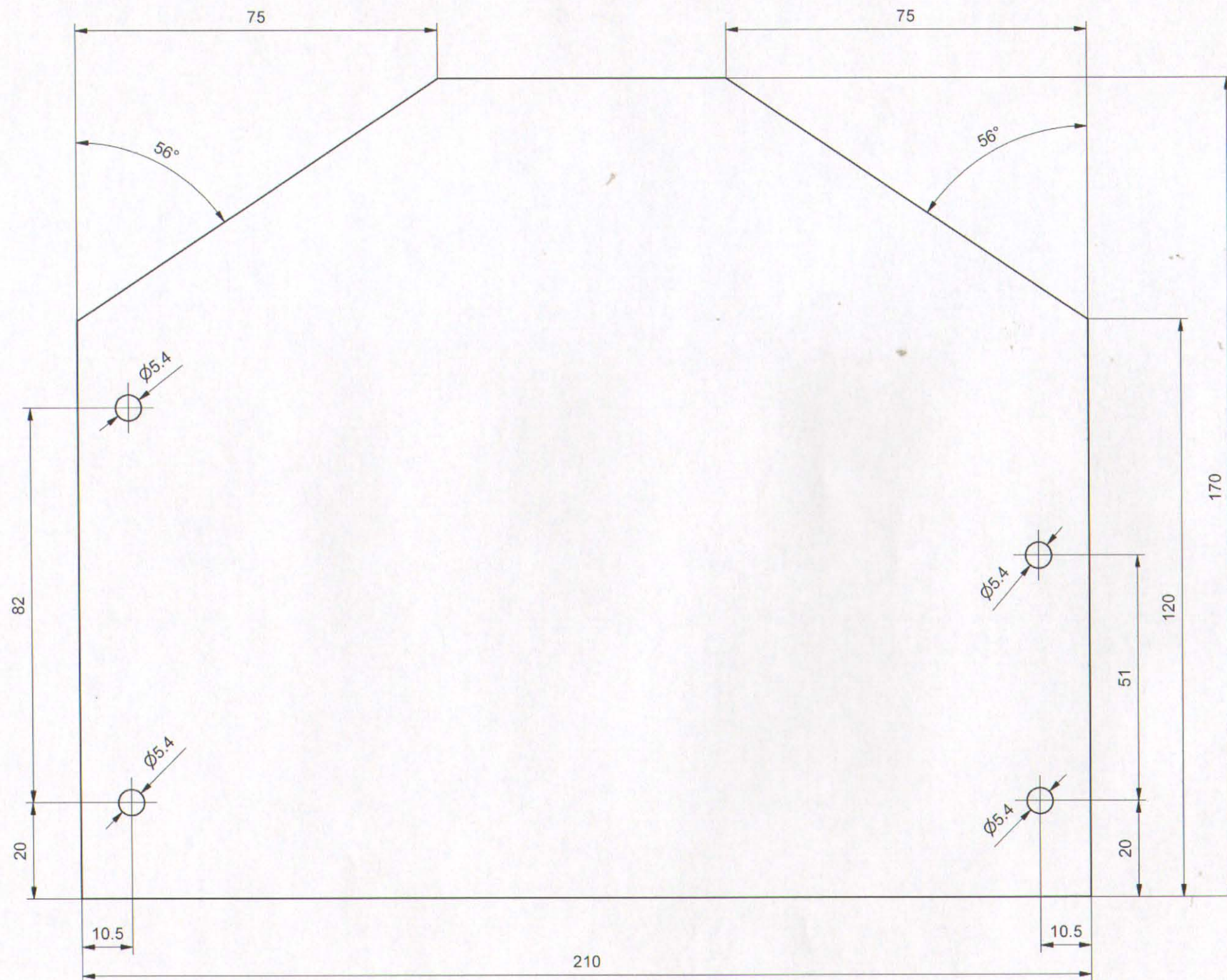
J. VOJVODIC

Прегледао

N. RAKOVIC

Операва

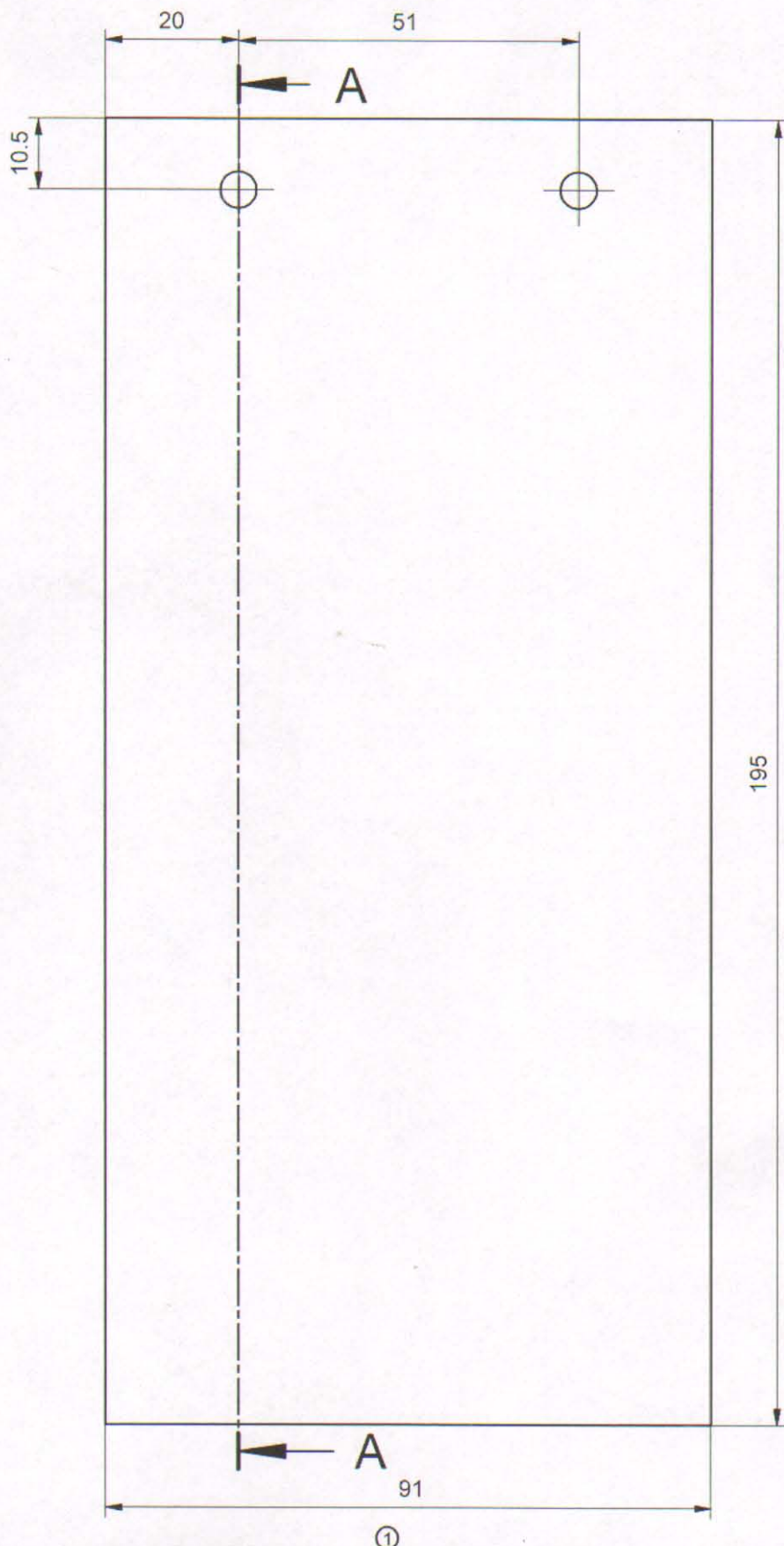
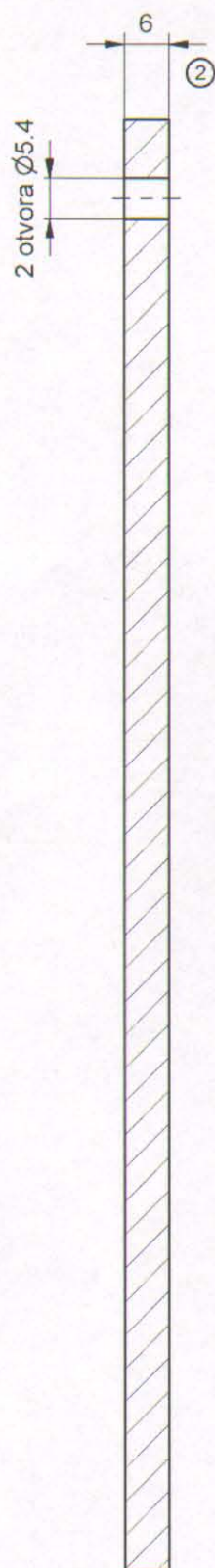
N0.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF				
2	08.07.2013	1452		Ukinuta 2 otvora Ø5,4	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
3	08.07.2013	1452	#6	#5	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	



12	043	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	#5x170x210	2	
Montaž	Detalj	Maksimalni prekidač	T-01-VN	GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	000/16	Stranica komore	Snimio-konst.	20.11.1987	G. Živadinović		
R	1:1		Crtao	29.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.07.2013	A. Matović dipl.maš.ing		
			Overava	29.07.2013	A. Matović dipl.maš.ing		

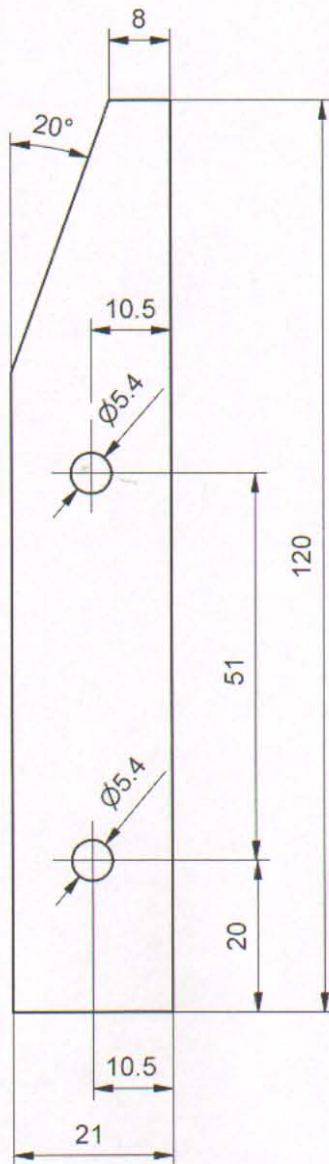
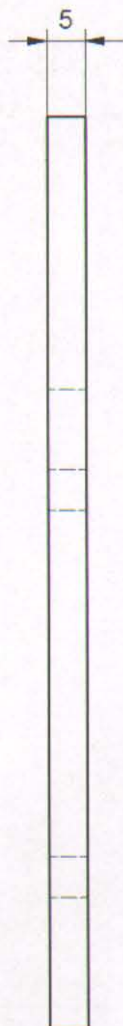
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF			
2	08.07.2013	1452		Ukinuto obaranje ivica	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing

A-A (1 : 1)



12	044	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 339RF 7035	#6x91x195	2	
Montaž	Detalj		Maksimalni prekidač	Materijal	Dimenzije		Kom.
Veza sa	000/16	Pregradni zid	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R 1:1			Snimio-konst.	20.11.1987	G Živadinović		
			Crtao	26.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	26.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	26.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		<i>[Signature]</i>

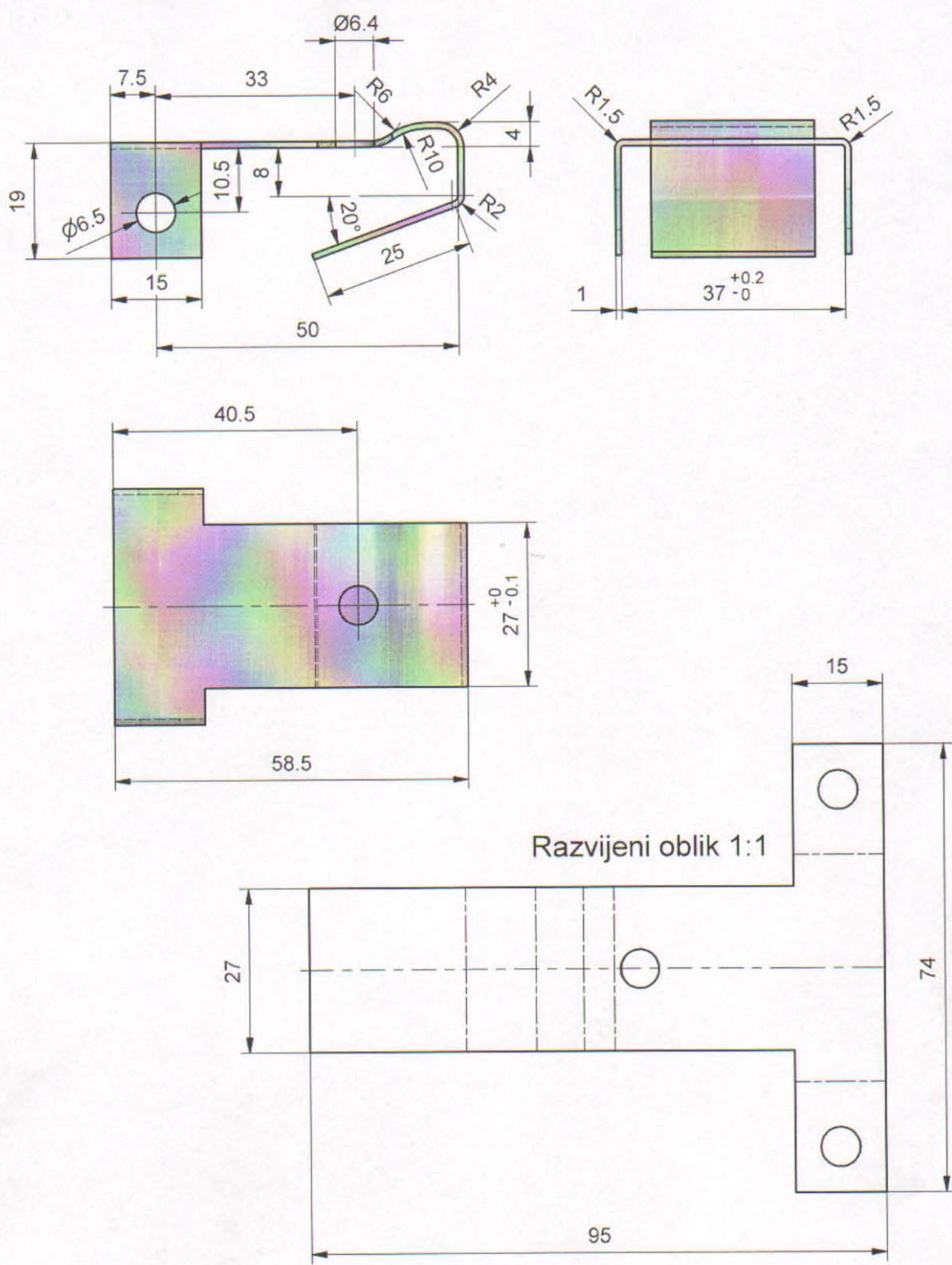
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF				



12	045			SMC 3339 RF 7035	#5x21x120	3	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Maksimalni prekidač	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa 000/16		Distantna pločica	Snimio-konst.	20.11.1987	G.Živadinović		
R	1:1		Crtao	26.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	26.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	26.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing	dura.	

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Dokumentacija je urađena prema skici i uzorku dostavljenoj iz SP"Centrala".
(Dopis br.1452 od 08.07.2013.)

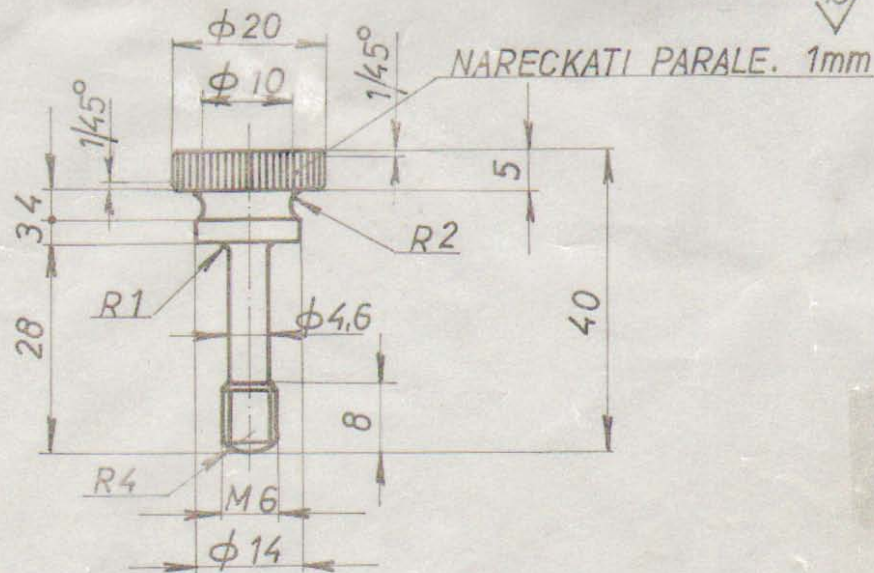


NAPOMENA :
- Cinkovati sa belom pasivizacijom gal Zn 6 ps

12	047	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	CuZn37 Materijal	#1X74X95 Dimenzije	1 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Maksimalni prekidač	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa 000/16		Držač	Snimio-konst.				
R 1:1			Crtao	29.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		duma.
			Overava	29.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струговање применити изузетан степен тачности (ДСТ М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



NAPOMENA:
-KADMINIZIRATI

GSP: 3340686

90-372-021/3

12 052

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

Стандард

Č. 0465

φ 22 X 45

1

0,135

Монтаж. Детаљ

MAKSIMALNI PREKIDAČ

Материјал

Димензије

Ком.

Тежина у кг

Беза са 000/16

T-01-VN

ГС „БЕОГРАД“

R 1:1

ZAVRTANJ
KOMORE ZA GAŠENJE

Снимно-констр.

19.02.87

P. KRSTIĆ

Цртао

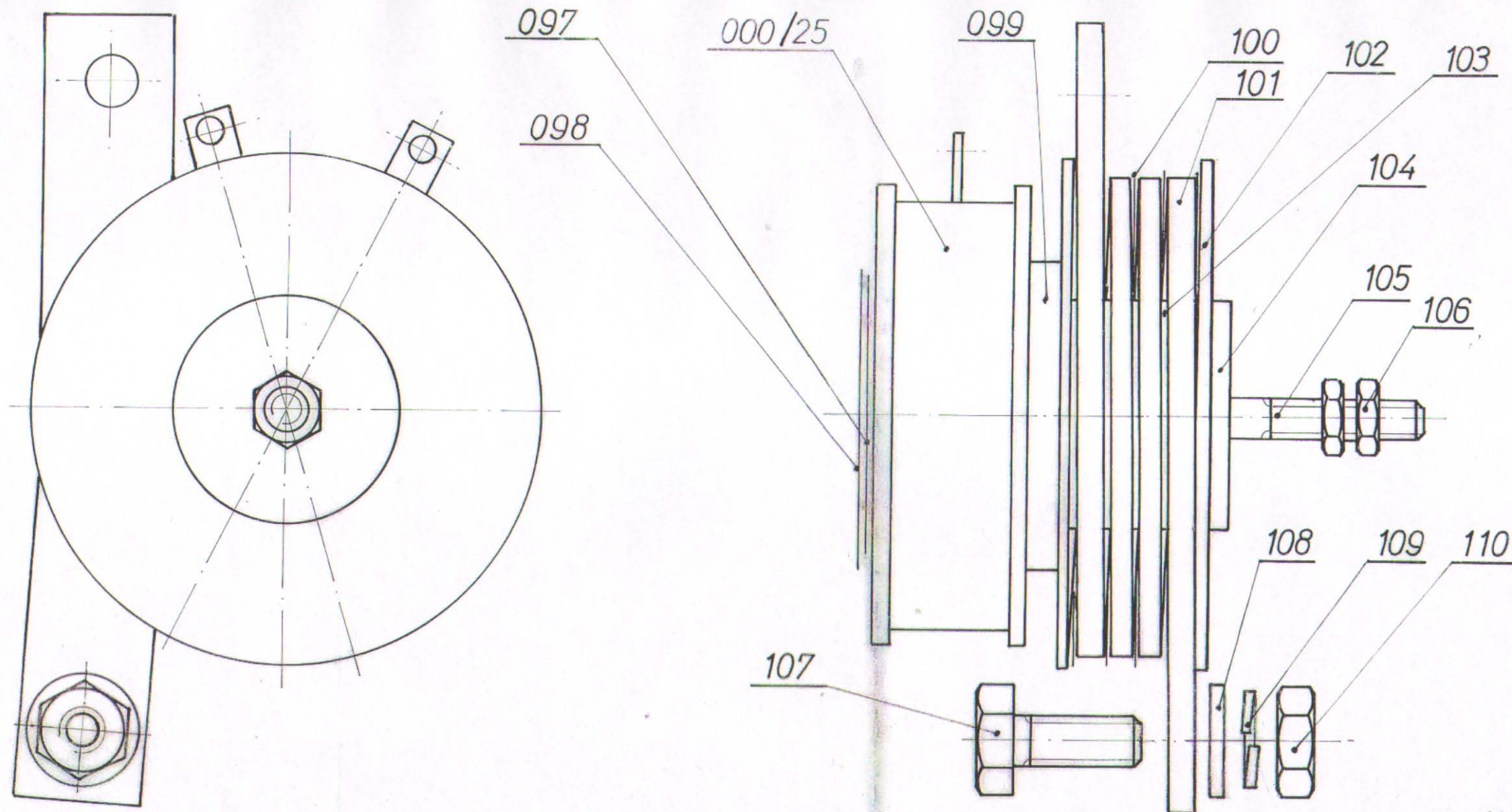
27.02.87

J. VOJVODIĆ

Прегледао

N. RAKOVIĆ

Операва



M.G. 90-372-039 ✓
GSP. 3080544 ✓

12	110	NAVRTKA	JUSMB1.600	Č.0445	M 10	1	
12	109	PODLOŠKA ELASTIČNA	JUS.MB2.111	Č.2130	φ 10	1	
12	108	PODLOŠKA	JUS.MB2.013	Č.0000	φ 10	1	
12	107	ZAVRTANJ	JUS.MB1.053	Č.0645	M10 x 25	1	
12	106	NISKA NAVRTKA	JUS.MB1.604	Č.0445	M8	2	
12	105	GOLI ZAVRTANJ		Č.0545	φ 10 x 55	1	0,034
12	104	JEZGRO KAL.ZA ISKLJUČENJE		Č.1060	φ 48 x 73	1	1,06
12	103	ČAURA KAL.ZA ISKLJUČENJE		PERTINAKS	φ 44/35 x 33	1	
12	101	STRUJNI NAMOTAJ KALEMA		Cu.99,99	≠ 5 x 25 x 850	1	0,946
12	100	IZOLACIONI ULOŽAK		SILIKONSKA TKAN.	≠ 0,2 x 102 x 102	3	
12	099	ODSTOJNI PRSTEN		PERTINAKS	φ 65 x 10	1	
12	000/25	NAPON.KAL.-KAL.ZA DRŽANJE				1	
12	098	PODLOŠKA		PREŠPAN	≠ 0,22 x 75 x 75	1	
12	097	PODLOŠKA		PERTINAKS	≠ 0,5 x 75 x 75	1	
12	102	STR.KAL.ZA ISKLJUČENJE		PERTINAKS	≠ 2 x 105 x 105	2	

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

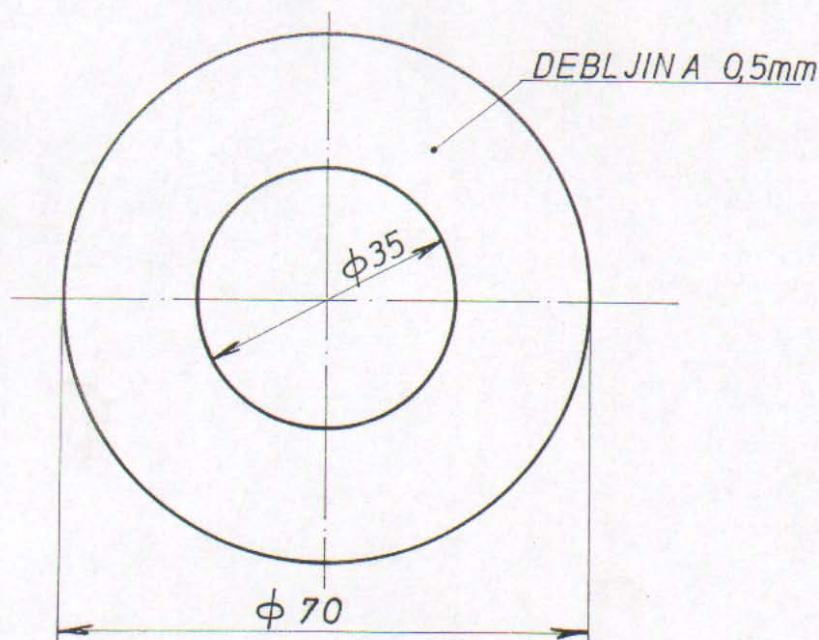
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

12	000/26	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.
Монтаж	Детаљ	МАКСИМАЛНИ ПРЕКИДАЧ					
Веза са	000/10	PREKOSTRUIJNI RELE	T-01-VN				
R 1:1			Симболи-констр.	1.10.87	B. DŽAKULIĆ		
			Цртао	na	D. ĐURIC		
			Прегледао	na	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

ГС БЕОГРАД

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем
струготине применити изузетан степен тачности (УС, М, А1, А10)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



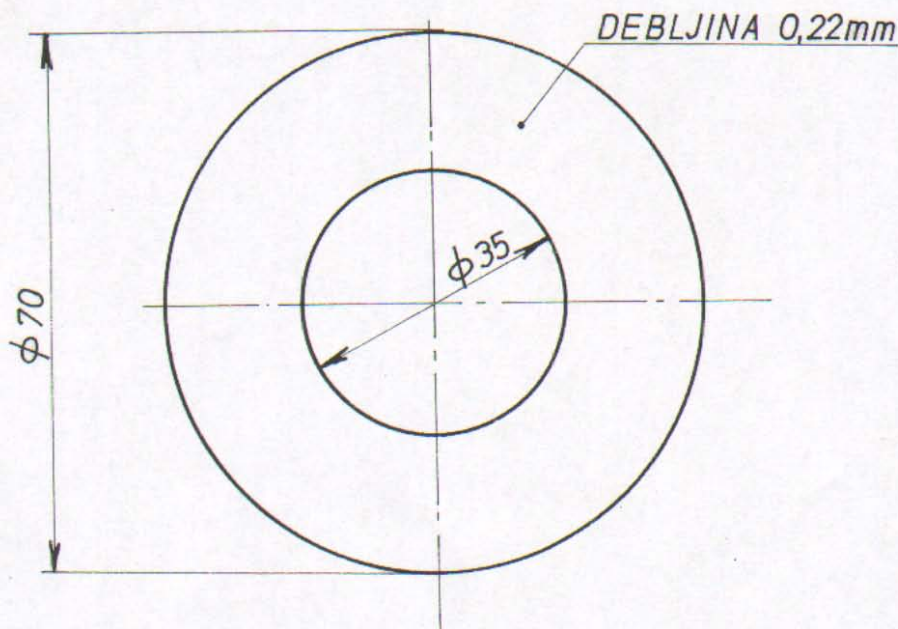
GSP: 3341429 ✓

50-512-010/7 ✓

12 097	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	PERTINAKS	0,5X75X75	1	
Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгр
Већа са 000/26	MAKSIMALNI PREKIDAČ PODL O S K A PREKOSTRUIJNO G RELEA	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		Снимно-констр.	1.10.87	G. ŽIVADINović	
		Цртао	8.02.88	J. VOJVODIC	
		Прегледао		N. RAKOVIĆ	
		Оверава			

Ако није означен степен тачности за не слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изабран степен тачности (ЈУС, М, А1 410)

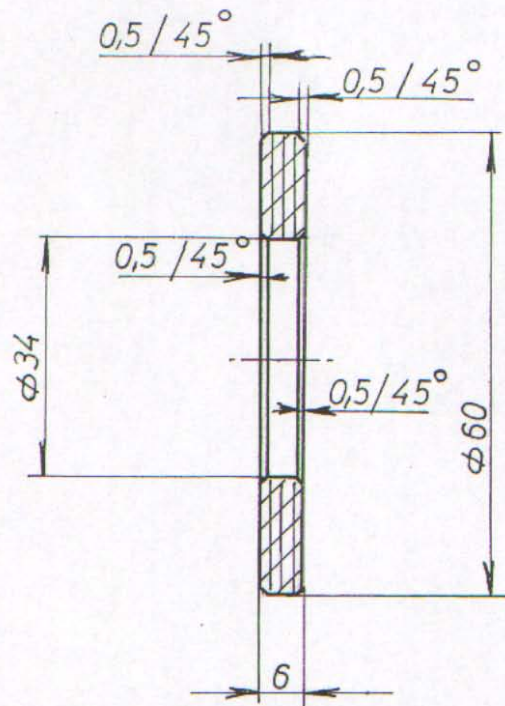
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



12	098	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PREŠPAN #0,22X75X75		2		
Монтаж.	Детал.	MAKSIMALNI PREKIDAČ		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/26	PODLOŠKA		T-01 VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимко-констр.	1.10.87	G. ŽIVADINović		
				Цртао	-11-	J. VOJVODIC		
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скупљањем струтоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М, А1 А10)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								



12/

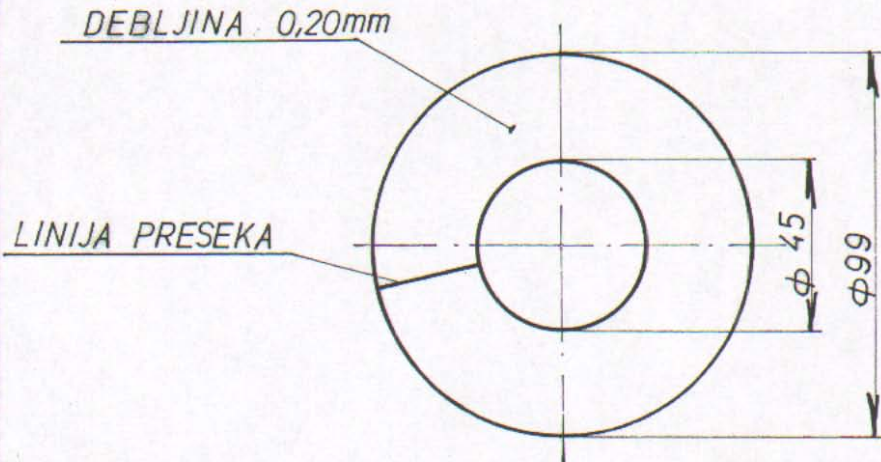
M. G. 90 372 014/7 ✓

GSP. 3080 250 ✓

12	099	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS	Φ65 x 10	1	
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/26	ODSTOJNI PRSTEN ✓		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R	1:1			Снимно-констр.	22.88	B. DŽAKULIĆ	
				Цртао	~	D. ĐURIC	
				Прегледао	~	N. RAKOVIĆ	
				Оверава			

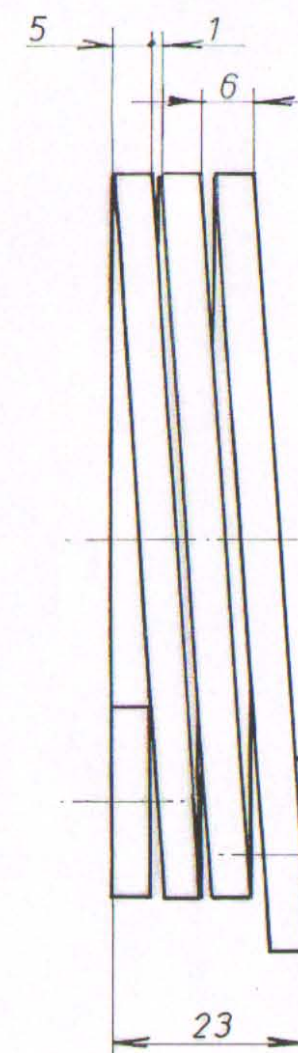
Ако није означен степен тачности за све стабилне мере остварене образцом скицањем
стругогодине примењивати изузетан степен тачности (IJC, M, A1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



G3P. 3340627 ✓
M.G. 90.372.014/1 ✓

12	100	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		SIL.TKAN. #0,2x102x102	3			
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAČ		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/26	IZOLACIONI		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:2		ULOŽAK		Снимио-констр.	1.10.87	G.ŽIVADINović		
				Цртао	na	D. ĐURIC		
				Прегледао	ra	N. RAKOVIĆ		
				Операва				



- RAZVIJENA DUŽINA $L=830\text{ mm}$
- BROJ NAVOJAKA KALEMA $N=3$
- KRAJEVE KALAJISATI NA DUŽINI DO 35 mm
- CEO NAMOTAJ PREMAZATI CRNIM LAKOM OSIM KRAJEVA NA DUŽINI OD 30 mm

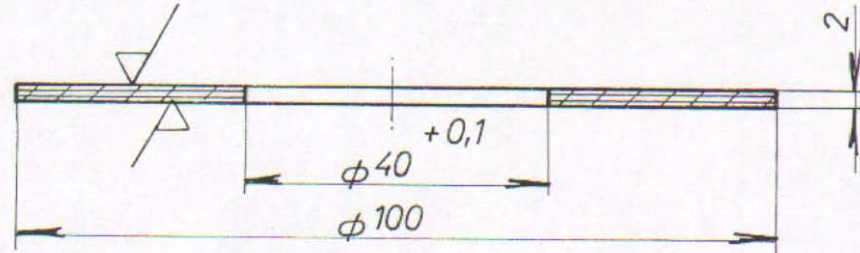
M.G. 90-372-014/4 ✓
GSP. 3080226 ✓

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)								12	101	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.				
								Монтажа	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC	T-01-VN		ГС БЕОГРАД						
								Веза са 000/26		STRUJNI	Скיצа-констр.		1.10.87	B. DŽAKULIĆ					
								R 1:1		NAMOTAJ	Цртао			D. ĐURIC					
										KALEMA	Прегледао			N. RAKOVIĆ					
								Освара											
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000												
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3												

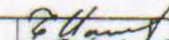
12//
12//

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом сивањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ДУС М. М. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

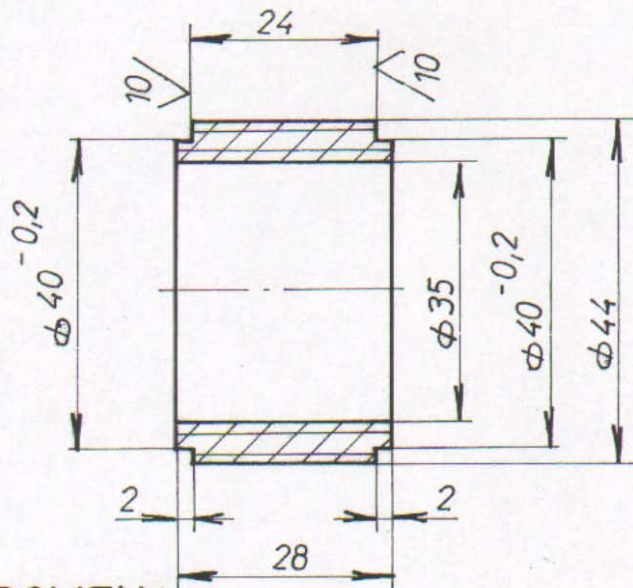


M.G. 90-372 014/6 ✓
GSP. 3080 242 ✓

12	102	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS		#2x105x105	2	
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/26	STRANICA KALEMA ZA		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R	1:1	ISKLUČIVANJE ✓		Снимно-констр.	I. 1087	B. DŽAKULIĆ		
				Цртао	na	D. ĐURIC		
				Прегледао	na	N. RAKOVIĆ		
				Оверава				

Ако није озаначен степен тачности за све слојевне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈС. М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



10/

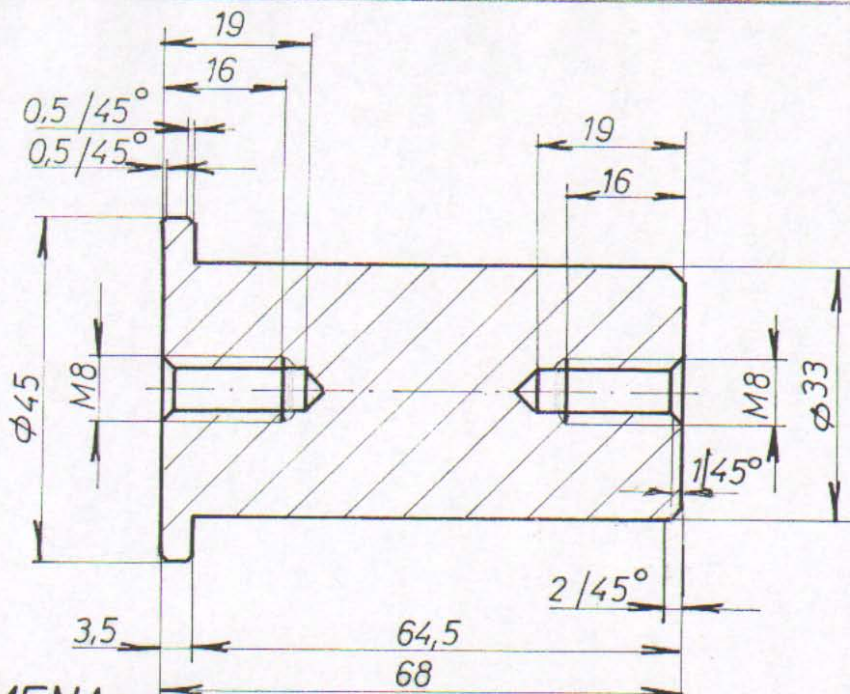
NAPOMENA:

SPOLJNU POVRŠINU LAKIRATI
IZOLACIONIM LAKOM

GSP. 3080234 ✓
M.G. 90-372-014/5 ✓

12	103	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	PERTINAKS	44/35x33	1	
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAČ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са 000/26		ČAURA KALEMA ZA ISKLJUČENJE	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимко-констр.	1.10.87	B. DŽAKULIĆ	B. Džakulić
			Цртао	~	D. ĐURIC	D. Đuric
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ	N. Raković
			Оверава			

10/



NAPOMENA:
KADMINIZIRATI

GSP. 3340635 ✓
M.G. 90-372-014/2 ✓

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остављене обрадош елиману
стругоине применити изабран степен тачности (УС М. А. 410)

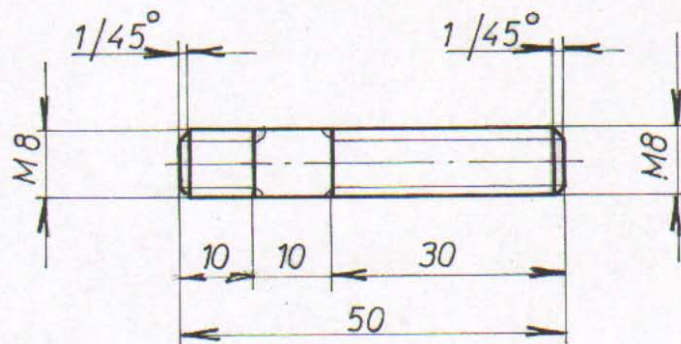
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

12	104	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAČ		Č.1060	$\phi 48 \times 73$	1	1.06
Веза са	000/26	JEZGRO KALEMA ZA	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		ISKLUČIVANJE	Снимко-констр.	1.10.87	B. DŽAKULIĆ	B. Džakulić	
			Цртао	~	D. ĐURIC	D. Đuric	
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ	N. Raković	
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине применити степен тачности изузима степен тачности (ЈС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

10/



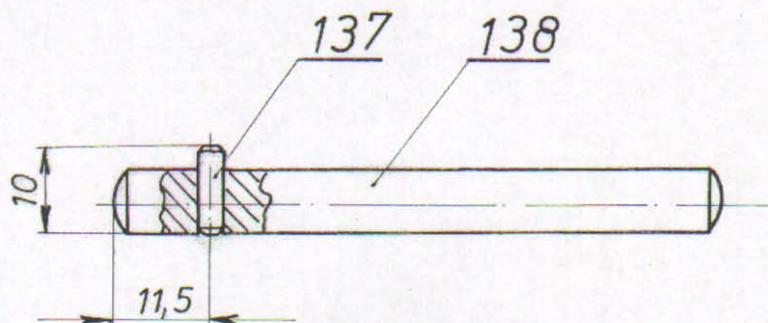
NAPOMENA :
KAD MINIZIRATI

M. G. 90-372-014/3 ✓
GSP. 3340643 ✓

12	105	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Ћ.0545	Φ 10 X 55	1	0,034
Монтаж.	Детал.	МАКСИМАЛНИ ПРЕКИДАЧ	Материјал		Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/26	GOLI ZAVRTANJ ✓	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимко-констр.	1.10.87	B. DŽAKULIĆ		
			Цртао	<i>nm</i>	D. ĐURIC		
			Прегледао	<i>nm</i>	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем стружотине применити степен тачности (УС, М, А) 410

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



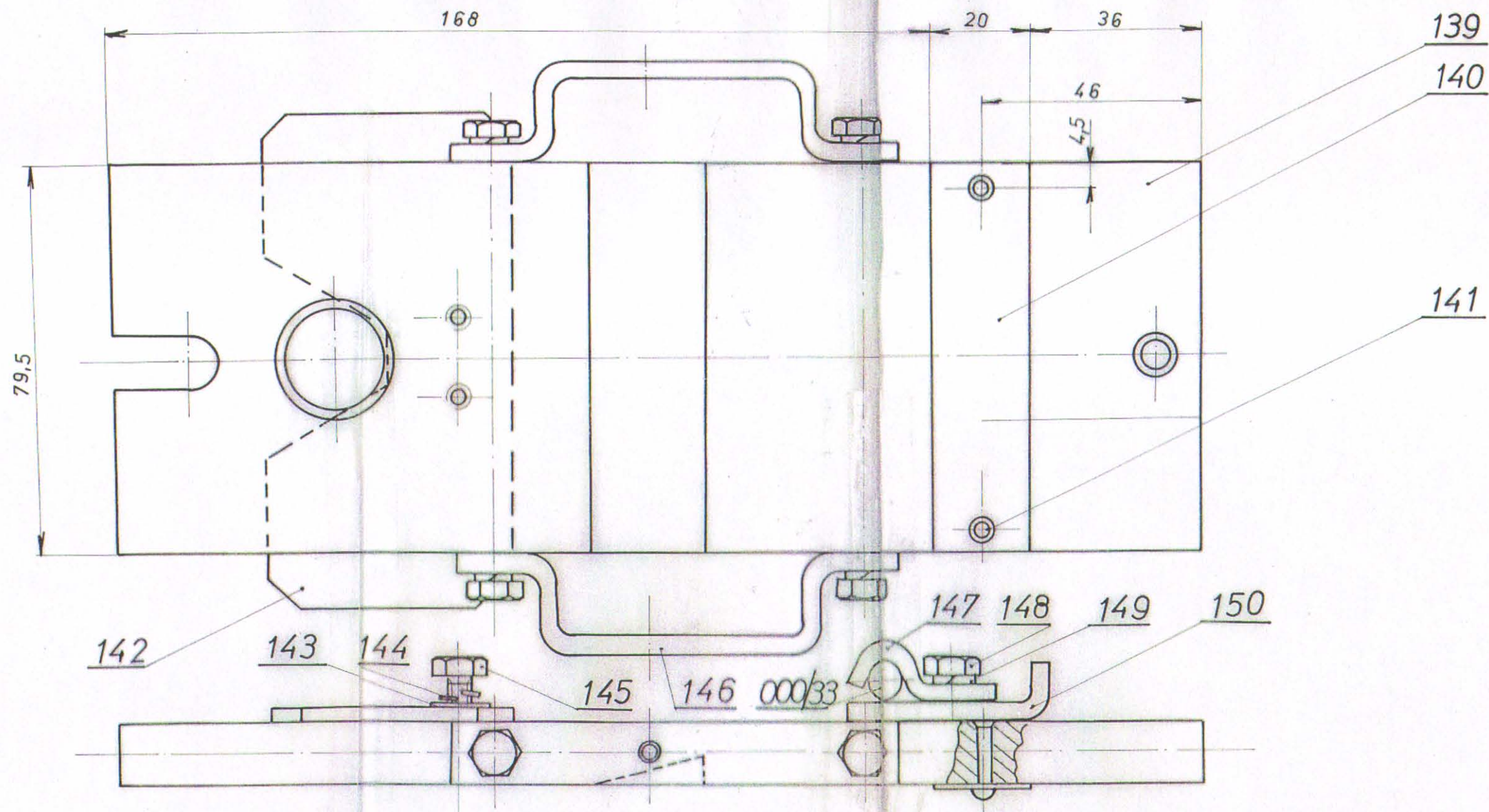
138	OSOVINICA	Č. 0645	φ 10 X 85	1	0,052
137	ČIVIJA	C 0445	φ 5 X 15	1	0,002

12	000/33	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
----	--------	---------------------	----------	-----------	-----------	------	-------------

Монтаж	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“
--------	-------	---------------------	---------	--------------

Веза са	000/10	OSOVINICA	Снимно-констр.	11.VIII.87	B. DŽAKULIĆ	8th
---------	--------	-----------	----------------	------------	-------------	-----

R 1:1	NOSAČA POKRETNOG KONTAKTA	Цртао	3.IX.87	J. VOJVODIC	8th
		Прегледао		N. RAKOVIC	8th
		Операва			



гсп. 3 080676 ✓

90 - 372 - 031 ✓

12	150	UGAONA, PODLOŽNA PLOČICA	Č. 0145	#3X20X55	2	0.026
12	149	ELASTICNA PODLOŠKA JUS.MB2.111	Č. 2130	Φ 6	2	
12	148	ZAVRTANJ JUS.MB1.053	Č. 0645	M 6X16	2	
12	147	STEZAČ	Č. 0145	#3X20X45	2	0,02
12	000/33	OSOVINICA			1	
12	146	DRŽAC OPRUGE	Č. 0145	#2,5X12X125	2	0,029
12	145	ZAVRTANJ JUS.MB1.053	Č. 0545	M 5X10	6	
12	144	ELASTICNA PODLOŠKA JUS.MB2.111	Č. 2130	Φ 5	6	
12	143	PODLOŠKA JUS.MB2.013	Č. 0000	Φ 5,3	2	
12	142	PLOČICA	PERTINAKS	#3X55X105	1	
12	141	ZAKIVAK JUS.MB3.011	Č. Z1	Φ 3X15	2	
12	140	PLOČICA	CU Zn30	#0,5X25X85	1	0,009
12	139	PLOČA - NOSAČ	Č. 0245	#14X85X230	1	2,15

Ако није назначен степен тачности, за све слојевне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

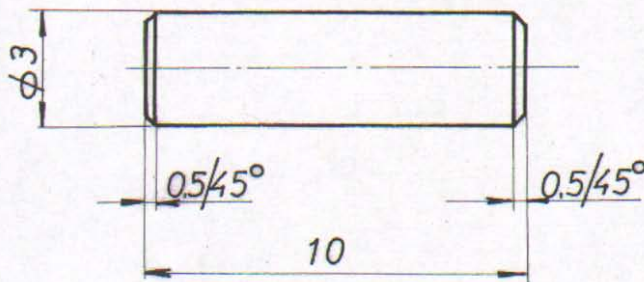
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 6	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

12	000/34	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тех. у. рт.
Монтаж	Детаљ	МАКСИМАЛНИ ПРЕКИДАЧ					
Величина	000/10						
R 1:1	KOTVA						
			T-01-VN				ГС БЕОГРАД
			Синило-контр.	2.08.87	B. DŽAKULIĆ		
			Цртао	-11-	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао	-11-	N. RAKOVIĆ		
			Операција				

10

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обликом скидањем
стругоине примењивати изузетан степен тачности (ДС. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



QSP. 3340678 ✓
M.G. 90-372-019/3 ✓

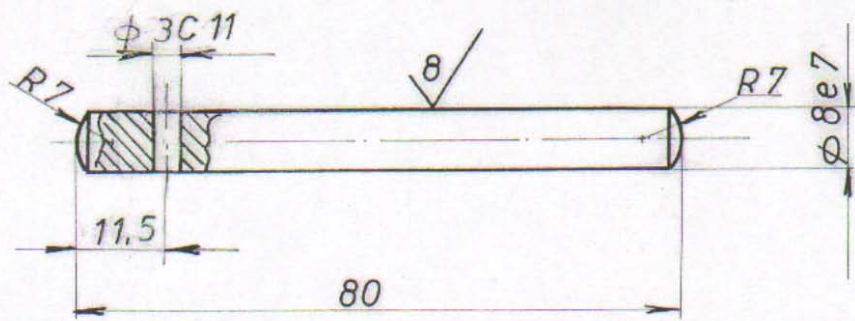
12	137	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC					
Беза са	000/33	ČIVIJA ✓	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“			
R 5:1			Снимно-констр.	23.02.87	B. DŽAKULIĆ		
			Цртао	20.03.87	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Опшара				

Ако је означен степен тачности за не одговарајуће мере одговарајуће обраде обради
структуре примењивати изузимајући степен тачности (ЈС. М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

φ 3 C 11	+0,120
	+0,060
φ 8 e 7	-0,025
	-0,040

▽/8/▽

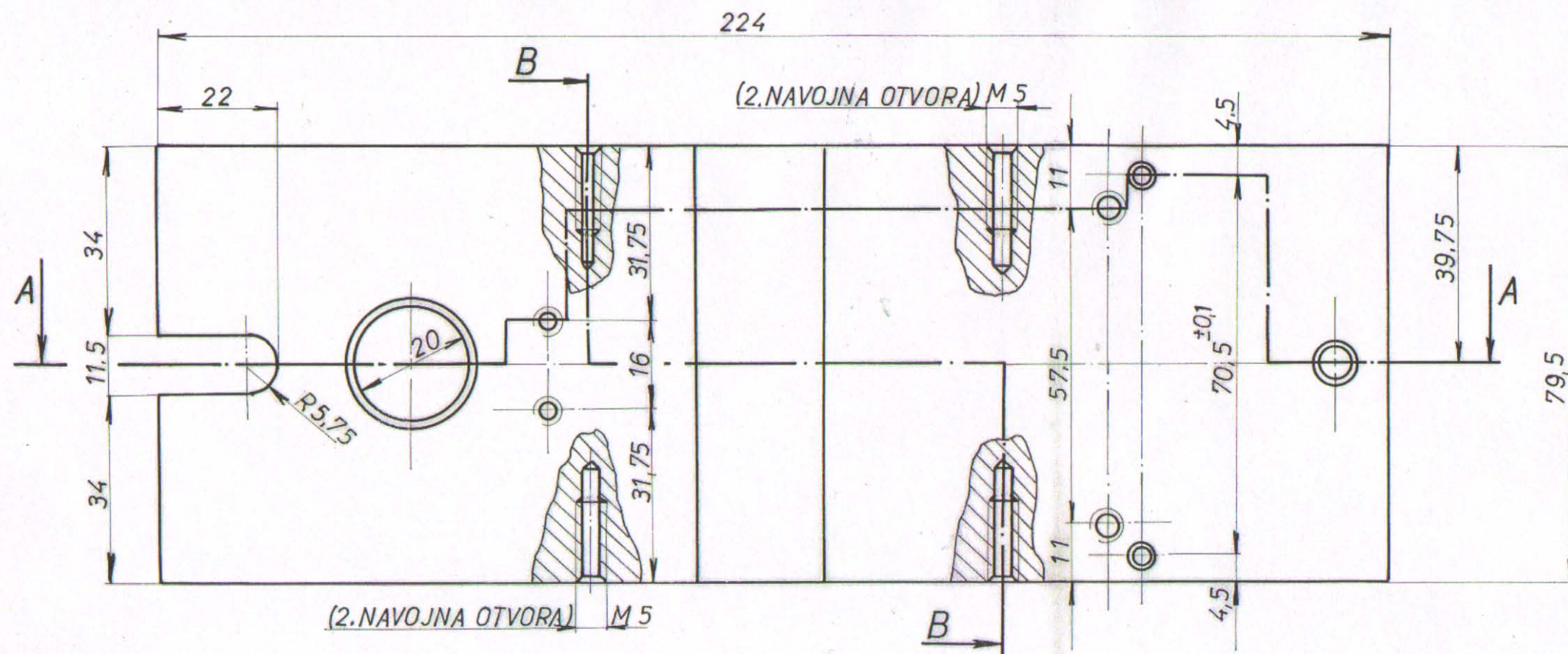


NAPOMENA:

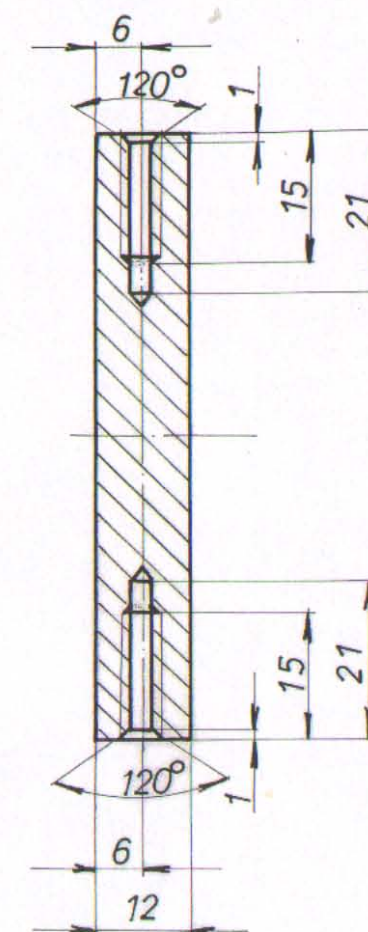
-OBORITI IVICE 0,5/45° NA OTVORU
φ 3 C 11 BURGIJOM VEĆEG PREČNIKA
-KADMINIZIRATI

95P 3340600 ✓
90-372-019/2 ✓

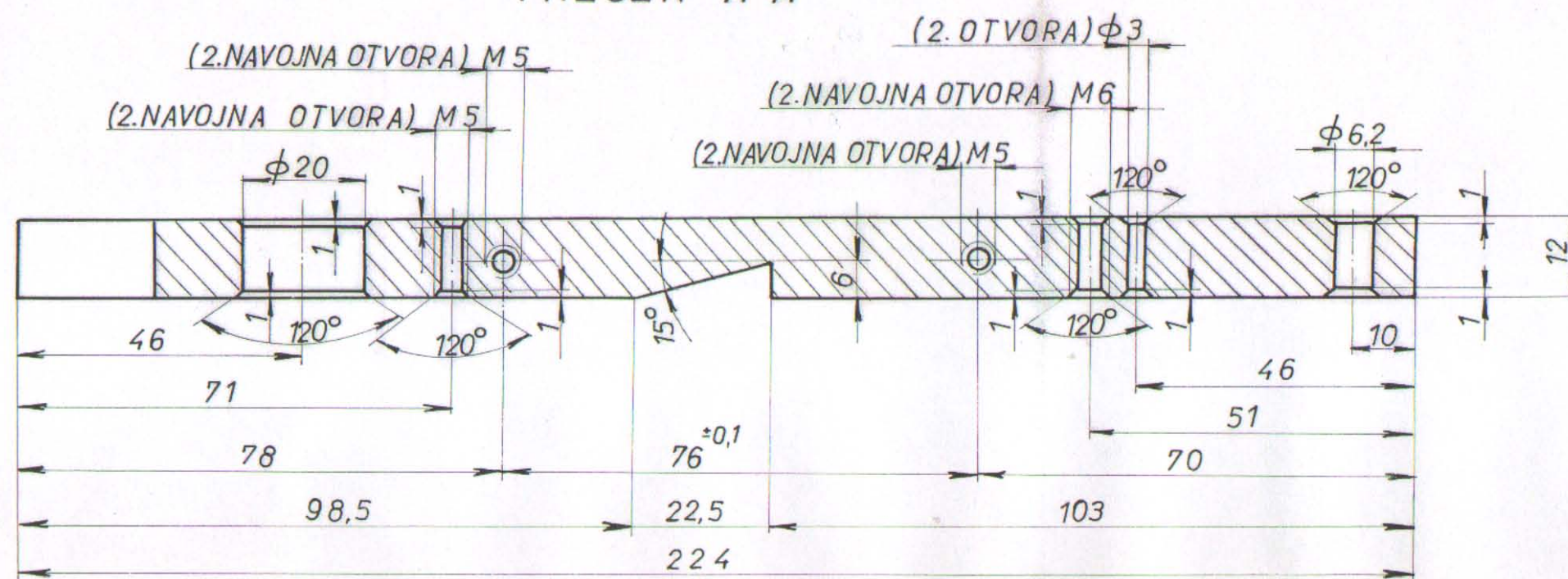
12	138	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ.	МАКСИМАЛНИ ПРЕКИДАЧ	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
Беза са	000/33	OSOVINICA	Снимко-констр.	23.02.87	В. ДŽAKULIĆ	В. Чокић	
R 1:1			Цртао	18.03.87	J. VOJVODIĆ	Ј. Војводић	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	Н. Раковић	
			Операва				



PRESEK B-B



PRESEK A-A



NA POMENA:
-KADMINIZIRATI

90-372-031/2

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine, primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

12 139
Монтаж Детал
Веза са 000/34
R 1:1

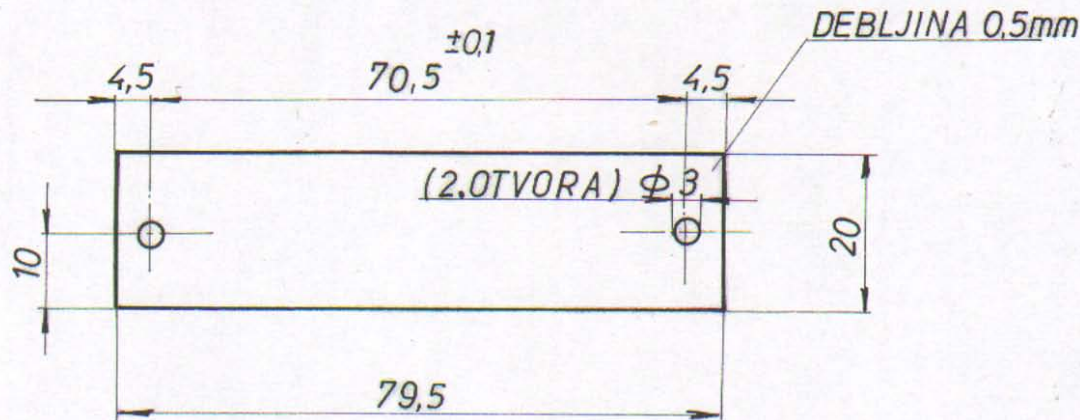
НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
MAKSIMALNI PREKIDAC

PLOČA

Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.
Č. 0245	14X85X230	1	2,15	
Скיצа-констр.	27.02.87	B. DŽAKULIĆ		
Цртао	23.03.87	J. VOJVODIC		
Прегледао		N. RAKOVIC		
Оверла				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скицањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (ДС, М, А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

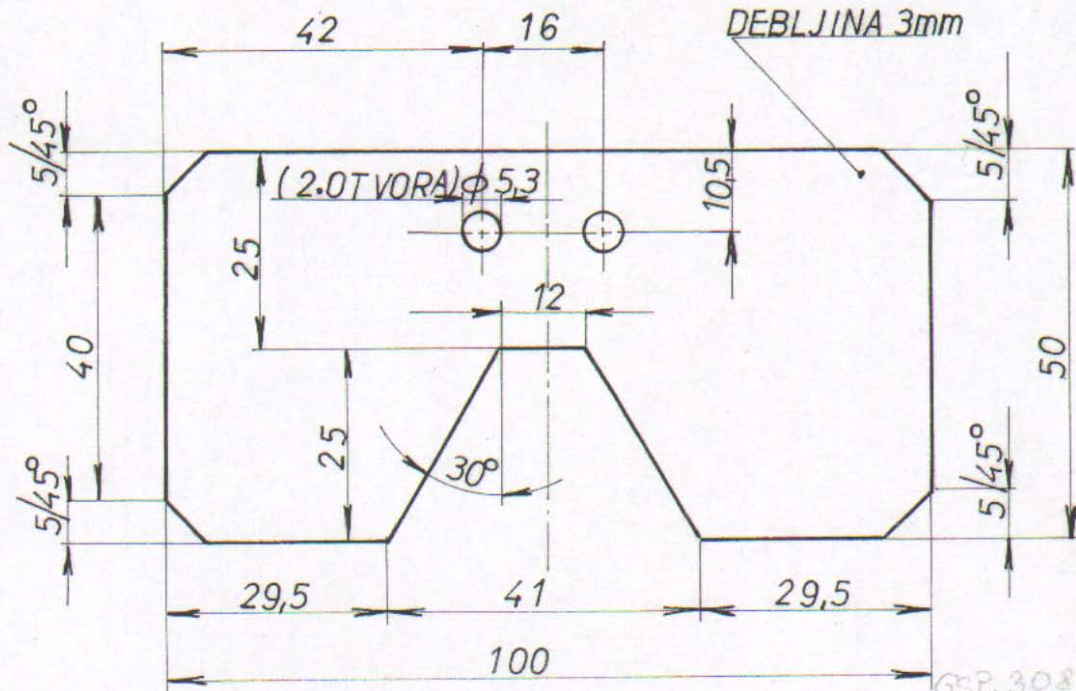


GSP 3340 967 ✓
90-372-031/1 ✓

12	140	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		CuZn30 ±0,5X25X85		1	0.009	
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са	000/34	PLOČICA		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	Снимио-констр.			2.03.87	B. DŽAKULIĆ			
	Цртао			18.03.87	J. VOJVODIĆ			
	Прегледао				N. RAKOVIĆ			
	Оверава							

Ако није означен степен тачности за све слојевне мере остварене обрадом скидањем
струготине примењивати изузетан степен тачности (ДСТ М. А1 410)

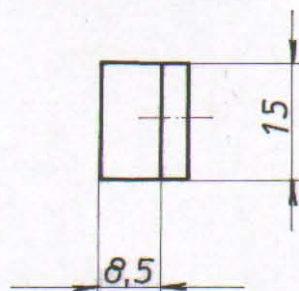
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



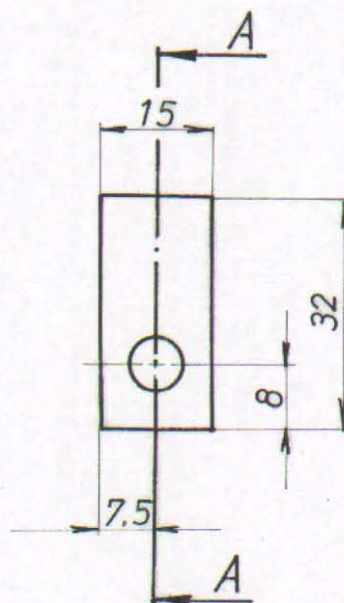
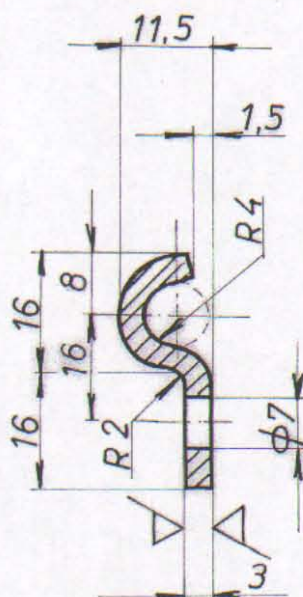
90-372-022/3 ✓

12	142	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS #3X55X105 1		Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC		Стандард	Материјал	Димензије	Тегна у кгр
Веза са	000/34	PLOČICA		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимко-констр.	19.02.87	B. DŽAKULIĆ	
				Цртао	25.02.87	J. VOJVODIĆ	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	
				Операва			

12/P/



PRESEK A-A



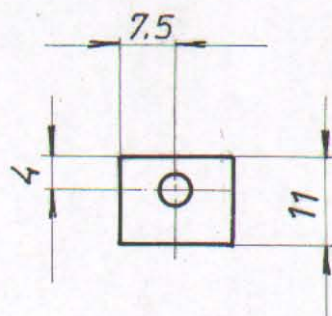
NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA $L=42\text{ mm}$
- OBRITITI IVICE $0,5/45^\circ$ NA OTVORU $\phi 7\text{ mm}$ BURGIJOM VEĆEG PREČNIKA
- KADMINIZIRATI

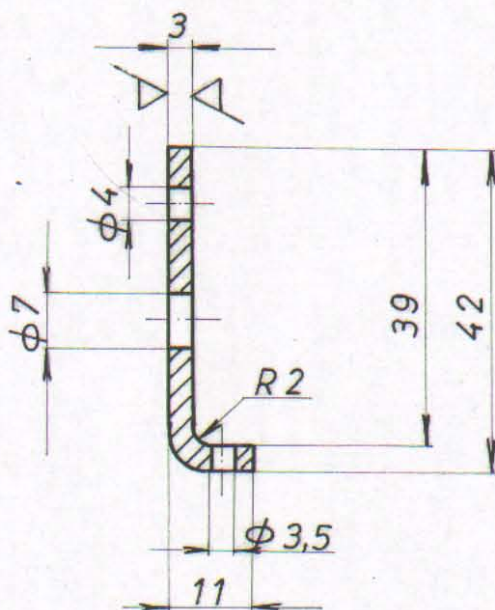
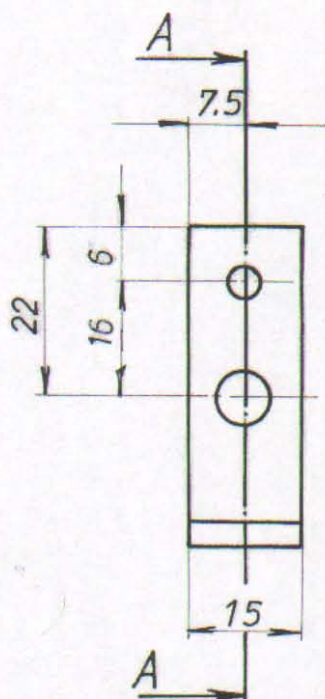
гсп. 3080480 ✓
90-372-031/3 ✓

12	147	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	МАКСИМАЛНИ ПРЕКИДАЧ	Ч. 0145	≠3X20X45	2	0,02	
Веза са 000/34		STEZAČ	T-01-VN	ГС БЕОГРАД			
R 1:1			Симбо-констр.	24.02.87	B. DŽAKULIĆ		
			Цртао	16.03.87	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверова				

12/ / /



PRESEK A-A



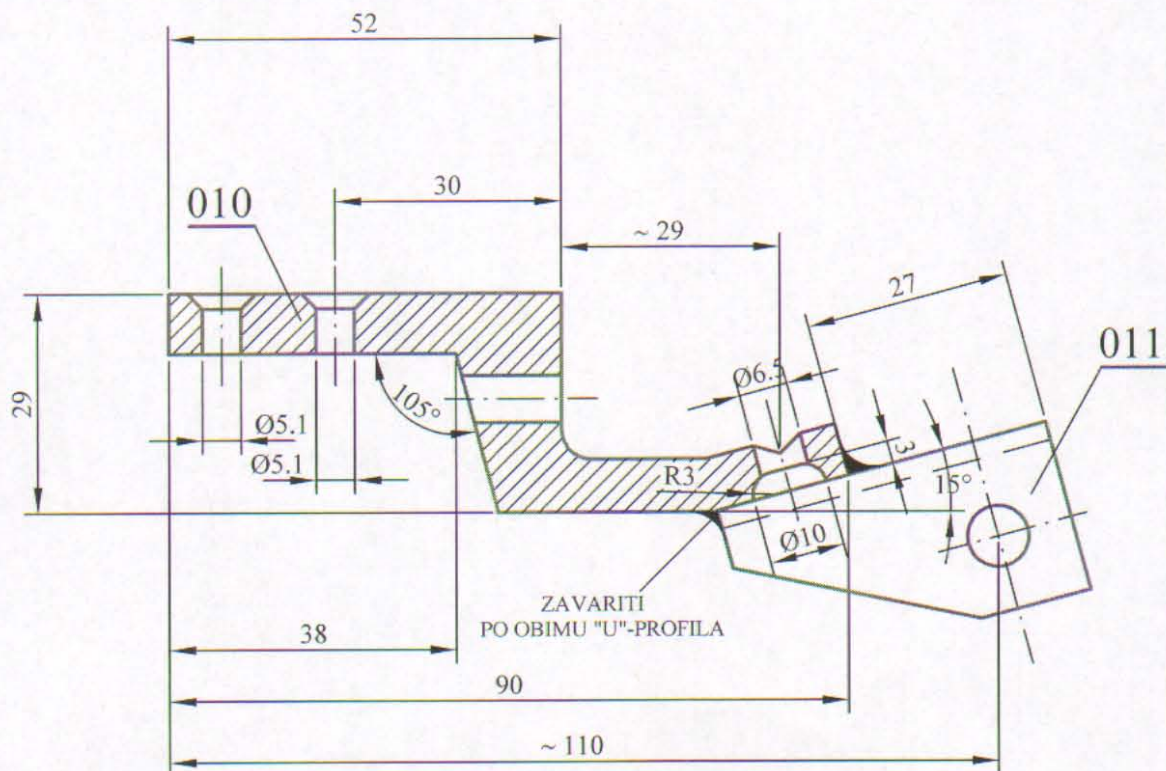
NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA $L=49mm$
- OBORITI IVICE NA OTVORIMA BURGIJOM VEĆEG PREČNIKA
- KADMINIZIRATI

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

45P. 3340651 ✓
90-372-019/1 ✓

12	150	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКОПА	Ћ. 0145	№3X20X55	2	0,026
Монтаж	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Веза са	000/34	UGAONA PODLO-	T-01-VN	ГС БЕОГРАД	Снимно-констр.	24.02.87
R	1:1	ŽNA PLOČICA	Цртао	17.03.87	В. DŽAKULIĆ	Ј. VOJVODIĆ
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Оверава			



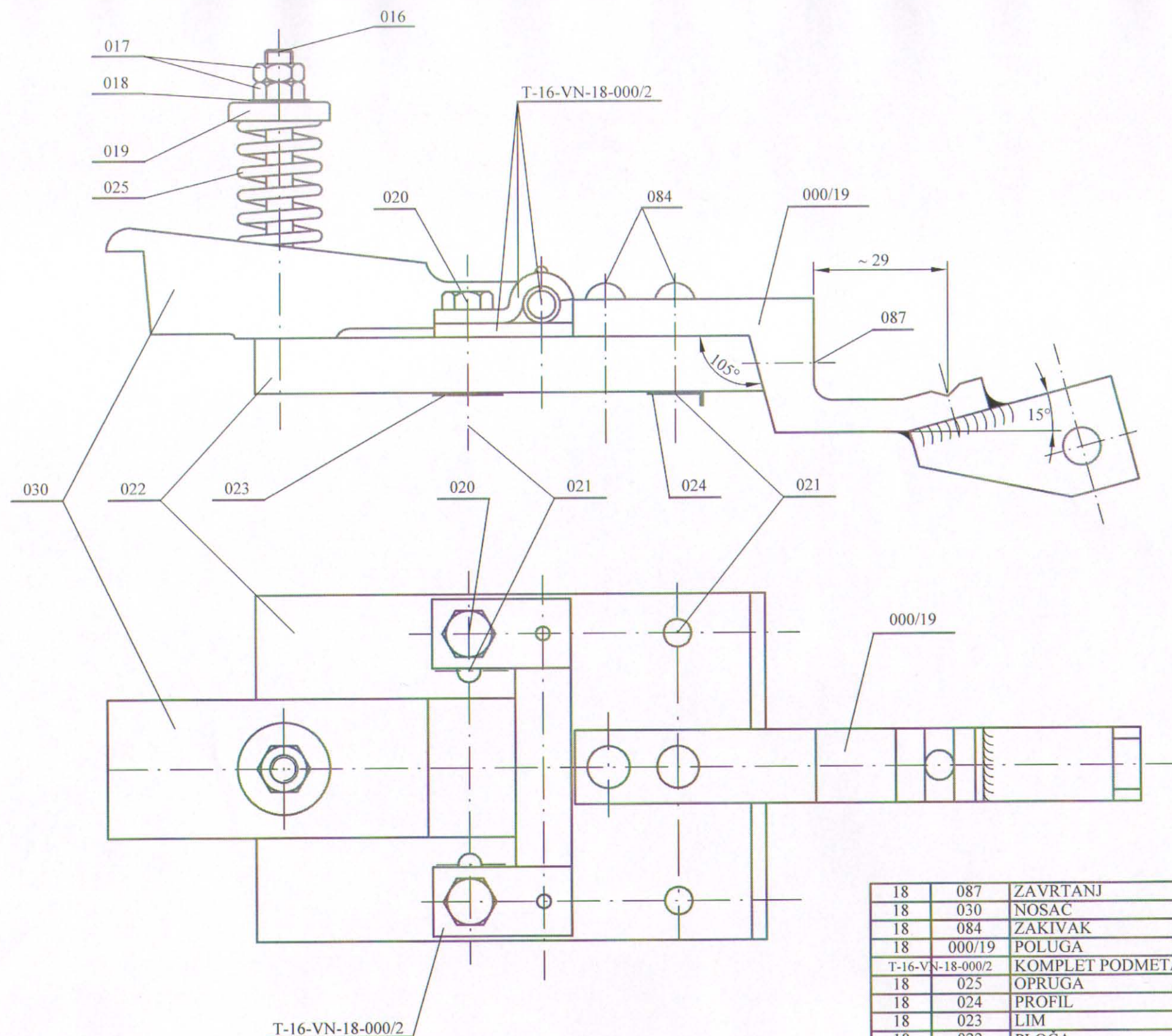
NAPOMENA :

- Pozicije 010 i 011 međusobno spojiti elektro - zavarivanjem na na čin kako je to prikazano crte žom
- Otvor Ø10mm bušiti u sklopu nakon zavarivanja
- Otvore za zakovice Ø5.1mm bušiti u sklopu sa PLOČOM (T-01-VN-18-022)
- Gotov sklop kadmijumizirati
- Izmena postojećeg crteža izvršena prema zahtevu pogona "Centrala" (dopis br. 767 od 26.09.2005. godine)

GSP: 3340856

KB. 90-380-011 / 1

18	011	PIPAK		Č.0145	≠ 2.5 x 53 x 45	1	
18	010	POLUGA		Č.0145	≠ 20 x 35 100	1	
18	000/19	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01 - VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/21	NOSAČ KOTVE RELEJA-REP B3	Snimio-konst.	19.03.1985.	D. Pavlović		
			Crtao	07.11.2005.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klasić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klasić dipl.ing.maš.		



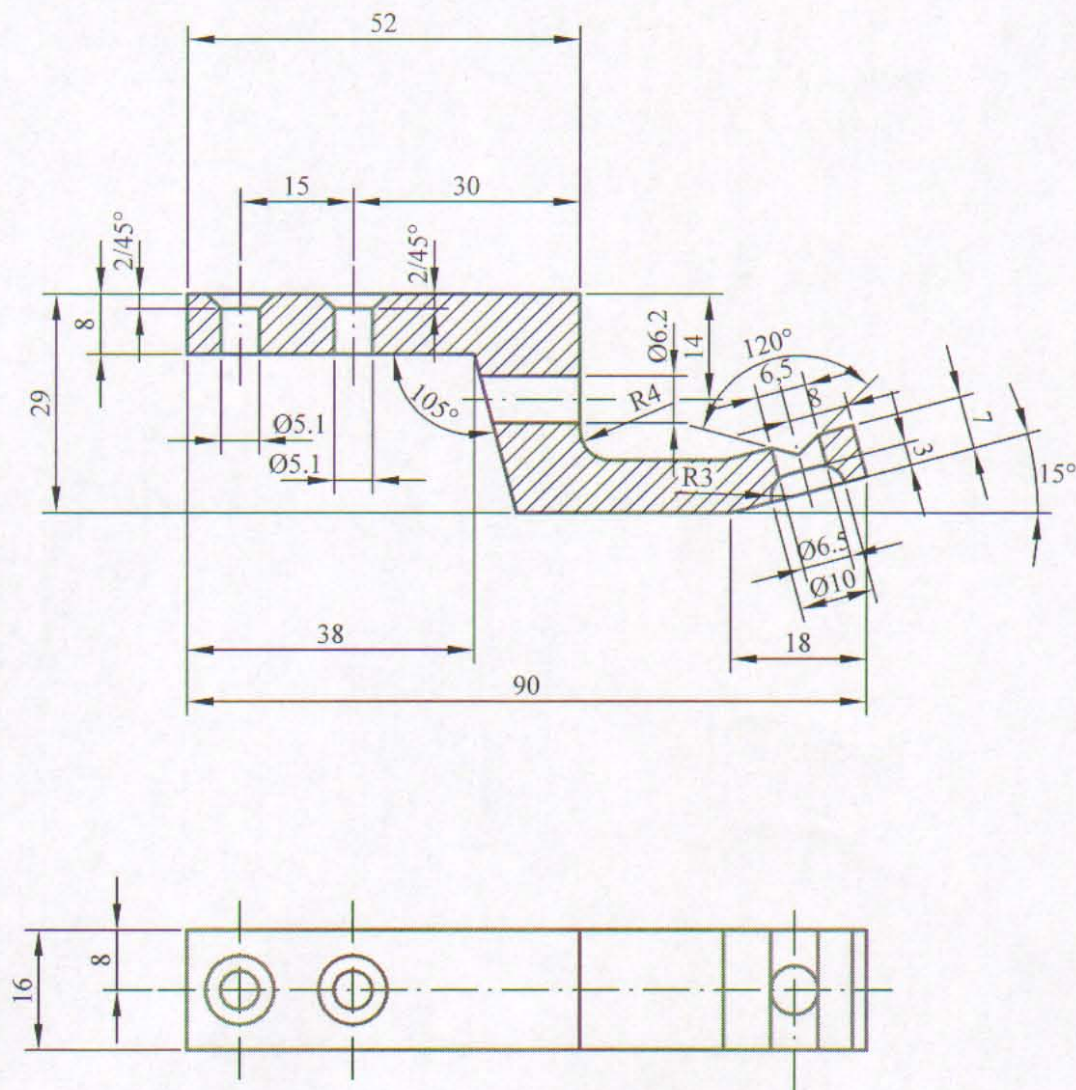
GSP: 308209101

KB. 90-326-007 / 1

NAPOMENA :

- Pozicija 022 i sklop 000 / 19 moraju se međusobno oslanjati bez zazora, kao što je to prikazano na crtežu
- Izmena postojećeg crteža izvršena prema zahtevu pogona "Centrala"
- (dopis br. 767 od 26.09.2005. godine)

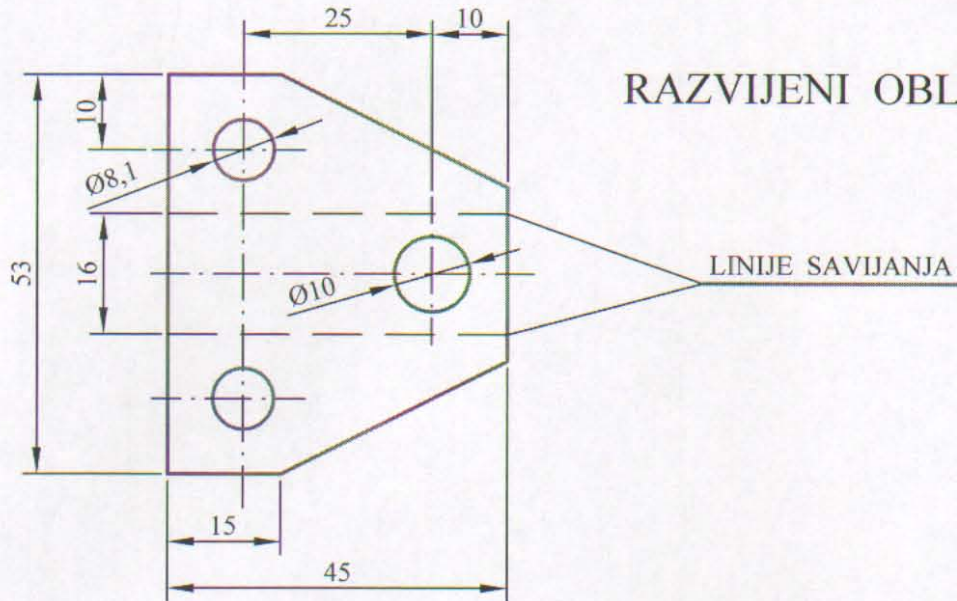
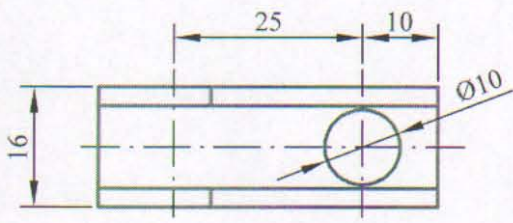
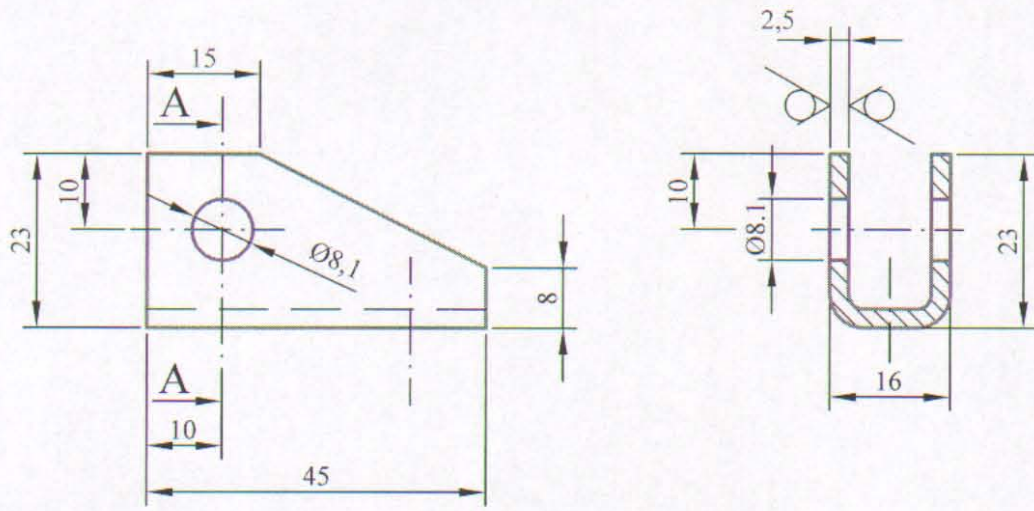
18	087	ZAVRTANJ	JUS M.B1.053		M6 x 25	1	
18	030	NOSAC	T-01-VN-18-030	P.CuAl 19	ODLIVAK	2	
18	084	ZAKIVAK	JUS M.B3.023		5 x 23	4	
18	000/19	POLUGA	T-16-VN-18-000/2		SKLOP	2	
T-16-VN-18-000/2		KOMPLET PODMETAČ	T-01-VN-18-000/2		SKLOP	2	
18	025	OPRUGA	T-01-VN-18-025	Č.2130	Ø2.3 x 380	2	
18	024	PROFIL	T-01-VN-18-024	Cu58ZnPb	≠ 0.5 x 15 x 75	2	
18	023	LIM	T-01-VN-18-023	Cu58ZnPb	≠ 0.5 x 15 x 52	2	
18	022	PLOČA	T-01-VN-18-022	Č.0000	≠ 14 x 90 130	2	
18	021	ZAKIVAK		Cu	Ø2 x 14	3	
18	020	ZAVRTANJ	JUS M.B1.050		M6 x 20	2	
18	019	DRŽAČ	T-01-VN-18-019	Č.0145	≠ 0.5 x 27 x 27	2	
18	018	PODMETAČ	JUS M.B2.011		6	4	
18	017	NAVRTKA	JUS M.B1.600		M6	4	
18	016	ZAVRTANJ	JUS M.B1.050	Č.0400	OK10 x 80	1	
18	000/21	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard/CRTEŽ	Materijal	Dimenzije	Kom.	masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01 - VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		KOTVA SA NOSACEM POKRETNOG KONTAKTA BD13	Snimio-konst.	19.03.1985.	D. Pavlović		
			Crtao	07.11.2005.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.		



NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema donetoj skici
- Otvor Ø10mm bušiti nakon zavarivanja u sklopu sa PIPKOM (T - 01 - VN - 18 - 011)
- Otvore za zakovice Ø5.1mm bušiti u sklopu sa PLOČOM (T-01-VN-18-022)
- Izmena postojećeg crteža izvršena prema zahtevu pogona "Centrala" (dopis br. 767 od 26.09.2005. godine)

18	010			Č.0145	≠ 20 x 35 100	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01 - VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/19	POLUGA	Snimio-konst.	19.03.1985.	D. Pavlović		
R	1:1		Crtao	07.11.2005.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.		



RAZVIJENI OBLIK DELA :

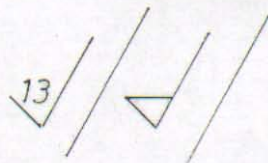
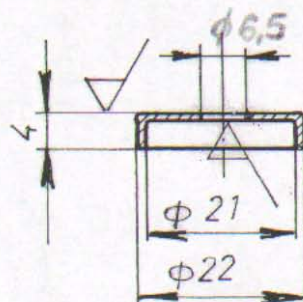
NAPOMENA :

- Razvijena dužina dela iznosi 53mm
- Otvor Ø10mm bušiti nakon zavarivanja u sklopu sa POLUGOM (T-01-VN-18-010)
- Izmena postojećeg crteža izvršena prema zahtevu pogona "Centrala" (dopis br. 767 od 26.09.2005. godine)

18	011	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0145	≠ 2.5 x 53 x 45	1	masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01 - VN	Materijal	Dimenzije	Kom.	
Veza sa	000/19	PIPAK	Snimio-konst.	19.03.1985.	D. Pavlović		
R	1:1		Crtao	07.11.2005.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klasić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klasić dipl.ing.maš.		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обичном склапањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



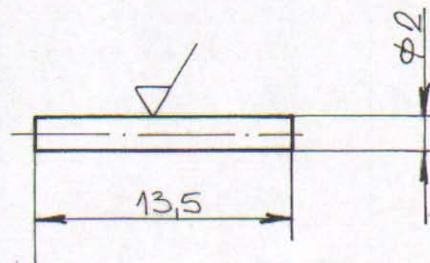
GSP. 3082512 ✓

M.G. 90-380-37 ✓

18	019	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Џ0145	05X27X27	2	
Монтаж.	Детаљ.	RELE VISOKOG NAPONA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/24		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	DRŽAČ		Снимио-констр.		D.PAVLOVIĆ	
			Цртао	18.3.85	V.GOMBOS	
			Прегледао		N.RAKOVIC	
			Оверава			

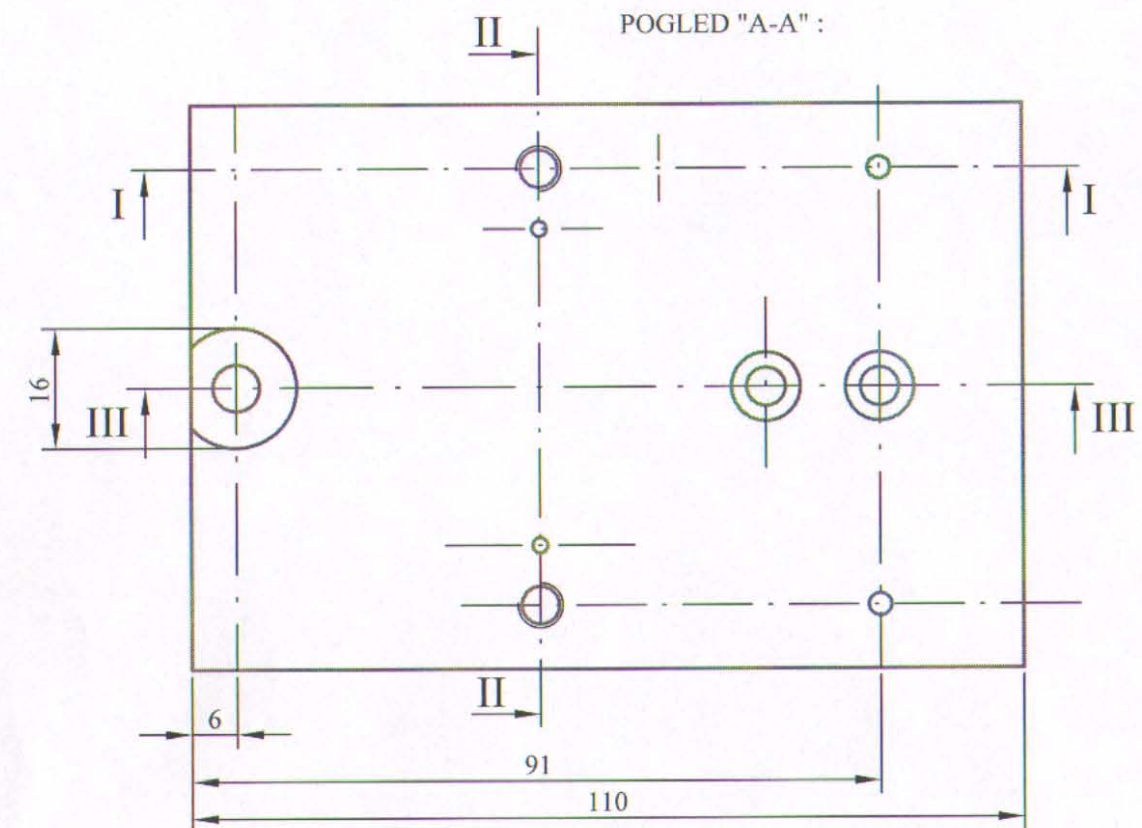
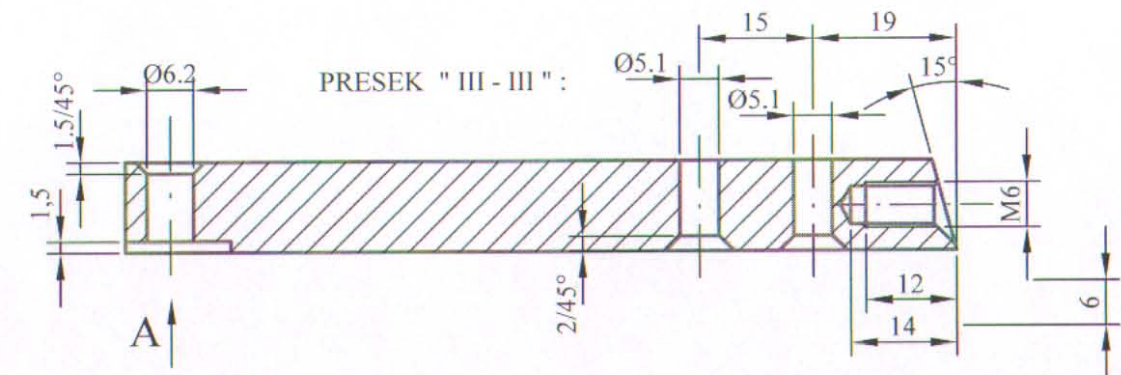
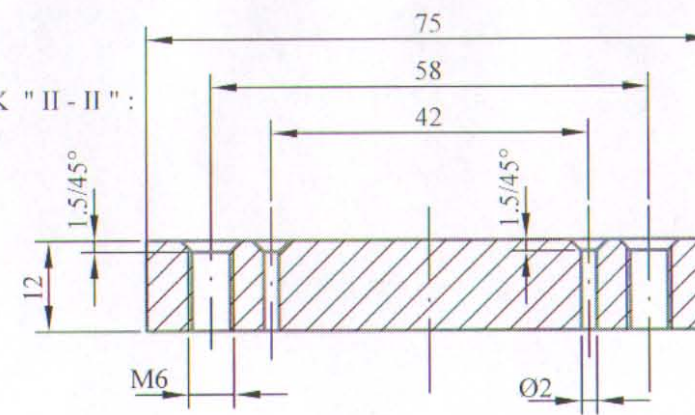
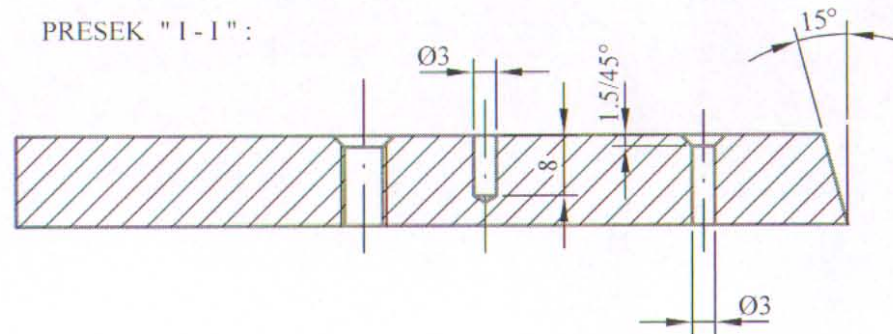
Ако није означен степен тачности за све слободне мере оставарене обрадом скидањем стругоутине применљивати изустан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 3
30 до 120	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 3	± 3
120 до 315	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 3	± 3	± 3
315 до 1000	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3
1000 до 2000	± 1,2	± 2	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3
2000 до 4000	± 2	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3
4000 до 6000	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3	± 3



14 ✓ / ✓ / ✓

18	021	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Си	Φ2 × 14	68	0,0006
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг	
Беза са			T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1	ZAKIVAK	Снимио-констр.	18.11-81	D. PAVLOVIĆ			
		Цртао		D. ĐURIĆ			
		Прегледао		M. MANČIĆ			
		Оверава					

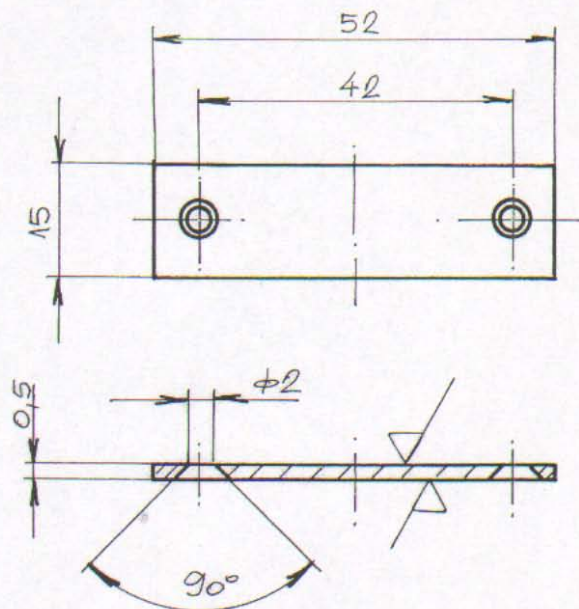


- Oštre ivice oboriti sa $0.2 / 45^\circ$
- Izmena postojećeg crteža izvršena prema zahtevu pogona "Centrala"
(dopis br. 767 od 26.09.2005. godine)

18	022	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0000	≠ 14 x 90 130	2	masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01 - VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/21	PLOČA	Snimio-konst.	19.03.1985.	D. Pavlović		
R	1:1		Crtao	07.11.2005.	A. Matović dipl.ing.maš.		<i>[Signature]</i>
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.maš.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.maš.		

Ако није означен степен тачности да све слободне мере остваре по образцу скицамама
стругоине применити изузегаи степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
$\pm 0,05$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	± 2	± 3

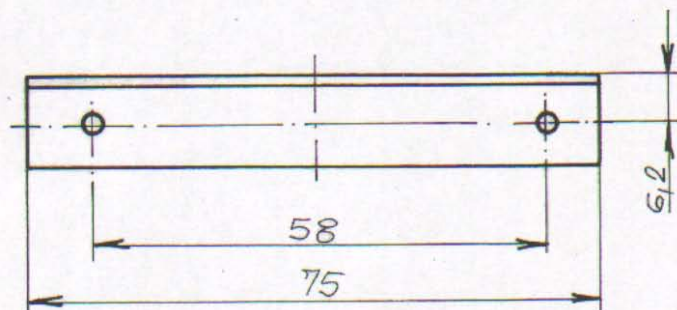


14 // ▽ //

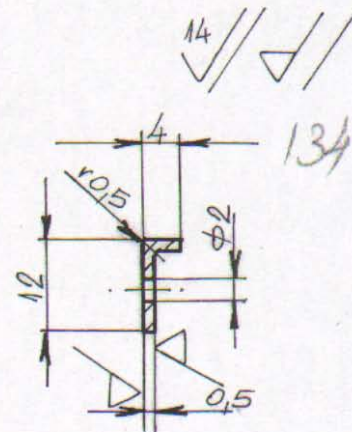
18	023	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Cu58ZnPb	0,5x15x52	2	0,004
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	009/21		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		LIM		Снимко-констр.	18.11.81.	D. PAULOVIC	4.10.10.16
				Цртао		D. ĐURIĆ	L. J. J. J.
				Прегледао		M. MANČIĆ	M. J. J. J.
				Операва			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрлом скидањем стругогине примењати изузетан степен тачности (ЈС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000	± 3
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	



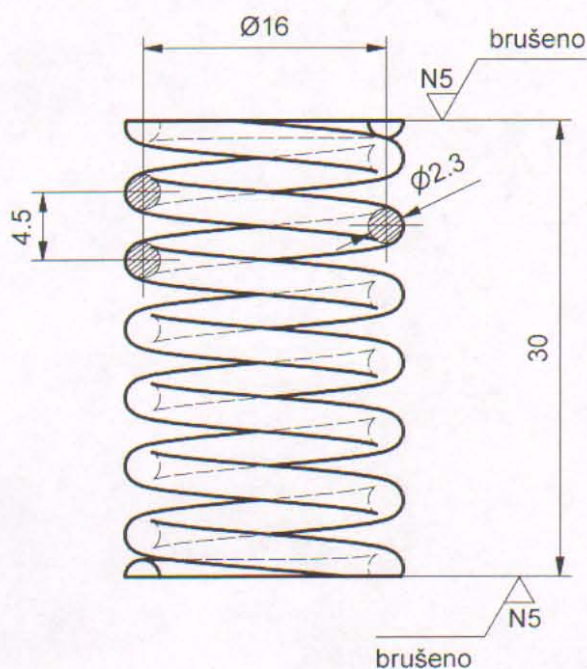
RAZVIJENA ŠIRINA = 15 mm



18	024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Cu58Zn Pb	±0,6x15x75	2	0,005
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/21		T - 01 - VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		PROFIL		Снимно-констр.	18.1.81	D. PAVLOVIC
				Цртао		D. ĐURIC
				Прегледао		M. NAKIĆ
				Оверава		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno Kadmijumiziranje	Izmena Cinkovanje	Izmenio Dalibor Radovanac	Potpis	Odobrio A.Matović dipl.maš.ing	Potpis
1	23.03.2016							<i>[Signature]</i>

✓ / N5 brušeno



NAPOMENA:

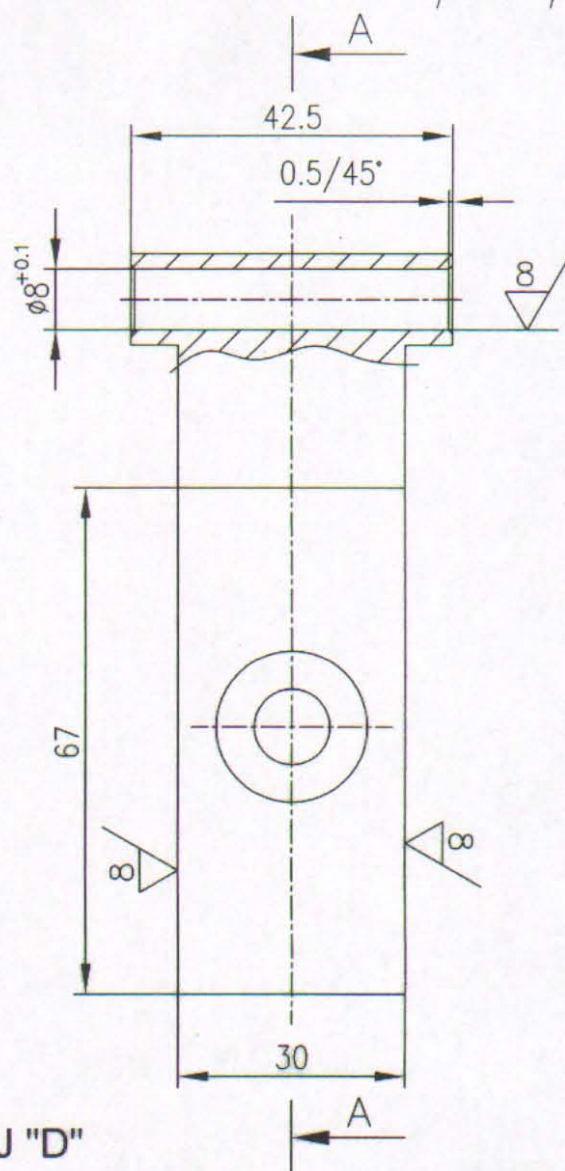
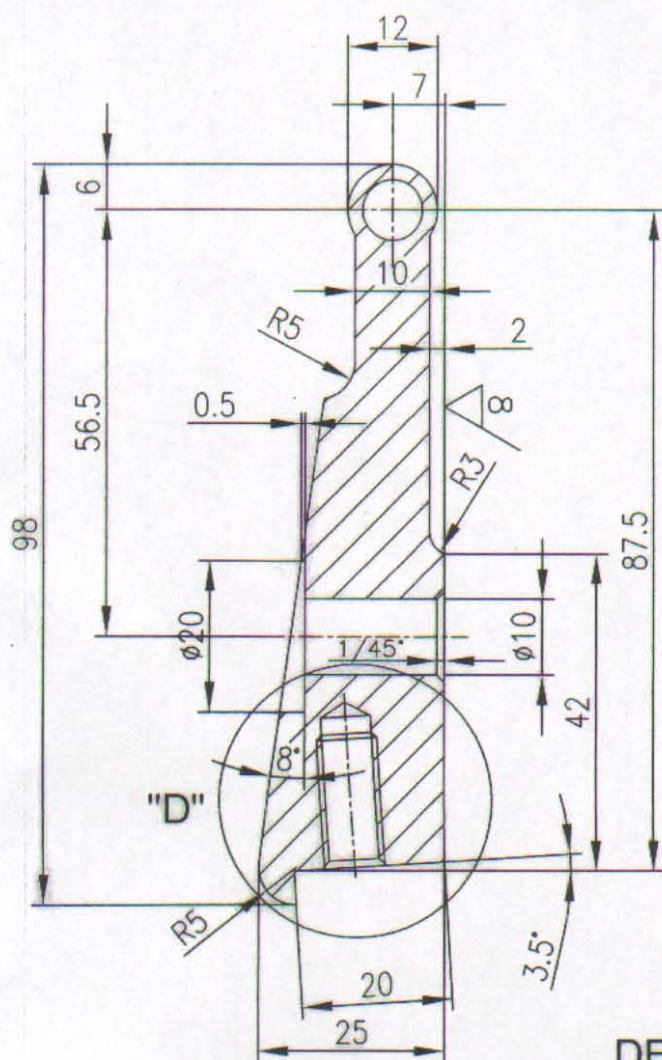
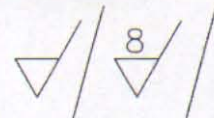
- Ukupan broj navojaka $n=7.5$
- Broj aktivnih navojaka $n=6$
- Na krajevima naviti 3/4 mrtva navoja i ravno obrusiti
- ① - Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

GSP 3 082 148
M.G. 90-380-012

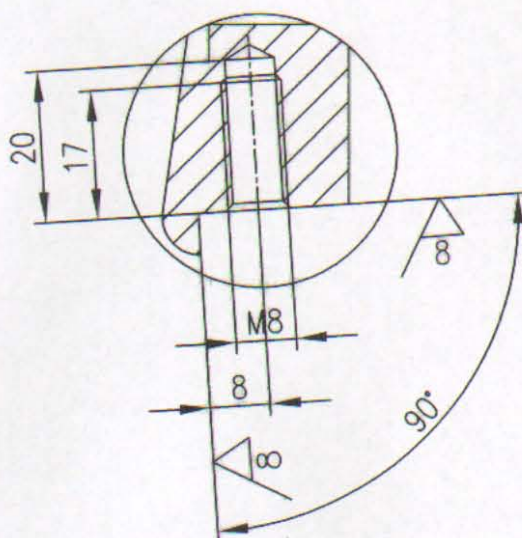
18	025	SRPS EN ISO 10270-1	55Si7 (Č 2133)	Patent žica Ø2.3		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa		Rele visokog napona	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
R 2:1	Opruga L=30 kontaktora BD13	Snimio-konst.	02.03.1985	V.Gomboc		
		Crtao	28.03.2016	Dalibor RadovanacMaš.ing		
		Pregledao	28.03.2016	A.Matović dipl.maš.ing		
		Overava	28.03.2016	A.Matović dipl.maš.ing		<i>[Signature]</i>

PRESEK A-A

M 1:1



DETALJ "D"



NAPOMENA :

- Postojeća tehnička dokumentacija zamenjena je novom dostavljenom iz SP "Centrala" (dopis br. 781 od 28.07.2008.)

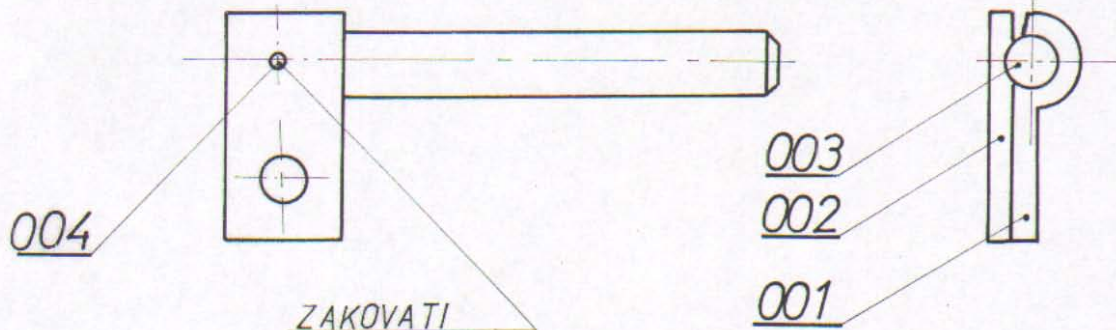
PCN-3082580V

M.G.90-380-9V

18	030	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	P.CuZn37	ODLIVAK		
Monta`	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01- VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa :		NOSAČ POKRETNOST KONTAKTA	Snimio-konst.	17.06.08.	M.Jovanović		
R 1:1			Crtao		M.Jovanović		
			Pregledao		G. Klisić		
			Overio		G. Klisić		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрлом скидањем
стругоћине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



GSP.3082223V

M.G. 90-380-10 ✓

004	ČIVIJA	Č.0300	Φ 3 X 10	1	
003	OSOVINICA	Č.0545	Φ 10 X 80	1	
002	DONJA PLOČA	Č.0400	≠ 3 X 35	1	
001	GORNJA PLOČA	Č.0400	≠ 3 X 40	1	

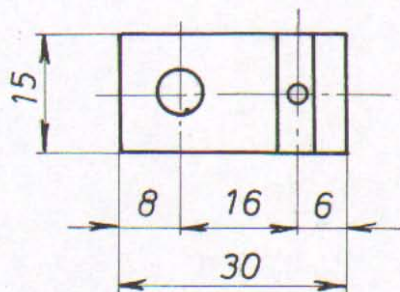
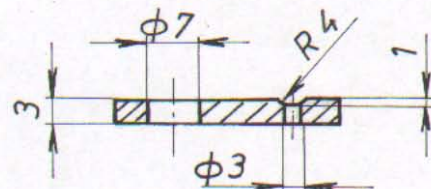
18	000/2	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ.	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“			
Веза са		KOMPLET PODMETAČ	Снимно-констр.	24.09.79	N. RAKOVIĆ		
			Цртао	16.03.88	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Операва				

8

Stampa GEOKARTA®-Beogra

Ако није означен степен тачности за све сагледне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати наузетан степен тачности (ЈУС М. А3 440) -

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

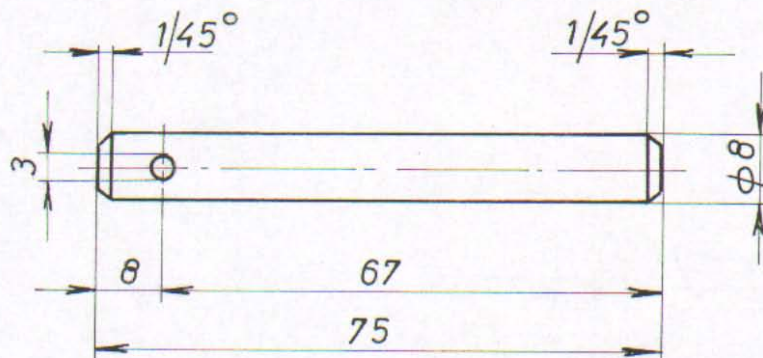


8

18	002	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Ћ.0400	≠ 3 X 35	1	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOKOKOG NAPONA	Материјал	T-16-VN	Димензије	Ком.	
Беза са	000/2				ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	DONJA PLOČA	Снимко-констр.	24.09.79	N. RAKOVIĆ			
		Цртао	16.03.88	J. VOJVODIC			
		Прегледао		N. RAKOVIC			
		Операва					

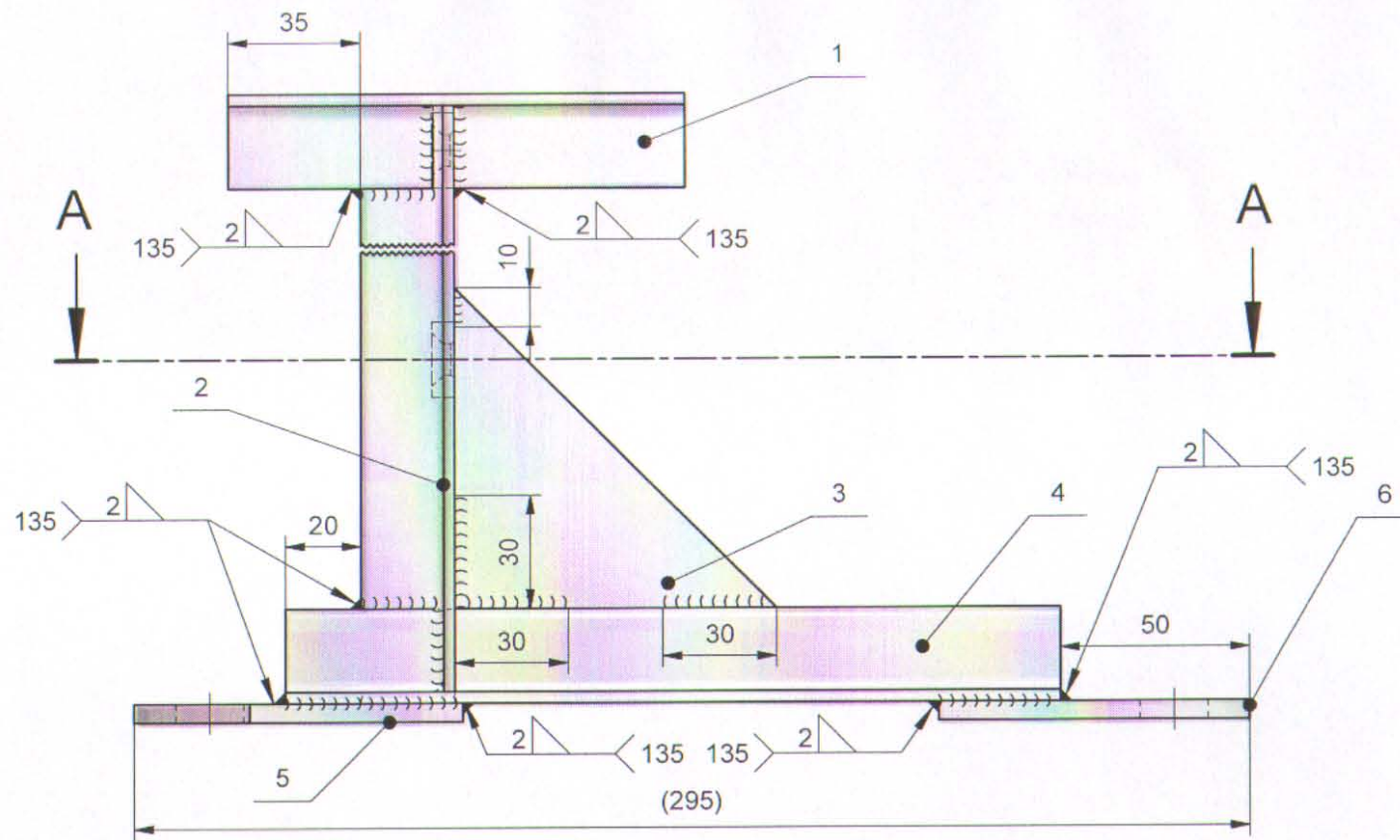
Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом склањањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 170	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

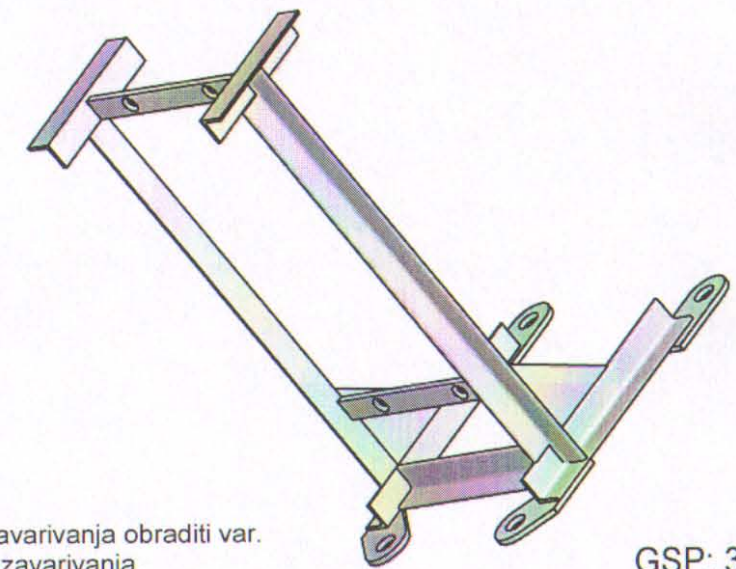
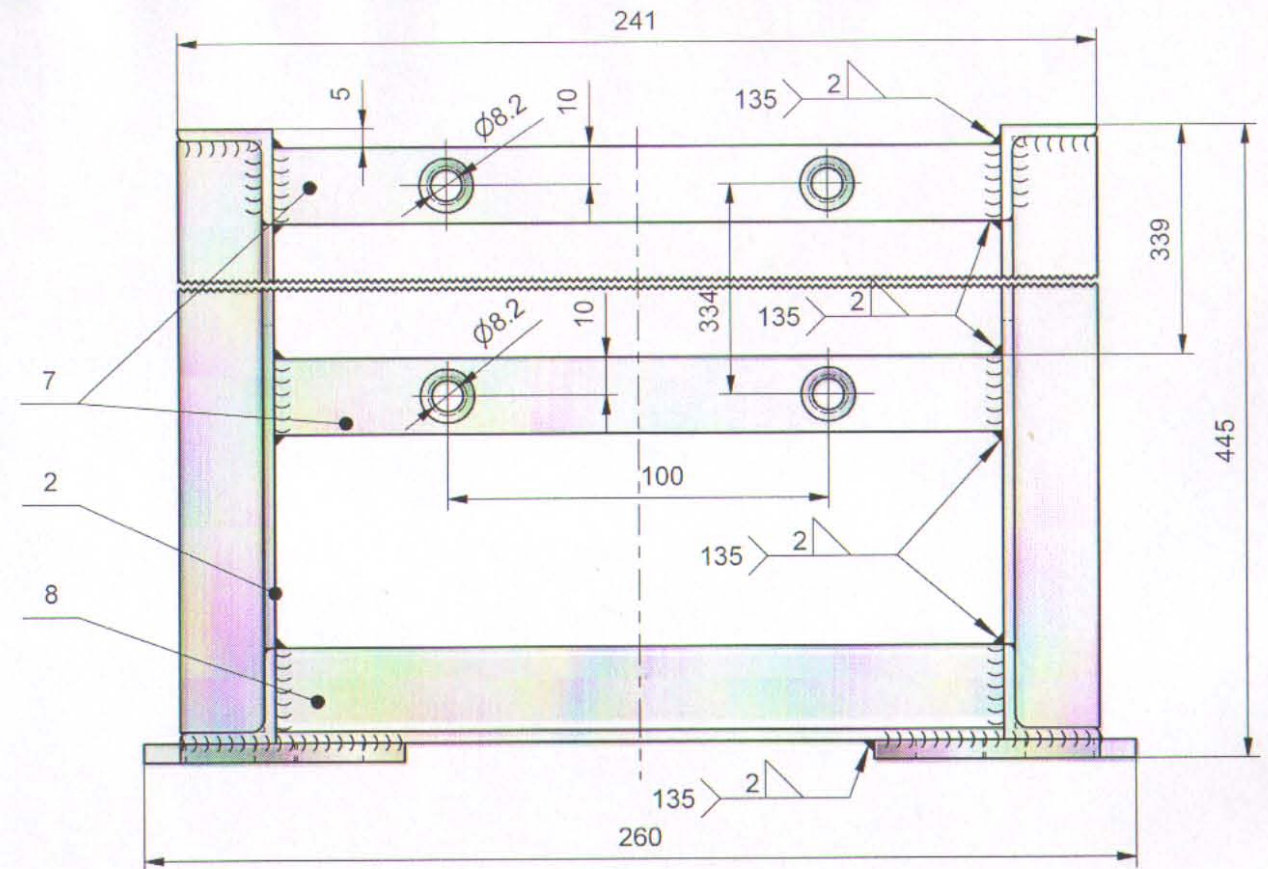
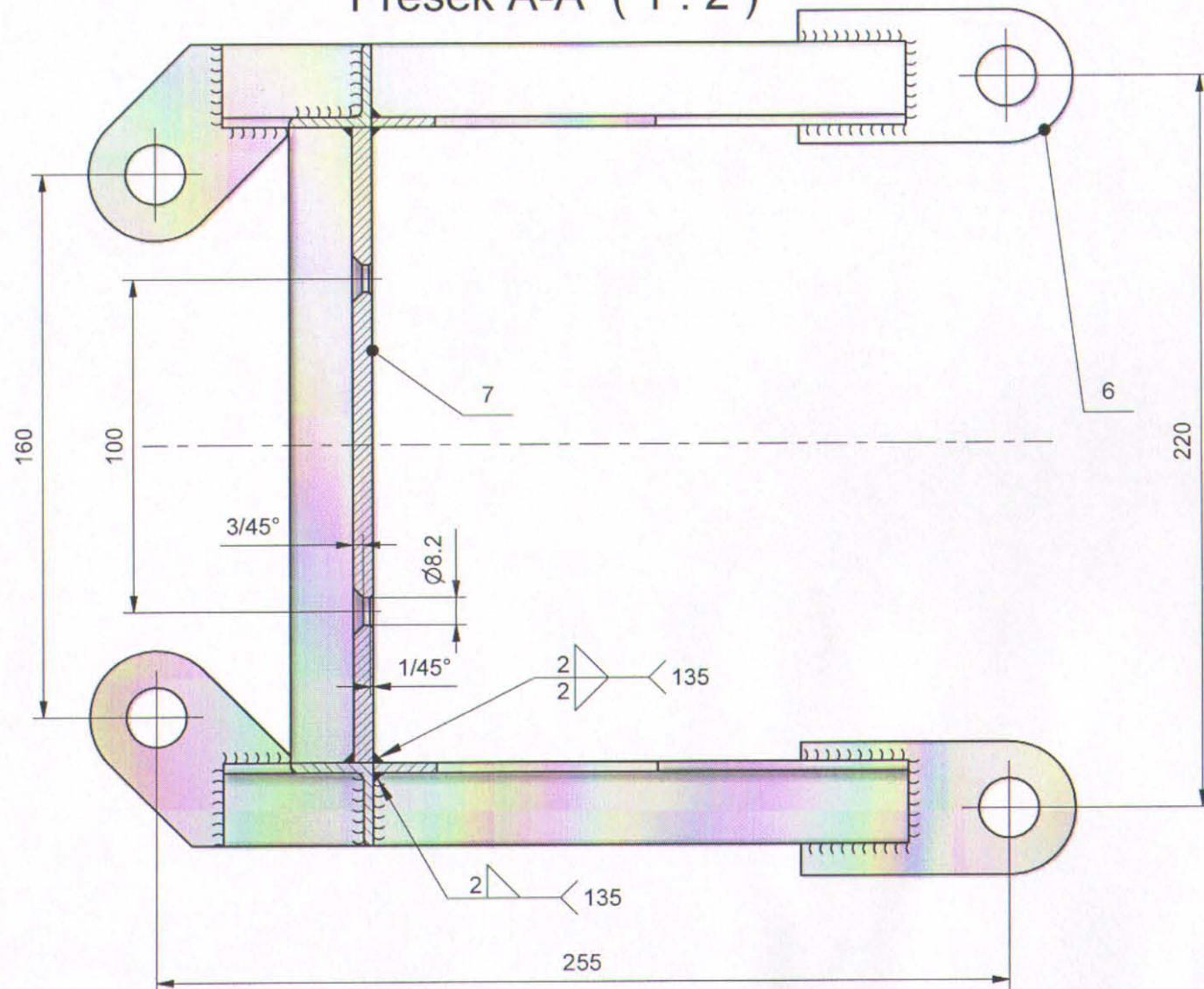


8

18	003	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Ћ. 0545	φ 10 X 80	1	
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са 000/1			T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	OSOVINICA		Снимко-констр.	24.09.79	N. RAKOVIĆ	
			Цртао	16.03.88	J. VOJVODIC	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Операва			



Presek A-A (1 : 2)



NAPOMENA:

- Detalje zavariti prema crtežu. Nakon zavarivanja obraditi var.
- Četiri otvora Ø8,2 (poz.7) bušiti nakon zavarivanja.
- Sklop zaštititi premazom osnovne boje.

GSP: 3 082 300 01

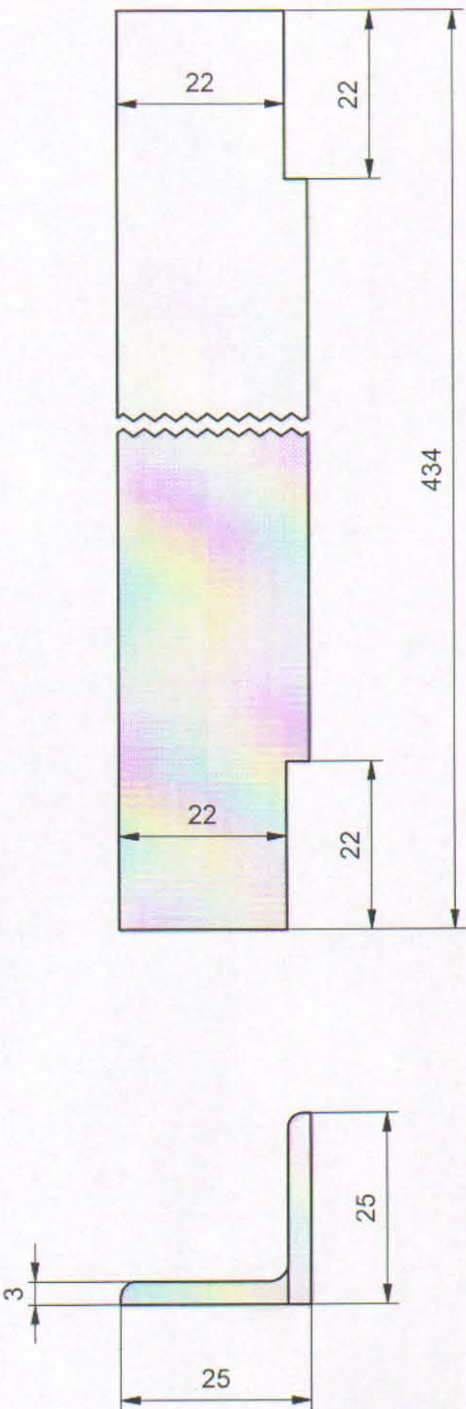
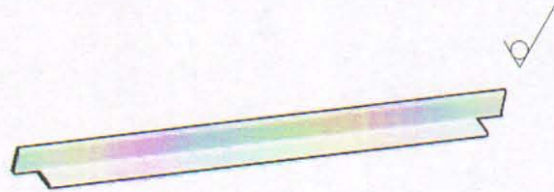
K.BR. 90-380-17

8	DONJI POPREČNI NOSAČ	T-01-VN-18-038	S235JRG2 (Č.0361)	25x25x3x195	1	
7	POPREČNI NOSAČ	T-01-VN-18-037	S235JRG2 (Č.0361)	#6x20x195	2	
6	PRAVA STOPA	T-01-VN-18-036	S235JRG2 (Č.0361)	#5x40x82	2	
5	KOSA STOPA	T-01-VN-18-035	S235JRG2 (Č.0361)	#5x40x95	2	
4	DONJI NOSAČ	T-01-VN-18-034	S235JRG2 (Č.0361)	25x25x3x209	2	
3	UPORNIK	T-01-VN-18-033	S235JRG2 (Č.0361)	#3x85x85	2	
2	VERTIKALNI NOSAČ	T-01-VN-18-032	S235JRG2 (Č.0361)	25x25x3x438	2	
1	GORNJI NOSAČ	T-01-VN-18-031	S235JRG2 (Č.0361)	25x25x3x125	2	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
18	000/23	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	1 Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa		ZAŠTITNI RAM KONTAKTORA B3	Snimio-konst.	04.05.1984.	A. Stevanović	
R 1:2			Crtao	10.05.2016.	M. Pejović sp. st. maš. ing	
			Pregledao	10.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	10.05.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis

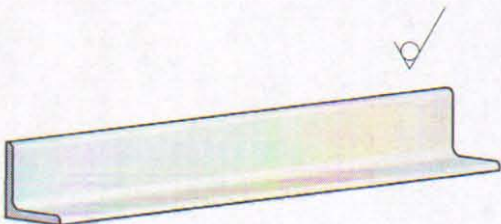
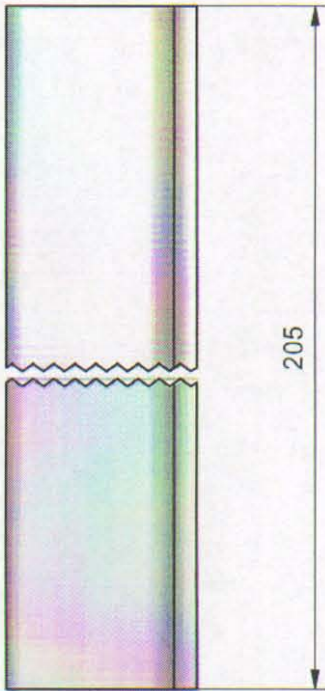
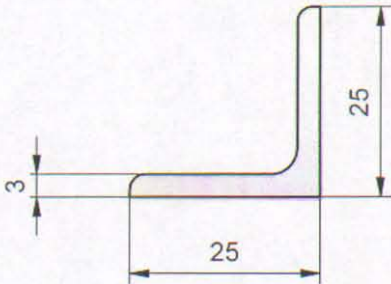
18	031		EN 10056-1	S235JRG2 (Č.0361)	25x25x3x125	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/23	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	GORNJI NOSAČ	Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
			Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
18	032							
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA		EN 10056-1	S235JRG2 (Č.0361)	25x25x3x438	1	
Veza sa	000/23	RELE VISOKOG NAPONA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
R 1:1	VERTIKALNI NOSAČ	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"				
		Snimio-konst.	10.06.1985.	V. Gomboc				
		Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing				
		Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing				
		Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing				

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
18	033							
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/23	RELE VISOKOG NAPONA		S235JRG2 (Č.0361)		#3x85x85	1	
R	1:1	UPORNIK		T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
				Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
				Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
				Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

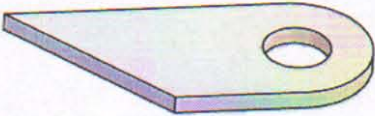
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

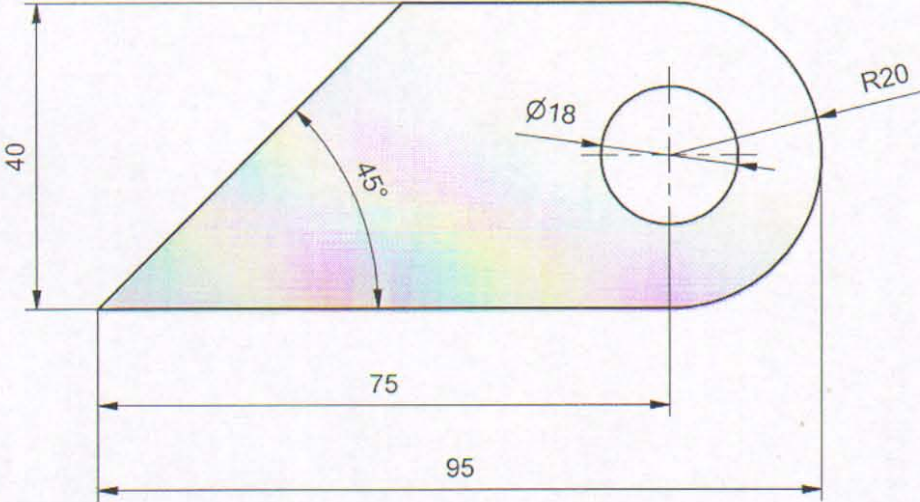


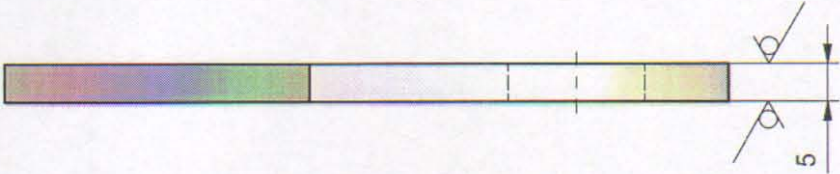
18	034		EN 10056-1	S235JRG2 (Č.0361)	#25x25x3x209	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/23	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	DONJI NOSAČ	Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
			Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

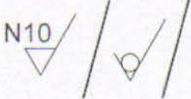
[Signature]

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
18	035							





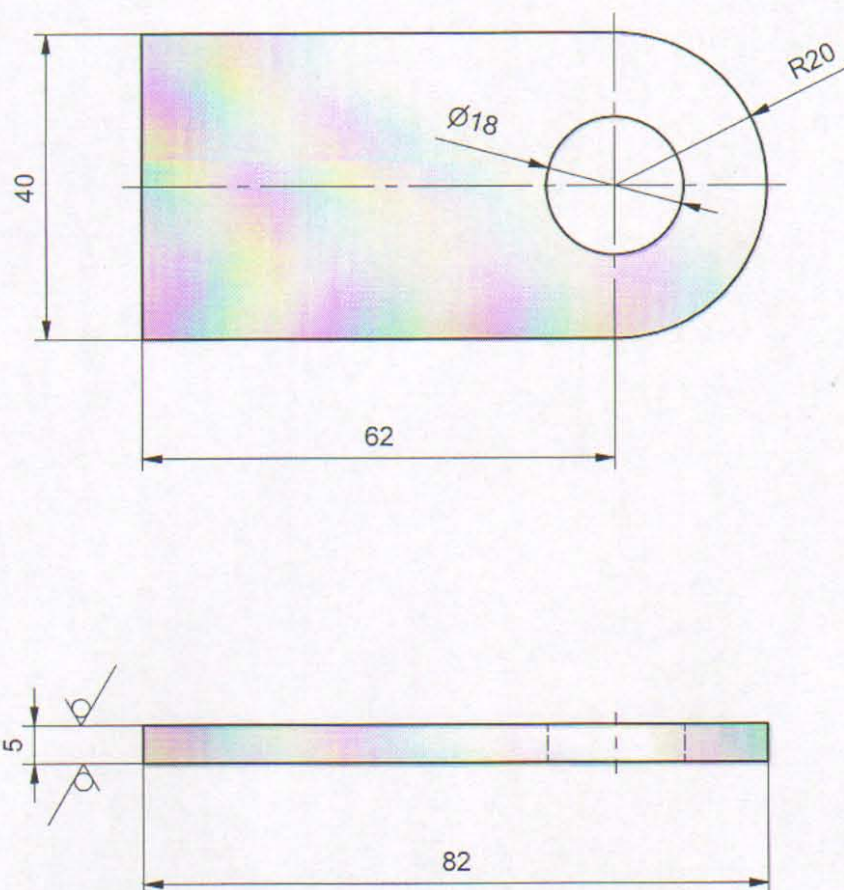
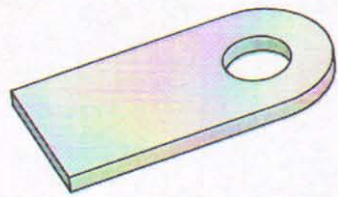




18	035			S235JRG2 (Č.0361)	#5x40x95	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/23	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	KOSA STOPA	Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
			Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
18								

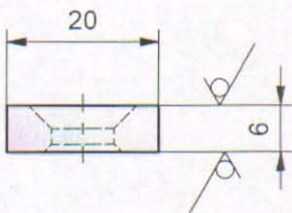
N10

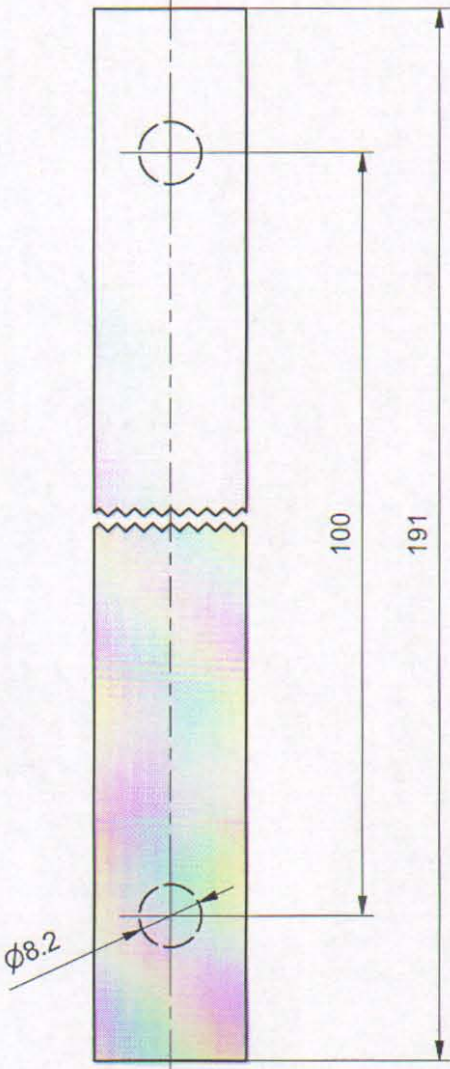


18	036	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S235JRG2 (Č.0361)	#5x40x82	1	
		RELE VISOKOG NAPONA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	PRAVA STOPA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa 000/23			Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
R 1:1			Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



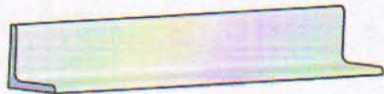
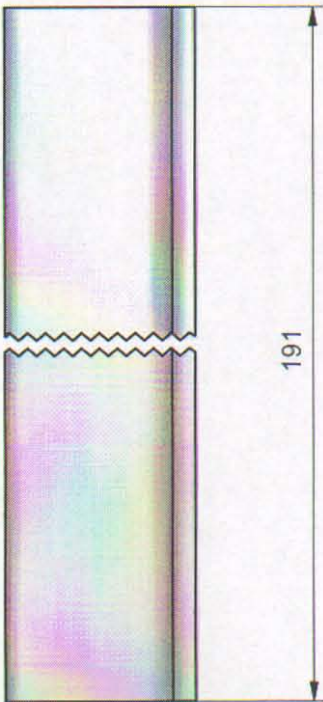
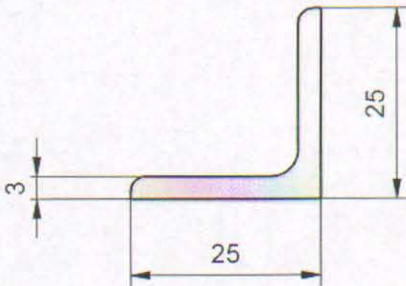




NAPOMENA:
 - Otvore Ø8.2 bušiti u sklopu, nakon zavarivanja.

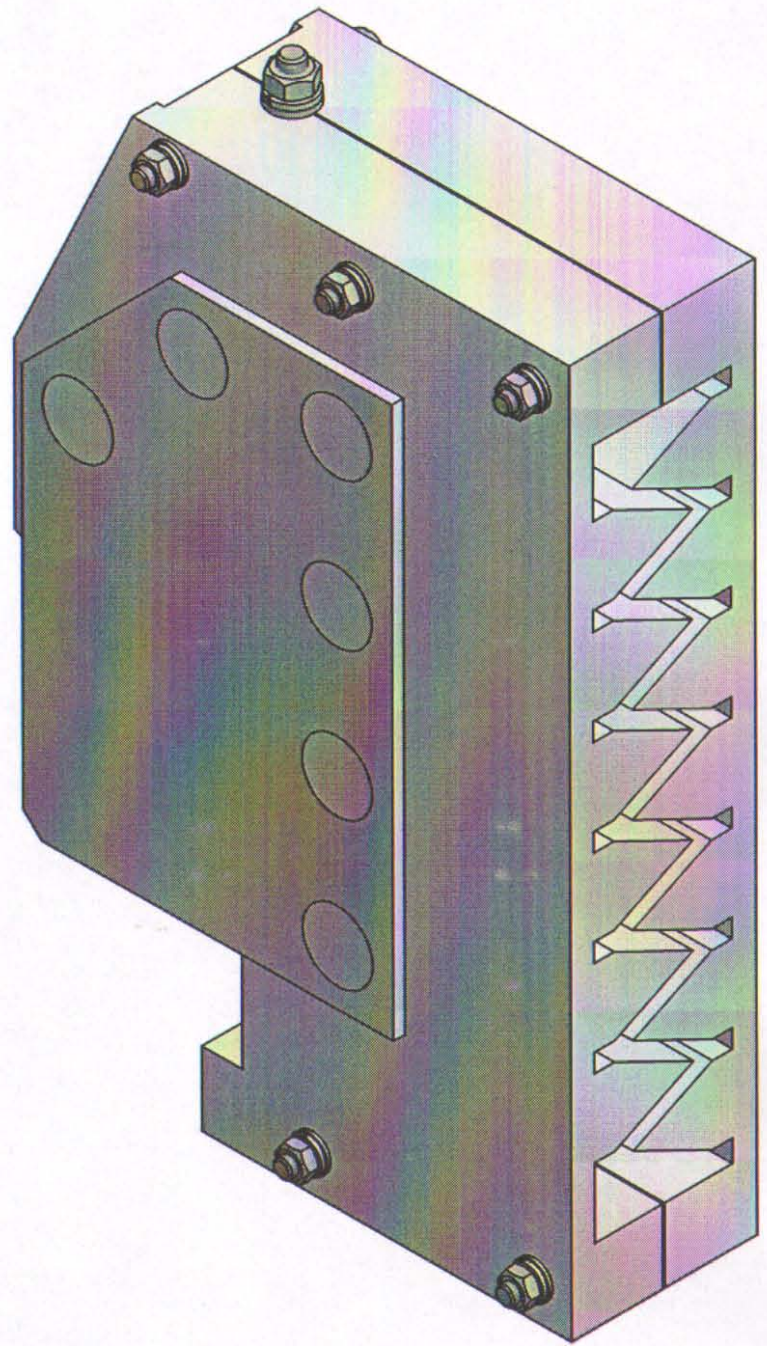
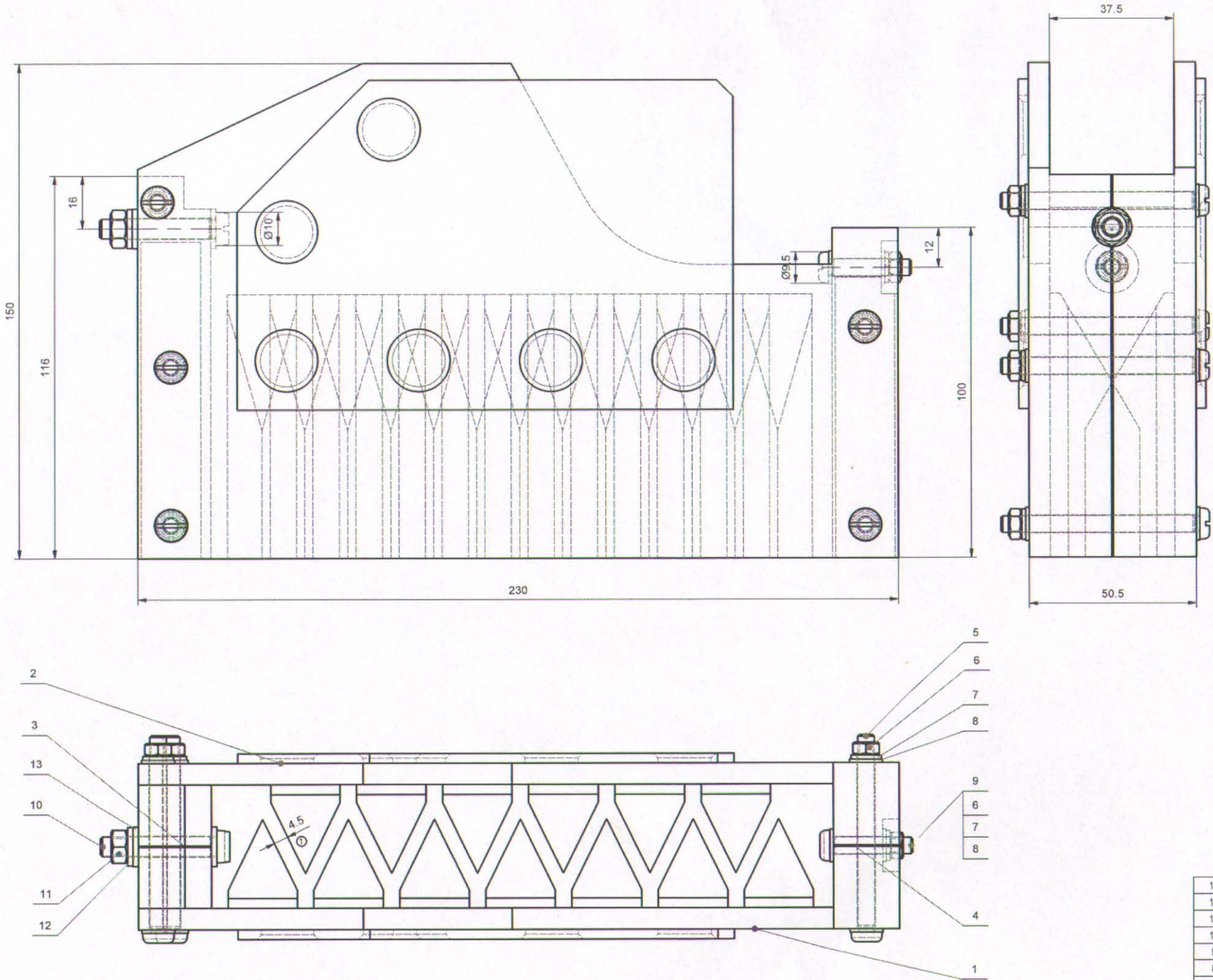
18	037			S235JRG2 (Č.0361)	#6x20x195	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/23	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	POPREČNI NOSAČ	Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
			Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



18	038		EN 10056-1	S235JRG2 (Č.0361)	#25x25x3x195	1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/23	DONJI POPREČNI NOSAČ					
R	1:1		Snimio-konst.	26.03.1985.	A. Stevanović		
			Crtao	30.06.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
		Overava	30.06.2016.	A. Matović dipl. maš. ing			

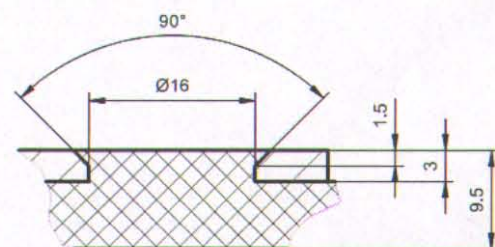
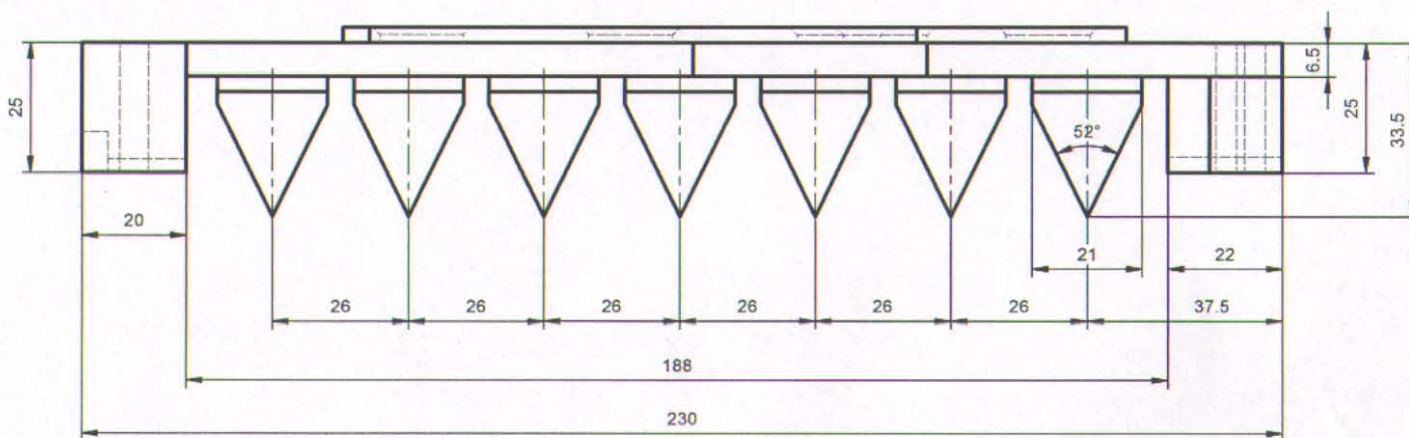
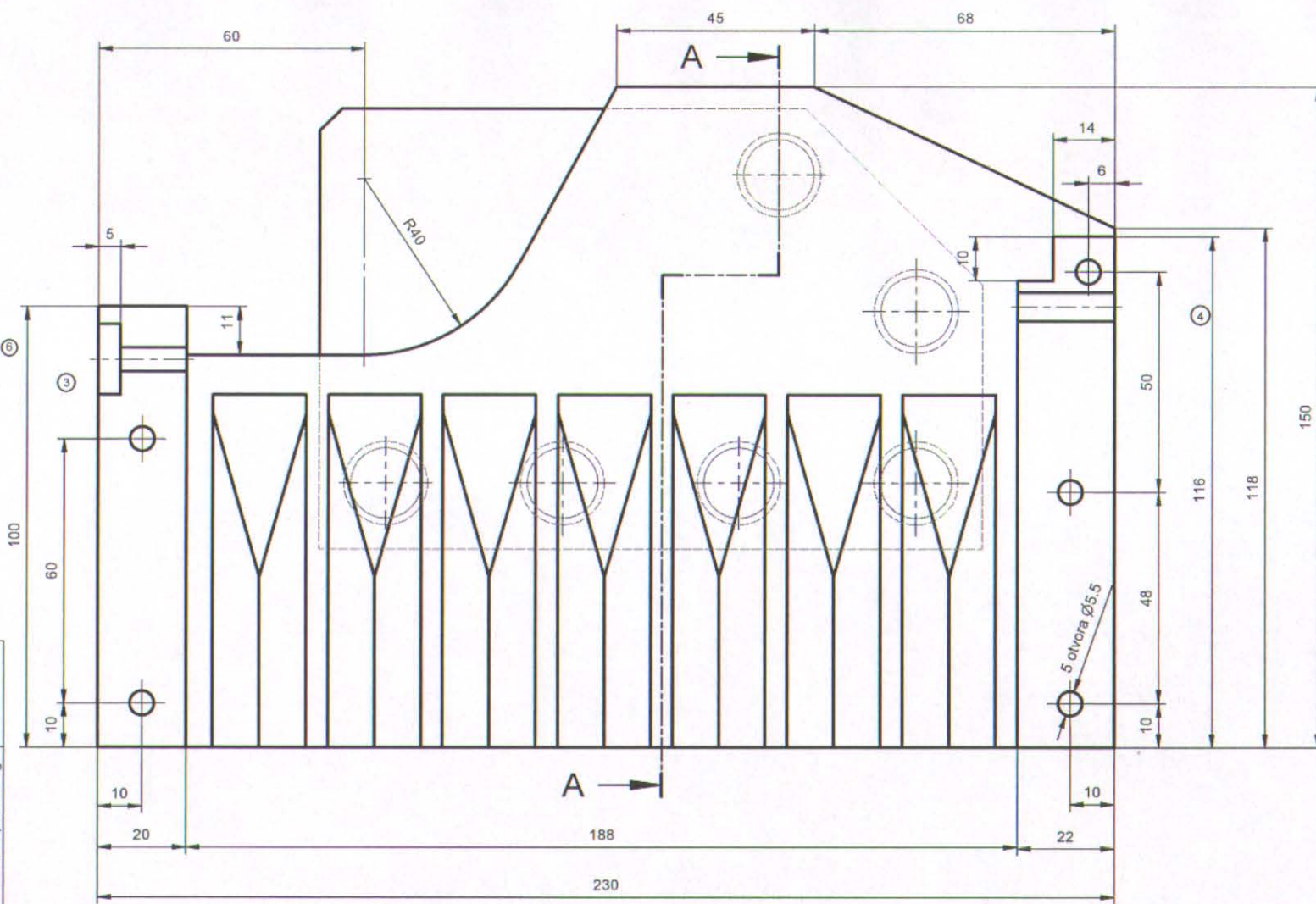
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Polpis	Odobrio	Polpis
1	07.05.2013	999	Kota 6.5	Kota 4.5	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
2	03.03.2015	411	Poz.10 M5x35	Poz.10 M6x35	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
3	03.03.2015	411	Poz.11 M5	Poz.11 M6	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
4	03.03.2015	411	Poz.12 A5	Poz.12 A6	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
5	03.03.2015	411	Poz.13 A5	Poz.13 A6	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	



GSP 3 082 172 01
K.B. 90-380-015

13	Podloška	SRPS EN ISO 7089	Felgal Zn	A6	2	
12	Elastična podloška	SRPS M.B2.110	Felgal Zn	A6	1	
11	Navrtka	SRPS EN ISO 4034	Felgal Zn	M6	1	
10	Zavrtanj	SRPS M.B1.116	Felgal Zn	M6x35	1	
9	Zavrtanj	SRPS M.B1.116	Felgal Zn	M5x30	1	
8	Podloška	SRPS EN ISO 7089	Felgal Zn	A5	12	
7	Elastična podloška	SRPS M.B2.110	Felgal Zn	A5	6	
6	Navrtka	SRPS EN ISO 4034	Felgal Zn	M5	6	
5	Zavrtanj	SRPS M.B1.116	Felgal Zn	M5x60	5	
4	Distant	T-01-VN-18-172	Stakolit EP GC 202	#0.5x18x85	1	
3	Distant	T-01-VN-18-171	Stakolit EP GC 202	#0.5x18x96	1	
2	Desna ploča sa polnim limom	T-01-VN-18-168	SMC 3339 RF 7035	Otpresak	1	
1	Leva ploča sa polnim limom	T-01-VN-18-167	SMC 3339 RF 7035	Otpresak	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
18	000/46	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	T-01-VN	GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		Plamenbranik relea B3	Snimio-konst.	27.02.2004	G.Turkalj	
			Crtao	18.03.2015	Dalibor Radovanac mas.ing	
			Pregledao	18.03.2015	A. Matović dipl.maš.ing	
			Overava	18.03.2015	A. Matović dipl.maš.ing	
R	1:1					

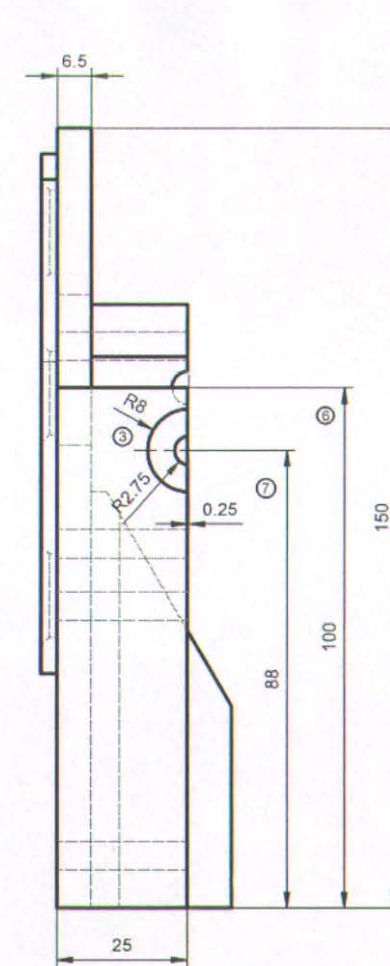
No.	Datum	Dopis br.	Problema	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.07.2004	555	Materijal azbchart	SMC 3339 RF	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
2	07.05.2013	999	Kota 24.5	Kota 27	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
3	07.05.2013	999		Rupa R8x5	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
4	03.03.2015	411	Kota 115	Kota 116	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
5	03.03.2015	411	Kota 95	Kota 100	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
6	03.03.2015	411	Kota 96	Kota 100	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
7	03.03.2015	411	Kota 81	Kota 88	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
8	03.03.2015	411	Otvor Ø 5.5	Otvor Ø 6.5	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	



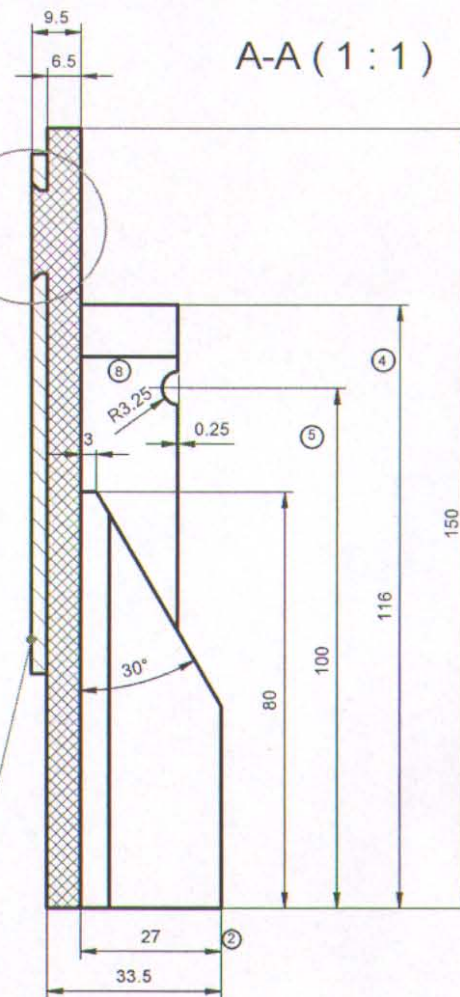
C (2:1)

* **MATERIJAL ZA PRESOVANJE:**
- Duroplast SMC 3339 RF 7035

B

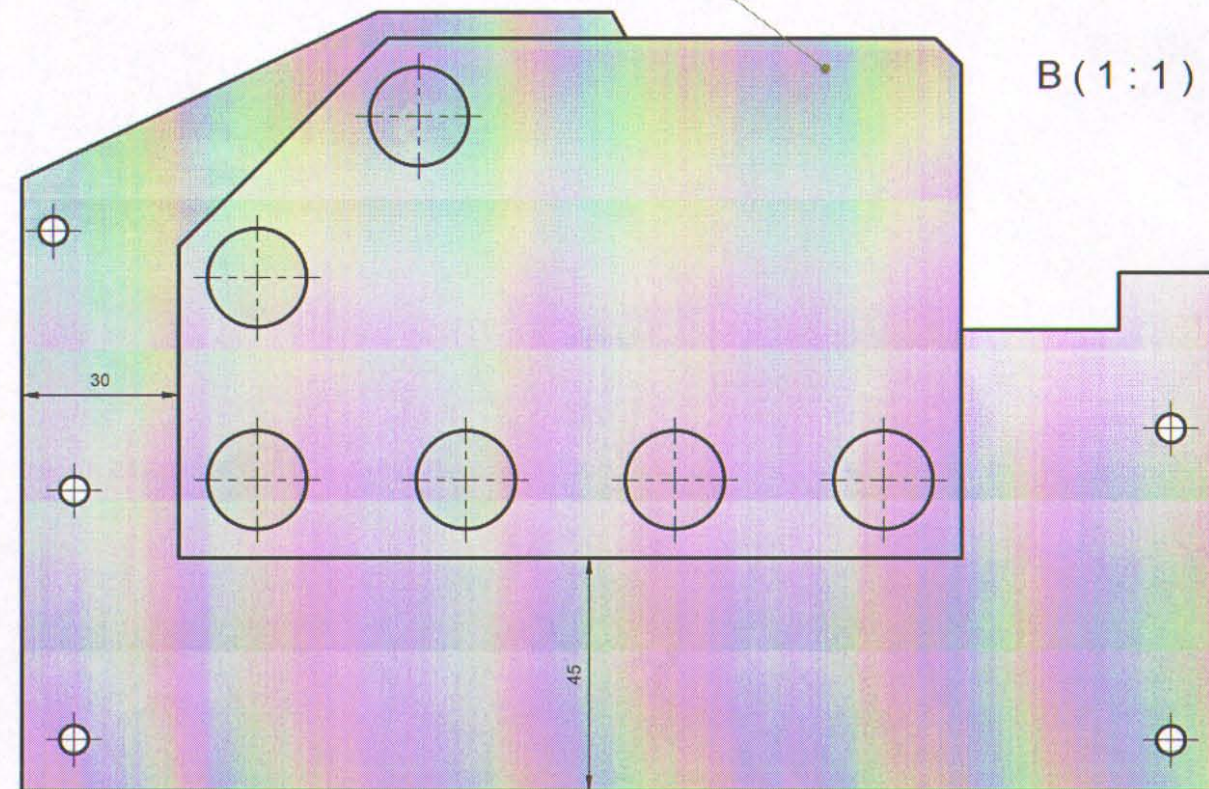


C



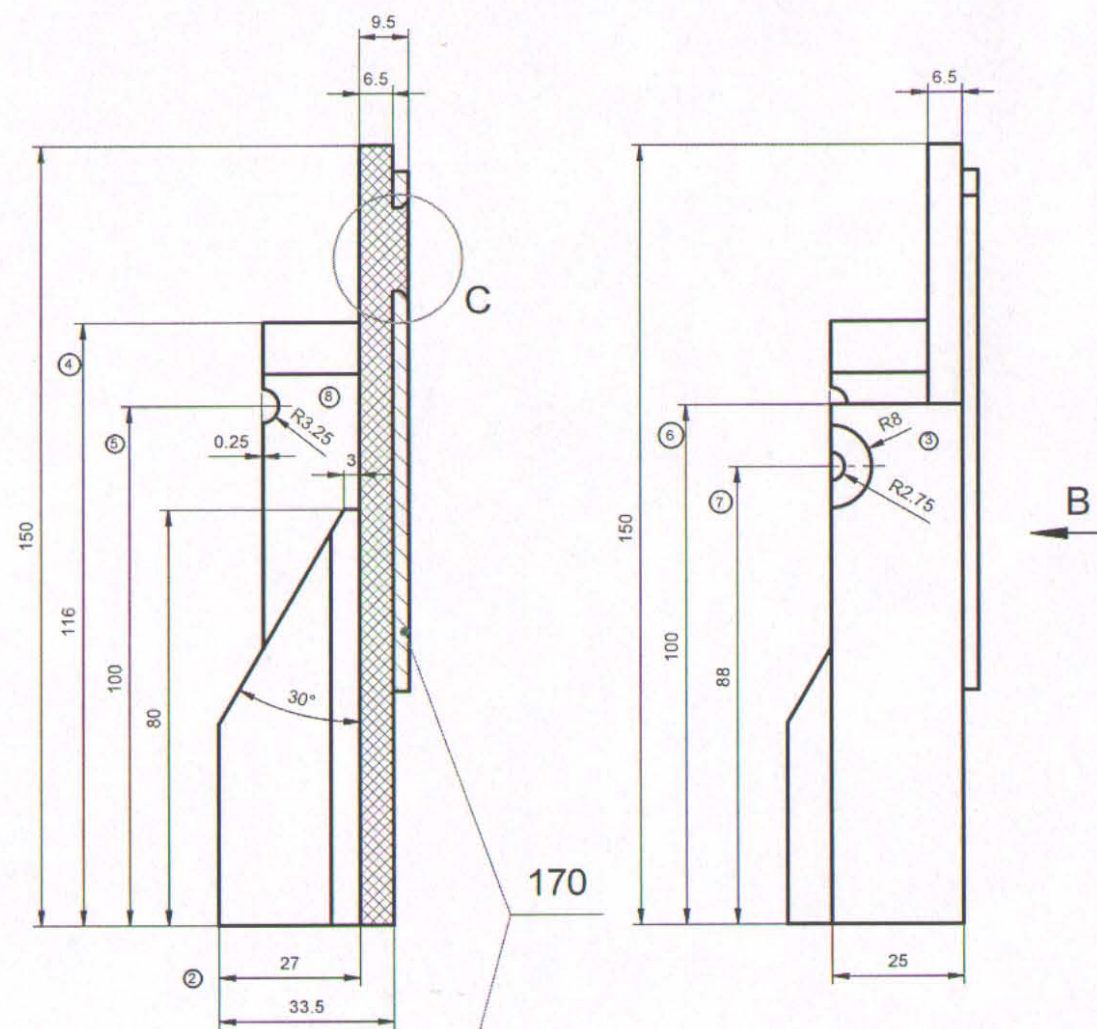
A-A (1:1)

B (1:1)

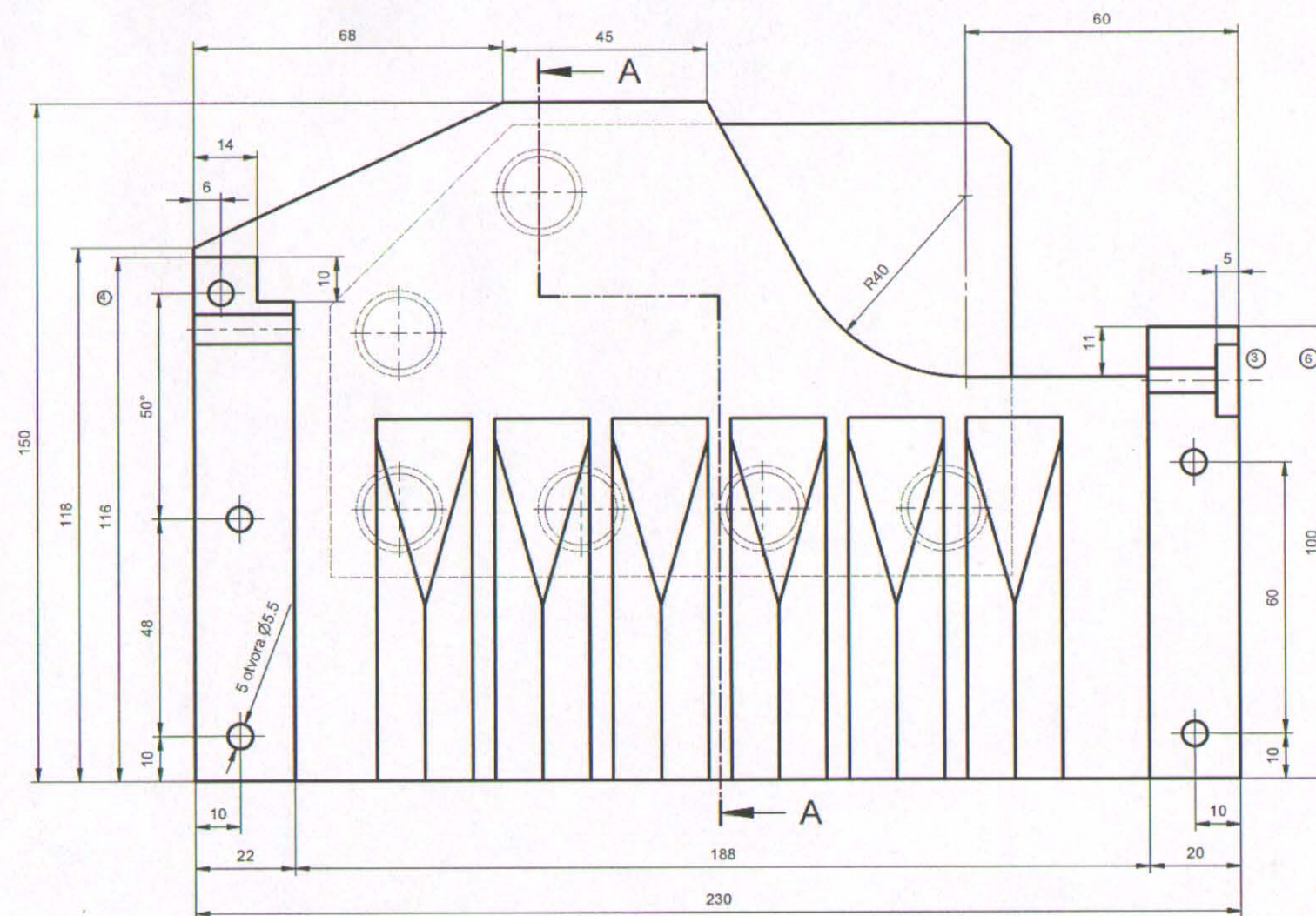
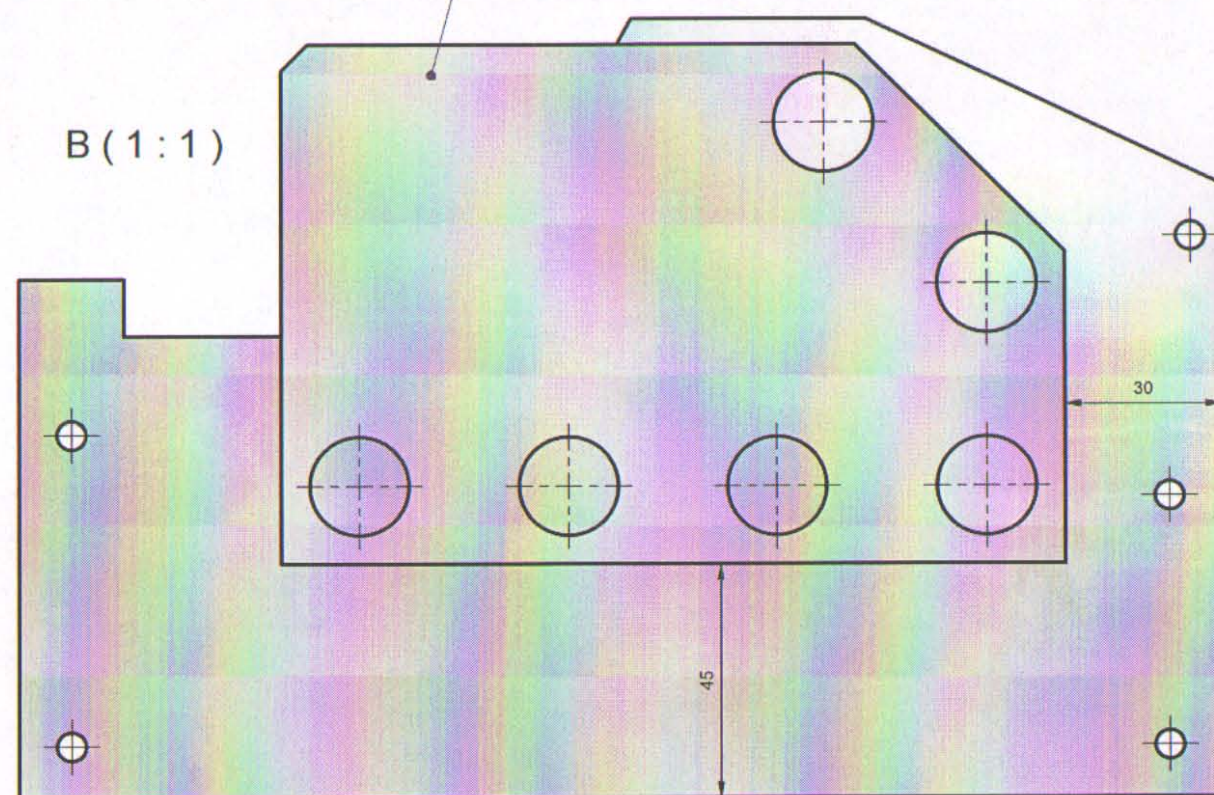


18	169	Polni lim levi	DC 01 (Č 0146)	#3x100x150	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
18	167	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	Odlivak	1
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa	000/46					
R	1:1	Leva ploča sa polnim limom	T-01-VN	GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	27.02.2004.	Turkalj, G dipl.maš.ing	
			Crtao	22.05.2013.	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	22.05.2013.	A. Matović dipl.maš.ing	
			Overava	22.05.2013.	A. Matović dipl.maš.ing	

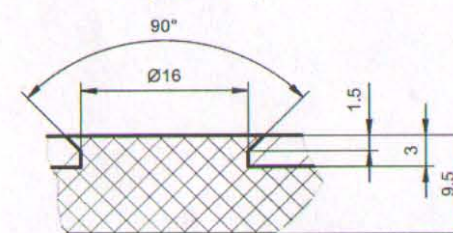
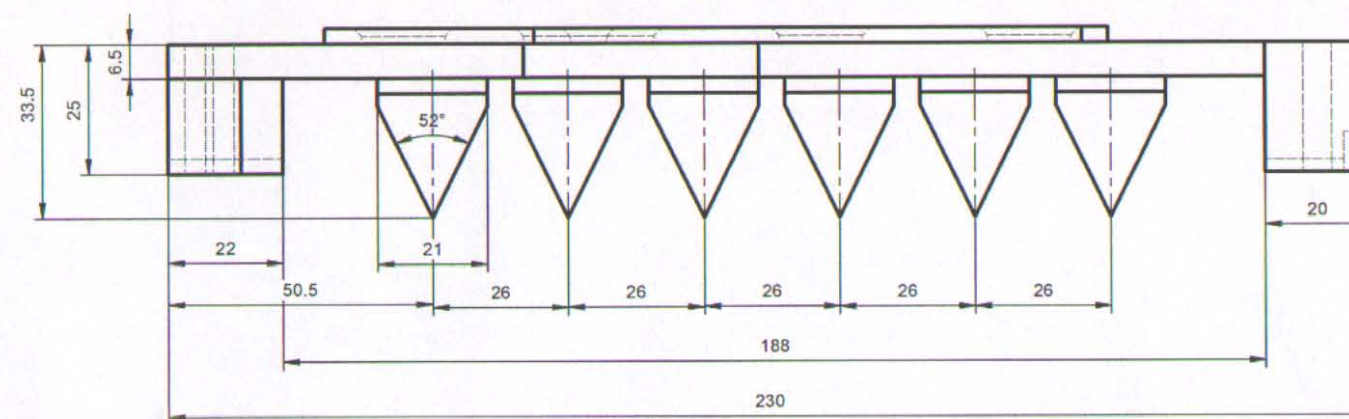
A-A (1:1)



B (1:1)



C (2:1)

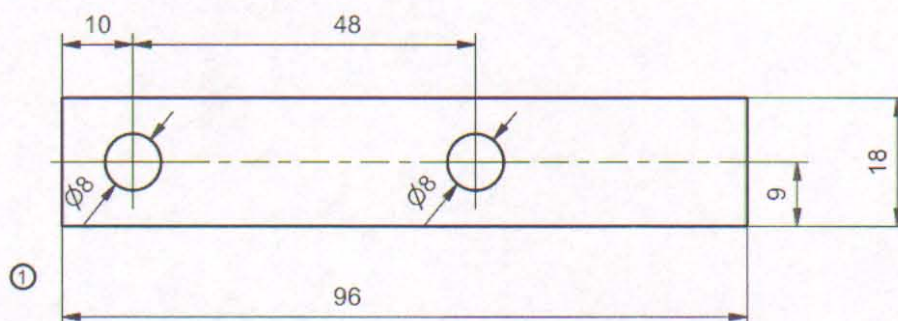


* MATERIJAL ZA PRESOVANJE:
- Duroplast SMC 3339 RF 7035

18	170	Polni lim desni		DC 01	(Č 0146)	#3x100x150	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)	
18	168	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	Odlivak	1		
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)	
Veza sa	000/46							
R	1:1	Desna ploča sa polnim limom		T-01-VN	GSP "BEOGRAD"			
				Snimio-konst.	27.02.2004.	Turkalj, G dipl.maš.ing		
				Crtao	23.05.2013.	Dalibor Radovanac maš.ing		
				Pregledao	23.05.2013.	A.Matović dipl.maš.ing		
				Overava	23.05.2013.	A.Matović dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Provelo	Izmena	Izmenio	Polpis	Odobrio	Polpis
1	23.07.2004	555	Materijal azbchart	SMC 3339 RF	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
2	07.05.2013	999	Kola 24.5	Kola 27	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
3	07.05.2013	999		Rupa R6x5	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
4	03.03.2015	411	Kola 115	Kola 116	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
5	03.03.2015	411	Kola 95	Kola 100	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
6	03.03.2015	411	Kola 96	Kola 100	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
7	03.03.2015	411	Kola 81	Kola 88	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
8	03.03.2015	411	Otvor Ø 5.5	Kola Ø 6.5	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	03.03.2015	411	Kota 85	Kota 96	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	

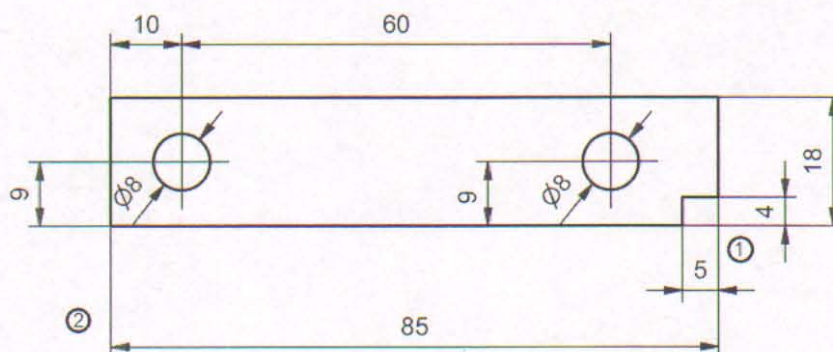


Materijal:

- Staklolit EP GC 202 (EN 60893 / IEC 893)

18	171	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Staklolit	0.5x18x96	1	
Montaž	Detalj	Releј visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/46						
R	1:1	Distant		T-01-VN	GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	27.02.2004	G.Turkalj	
				Crtao	17.03.2015	Dalibor Radovanac maš.ing	
				Pregledao	17.03.2015	A.Matović dipl.maš.ing	
				Overava	17.03.2015	A.Matović dipl.maš.ing	<i>[Signature]</i>

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	07.05.2013	999		Zasečeno 5x4	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing	
2	03.03.2015	411	Kota 78	Kota 85	Dalibor radovanac	A.Matović.dipl.maš.ing	

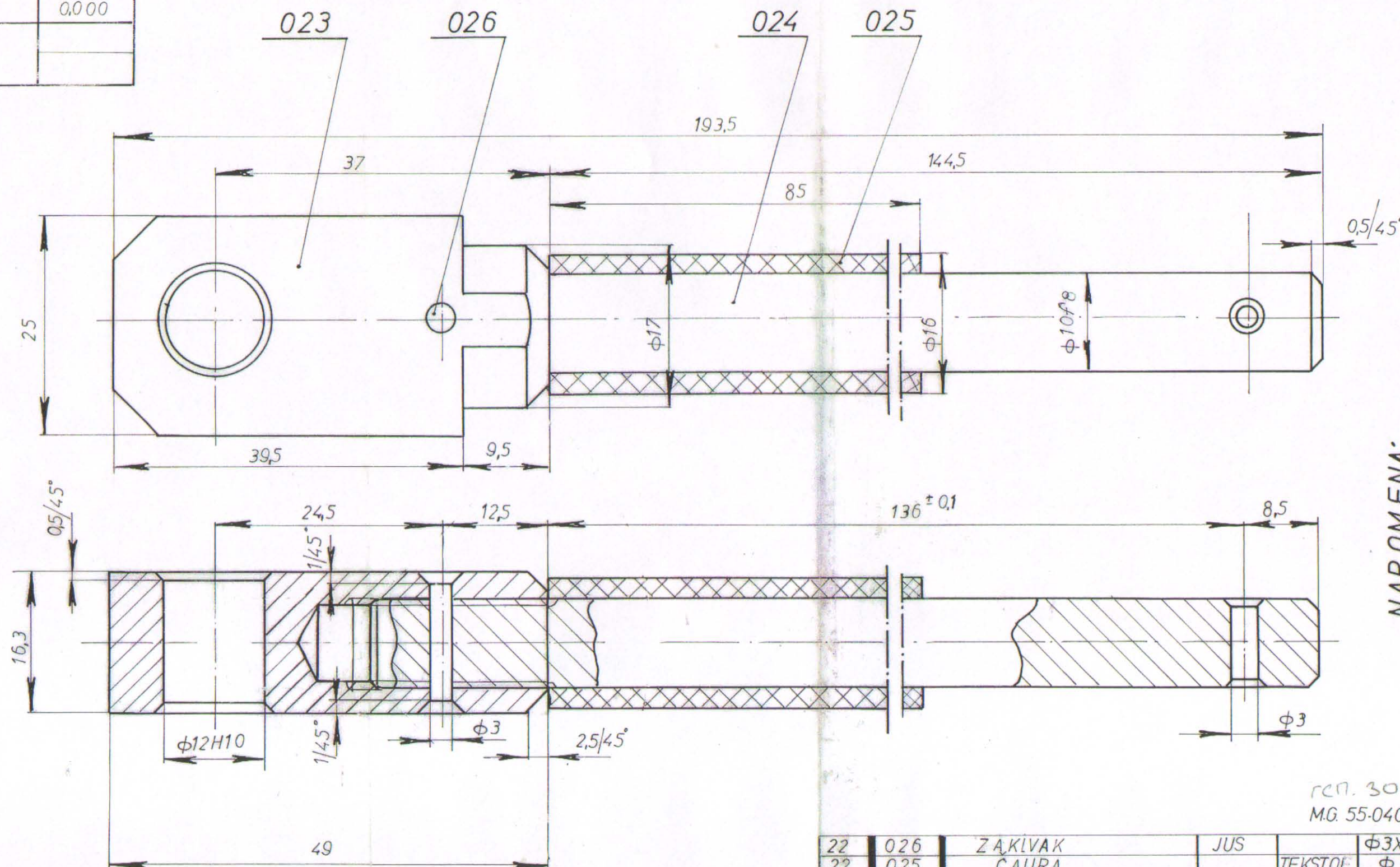


Materijal:

- Staklolit EP GC 202 (EN 60893 / IEC 893)

18	172	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Staklolit Materijal	0.5x18x85	1	
Montaž	Detalj	Relej visokog napona	T-01-VN		Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/46	Distant	GSP "BEOGRAD"				
R	1:1		Snimio-konst.	27.02.2004	Turkalj G. dipl.maš.ing		
			Crtao	23.05.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.05.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	23.05.2013	A.Matović dipl.maš.ing	Juna	

$\phi 12H10$	+0,070
	0,000
$\phi 10H7$	+0,013
	0,000



NAPOMENA:

-SPOJ DETALJA 023 I DETALJA 024 OSTVARITI NAVOJEM
A ZATIM ZAKIVANJEM
-KADMINIZIRATI

REN. 3055140
M.G. 55-040-015/3

22	026	ZA KIVAK	JUS	Φ3X20	1	
22	025	CAURA	TEKSTOL	Φ 18 X90	1	
22	024	ZADNJI DEO	C.0345	Φ 10 X170	1	
22	023	PREDNJI DEO	C.0300	± 20X35X60	1	
22	000/6					
		НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Теж. у кг.
МОНТАЖ:	Детаљ	AKCELERATOR	T-01-VN		ГС БЕОГРАД	
Веза са		NOSAČ OPRUGE	Скимпо-констр.	D. PAVLOVIĆ		
R 2:1		DISKA ACC-a ✓	Цртао	21VIII/87	V. GOMBOC	
			Прегледао		N. RAKOVIC	
			Оверава			

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
$\pm 0,05$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	± 2	± 3

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

$\phi 12H10$	$+0,070$
	$0,000$

Technical drawing of a mechanical part showing a cross-section. The drawing includes a dimension of 16,3 and a note 0,5/45° indicating a surface finish or tolerance.

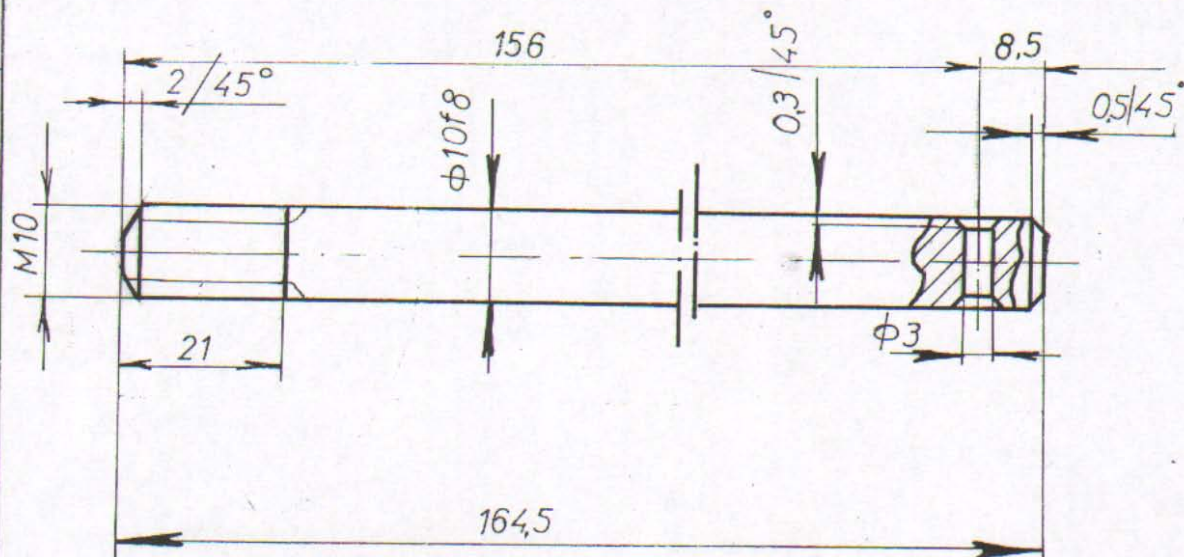
POGLED "A"

22	023	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	C0300		# 20X35X60	1	
Монтаж	Детаљ	AKCELERATORI	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза са 000/6		PREDNJI DEO	T-01 - VN		ГС БЕОГРАД		
R 2:1		POLUGE	Снимно-констр.		D. PAVLOVIC		
			Цртао	21.887	V. GOMBOS.		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем
стругоине примењивати изузетан степен тачности (ЈС.М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

$\phi 10 f 8$ $\begin{matrix} -0,013 \\ -0,035 \end{matrix}$



22 024

Монтаж. Детал

Беза сл 000/6

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

AKCELERATORI

ZADNJI DEO
POLUGE

Стандард

Материјал

Димензије

Ком.

Тежина у кг

T-01-VN

ГС „БЕОГРАД“

Снимио-констр.

Цртао

Прегледао

Оверава

21.8.87

D.PAVLOVIĆ
V.GOMBOC
N.RAKOVIĆ

Својеручно
[Signature]

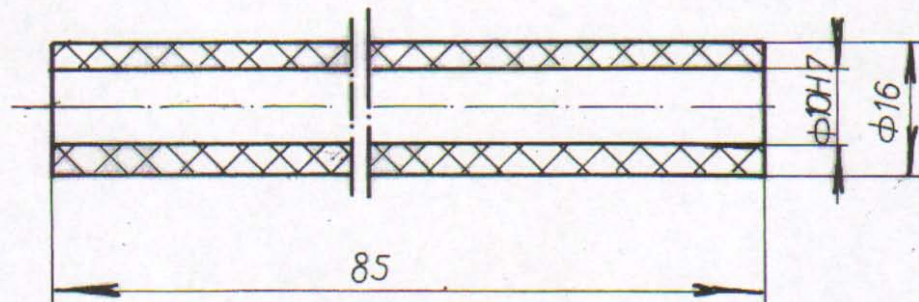
Ако није означен степен тачности за сва слободна мере остварене обрадом савлањем
струготине применити изузетан степен тачности (ЈУС. М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

φ10H7

+0,015
0,000

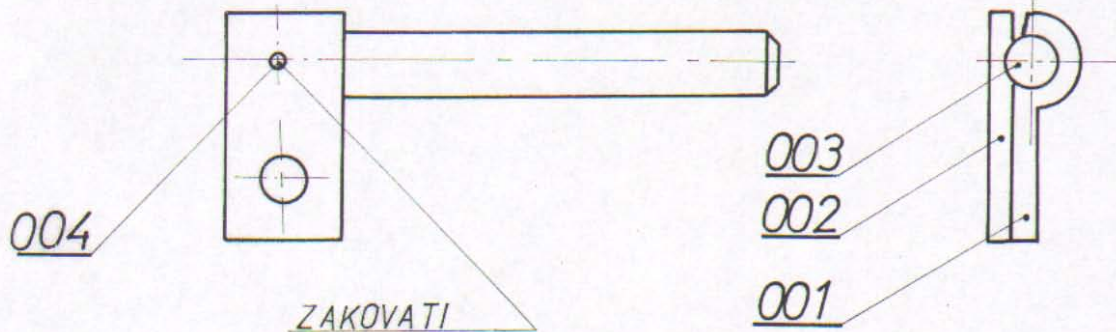
10



22	025	ТЕКСТОЛ		φ18X90	1	
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/6	AKCELERATOR	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		ČAURA		Снимно-констр.	D.PAVLOVIĆ	Павловић
				Цртао	21.8.87 V.GOMBOC	
				Прегледао	NRKOVIC	
				Осерава		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрлом скидањем
стругоћине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



GSP.3082223V

M.G. 90-380-10 ✓

004	ČIVIJA	Č.0300	Φ 3 X 10	1	
003	OSOVINICA	Č.0545	Φ 10 X 80	1	
002	DONJA PLOČA	Č.0400	≠ 3 X 35	1	
001	GORNJA PLOČA	Č.0400	≠ 3 X 40	1	

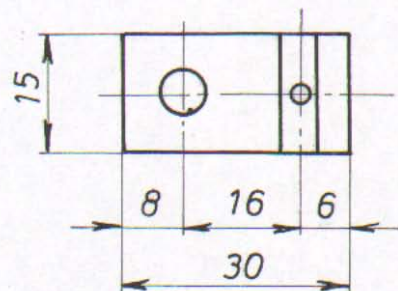
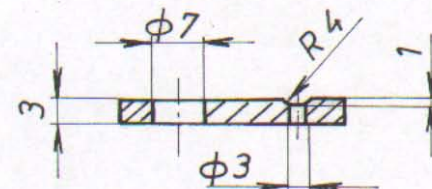
18	000/2	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ.	RELE VISOKOG NAPONA	T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
Веза са		KOMPLET PODMETAČ	Снимно-констр.	24.09.79	N. RAKOVIĆ	[Signature]	
R 1:1			Цртао	16.03.88	J. VOJVODIC	[Signature]	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
			Оверава				

8

Štampa „GEOKARTA“ – Beograd

Ако није означен степен тачности за све сагледне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати наузетан степен тачности (ЈУС М. А3 440) -

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

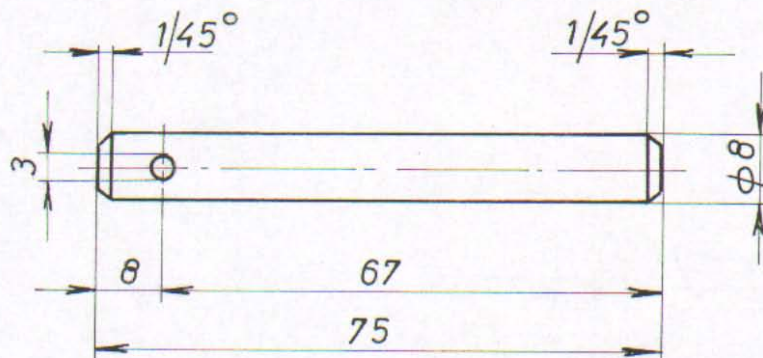


8

18	002	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Ћ.0400	≠ 3 X 35	1	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOKOKOG NAPONA	Материјал	T-16-VN	Димензије	Ком.	
Беза са	000/2				ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	DONJA PLOČA	Снимко-констр.	24.09.79	N. RAKOVIĆ			
		Цртао	16.03.88	J. VOJVODIC			
		Прегледао		N. RAKOVIC			
		Операва					

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом склањањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

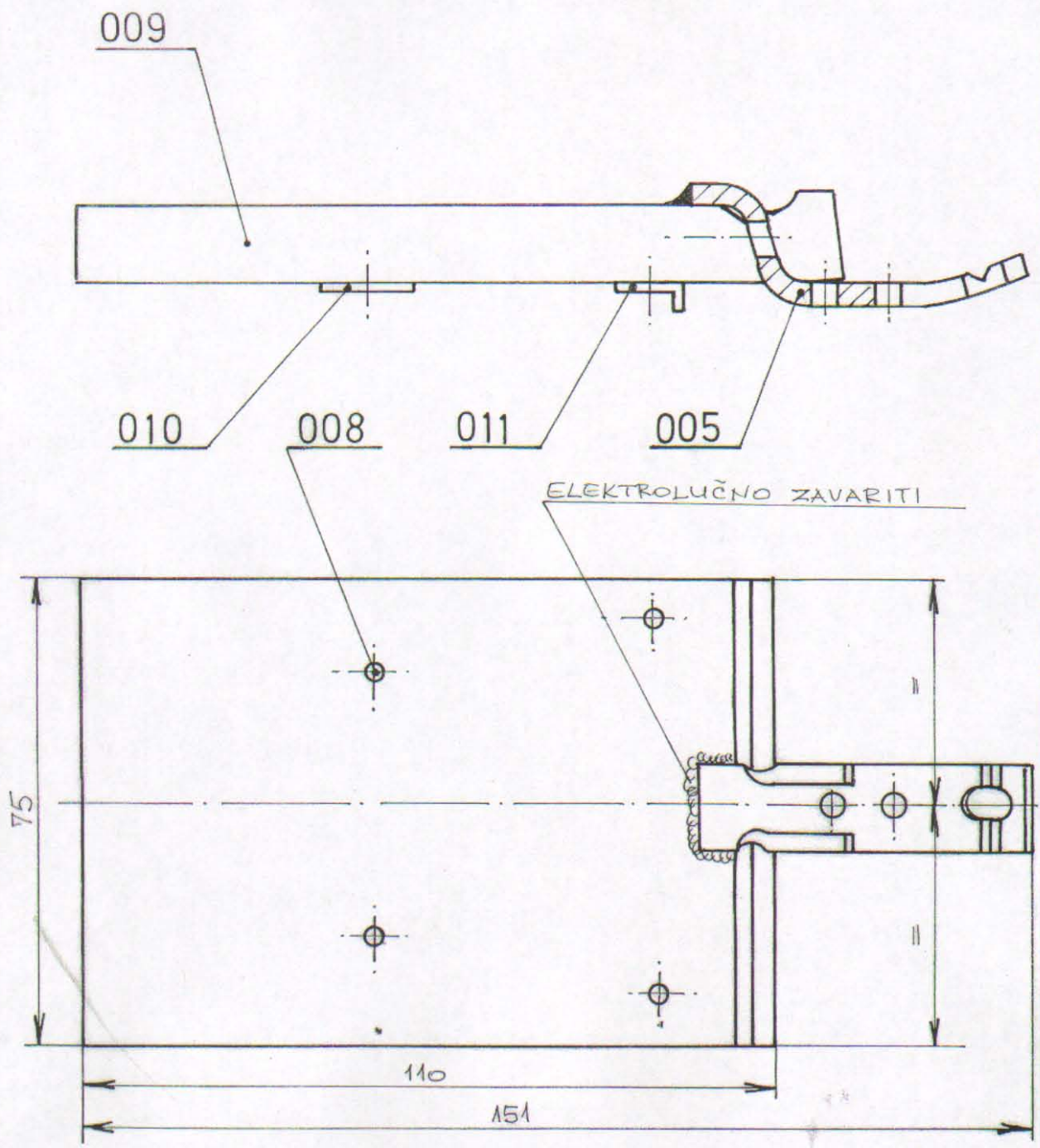
1 до 6	6 до 30	30 до 170	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



8

18	003	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Ћ. 0545	φ 10 X 80	1	
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са 000/1			T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	OSOVINICA		Снимко-констр.	24.09.79	N. RAKOVIĆ	
			Цртао	16.03.88	J. VOJVODIC	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Операва			

4000 до 4900	2000 до 2900	1000 до 1900	315 до 1000	120 до 315	30 до 120	6 до 30	1 до 6	Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом склапањем структуре примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AL. 410)
± 3	± 2	± 1,2	± 0,5	± 0,3	± 0,2	± 0,15	± 0,05	

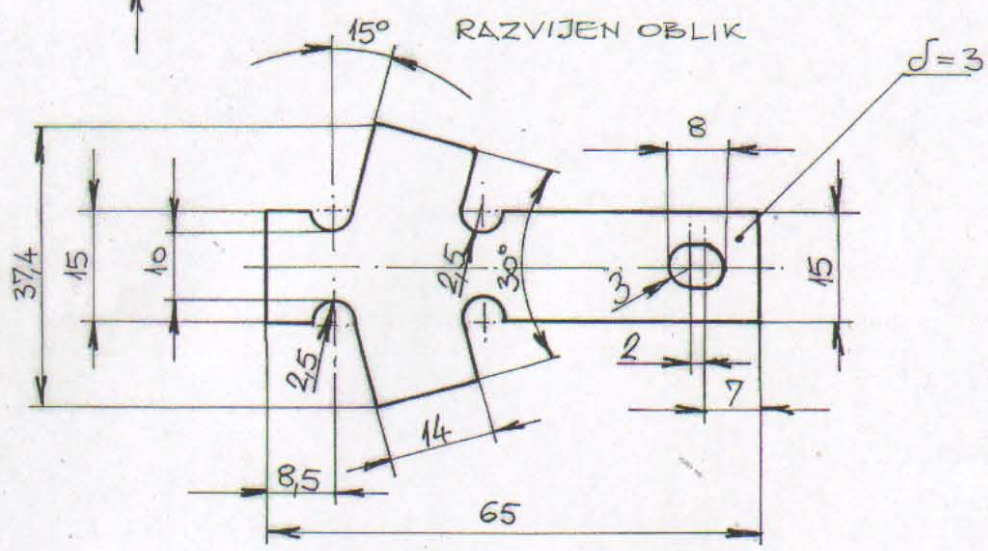
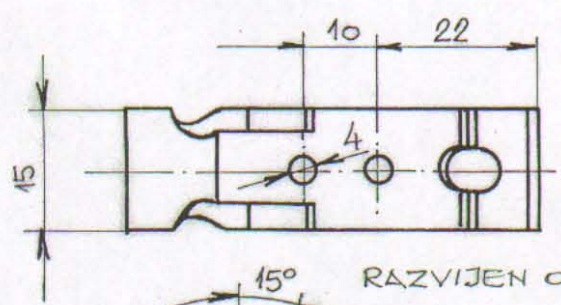
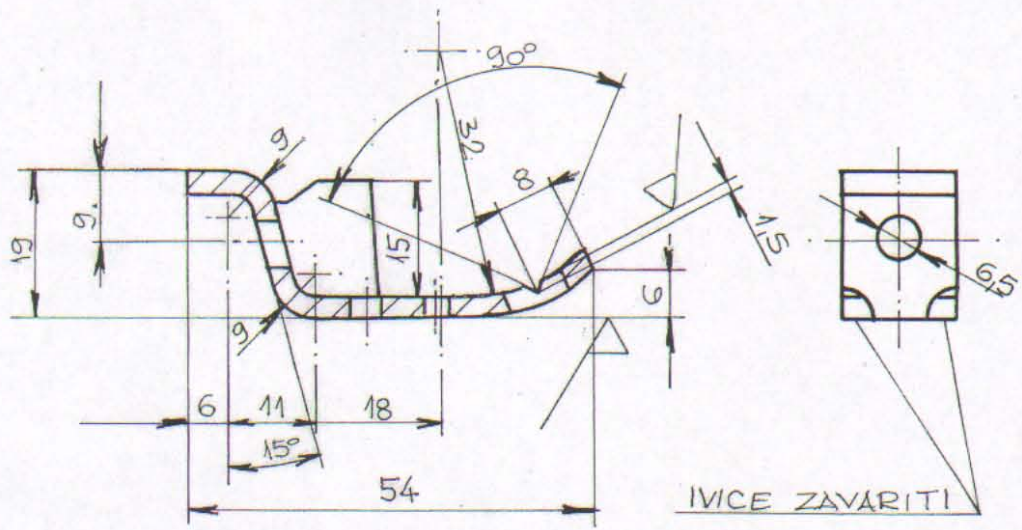


- KAD MINIZIRATI

- KRAJEVI ZAKOVICE MORAJU BITI U ISTOJ RAVNI ГСН. 3082237 ✓
М.Г. 90.380.11 ✓

18	005	OSLONAC		Č.0145	73x38x65	2	0,060
18	011	PROFIL		Cu58ZnPb	70,5x15x75	2	0,005
18	008	ZAKIVAK		Cu	φ 2x14	6	0,0006
18	010	LIM		Cu58ZnPb	70,5x15x52	2	0,004
18	009	PLOČA		Č.0000	714x90x130	2	1,100
18	000/4	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	T - 16 - VN		ГС „БЕОГРАД“		
Веза са			Слика-констр.	19.2.81	D. PAULOVIC		
			Цртао	27.3.81	D. ĐURIC		
			Прегледао	✓	H. MANČIĆ		
			Операција				
R 1:1		KOTVA	POKRETNOST				

12



GSP. 3081109 ✓
M.G. 50. 502. 25/1 ✓

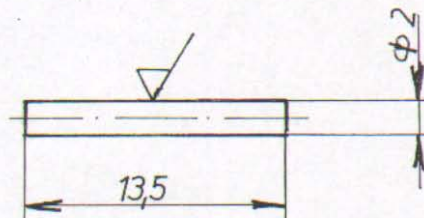
1 до 6	± 0,05
6 до 30	± 0,15
30 до 120	± 0,2
120 до 315	± 0,3
315 до 1000	± 0,5
1000 до 2000	± 1,2
2000 до 4000	± 2
4000 до 6000	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AL. 410)

18	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж	Детал	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“			
Веза са	000/20	OSLONAC	Снимно-констр.	18.4.8/	D. RAVLOVIC		
R 1:1			Цртао	D. ĐURIC			
			Прегледао	M. MANČIĆ			
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скилинем стружотине примењивати наизједан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

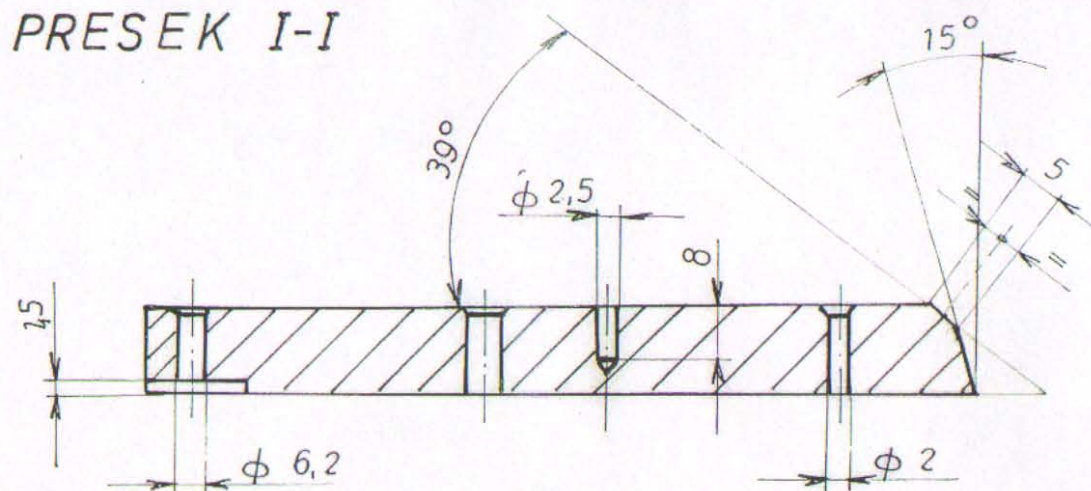
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 8000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



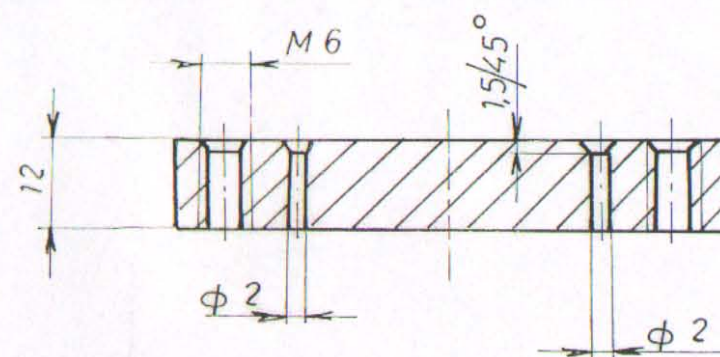
14/14

18	008	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж:	Детаљ	РЕЛЕ VN		CU99,99	φ2 x 14	6	0,0006
Беза са	00012		T - 16 - VN		ГС „БЕОГРАД“		
	00014		Снимко-коистр.		D. PAVLOVIĆ		
			Цртао		D. ĐURIC		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Овсрава				
		ZAKIVAK					

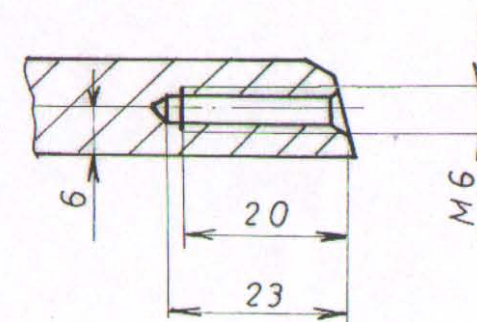
PRESEK I-I



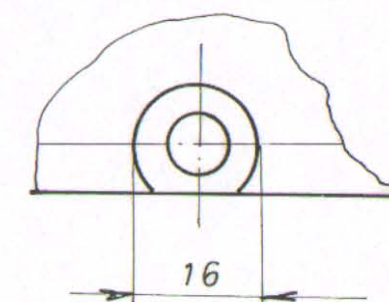
PRESEK II-II



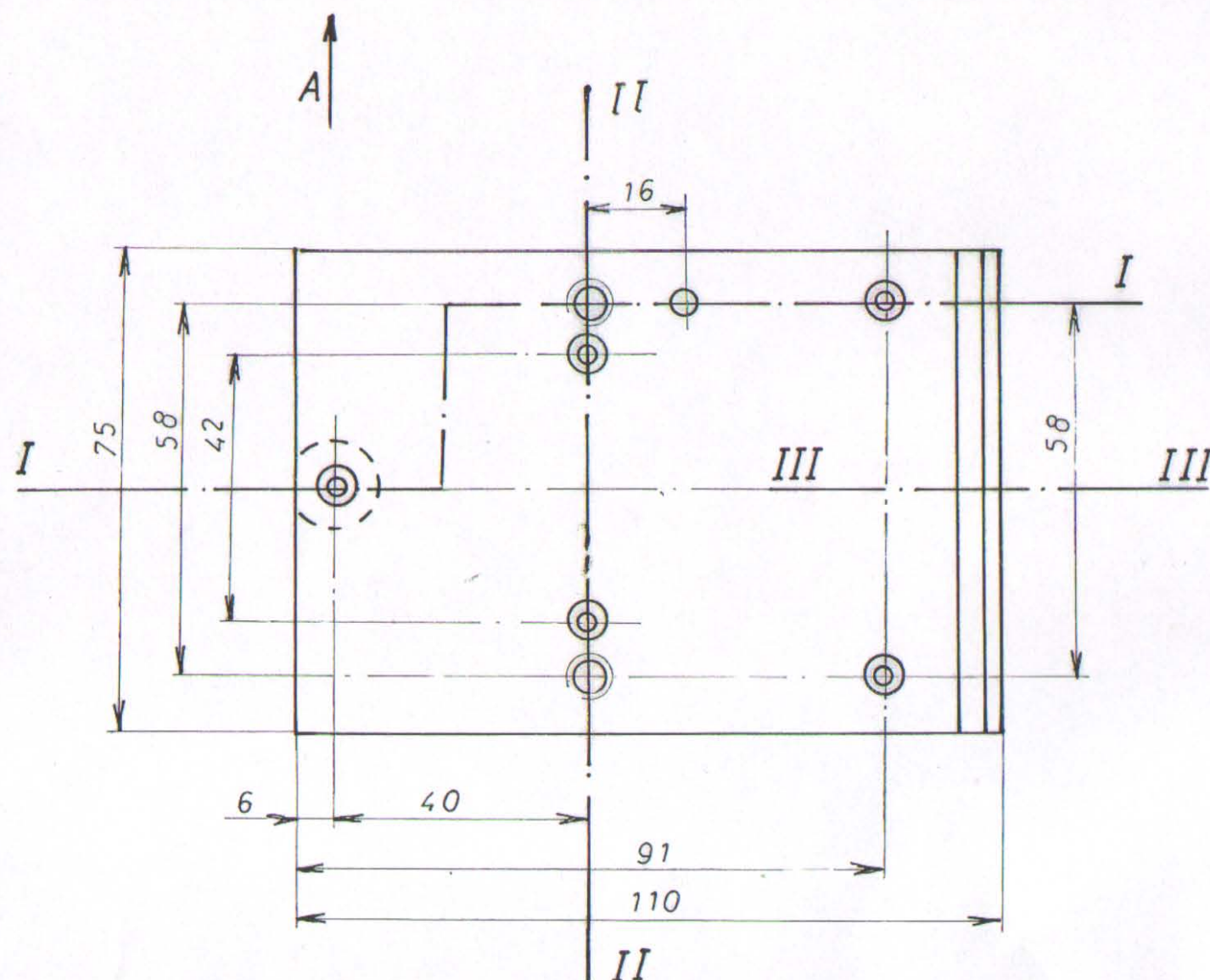
PRESEK III-III



POGLED A'



OŠTRE IVICE OBORITI SA 0,2/45°



Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине,
примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AI. 410)

18 009

Монтажа Детаљ

Веза са 000/4

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА

RELE VISOKOG NAPONA

PLOČA

Стандард

Материјал

Својом-констр.

Цртао

Прегледао

Осврала

C.0000

#14X 90X130

2

1,300

Димензије

Ком.

Тел. у кп.

T-16-VN

ГС БЕОГРАД

D. PAVLOVIĆ

J. VOJVODIC

N. RAKOVIC

D. PAVLOVIĆ

J. VOJVODIC

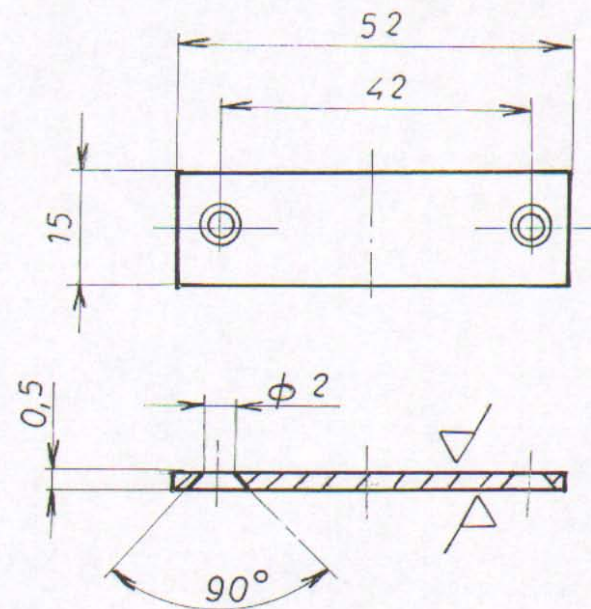
N. RAKOVIC

D. PAVLOVIĆ

14/ / / /

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом
скицањем структурне примесивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

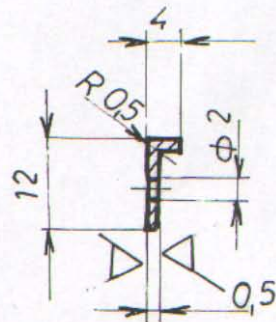
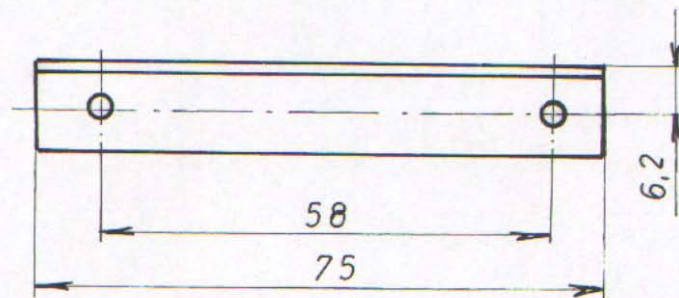
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6300
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



18	010	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж.		Детаљ		Cu58ZnPb ± 0,5X15X52		2	0,004	
Веза са		RELE VISOKOG NAPONA		T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		LIM		Снимко-констр.		D. PAVLOVIĆ		
				Цртао		J. VOJVODIĆ		
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати најузестан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



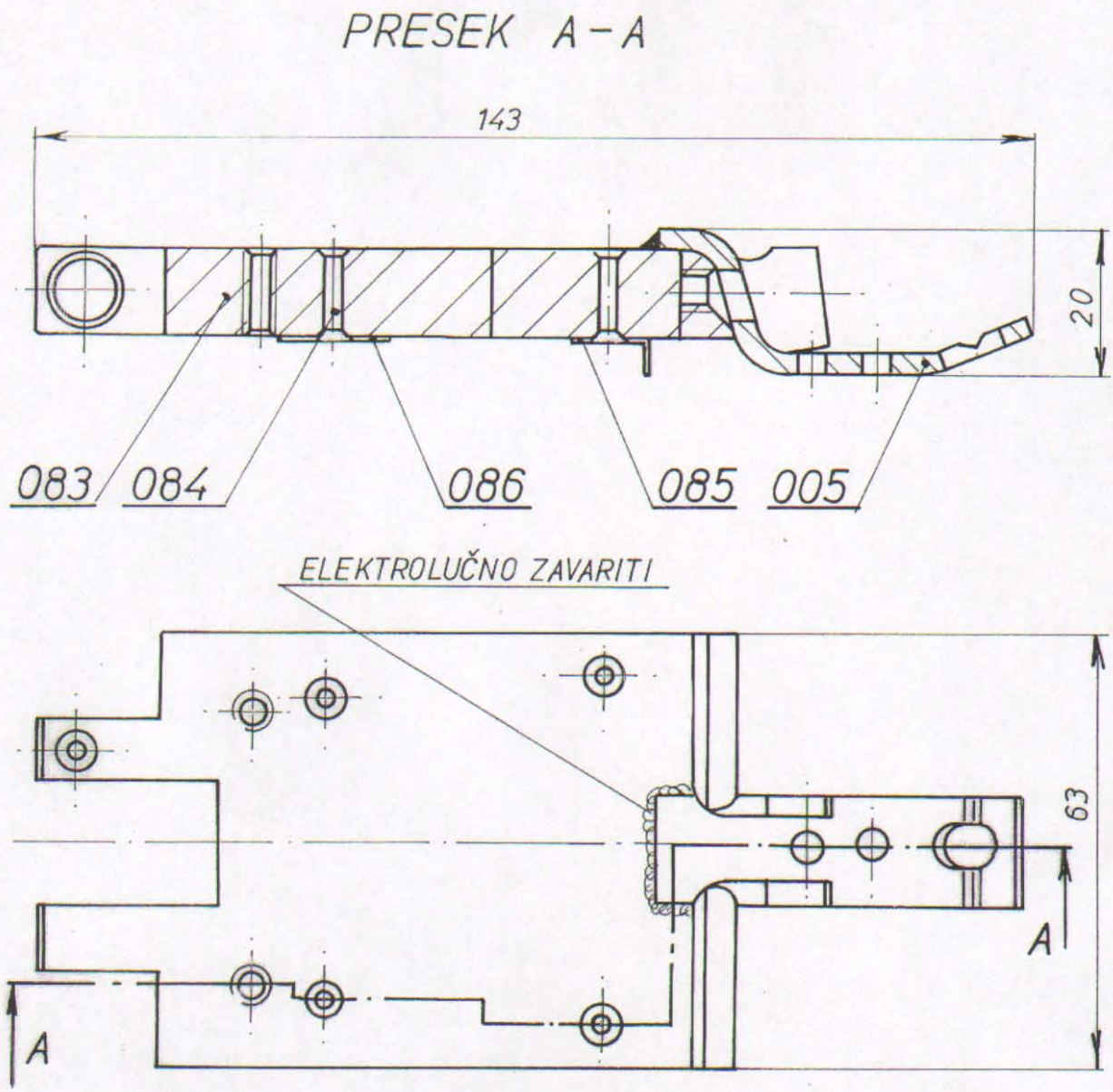
RAZVIJENA ŠIRINA = 15 mm

14/ / /

18 011	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж. Детал.	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА		Cu58ZnPb #Q5X15X75	2	0,005	
Веза са	PROFIL	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“	D.PAVLOVIĆ	J.VOJVODIĆ	N.RAKOVIC
R 1:1		СНИМИО-КОНСТР.		Цртао		Прегледао
		Оверава				

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



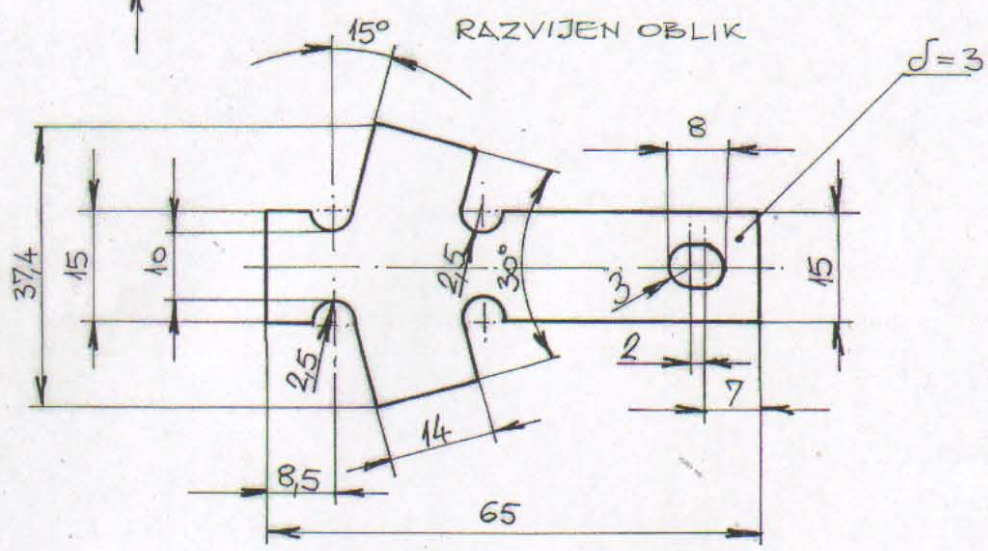
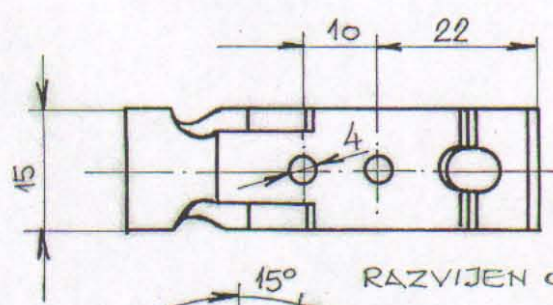
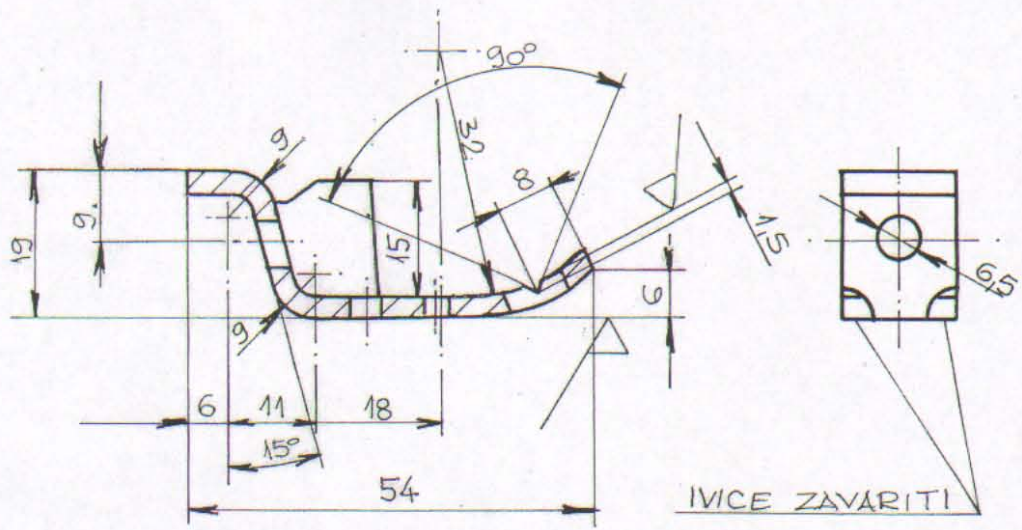
NAPOMENA:

- KADMINIZIRATI
- GLAVE ZAKIVAKA NE SMEJU BITI IZNAD NIVOVA LIMOVA. DETALJI: 085; 086

M.G. 50 502 25 ✓
PC 3081095 ✓

18	086	LIM		Cu58ZnPb		1	
18	085	LIM		Cu58ZnPb		1	
18	084	ZAKIVAK	JUS MB3 012	Cu99,99	Φ 3x15	4	
18	083	PLOČA		Č.0000	≠12x63x102	1	
18	005	OSLONAC		Č.0145	≠3x38x65	1	
18	000/20	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		T-16-VN		ГС БЕОГРАД	
Веза са	000/19			Снимно-констр.	20.5.88	P. KRSTIĆ	
R 1:1		KOTVA		Цртао	~	D. ĐURIC	
		ROKRETNА		Прегледао	~	N. RAKOVIĆ	
		SA-781		Оверава	~		
		SA REKOM					

12



GSP. 3081109 ✓
M.G. 50. 502. 25/1 ✓

1 до 6	± 0,05
6 до 30	± 0,15
30 до 120	± 0,2
120 до 315	± 0,3
315 до 1000	± 0,5
1000 до 2000	± 1,2
2000 до 4000	± 2
4000 до 6000	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AL. 410)

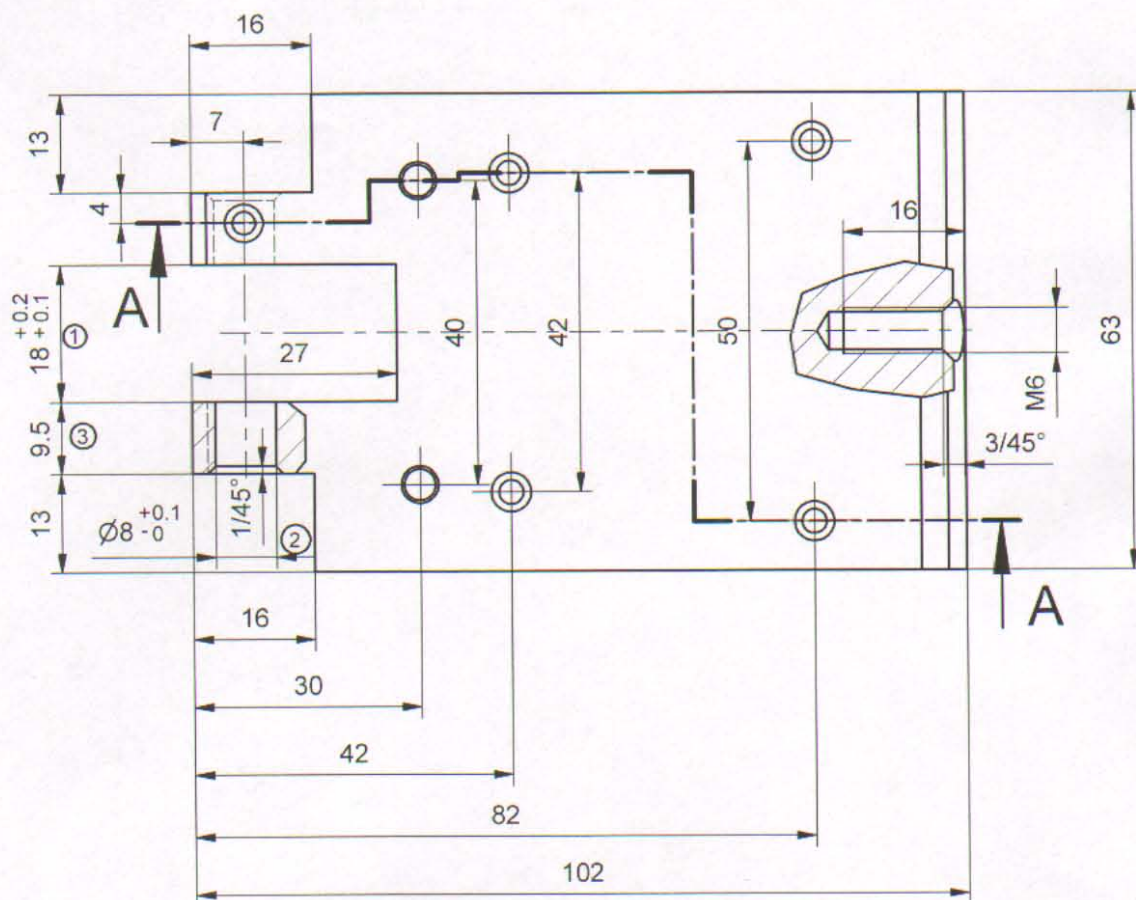
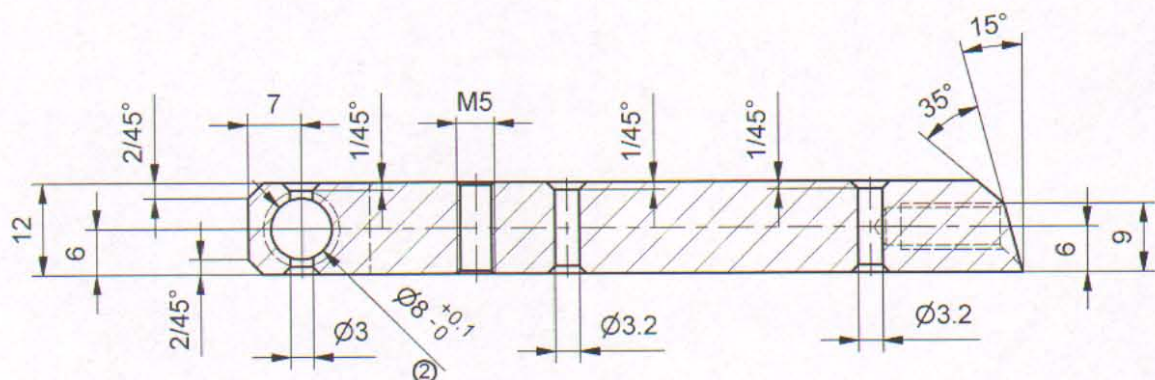
18	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	0.0145	#3x38x 65	1	0,060
Монтаж	Детал	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кр.
Веза са	000/20	OSLONAC	T - 16 - VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	Снимно-констр.		18.4.81	D. RAVLOVIC	Д. Равловић	
	Цртао			D. ĐURIC	Д. Ђурић	
	Прегледао			M. MANČIĆ	М. Манчић	
	Оверава					

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	20.09.2004	983	Kota Ø18	Kota Ø18 ^{+0.2} _{+0.1}				
2	27.03.2006	268	Kota Ø8,5	Kota Ø8 ^{+0.1}				
3	25.07.2013	1568	Kota 9	Kota 9,5	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	

18	083	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č.0000 Materijal	#12x63x102 Dimenzije	1 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/20	Ploča SA-781	Snimio-konst.	25.04.1986	P. Krstić		
R	1:1		Crtao	12.08.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	12.08.2013	A. Matović dipl.maš.ing		
			Overava	12.08.2013	A. Matović dipl.maš.ing	[Signature]	

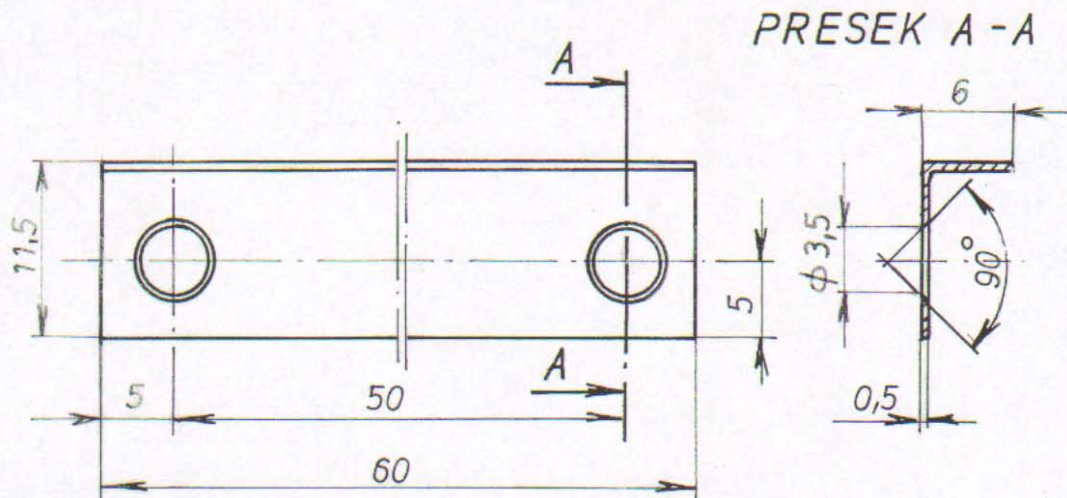
N8

A-A (1:1)



Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрлом скидањем
сругоине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

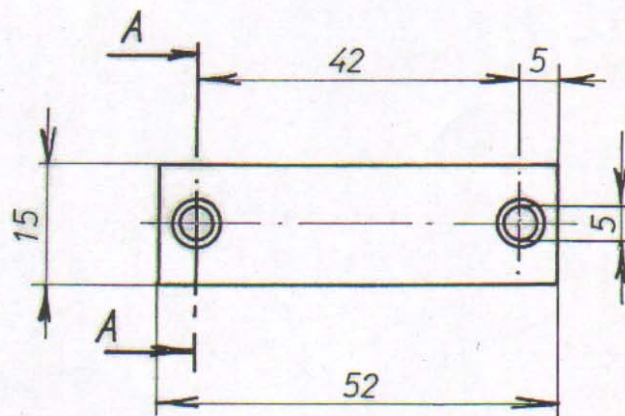


MG 50-502-25/3

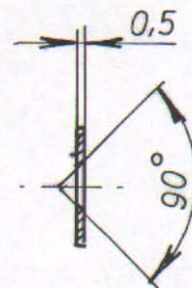
18	085	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Cu58ZnPb±0,5x17,5x60	1		
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/20			T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 2: 1		LIM „L“ PROFIL SA-781		Снимко-констр.	19.4.88	P. KRSTIĆ	
				Цртао	ra	D. ĐURIC	
				Прегледао	AK	N. RAKOVIĆ	
				Оперира			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем структуре примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



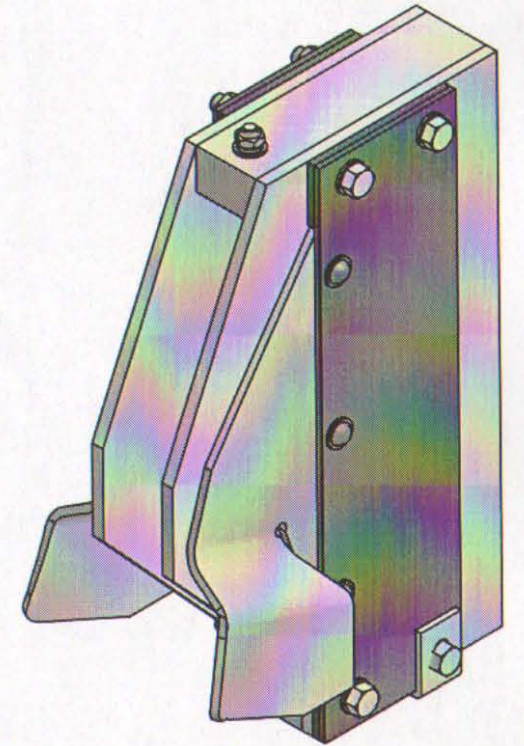
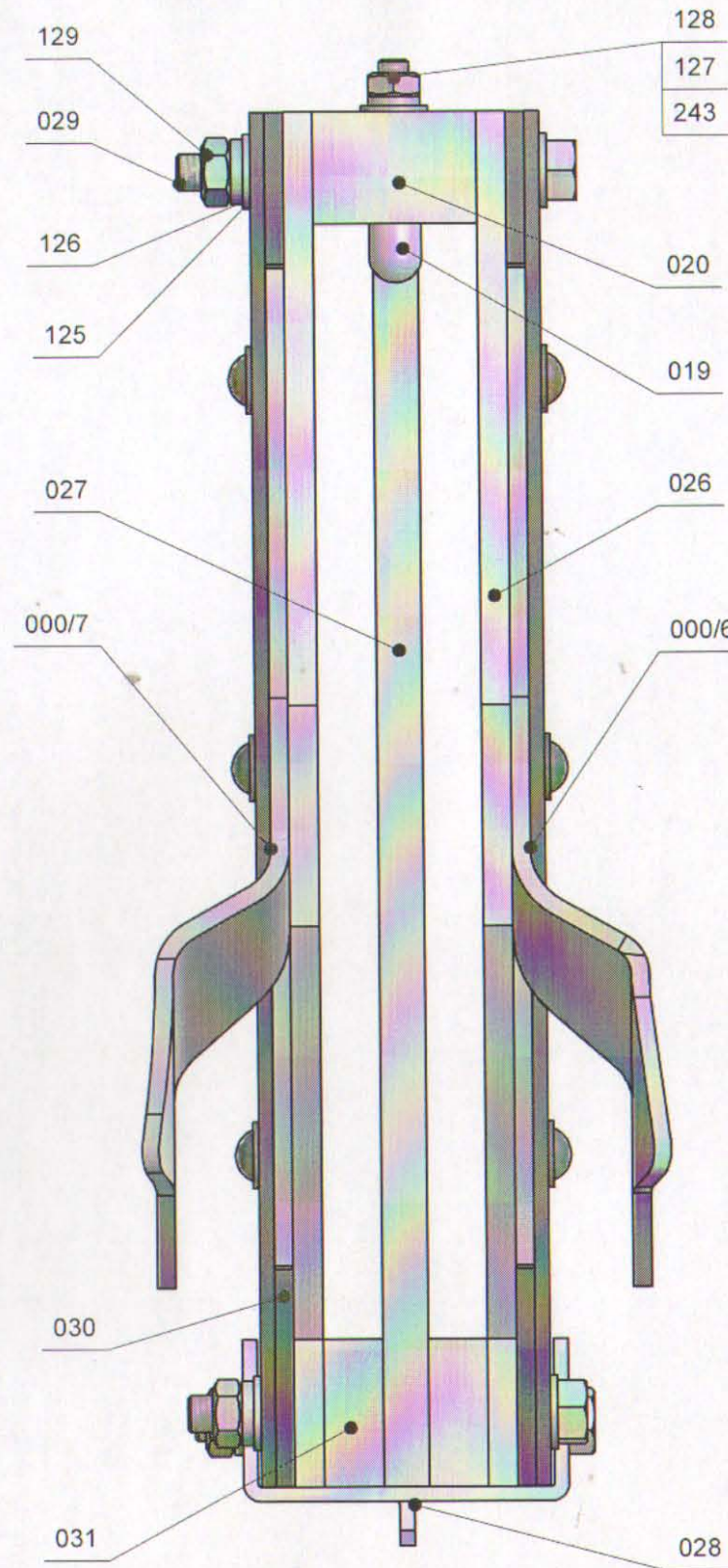
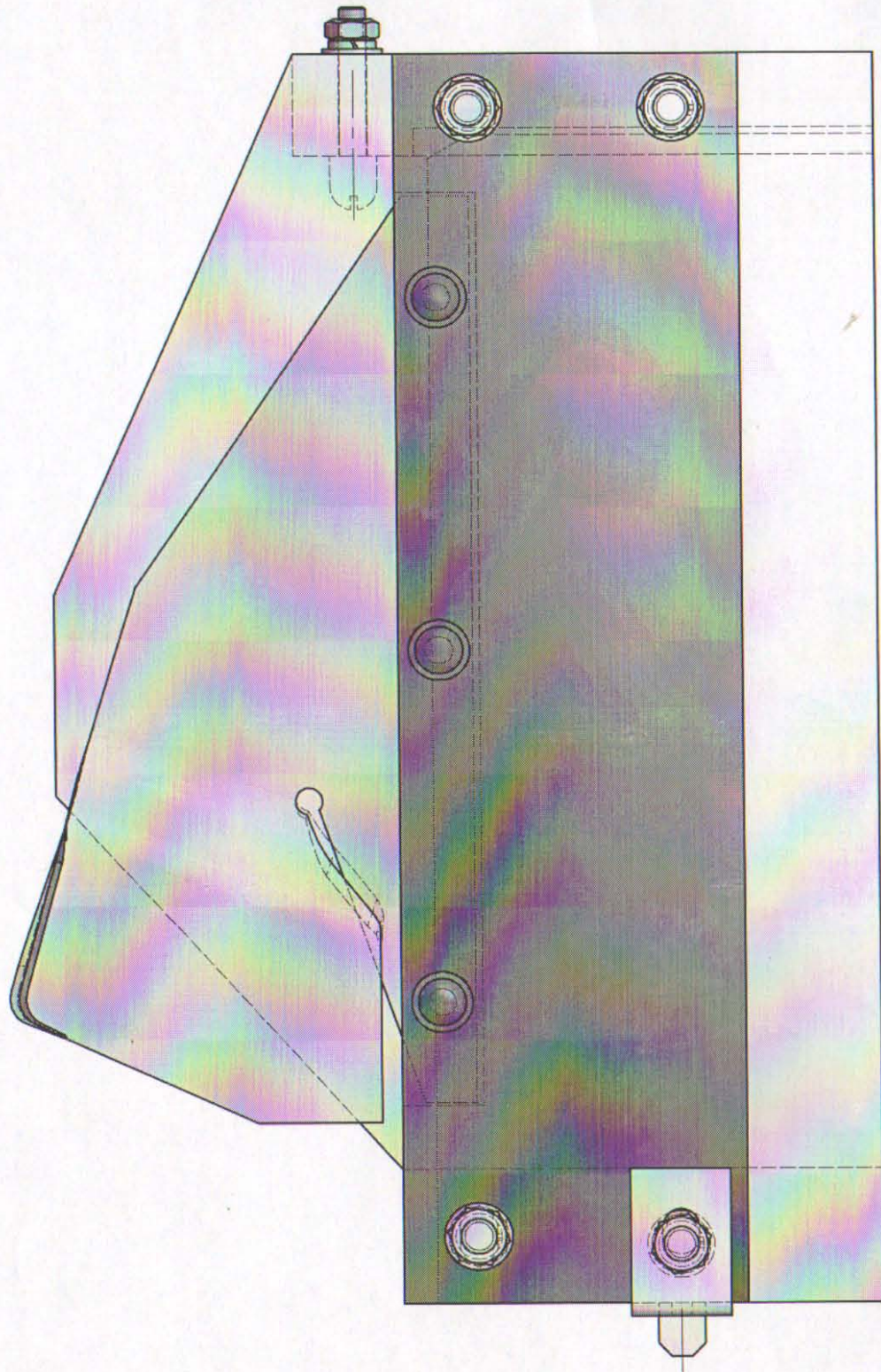
PRESEK A-A



18	086	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Cu58ZnPb ±0,5x15x52	1	
Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са 000/20	RELE VISOKOG NAPONA	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	LIM	Снимно-констр.	4.4.88 P. KRSTIĆ		
	SA-781	Цртао	~ D. ĐURIC		
		Прегледао	~ N. RAKOVIĆ		
		Операва			

N0.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

Dokumentacija je urađena prema skici i uzorku dostavljenj iz SP"Centrala".
(Dopis br.1453 od 08.07.2013)



GSP 3 081 168 01
KB. 50 502 100

18	243	Podloška	SRPS EN ISO 7089	Fe/Gal Zn	A4	1	
18	129	Navrtka	SRPS ISO 4034	Fe/Gal Zn	M5	4	
18	128	Navrtka	SRPS ISO 4034	Fe/Gal zn	M4	1	
18	127	Elastična podloška	SRPS M.B2.111	Fe/Gal Zn	4	1	
18	126	Podloška	SRPS EN ISO 7089	Fe/gal Zn	A5	8	
18	125	Elastična podloška	SRPS M.B2.111	Fe/Gal Zn	5	4	
18	031	Distantna pločica		SMC 3339 RF 7035	8x20x71	2	
18	030	Odstojnik		Hartinaks	#2,5x51x186	2	
18	029	Zavrtanj	SRPS EN ISO 4017	Fe/gal Zn 5.8	M5x50	4	
18	028	Spojnica		DC04 (Č 0148)	#2x15x83	1	
18	027	Pregrada		SMC 3339 RF 7035	#6x66x174	1	
18	026	Bočna ploča		SMC 3339 RF 7035	#4x122x186	2	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)

18	020	Distantna ploča gornja		SMC 3339 RF 7035	15x22x86	1	
18	019	Specijalni zavrtanj		C14G1 (Č 0355)	ø 7x35	1	
18	000/7	Oslonac desni			Sklop	1	
18	000/6	Oslonac levi			Sklop	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
18	000/25	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	Plamenbranik kontaktora SA-781 sa krilcima	Snimio-konst.	12.05.1988	P.Krstić		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

Potpis

Odobrio

Potpis

Izmenio

Izmena

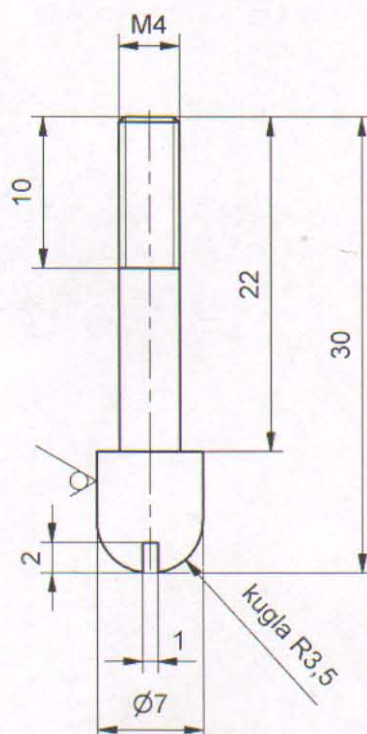
Prvobitno

Dopis br.

Datum

No.

N8 / / /

**NAPOMENA :**

- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

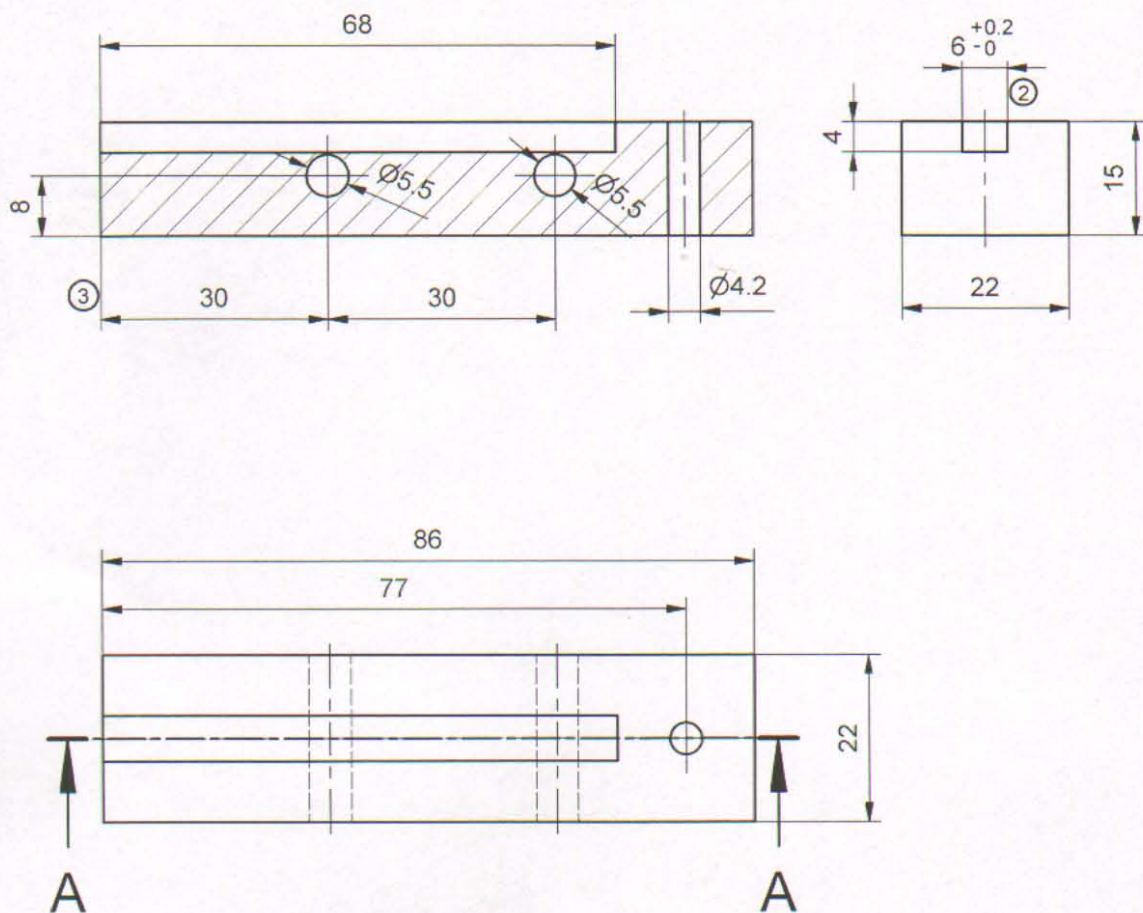
18	019	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	C14G1 (Č 0355)	Ø 7x35	1	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/25						
R	2:1	Specijalni zavrtanj					
			Snimio-konst.	23.05.1984	A.Stevanović		
			Crtao	24.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	24.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	24.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

GSP "BEOGRAD"

dva

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF				
2	08.07.2013	1453	Kota 5,5	Kota 6 +0,2	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	
3	08.07.2013	1453	Kota 33	Kota 30	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	

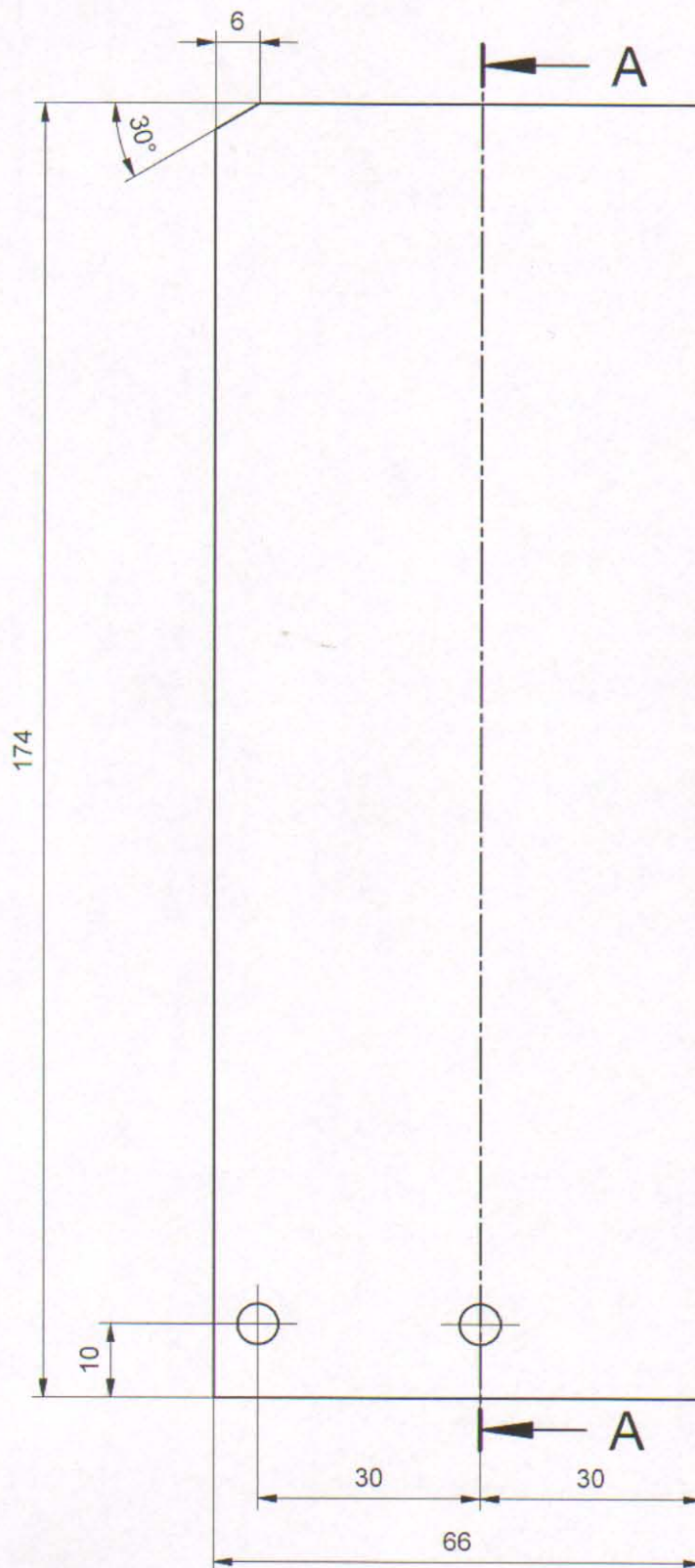
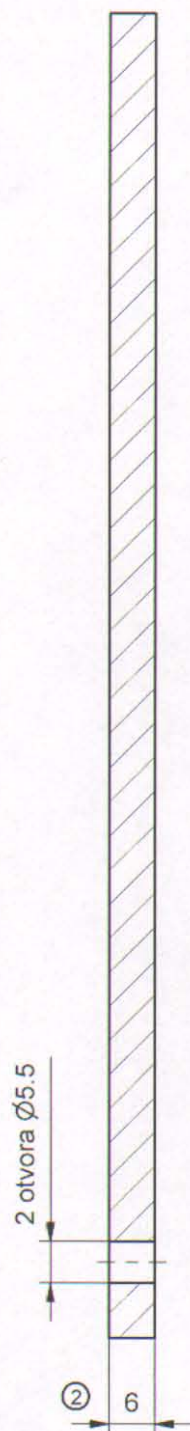
A-A (1 : 1)



18	020	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	15x22x86	1	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/25		T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Distanтна ploča gornja	Snimio-konst.	16.05.1984	A.Stevanović		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A.Matović.dipl.maš.ing		
			Overava	23.07.2013	A.Matović.dipl.maš.ing		

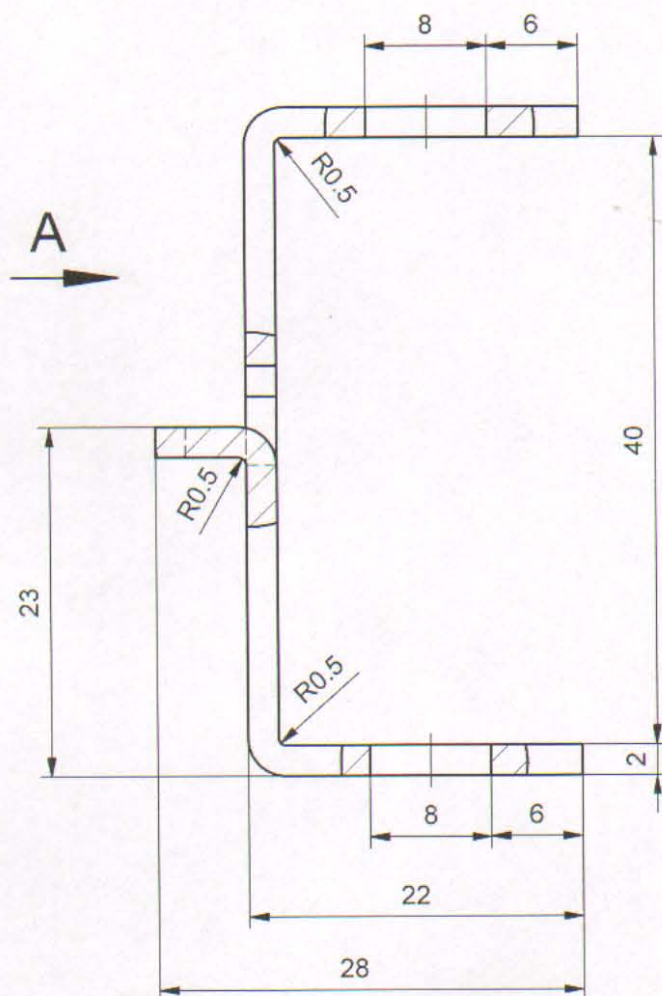
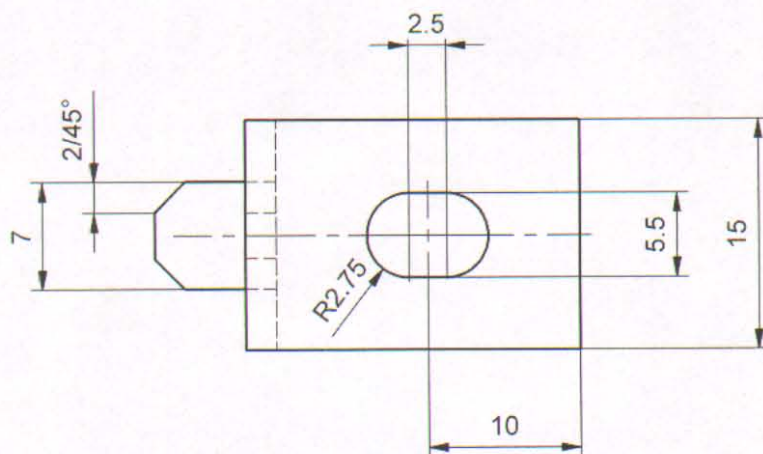
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF				
2	08.07.2013	1453	#5,5	#6	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	

A-A (1 : 1)

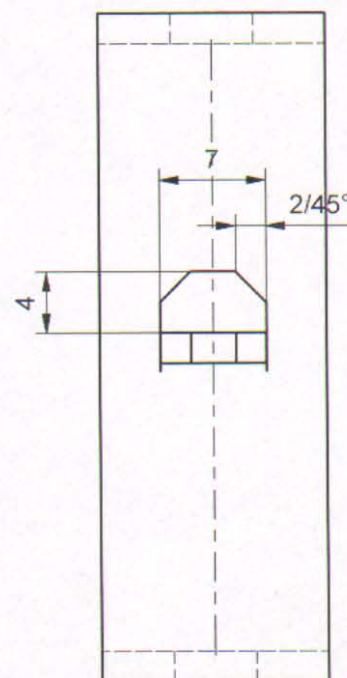


18	027	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF7035	#6x66x174	1	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/25						
R	1:1	Pregrada					
			Snimio-konst.	16.05.1984	A.Stevanović		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	08.07.2013	1453	#1,8	#2	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing	
2	08.07.2013	1453	Mat. CuZn60	DC04 (Č 0148)	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing	



A (2:1)



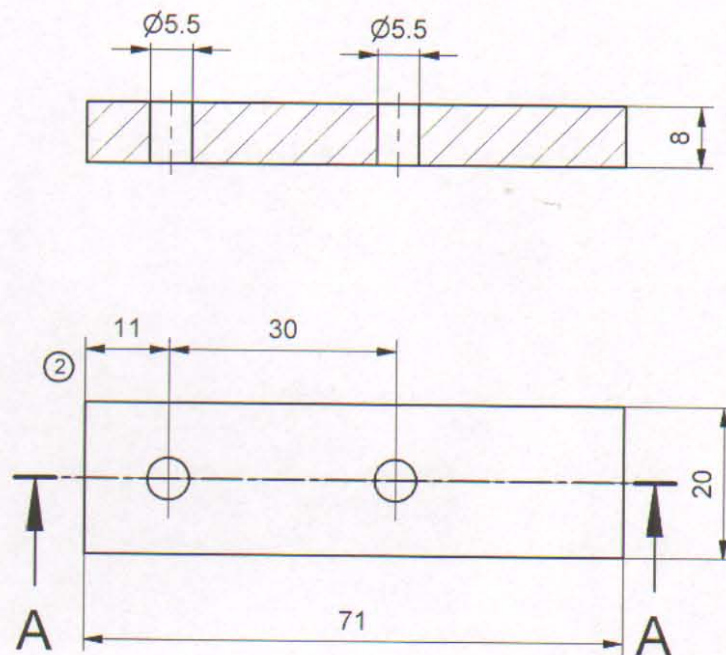
NAPOMENA :

- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

№		1	2	②			①		
18	028	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	DC04 (Č 0148)	#2x15x83	1		
Montaž	Detalj			Rele visokog napona		T-16-VN		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa 000/25		Spojnica		Snimio-konst.	17.05.1984	A.Stevanović			
R 2:1				Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing			
				Pregledao	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing			
				Overava	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing			

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	23.07.2004	555	Maat. AZBOHART	SMC 3339 RF				
2	08.07.2013	1453	Kota 10	Kota 11	Dalibor Radovanac		A.Matović dipl.maš.ing	

A-A (1 : 1)

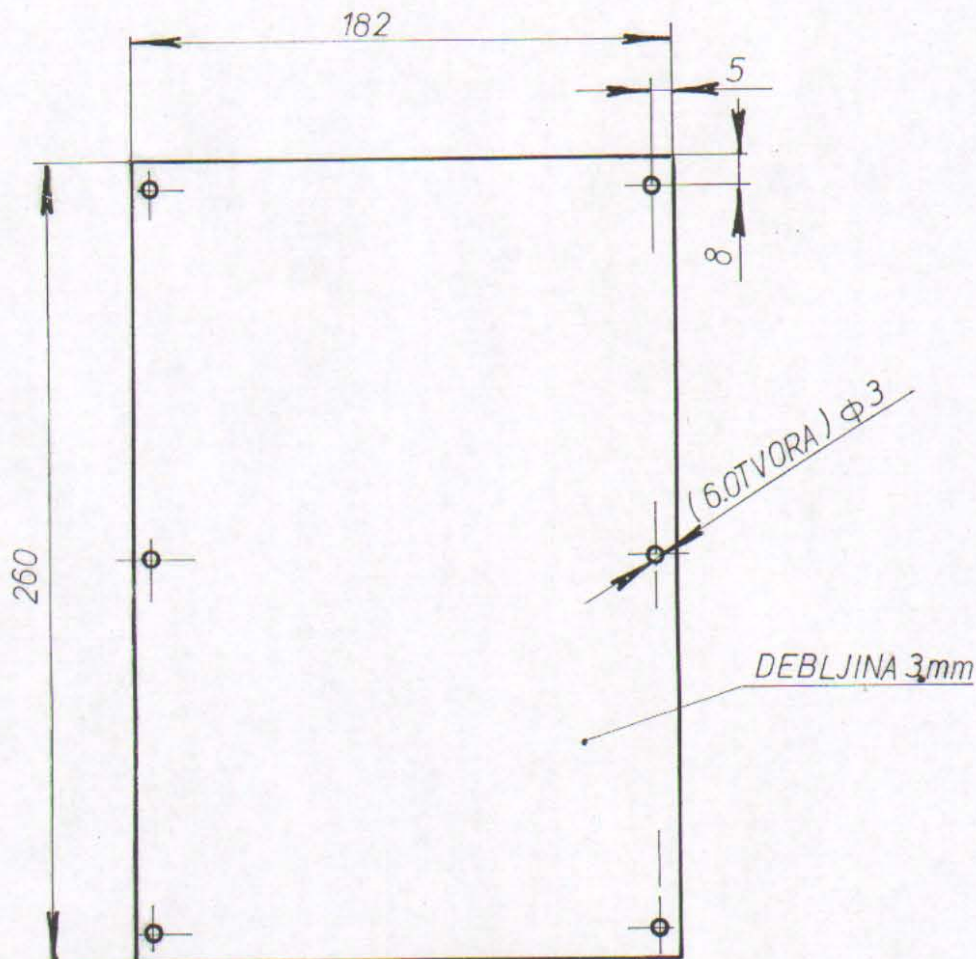


18	031	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	8x20x71	2	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/25	Distantna pločica	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	22.05.1984	A Stevanović		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	23.07.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

[Signature]

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)



NAPOMENA:

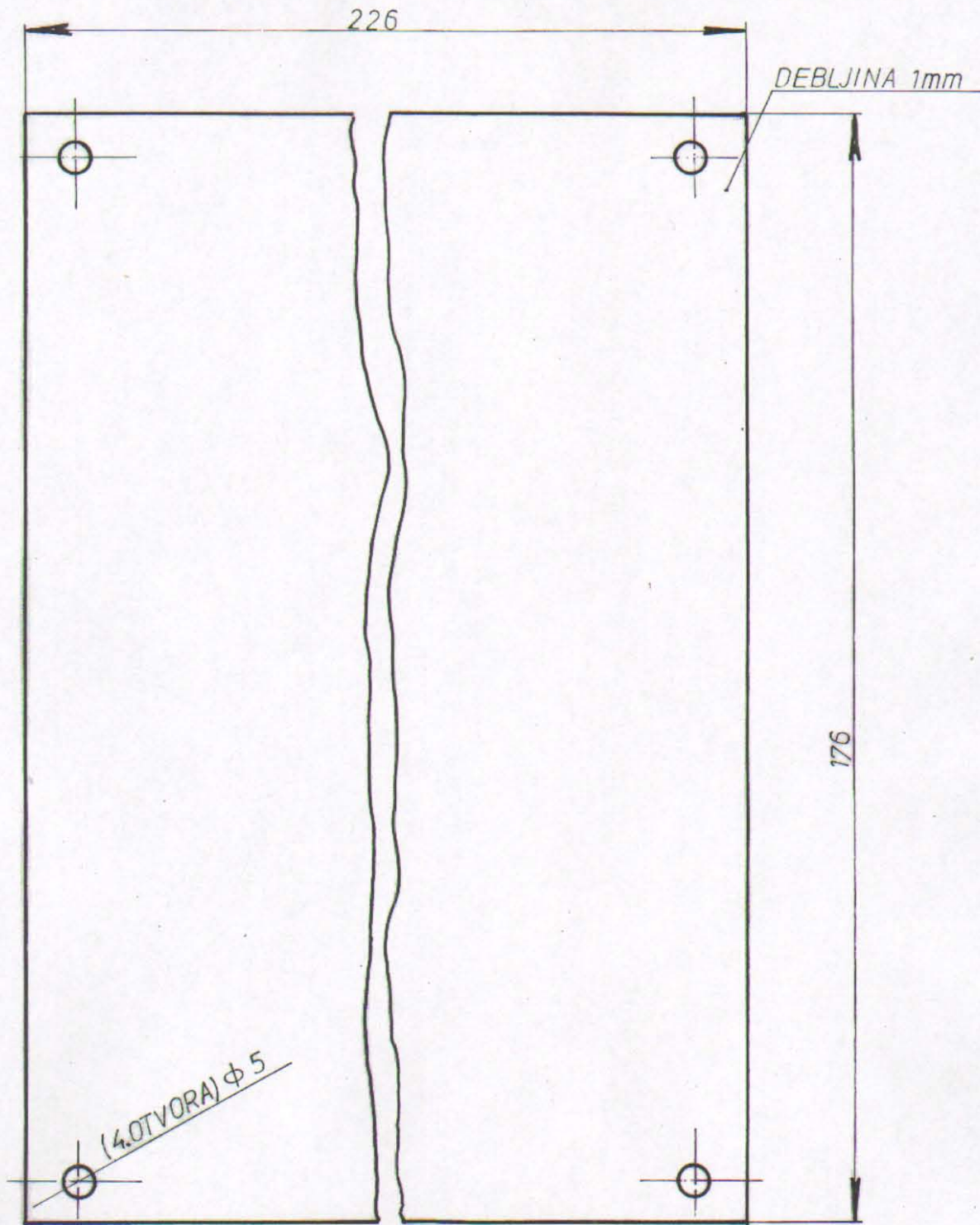
- OTVORE $\phi 3$ IZBITI KROZ OTVORE DETALJA 011
- TVRDOĆA GUME 70 SHORA
- GUMA OTPORNA NA GORIVA I MAZIVA

GSP 307 12 60 ✓
MG 55 010 011/1 ✓

43	012	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	KONTROLER ZA VOZNJU	T-01-NN	GUMA	#3X182X260	1	
Веза са	069/2						
R 1:2,5	GUMENA OBLOGA	Снимно-констр.	SRADOSAVLJEVIĆ	Цртао	3X189	V.GOMBOC	
		Прегледао	NRKOVIC	Оверава			

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



NAPOMENA:

-OTVORE Ø 5 BUŠITI KROZ OTVORE POKLOPCA
DETALJ 045

ГСП. 3071294 ✓

M.G. 55.010.011/4 ✓

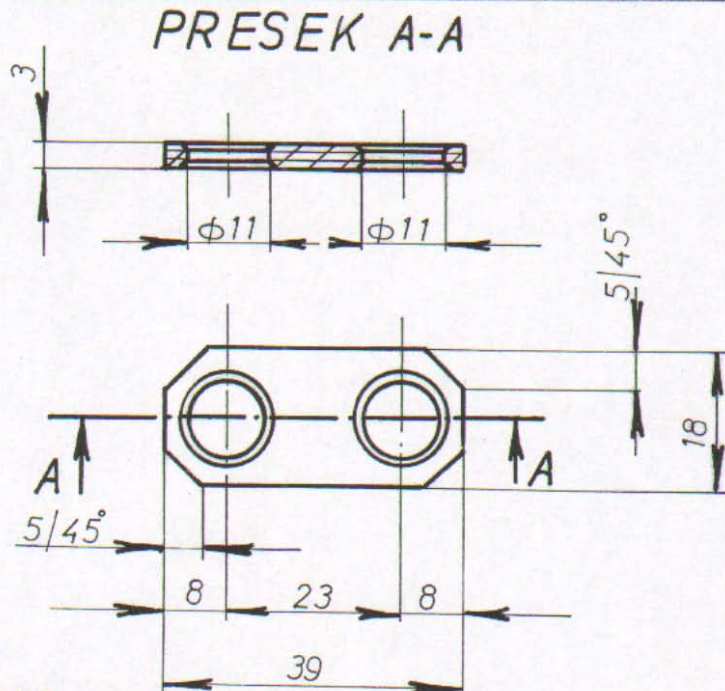
43	046	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		KLINGERIT # 1X178X228	1	
Монтаж	Детаљ	KONTROLER ZA VOZNJU		Стандард	Материјал	Димензије
Веза са	000/1	T-01-NN		Ком.	ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		ЗАПТИВАЧ ✓		Снимио-констр.	SRADOSAVLJEVIĆ	
				Цртао	9.III.89 V.GOMBOC	
				Прегледао	NRAKOVIC	
				Операва		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом склањањем структурне применљивати изузетан степен тачности (ДСТ М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

NAPOMENA

- IVICE OTVORA OBORITI
SA 0,5/45° SA OBE STRANE



GSP 3071901 ✓
MG 55.010.116/12 ✓

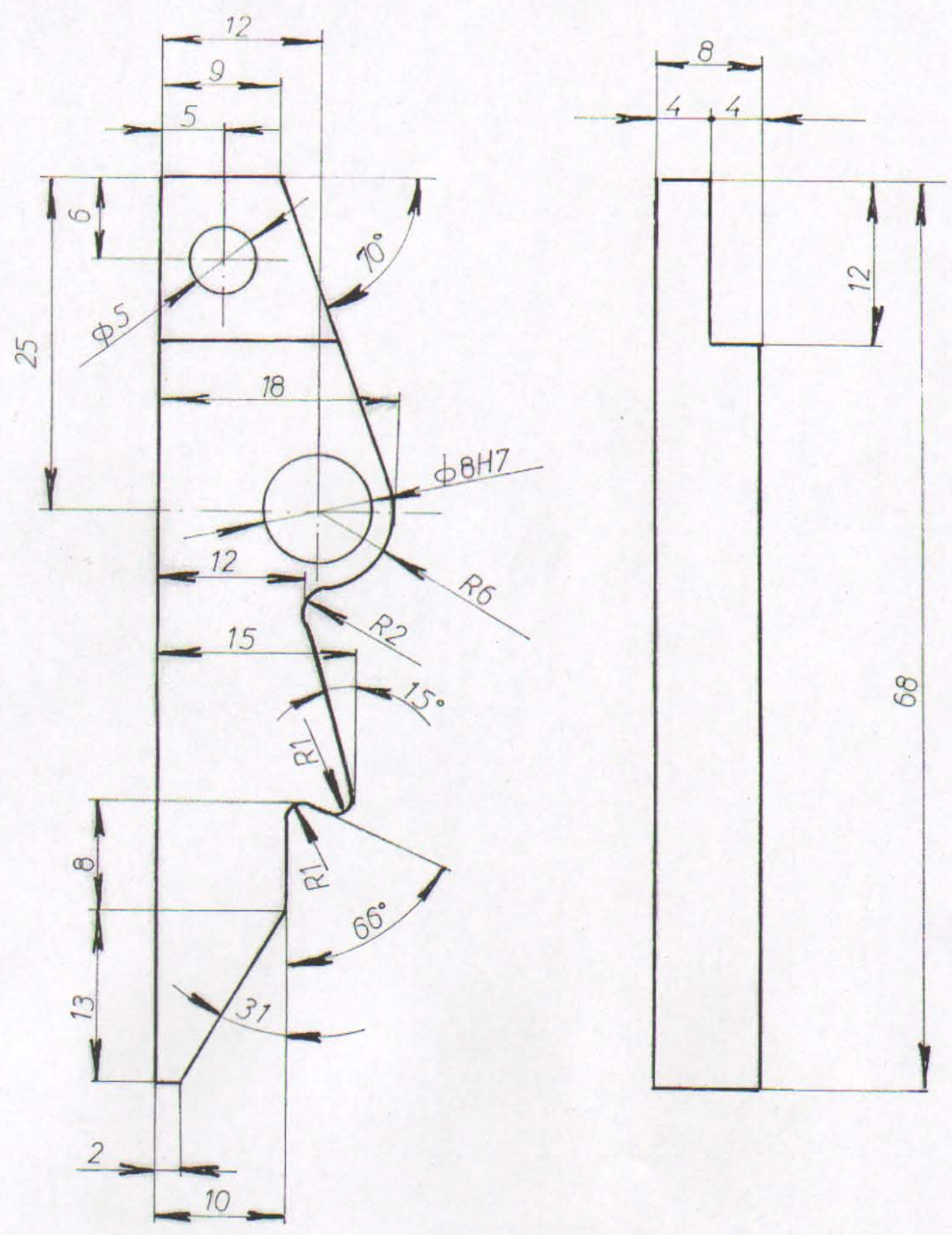
43	047	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS+3X20X41	1		
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER ZA VOZNU		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са	000/1			T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		ODSTOJNIK		Снимио-констр.		SRADOSAVLJEVIC SRADONJ	
				Цртао	25X1188	VGOMBOS	
				Прегледао		NRAKOVIC	
				Операва			

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до ∞	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	-----------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом склањањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AL. 410)

φ 8H7	+0,015 0,000
-------	-----------------

8 ✓



NAPOMENA:

- POBOLJŠATI NA TVRDOĆU 28±2HRC
- KADMINIZIRATI
- OBORITI IVICE OTVORA 1/45°

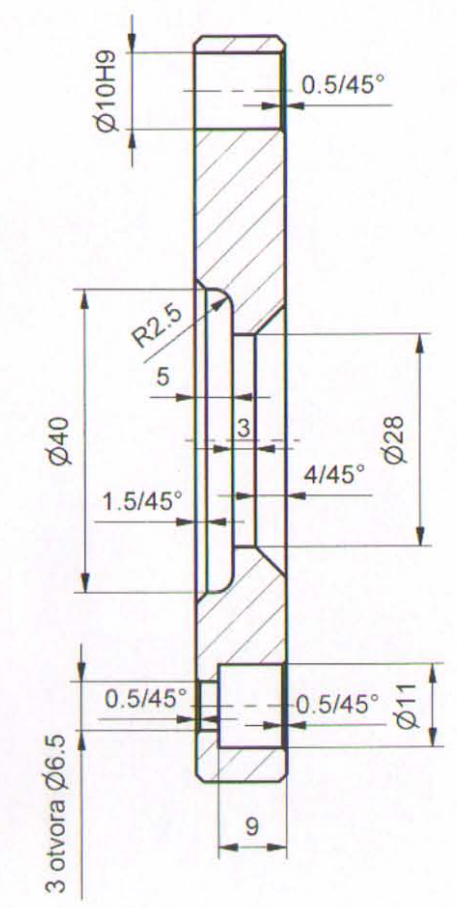
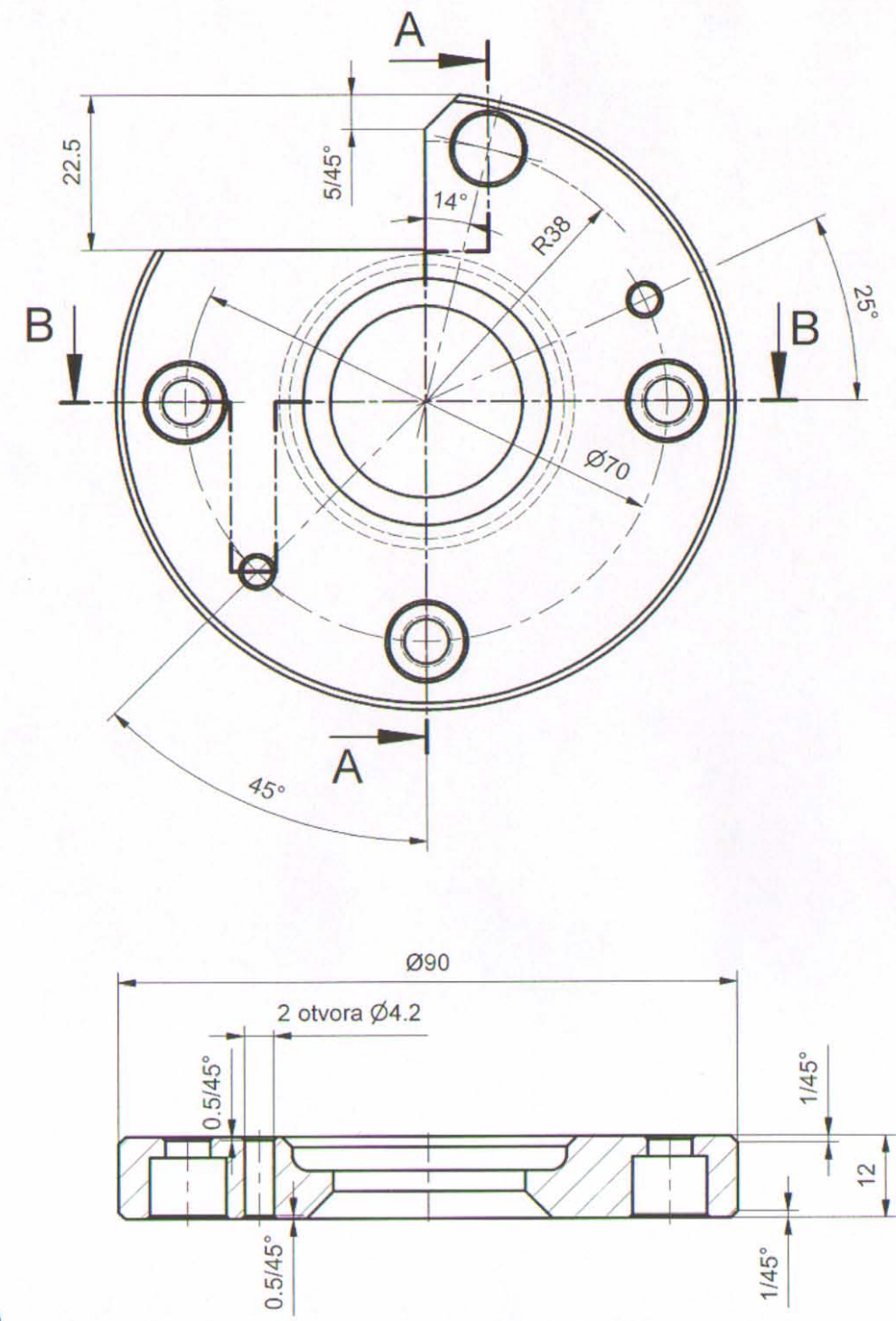
GSP 3072010 ✓
MG.55.010.113 ✓

44	006	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	KONTROLER ZA KOČENJE					
Веза са 000/2		SKAKAVICA (ARETACIJA) ✓	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
R 2:1			Снижио-констр.	dipmašing D.SAVKOVIĆ			
			Цртао	261289 V.GOMBOC			
			Прегледао	dipmašing N.RAKOVIĆ			
			Операва				

Potpis	Ø10H9		+0.036
			0
Odobrio			
Potpis			
Izmenio			
Izmena			
Prvobitno			
Dopis br.			
Datum			
N0.			

N8

A-A (1 : 1)



B-B (1 : 1)

GSP 3 071 553
K.B. 55-010-112/3

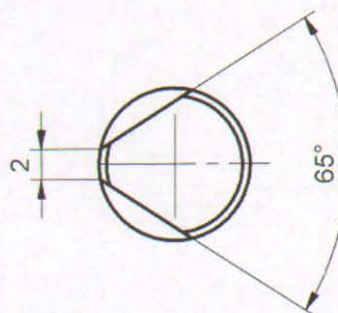
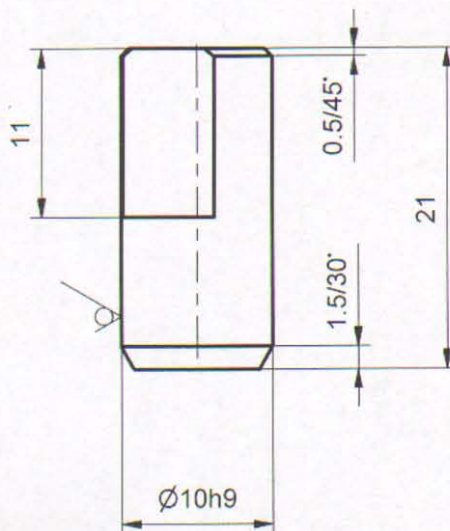
44	035	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S235JRG2 (Č 0361)	Ø95x17	1	
				Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kontroler za kočenje	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/9	Prirubnica ploča graničnika kontrolera kočenja	Snimio-konst.	18.10.1988	D.Savković dipl.maš.ing		
R	1:1		Crtao	19.04.2016	Dalibor.Radovanac maš.ing		
			Pregledao	19.04.2016	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	19.04.2016	A.Matović dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Privobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	07.04.2016	780		Izmena naziva	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
2	07.04.2016	780	Č 0561	Č 1730	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	
3	07.04.2016	780		Dodata napomena	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl.maš.ing	

Ø10h9

0
-0.036

N9



NAPOMENA:

- ③ - Poboľšati na 850 - 970N/mm² (24 - 30 HRC)

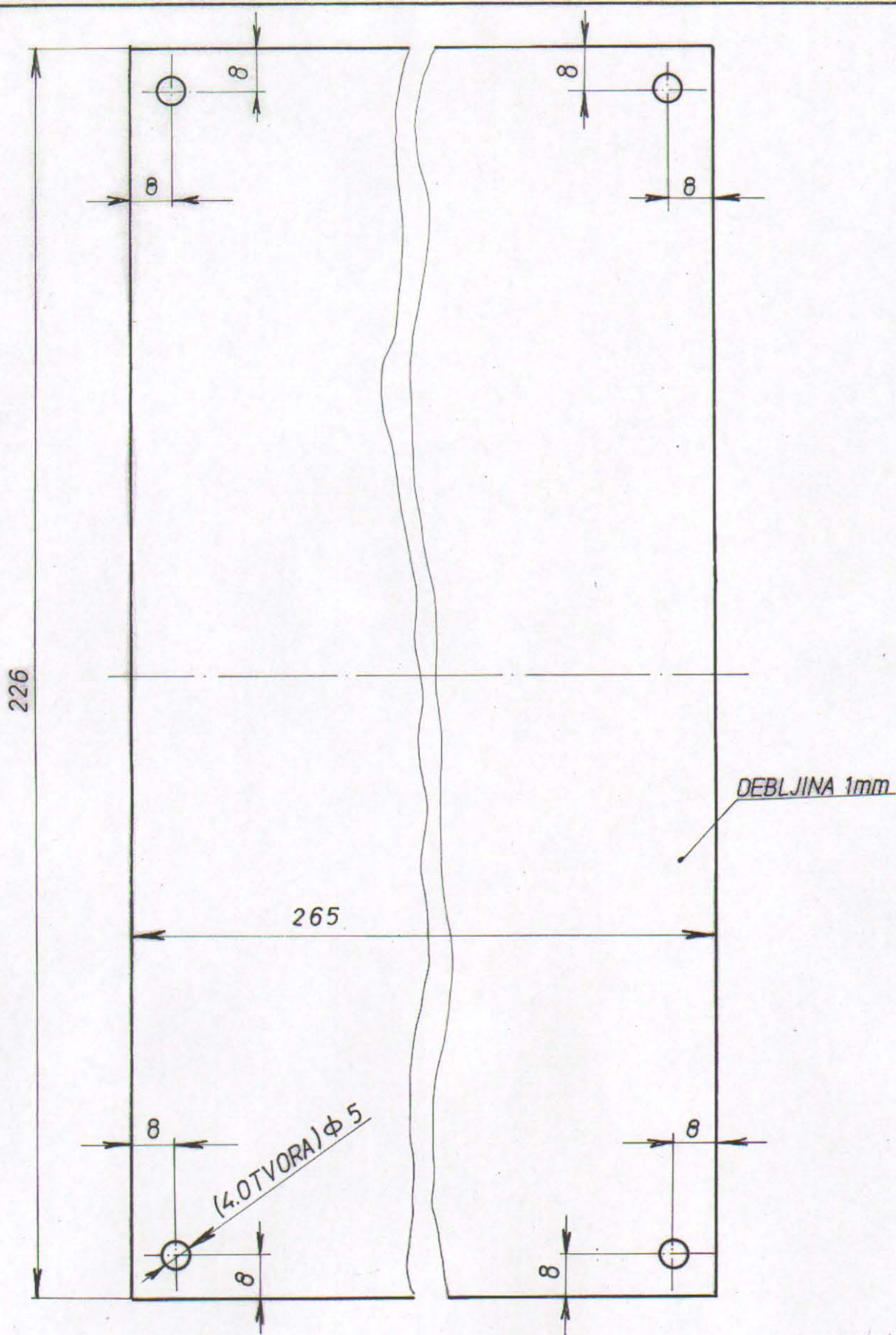
GSP 3 071 545
K.B. 55-010-112/2

②

44	036	SRPS C.B.412	C60 (Č 1730)	Ø10x26	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa	000/9	Kontroler za kočenje	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"	
R 2:1	①	Graničnik kontrolera kočenja - zub	Snimio-konst.	18.10.1988	D.Savković dipl.maš.ing	
			Crtao	12.04.2016	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	12.04.2016	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	12.04.2016	A.Matović dipl.maš.ing	<i>[Signature]</i>

1 до 6	± 0,05	±
6 до 30	± 0,15	±
30 до 120	± 0,2	±
120 до 315	± 0,3	±
315 до 1000	± 0,5	±
1000 до 2000	± 1,2	±
2000 до 4000	± 2	±
4000 до 6000	± 3	±

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

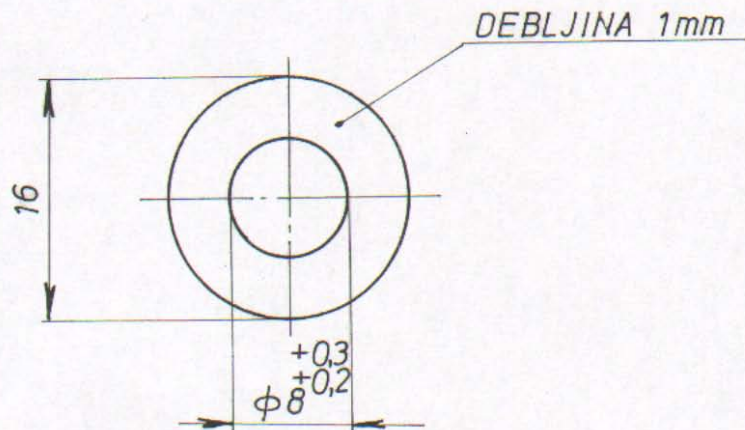


BSP: 3071774 ✓
M.G. 55.010.115/12 ✓

44	056	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		KLINGER	1X226X265	1		
Монтаж	Детаљ	KONTROLER ZA KOCENJE		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Веза са	000/1	ZAPTIVAČ		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимно-констр.		D. SAVKOVIĆ	D. Savković	
				Цртао	20.11.89	J. VOJVODIC	J. Vojvodic	
				Прегледао		N. RAKOVIC	N. Rakovic	
				Оверала				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем струмотине примењивати изузетан степен тачности (ДСТ М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

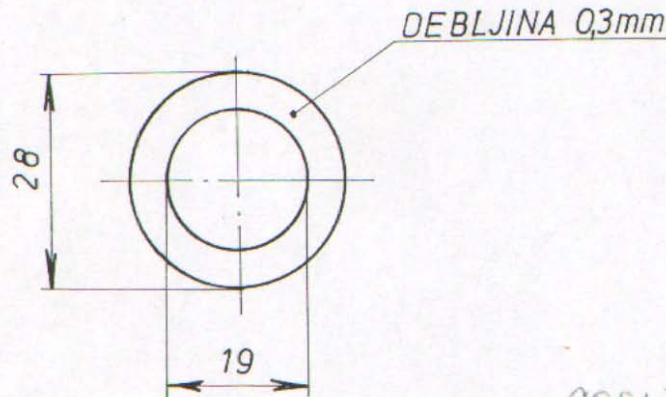


GSP 309 1360 ✓
M.G. 55. 010. 116/7 ✓

44	057	ТЕКСТОЛИТ $\neq 1 \times 16 \times 16$		4	
Монтаж. Детаљ		НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије
Веза са 000/1		KONTROLER ZA KOSENJE	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“	Ком. Тежина у кг
R 2:1		ODSTOJNIK ✓	Снимио-констр.	D.SAVKOVIĆ	Д. Савковић
			Цртао	20.11.89 J. VOJVODIC	Ј. Војводић
			Прегледао	N.RAKOVIC	Н. Раковић
			Оверава		

Ако није означен степен тачности за све саобраћајне мере остварене образцом скица или
стругодине приписивати изузетан степен тачности (ДСТ М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 5000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

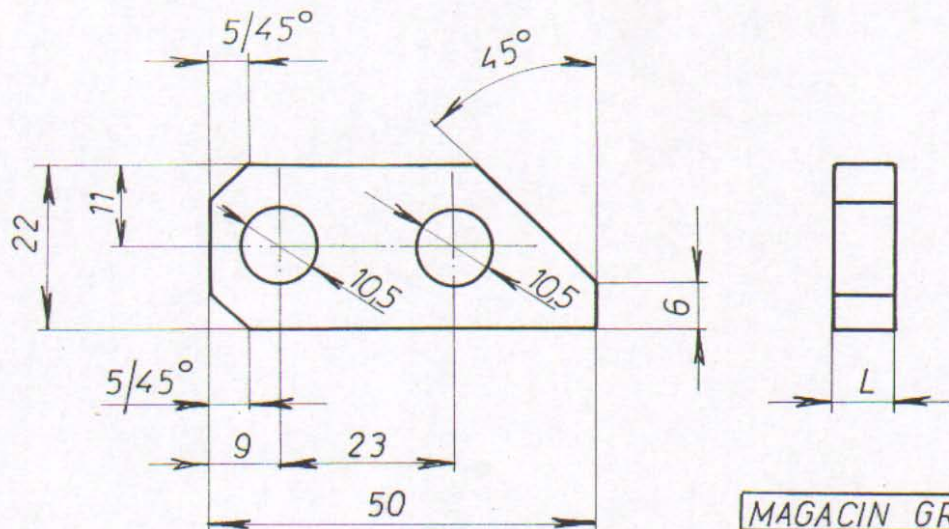


GSP: 3071979 ✓
M.G. 55.010.116/8 ✓

44	058	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PCuSn10Pb10	φ 30 X 0,3	3	
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER ZA KOSENJE		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са	000/1	ODSTOJNI PRSTEN ✓		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимко-констр.	D. SAVKOVIĆ	2. Povodac	
				Цртао	20.11.89 J. VOJVODIC	Povodac	
				Прегледао	N. RAKOVIC	Povodac	
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом склањањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А) 410)

1 до 6	30 до 30	120 до 315	1000 до 2000	4000 до 6000	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
--------	----------	------------	--------------	--------------	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-----	-----



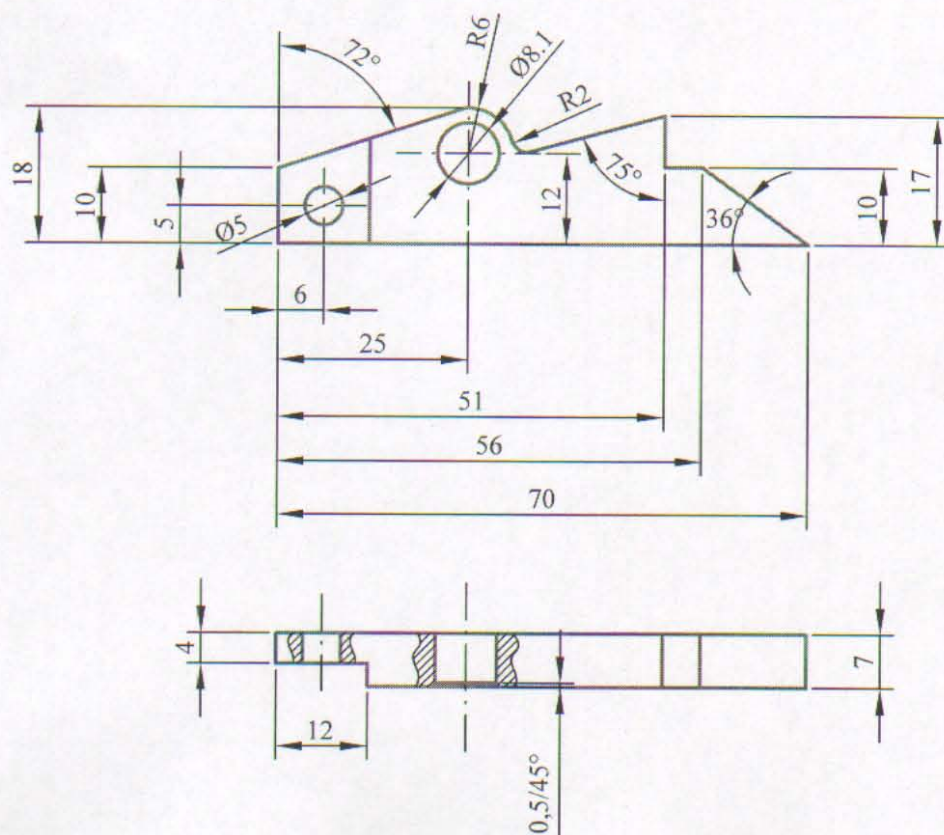
ГСП. 3071987 ✓

ГСП. 3071880 ✓

GSP: 3071898 ✓

MAGACIN GR	L
55.010.116/9	0,5 ✓
55.010.116/10	3 ✓
55.010.116/11	11 ✓

44	059	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS #L X 24 X 52			
Монтаж.	Детаљ	KONTROLER ZA KOCENJE		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Беза са	000/1	ODSTOJNIK		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1				Снимко-констр.	D. SAVKOVIĆ	2. Водитељ	
				Цртао	17.11.89 J. VOJVODIC	Београд	
				Прегледао	N. RAKOVIC		
				Оверава			

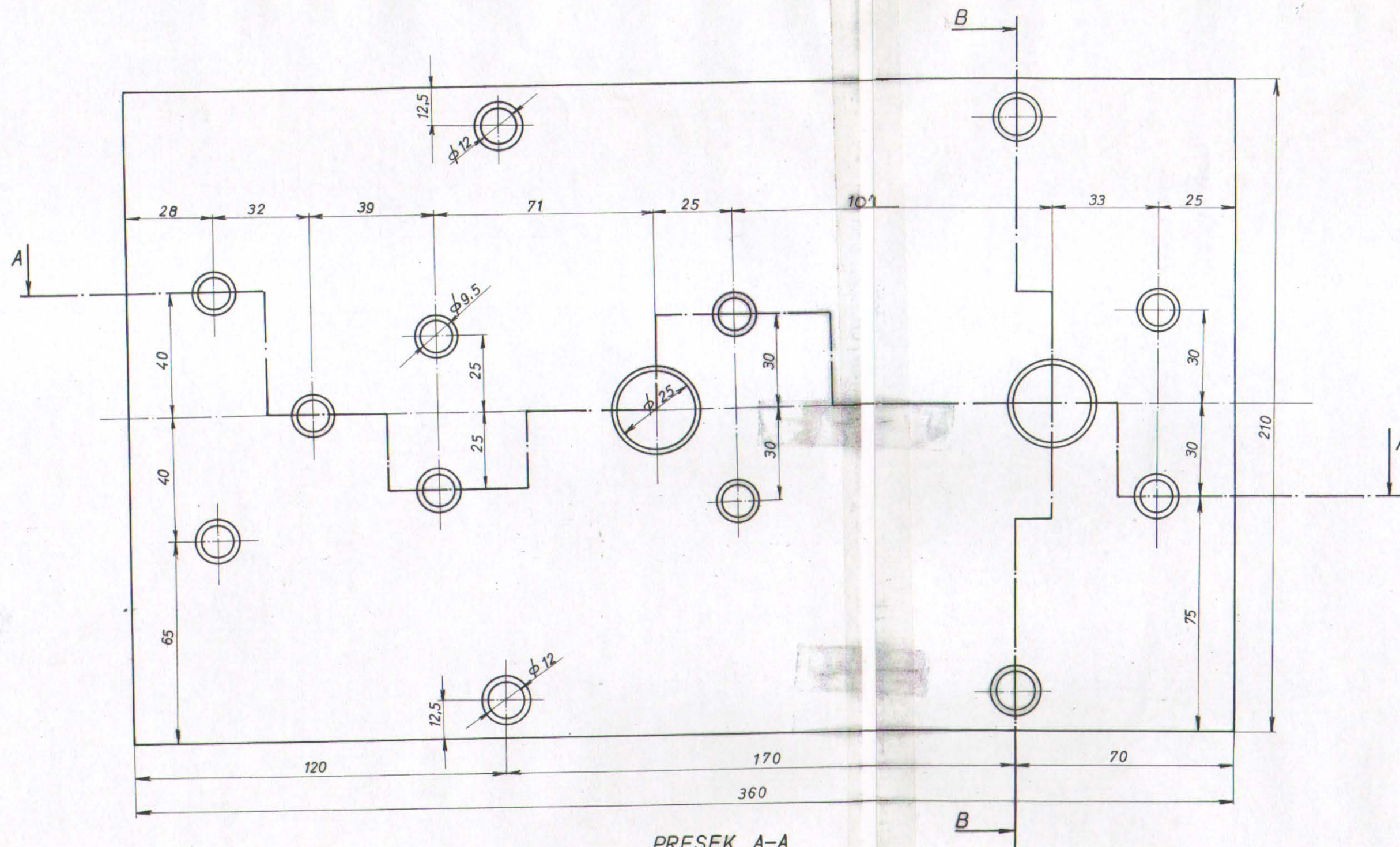


NAPOMENA :

- Crtež je urađen prema skici SP "Centrala "
- Gotov deo poboljšati na 30 HRC

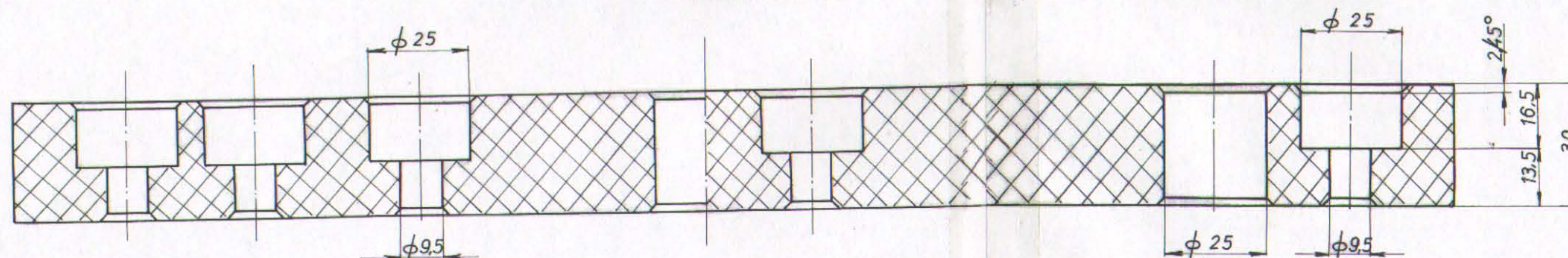
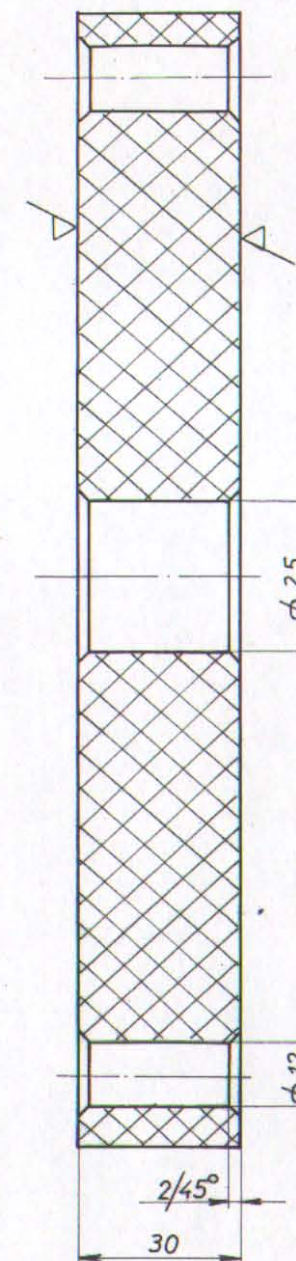
GSP: 3072029

44	081			51CrV4 (Č.4830)	≠ 7 x 70 x 18	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Crtež/Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	masa(kg)
Veza sa		KONTROLERI KOČENJA	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	SKAKAVICA KONTROLERA ZA KOČENJE KT4 - YUBM	Snimio-konstruisao		A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	jan. 2009.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Pregledao		G.Klasić dipl.ing.maš.		
			Overava		G.Klasić dipl.ing.maš.		



PRESEK A-A

PRESEK B-B



NAPOMENA:

- (9. OTVORA) φ 9.5
- (9. UPUSTA) φ 25X16.5
- (2. OTVORA) φ 25
- (4. OTVORA) φ 12

- ZAŠTITITI IZOLACIONIM LAKOM
- SVE IVICE OTVORA I UPUSTA
OBRADITI SA 2/45°

ГСП. 3080668 ✓

MG. 90-372-029 ✓

PERTINAKS 30X215X365 1

12	010	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандарт	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	МАКСИМАЛНИ ПРЕКИДАЧ	T-01-VN				ГС БЕОГРАД
Веза са	000/10	НОСЕЋА ПЛОЧА	Симбо-констр.	05.02.87	P. KRSTIĆ		
			Цртао	12.02.87	I. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Осврлао				

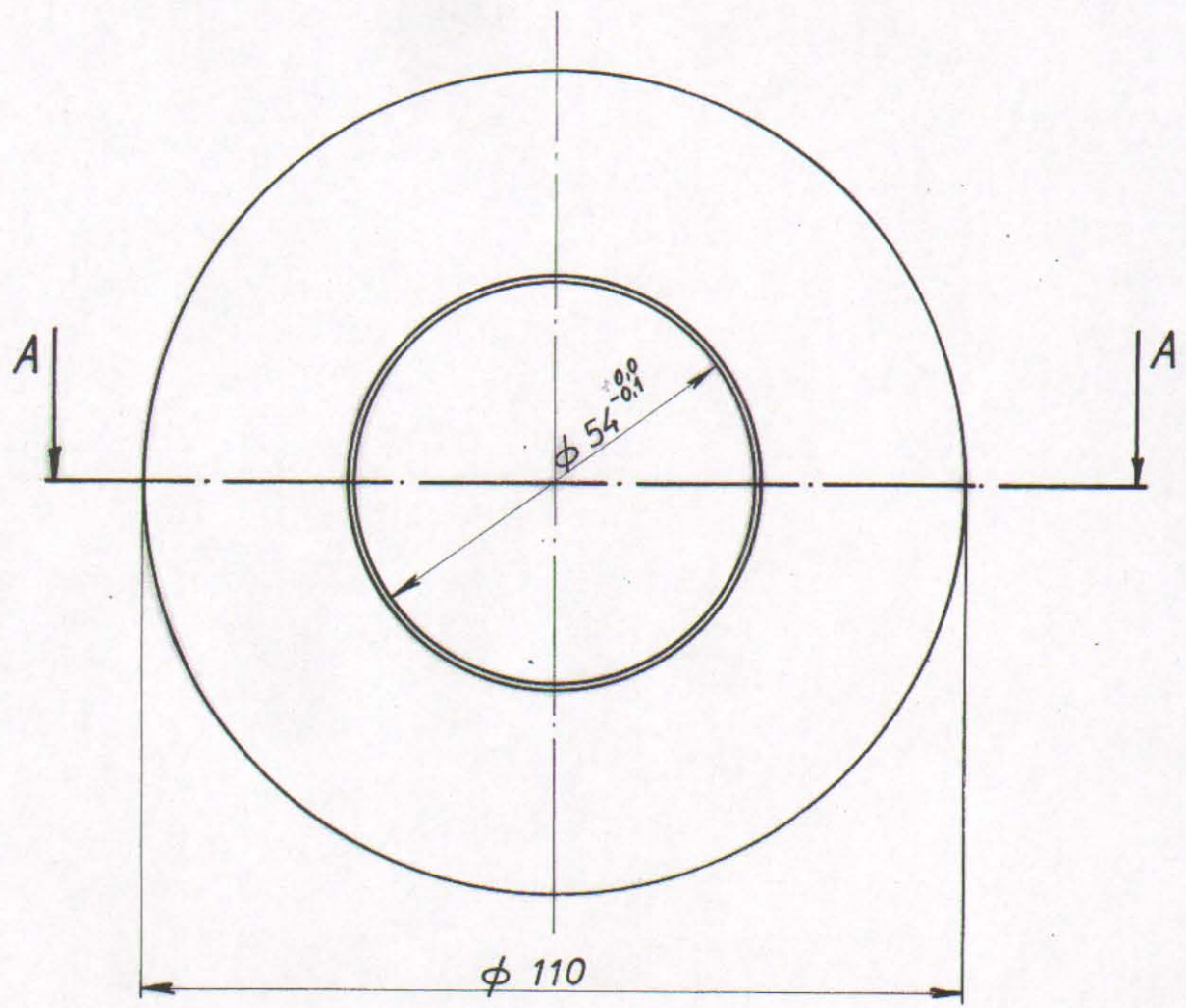
R 1:1

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)

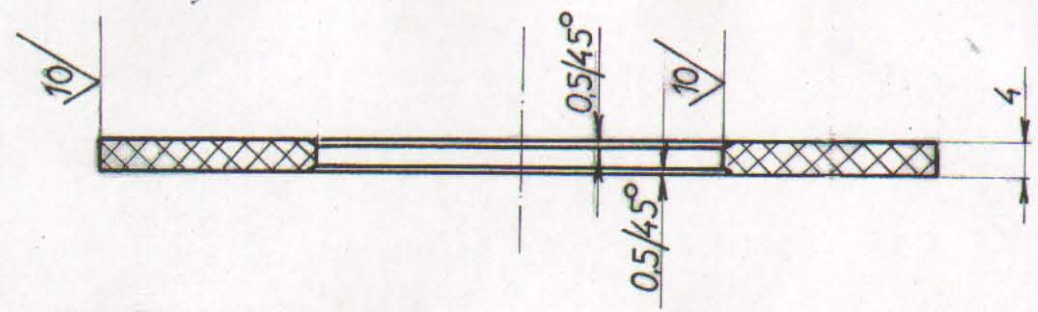
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

1 до 6	± 0.05	6 до 30	± 0.15	30 до 120	± 0.2	120 до 315	± 0.3	315 до 1000	± 0.5	1000 до 2000	± 1.2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере, остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



PRESEK A-A



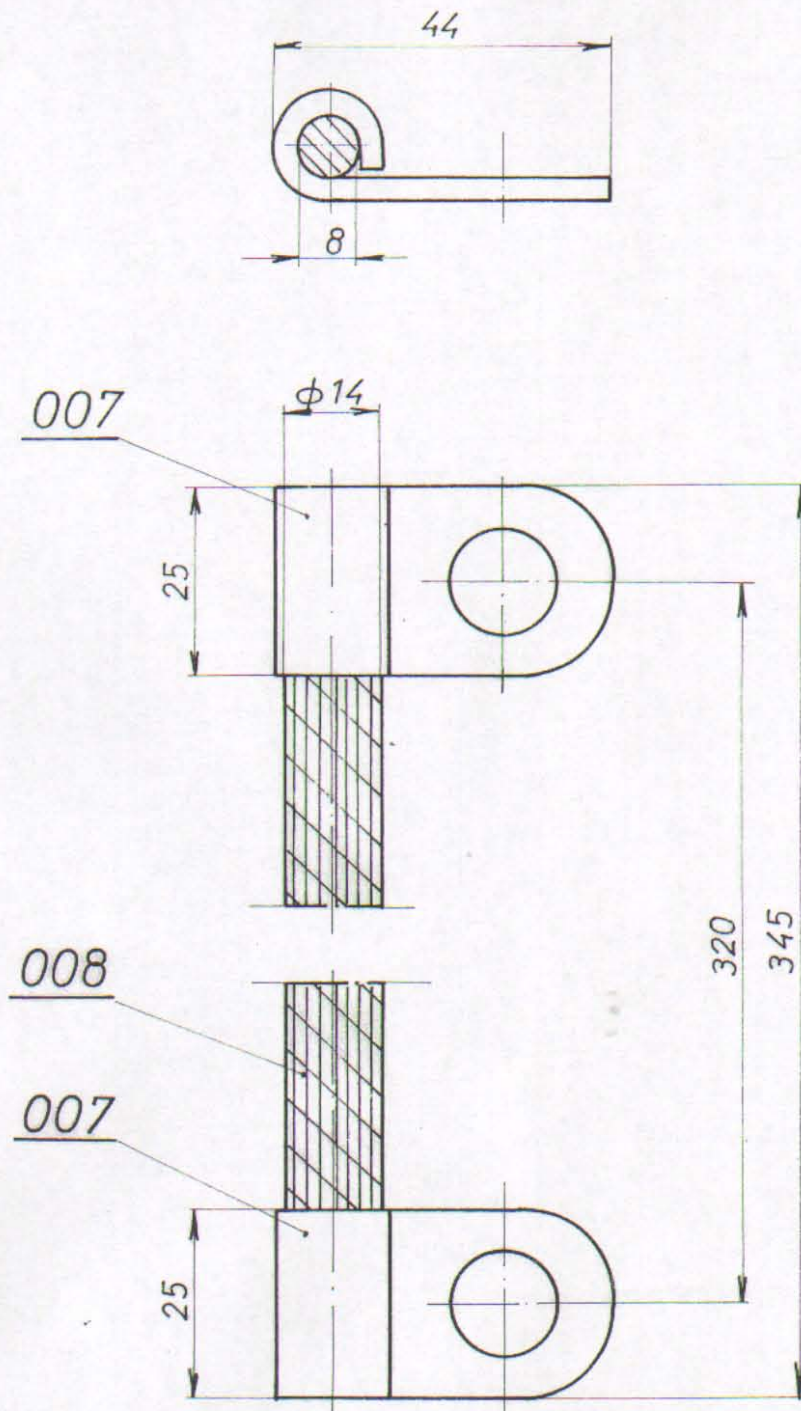
NAPOMENA:

-LAKIRATI IZOLACIONIM LAKOM

GSP. 3340 924 ✓
90-372-026/1 ✓

12	061	PERTINAKS № 4 X 115 X 115 4			
Монтаж	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКОПА			
Веза са	000/17	MAKSIMALNI PREKIDAČ			
R 1:1		STRANICA KALEMA			
		ZA GAŠENJE LUKA			
		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кр.
		T-01-VN			
		ГС БЕОГРАД			
		Снимио-констр.	16.02.87	P. KRSTIĆ	Начелник
		Цртао	17.02.87	J. VOJVODIĆ	Београд
		Прегледао		N. RAKOVIĆ	
		Оверава			

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



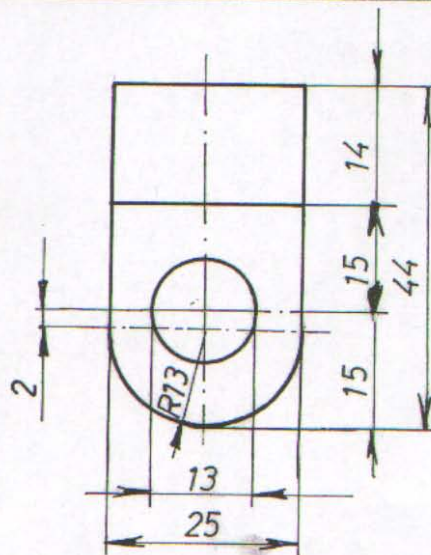
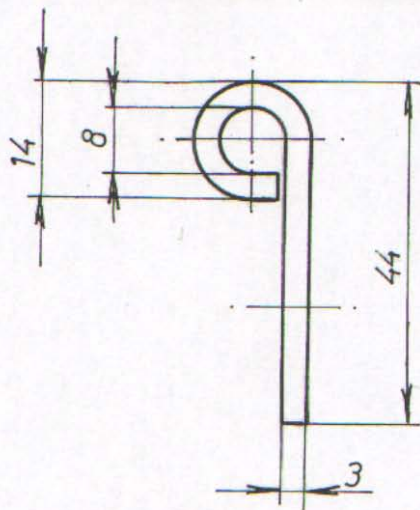
rcn 3340325 ✓

09	007	STOPICA	Cu-LIM	≠3X25X67	2	
09	008	KABL		Φ 12.5X345	1	
09	000/3	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	AKUMULATOR	T-01-NN		ГС БЕОГРАД	
Беза са		KRAĆI KABL ZA VEZU SANDUKA	Снимно-констр.	24. 8. 87	G. ŽIVADINOVIĆ	
			Цртао	21. 1. 88	J. VOJVODIĆ	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Операва			

KRAĆI KABL ZA
VEZU SANDUKA

Ако чије означен степен тачности за све слободне мере остављена обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	30 до 60	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2
						± 3



НАПОМЕНА:

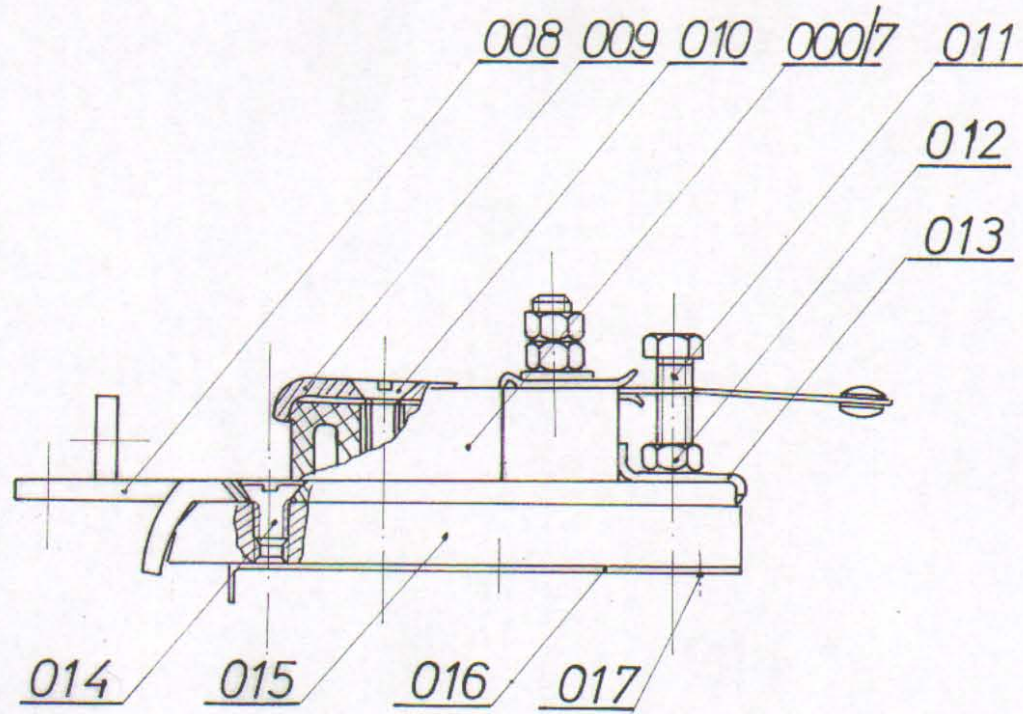
- RAZVIJENA DUŽINA $L = 67 \text{ mm}$
- KALAJISATI

M.G. 50.910.023 ✓

ASP: 334 0333 ✓

09	007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Cu 99,99	≠ 3 X 25 X 67	4	0,0447
Монтаж.	Детаљ	AKUMULATORI	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/2	STOPICA	T-01 - NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	000/3		Снимно-констр.	162.88	G. ŽIVADINović	
			Цртао		D. ĐURIĆ	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Оверава			

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



NAPOMENA:

—ZAVRTNJE (DETALJI 010 I 014) UTISKIVANJEM
(KIRNEROVANJEM) OBEZBEDITI OD ODVIJANJA

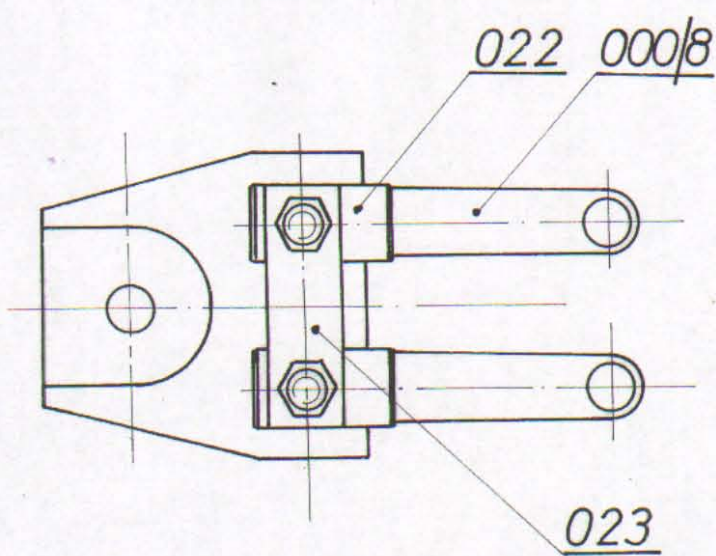
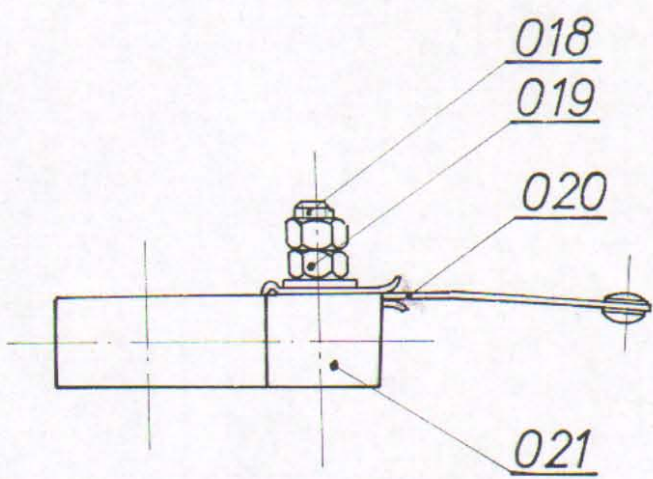
GSP 3085 708 ✓
M.G. 50-509-022 ✓

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности.
(JUS M. Al. 410)

000/7	POKRETNИ KONT. SLOG				1	
017	ZAKOVICA	JUS.MB3.012	Φ 2X10		6	
016	LIM KOTVE	Cy 60Zn	±0,5X32X73		1	
015	TELO KOTVE	C.0000	± 8X32X76		1	
014	ZAVRTANJ	JUS.MB1.135	M 5X8		1	
12	013	OSIGURAC	C.0400	±1X20X21	1	
12	012	NAVRTKA	JUS.MB1.600	M 5	1	
12	011	ZAVRTANJ	JUS.MB1.055	M 5X25	1	
12	010	ZAVRTANJ	JUS.MB1.135	M 5X20	1	
12	009	PODLOŽNA PLOČICA	C.0400	±2X20X27	1	
12	008	ARMATURA KOTVE	C.0400	±3X35X95	1	
12	000/6	NAZIV ДЕТАЉА - СКОПА				
Монтаж	Детаљ	Стандарт				
Веза са	000/5	Материјал				
R 1:1		Димензије				
		Ком.				
		Тежина у кр.				
		РЕЛЕ NN RD-11				
		KOTVA RELEA KOMPLET				
		T-01-NN				
		ГС БЕОГРАД				
		Снимко-констр.	5.05.86	P. KRSTIĆ		
		Цртао	6.04.88	J. VOJVODIC		
		Прегледао		N. RAKOVIC		
		Операва				

1 до 6	± 0,05
6 до 30	± 0,15
30 до 120	± 0,2
120 до 315	± 0,3
315 до 1000	± 0,5
1000 до 2000	± 1,2
2000 до 4000	± 2
4000 до 6000	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струкотине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



GSP. 3085732 ✓
M.G. 50-509-025 ✓

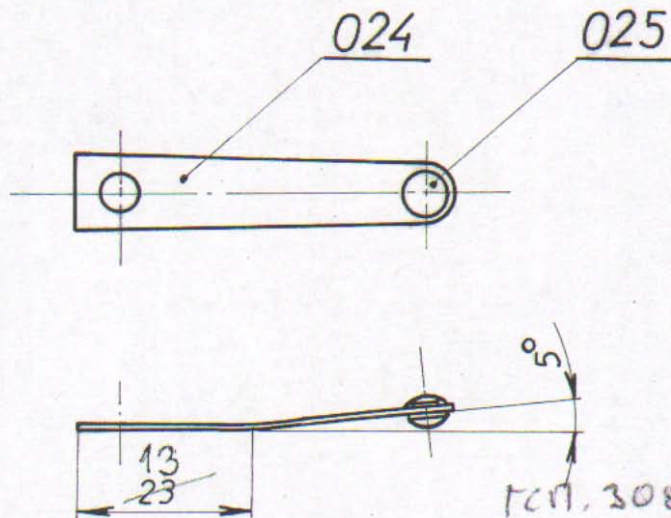
12	000/8	POKRETNИ KONTAKT				2	
12	023	KRA TKOSPOJNIK		Cu 99,99	±1X10X32	1	
12	022	ZASTITNA PLOC.-GORNJA		Cu 60Zn	±0,6X10X20	2	
12	021	IZOLACIONИ NOSAČ		BAKELIT	±12X40X43	1	
12	020	ZASTITNA PLOCICA-DONJA		Cu 60Zn	±0,6X10X18	2	
12	019	NAVRTKA	JUS.MB1.600		M 5	2	
12	018	ZAVRTANJ	JUS.MB1.055		M 5X20	2	
12	000/7	NAZIV ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	RELE NN RD-11	T-01-NN				
Веза са	000/6	POKRETNИ KONTAKTNI SLOG	ГС БЕОГРАД				
R 1:1		Снимко-констр.	2804.86	P. KRSTIĆ			
		Цртао	1204.88	J. VOJVODIC			
		Прегледао		N. RAKOVIĆ			
		Сверлао					

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене методом складињем струтотине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								

NAPOMENA:
- PO IZVRŠENOJ MONTAŽI
KONTAKT POSREBRITI

IZMENE IZVRŠENE NA ZAHTEV POGONA „CENTRALA“
BR. 174 OD 20.2.2004.

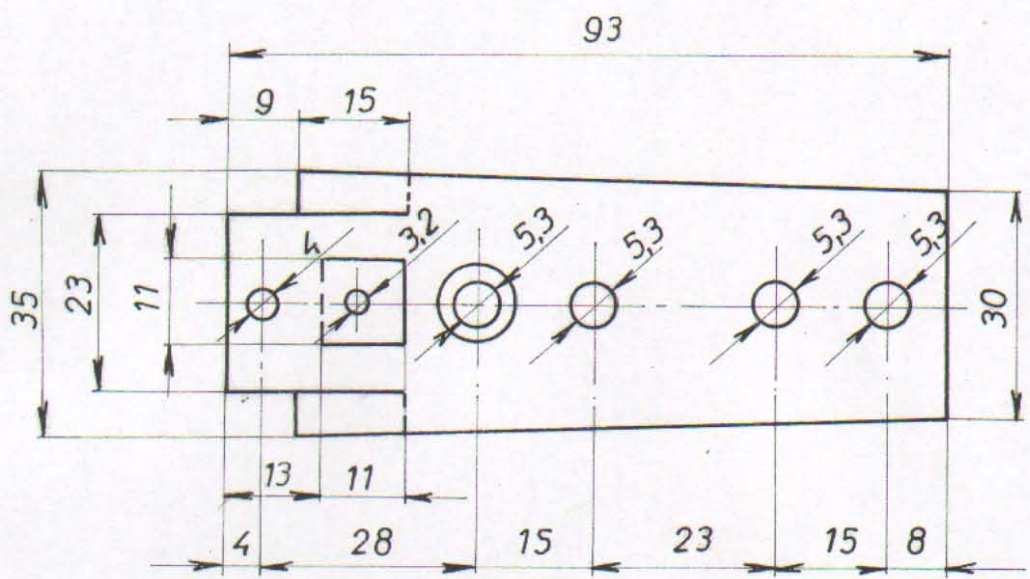
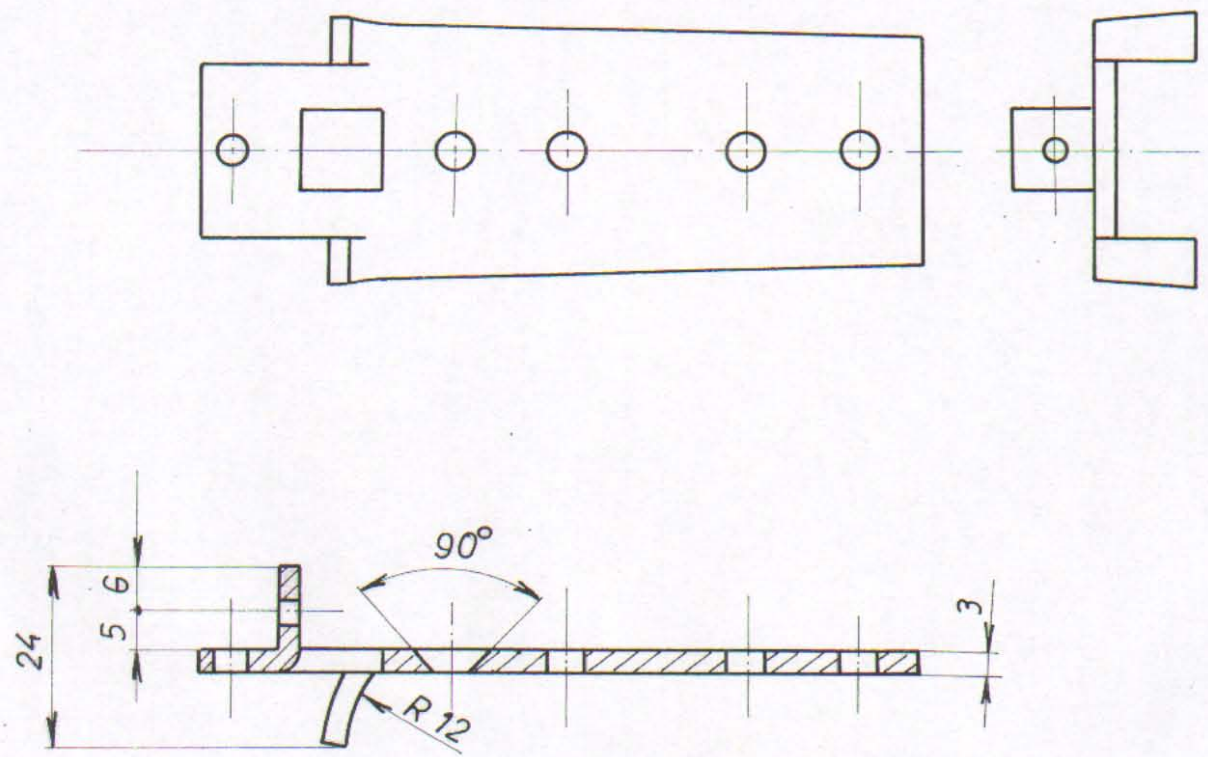


ГСП. 3085843 ✓
MG. 90-425-003 ✓
~~M.G. 50-508-010~~

025	KONTAKTNA PLOČICA	JUS.M.B3.014	Φ 2,6X5	2	
024	OSNOVA KONTAKTA	CuSn 5	≠ 0,6X10X50	2	
12	000/8			2	
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије
Веза са	000/7	RELE NN RD-11			Ком. Тежина у кг
R 1:1		POKRETNII KONTAKT	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“	
			Снимно-констр.	25.04.86	P. KRSTIĆ
			Цртао	13.04.88	J. VOJVODIC
			Прегледао		N. RAKOVIC
			Оверава		

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струговине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AL. 410)



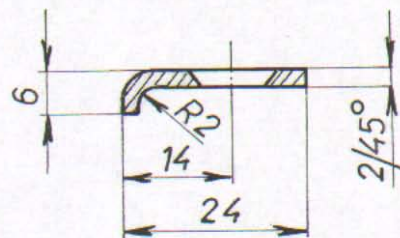
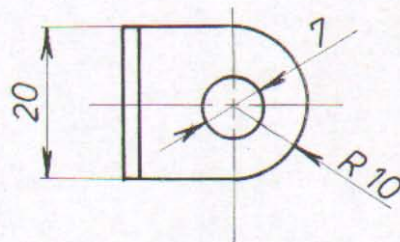
— PO ZAVRŠENOM POSTUPKU BUŠENJA I SAVIJANJA
IZVRŠITI KADMINIZIRANJE

GSP 3085716 ✓
M.G. 50-509-023 ✓

12 008	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКОПА	Стандарт	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	РЕЛЕ NN RD-11	Т-01-NN	ГС БЕОГРАД			
Веза са	000/6	Снимно-констр.	28.04.86	P. KRSTIĆ		
R 1:1	ARMATURA KOTVE	Цртао	6.04.88	J. VOJVODIĆ		
		Прегледао		N. RAKOVIĆ		
		Оверова				

Ако није означен степен тачности за сле слободне мере остварене образцом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



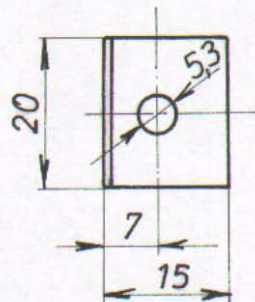
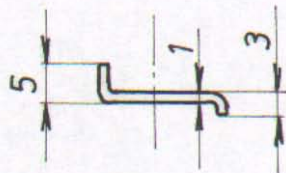
-KADMINIZIRATI

GSP. 3085724 ✓

M.G. 50-509-024 ✓

12	009	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ NN. RD-11	Ћ.0400	≠ 2X20X 27	1		
Веза са	000/6	ПОДЛОЖНА ПЛОЧИЦА	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
R 1:1			Синио-констр.	25.04.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	6.05.88	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Операција				

1 по 6	6 по 30	30 по 120	120 по 315	315 по 1000	1000 по 2000	2000 по 4000	4000 по 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

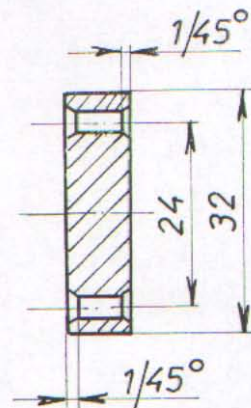
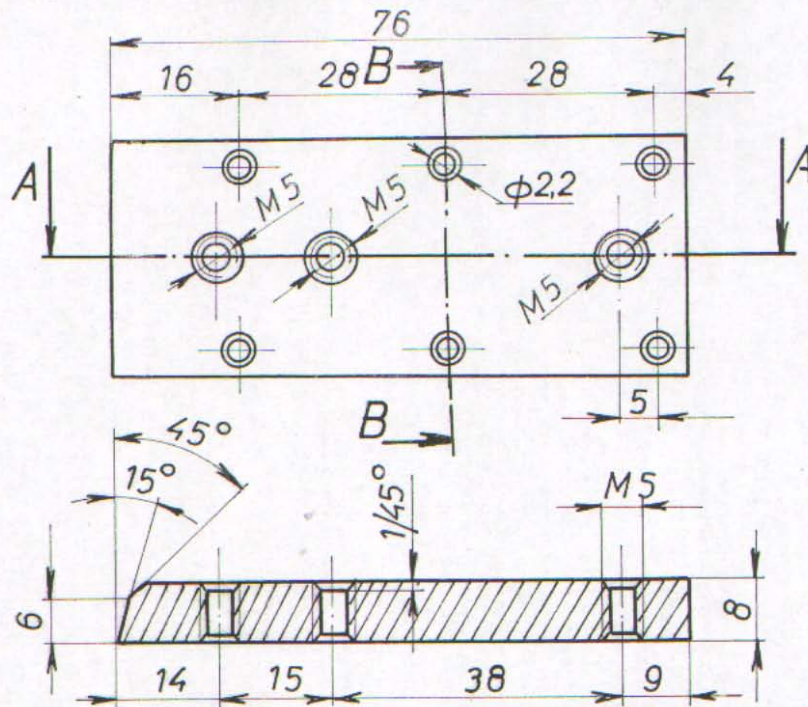


GSP. 3085783 ✓

M.G. 50-509-030 ✓

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



-KADMINIZIRATI

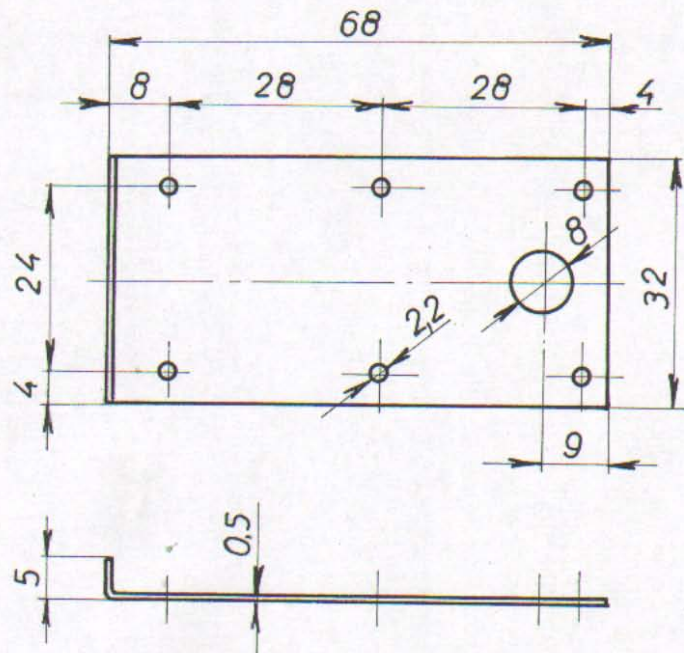
GSP 3085791 ✓

M.G. 50-509-031 ✓

12	015	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
Веза са	000/6	TELO KOTVE	Снимко-констр.	28.04.86	P. KRSTIĆ		
R 1:1			Цртао	11.04.88	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Операва				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем струковине примењивати изузетан степен тачности (ДСТ М. А. 410).

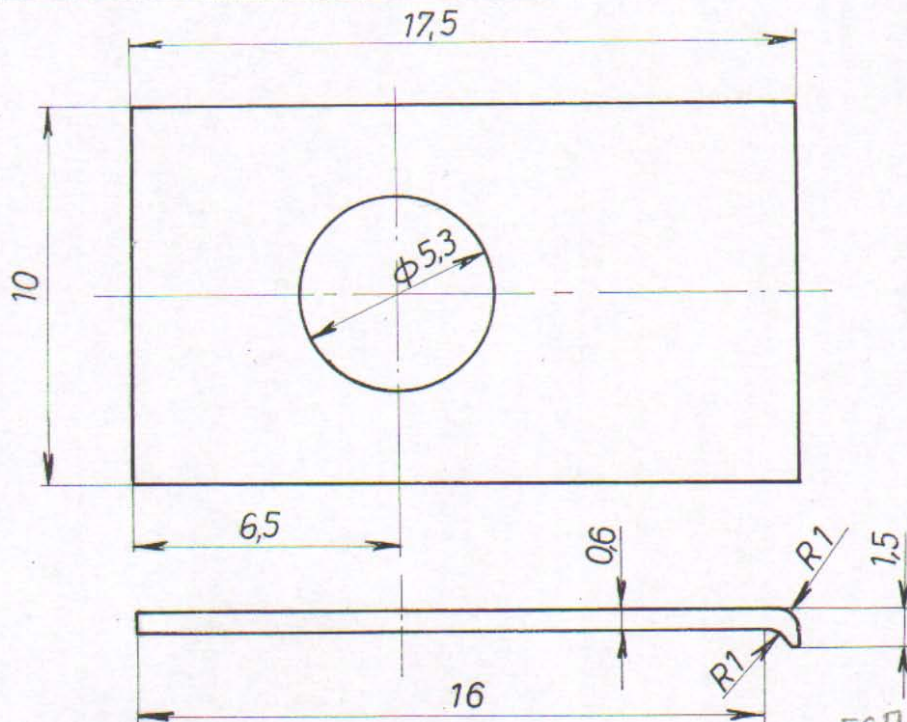
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



12	016	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11		Cu60Zn	±0,5 X 32 X 73	1	
Веза са	000/6		T-01-NN				
R 1:1		LIM KOTVE		ГС „БЕОГРАД“			
				Снимио-констр.	28.04.86	P. KRSTIĆ	✓ = 1.8.
				Цртао	11.04.86	J. VOJVODIC	Božić #1
				Прегледао		N. RAKOVIC	
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ДУС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



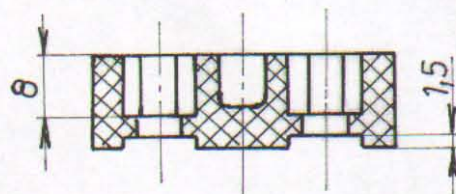
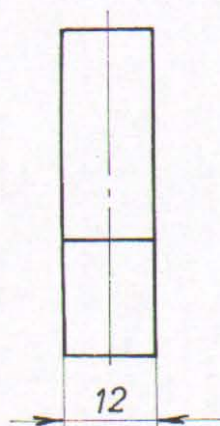
-KALAI SATI

ГСП. 3085740 ✓

M.G. 50-509-026 ✓

12	020	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11		Cu 60Zn	± 0,6 X 10X18	2	
Веза са	000/7	ZAŠTITNA PLOČICA DONJA	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1			Снимио-констр.	12.04.86	P. KRSTIĆ	[Signature]	
			Цртао	12.04.86	J. VOJVODIC	[Signature]	
			Прегледао		N. RAKOVIC	[Signature]	
			Операва				

Ако није назначен степен тачности, за све слабљиве мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

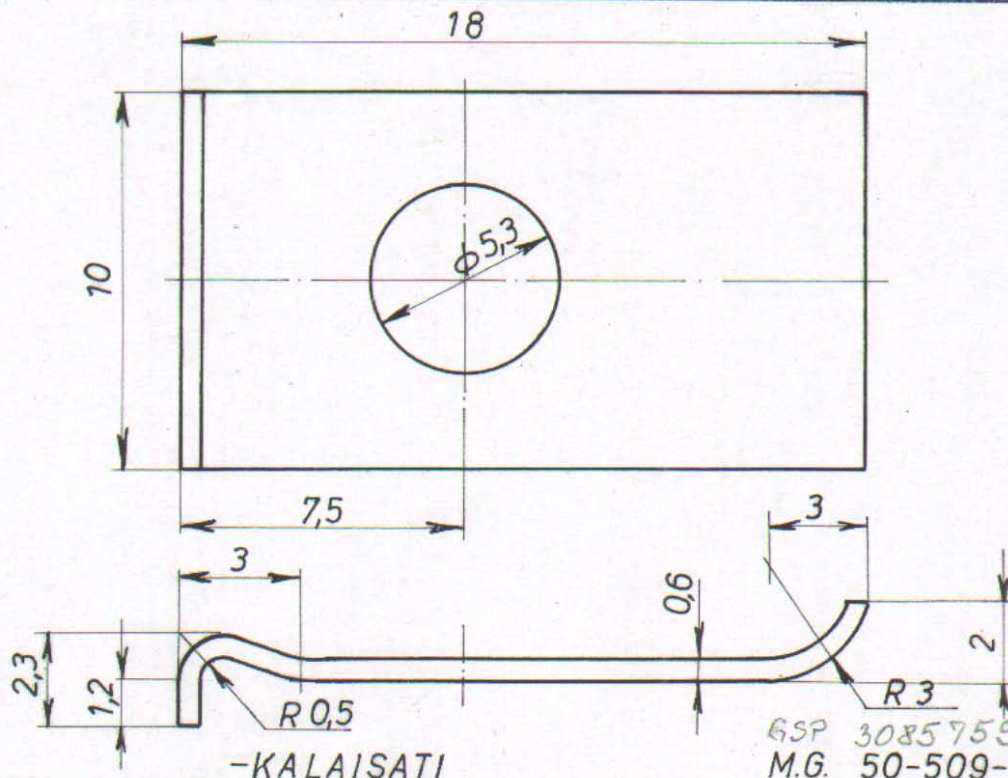


PRESEK B-B

12	021	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	BAKELIT	#12 X 40 X 43	1	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	RELE NN RD-11	T-01-NN							
Веза са	000/7	IZOLACIONI NOSAČ	ГС БЕОГРАД							
R 1:1			Снимко-констр.	25.04.86	P. KRSTIĆ	  				
			Цртао	12.04.88	J. VOJVODIĆ					
			Прегледао		N. RAKOVIĆ					
			Оверава							

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине применљивати изуметан степен тачности (ДСТ М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

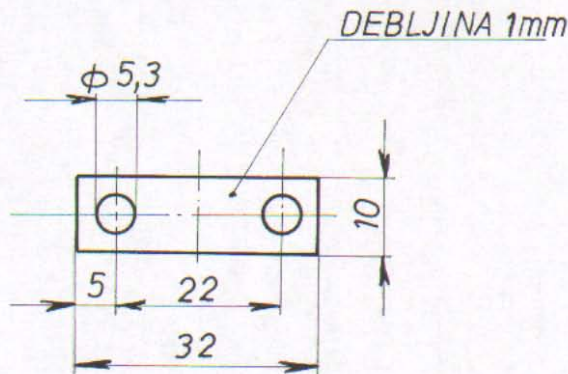


GSP 3085759 ✓
M.G. 50-509-027 ✓

12	022	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11			Cu60Zn	0,6X10X20	2	
Веза са	000/7	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“				
R 5:1		ZAŠTITNA PLOČICA GORNJA		Снимио-констр.	28.04.86	P. KRSTIĆ		
				Цртао	13.04.88	J. VOJVODIĆ		
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Операва				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом сидањем
стругоине примењивати издатега степен тачности (ЈС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



-POSREBRITI

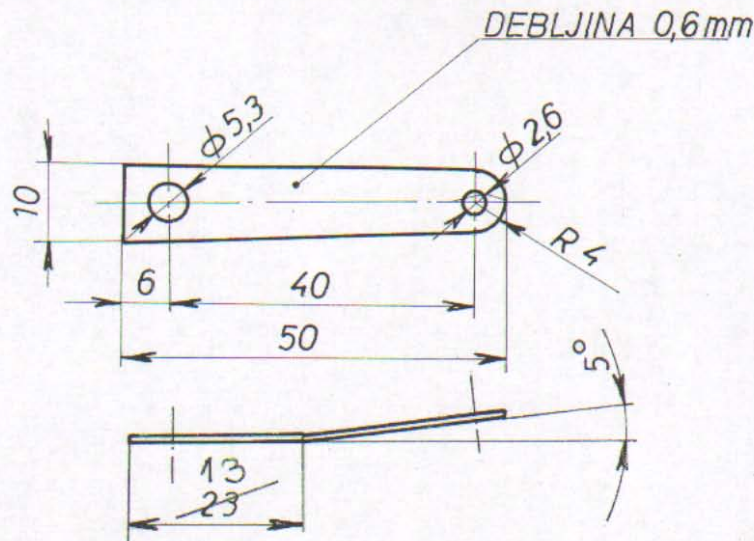
ГСП-3085795 ✓

M.G. 50-509-029 ✓

12	023	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Cu 99.99	≠ 1X10X32	1	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг	
Веза са	000/7		T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
R 1:1		KRATKOSPOJNIK	Снимно-констр.	25.04.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	13.04.86	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Операва				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изабран степен тачности (ЈУС М, А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

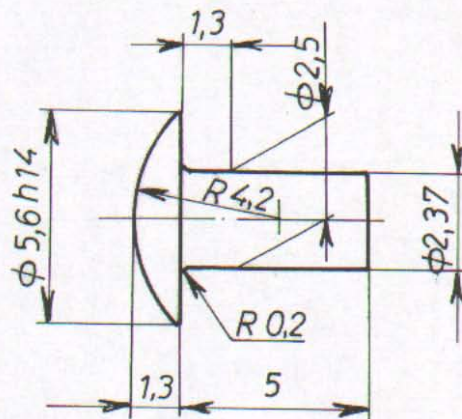


12	024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		CuSn5	0,6X10X50	2		
Монтаж.	Детаљ	RELE NN RD-11		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Беза са	000/8	OSNOVA KONTAKTA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1				Снимио-констр.	25.04.86	P. KRSTIĆ		
				Цртао	13.04.88	J. VOJVODIC		
				Прегледао		N. RAKOVIC		
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све елементе мере остварене образцом складињем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 8000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Φ 5,6 h 14	0,000
	-0,300

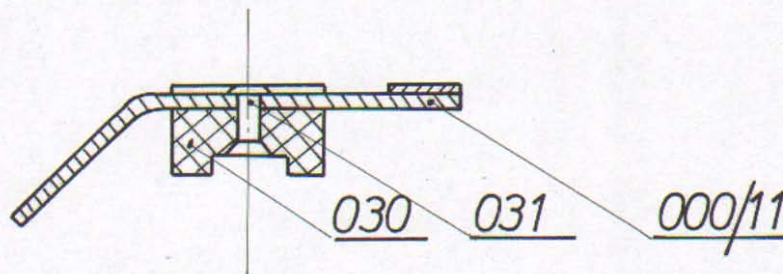


8

12	025	JUSM.B3.014 CuZn		Φ 2,5 X 5	2	
Монтаж.	Детал	Стандард Материјал		Димензије	Ком.	Тежина у кг
Веза сл	000/8	RELE NN RD-11		T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“	
R 5 : 1		KONTAKTNA PLOČICA		Снимно-констр.	D.SAVKOVIĆ.	2. Savkovic
				Цртао	27. 11. 90 J. VOJVODIC	27. 11. 90 J. Vojvodic
				Прегледао	N. RAKOVIC	N. Rakovic
				Оверава		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом сивањем струмотине применити изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,06	000/11	30 до 30	± 0,15	6 до 30	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	--------	----------	--------	---------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГСП, 3085627 ✓
M.G. 50-509-013 ✓

000/11	RADNI KONTAKT				2	
031	ZAKOVICA	JUS.MB3.012 Cu.99.99	Φ 3 X 10	2		
030	IZOLACIONI ODSTOJNIK	TEKSTOFEN	≠ 12 X 20 X 40	1		

12	000/10	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгг
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11					
Беза са	000/9	IZOL. ODSTOJNIK SA SAVIJENIM KONTAKTOM	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“			
R 1:1			Снимно-констр.	24.03.86	P. KRSTIC		
			Цртао	19.04.86	J. VOJVODIC		
			Прегледао		N. RAKOVIC		
			Оверава				

1 до 6	6 до 30	30 по 120	120 по 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 по 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



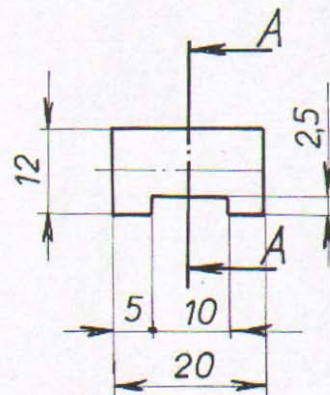
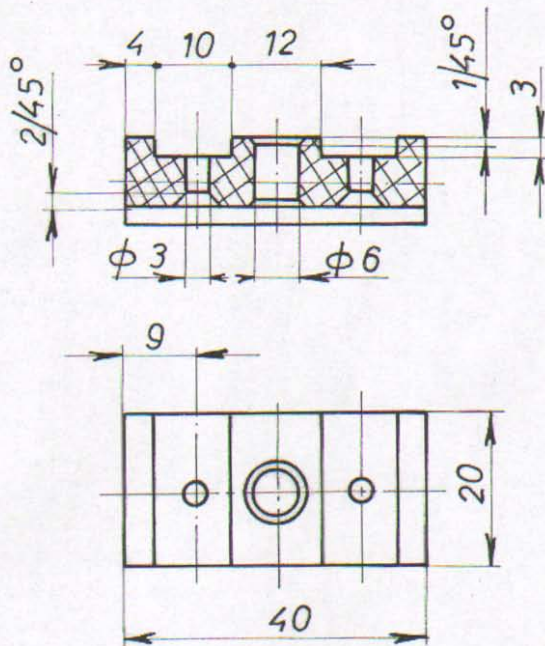
M.G. 50-509-015 ✓

Štampa „GEOKARTA“ – Beograd

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струјотине прижељивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А) 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

PRESEK A-A



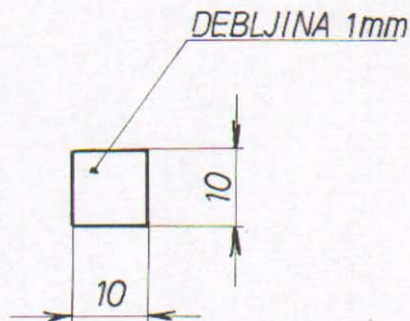
— LAKIRATI IZOL.
LAKOM

GSP 3085635 ✓
M.G 50-509-014 ✓

12	030	ТЕКСТОФЕН 12X20X40		1		
Монтаж.	Детаљ.	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/10	RELE NN RD-11				
R 1:1		IZOLACIONI ODSTOJNIK DONJI	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
			Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ	Ј. VOJVODIC
			Цртао	20.04.86	J. VOJVODIC	N. RAKOVIC
			Прегледао			
			Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

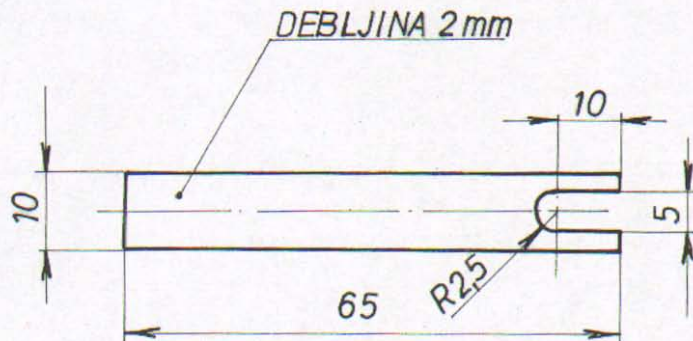
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



12	032	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Ag 99.99	≠ 1X10X10	4	
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/11	KONTAKTNA PLOČICA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	000/13			Снимно-констр.	23.04.86	P. KRSTIĆ	
				Цртао	20.04.88	J. VOJVODIC	
				Прегледао		N. RAKOVIC	
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све димензије мере остварене образци скидањем
сруготине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

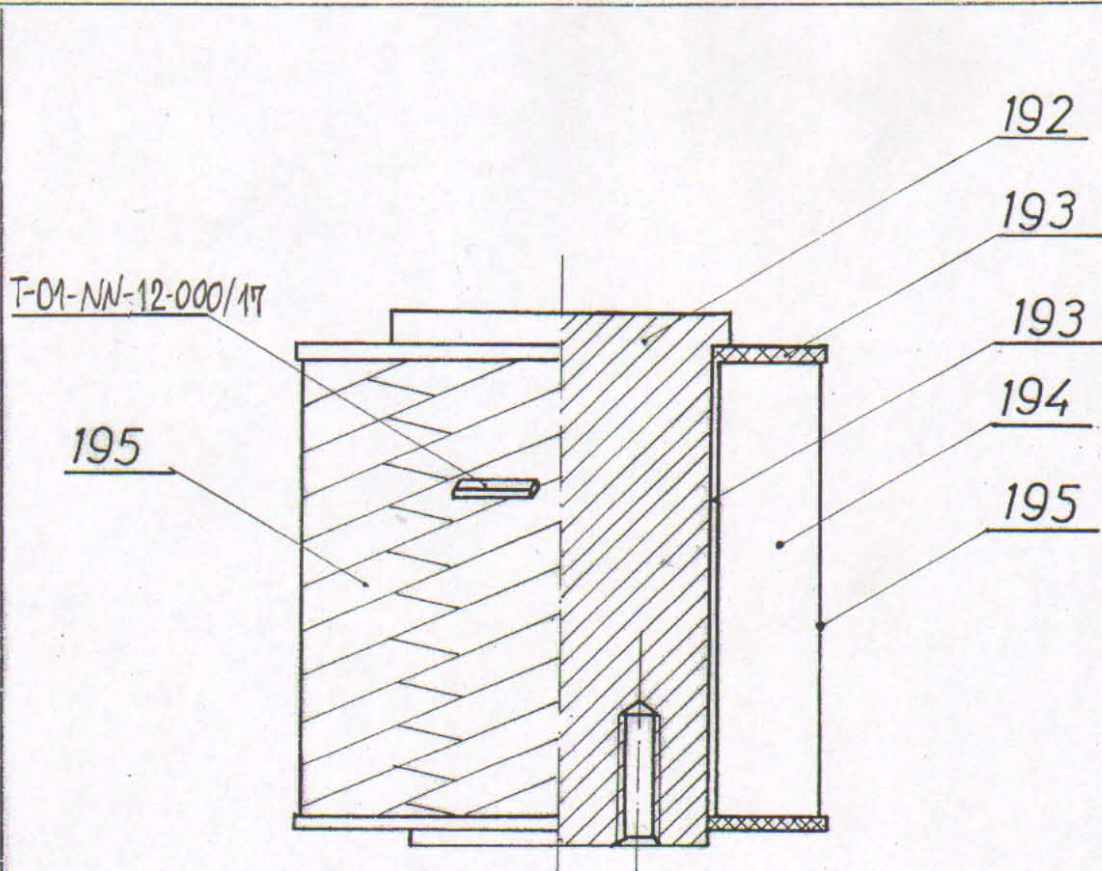


-KADMINIZIRATI

12	033	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE N.N. RD-11			CuZn 30	≠ 2X10X65	4	
Веза са	000/11	OSNOVA KONTAKTA		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1								
	Снимно-констр.			23.04.86	P. KRSTIĆ			
	Цртао			20.04.88	J. VOJVODIĆ			
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Операва				

1 до 6	±0.05	6 до 30	±0.15	30 до 120	±0.2	120 до 315	±0.3	315 до 1000	±0.5	1000 до 2000	±1.2	2000 до 4000	±2	4000 до 6000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)



NAPOMENA:

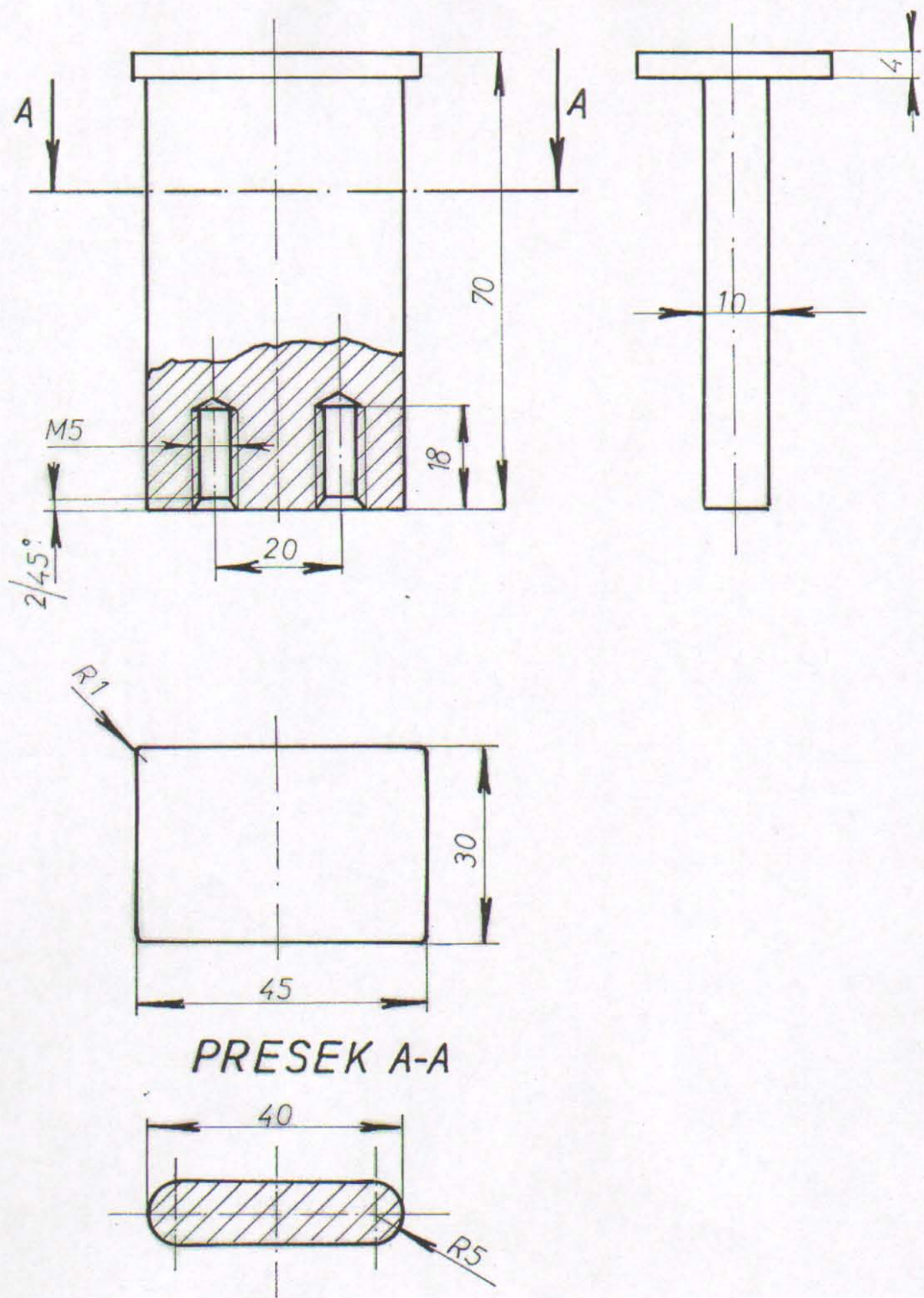
LAKIRATI
 $U_n = 24V$
 $N = 3000$
 $R = 58 \pm 10 \Omega$
 - MAGACINSKA GRUPA JE ZA
 KALEM BEZ JEZGRA

GSP: 3083004
 MG. 50-504-010 V

T-01-NN-12-000/17	IZVOD NAMOTAJA		Cu99.99		2	
18 195	IZOLACIONI OMOTAC				1	
18 194	NAMOTAJ				1	
18 193	TELO KALEMA		PERTINAKS #2 X 70 X 65		1	
18 192	MAGNETNO JEZGRO		C0000 30 X 45 X 70		1	
18 000/33	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	РЕЛЕ V.N. SE-11	T-16-VN	ГС БЕОГРАД		
Веза са 000/32						
R 1:1	KALEM ELEKTROM	Снимко-констр.	P KRSTIC			
		Цртао	24XI88 V. GOMBOS			
		Прегледао	N.RAKOVIC			
		Опериса				

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

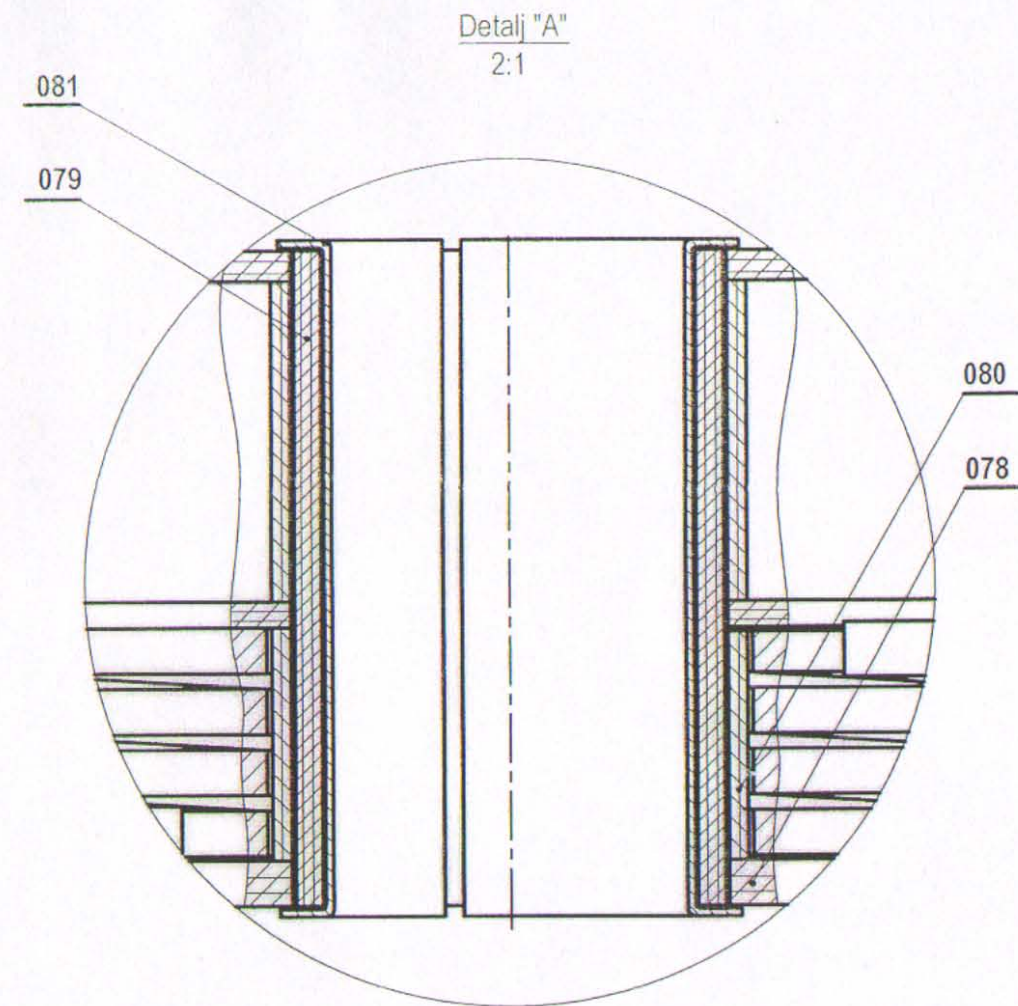
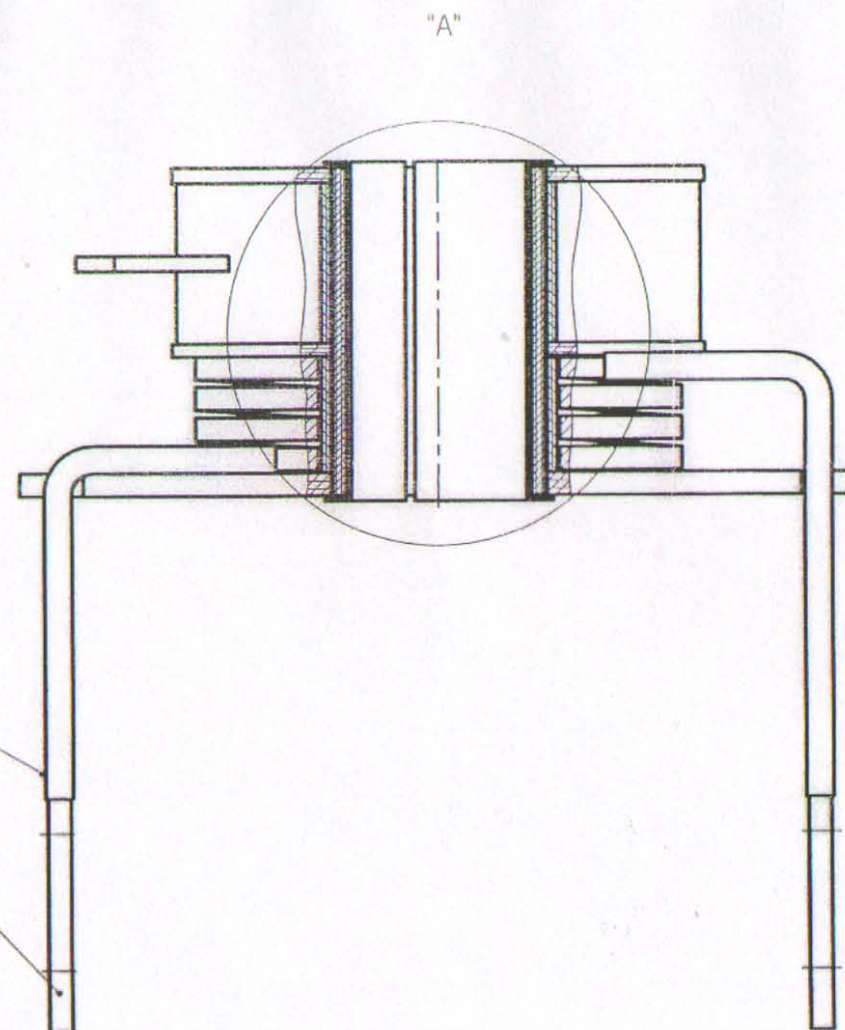
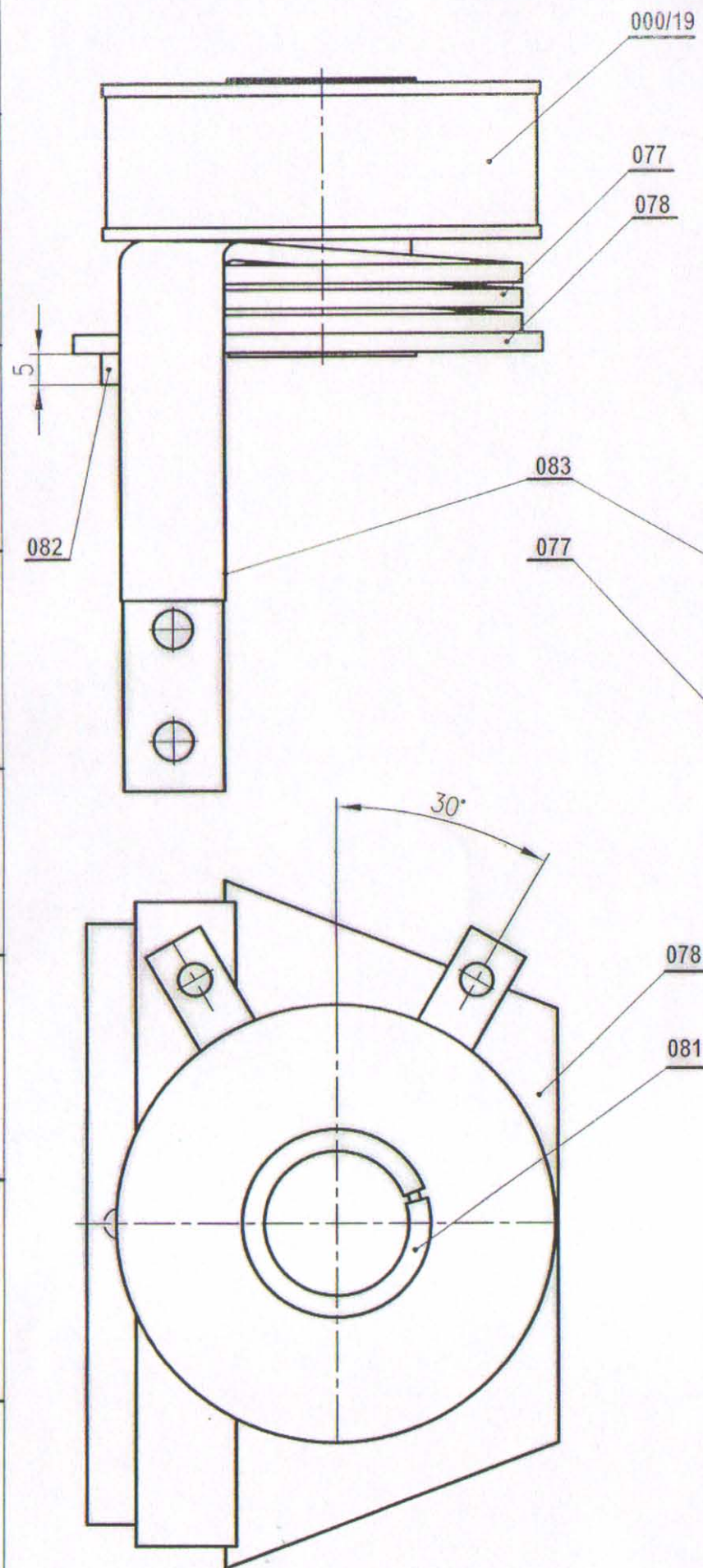


PRESEK A-A

геп. 3083470 ✓
MG. 50-506-17 ✓

18	192	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	STANDAR	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	RELE VN. SE-11	ГО	БЕОГРАД			
Веза са	000/33	JEZGRO EL. MAGNETA	T-16-VN				
R 1:1			Снимко-констр.	P. KRSTIC			
			Цртао	08.189 V. GOMBOS			
			Прегледао	N. RAKOVIC			
			Оперирао				

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	---------	---------	--------	---------	--------



NAPOMENA:

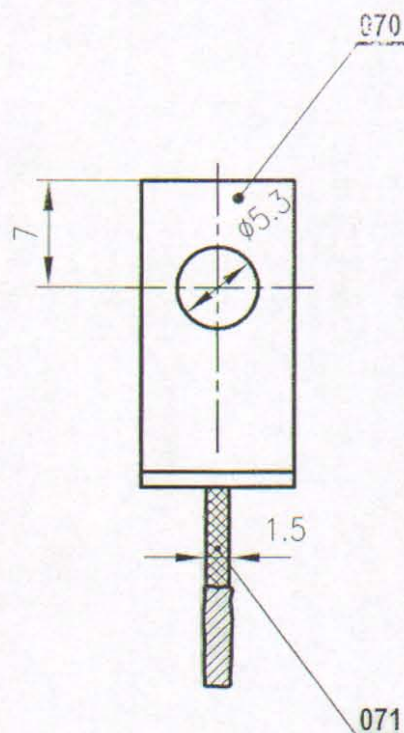
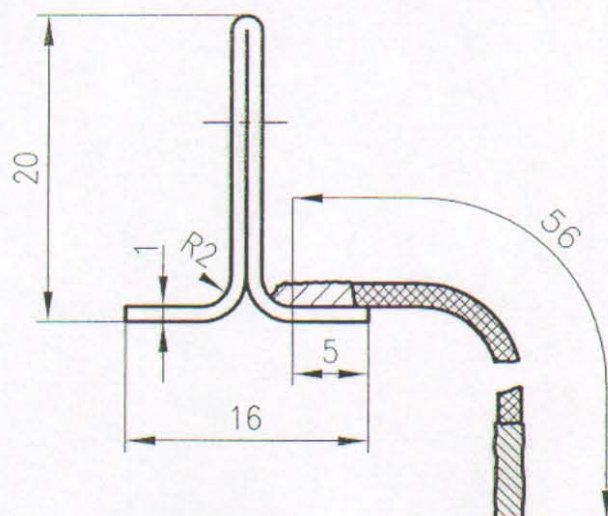
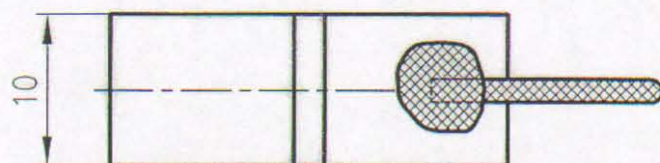
-detalj 082 utisnuti u otvor Ø5 mm detalja 078, prema crtežu

GSP. 3 085 015 ✓
M.G. 50-507-010 ✓

12	083	Termo skupljajući bužir			Ø 14x80	2	
12	082	Valjić osiguranja		Pertinaks	Ø 5x8	1	
12	081	Učvršćivač stranica		CuZn37	≠ 0,5x52x75	1	
12	080	Čaura strujnog namotaja		Pertinaks	Ø 31x15	1	
12	079	Čaura kalema		Pertinaks	Ø 28x42	1	
12	078	Noseća ploča		Pertinaks	≠ 3x110x75	1	
12	077	Strujni namotaj		Cu 99,99	≠ 3x16x700	1	
12	000/19	Naponski namotaj kalema				1	
12	000/18	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	NAMOTAJ RELEJA		Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
	"LO" RA221		Crtac	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

Crtež je urađen prema uzorku

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



RAZVIJENA DUŽINA L= 60 mm

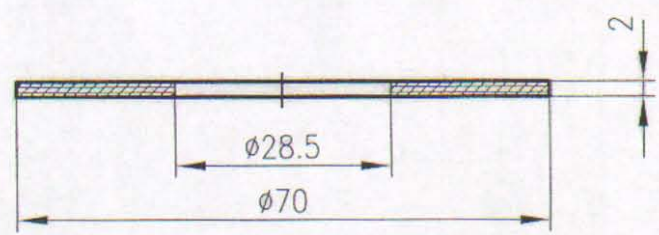
NAPOMENA:

- izvršiti kalaisanje
- otvor $\varnothing 5,3$ mm probušiti posle savijanja i kalaisanja
- zalemiti Cu pletenicu dužine 56 mm, popr. preseka $1,65 \text{ mm}^2$ i izvršiti kalaisanje njenog kraja u dužini od 10 mm

12	071	Pletenica		Cu 99,99	1,65 mm ²	2	
12	070	Klema		Cu 99,99	≠ 1x10x70	2	
12	000/20	NAZIV DETALJA-SKLOPA					
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221					
Veza sa	000/19	T-01-NH - GSP "BEOGRAD"					
R 2:1		IZVOD NAMOTAJA		Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.	
				Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.	
				Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.	
				Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.	

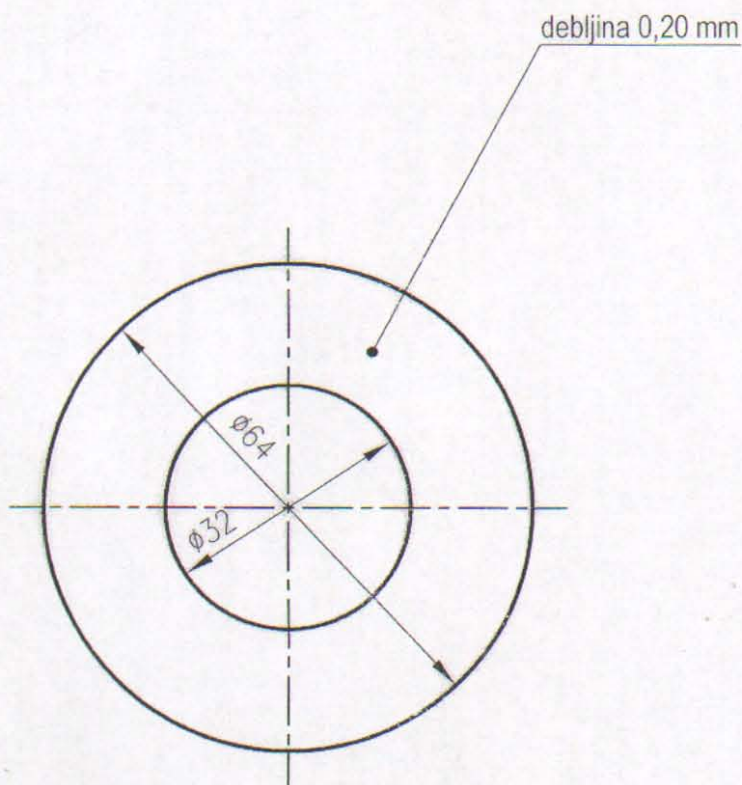


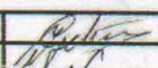
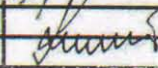
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
12								



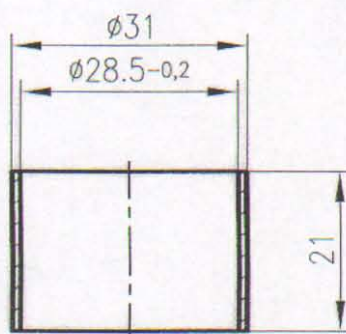
12	068	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Pertinaks	≠ 2x73x73	2	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa	000/19						
R 1:1	STRANICA KALEMA						
			T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

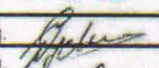
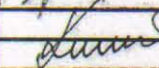
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



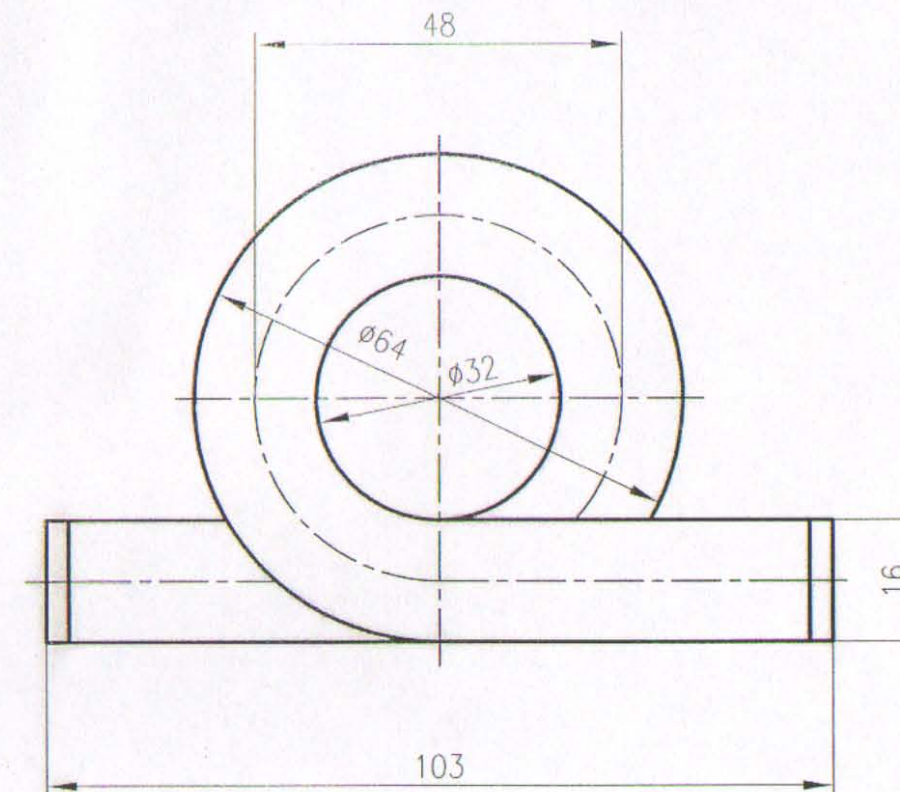
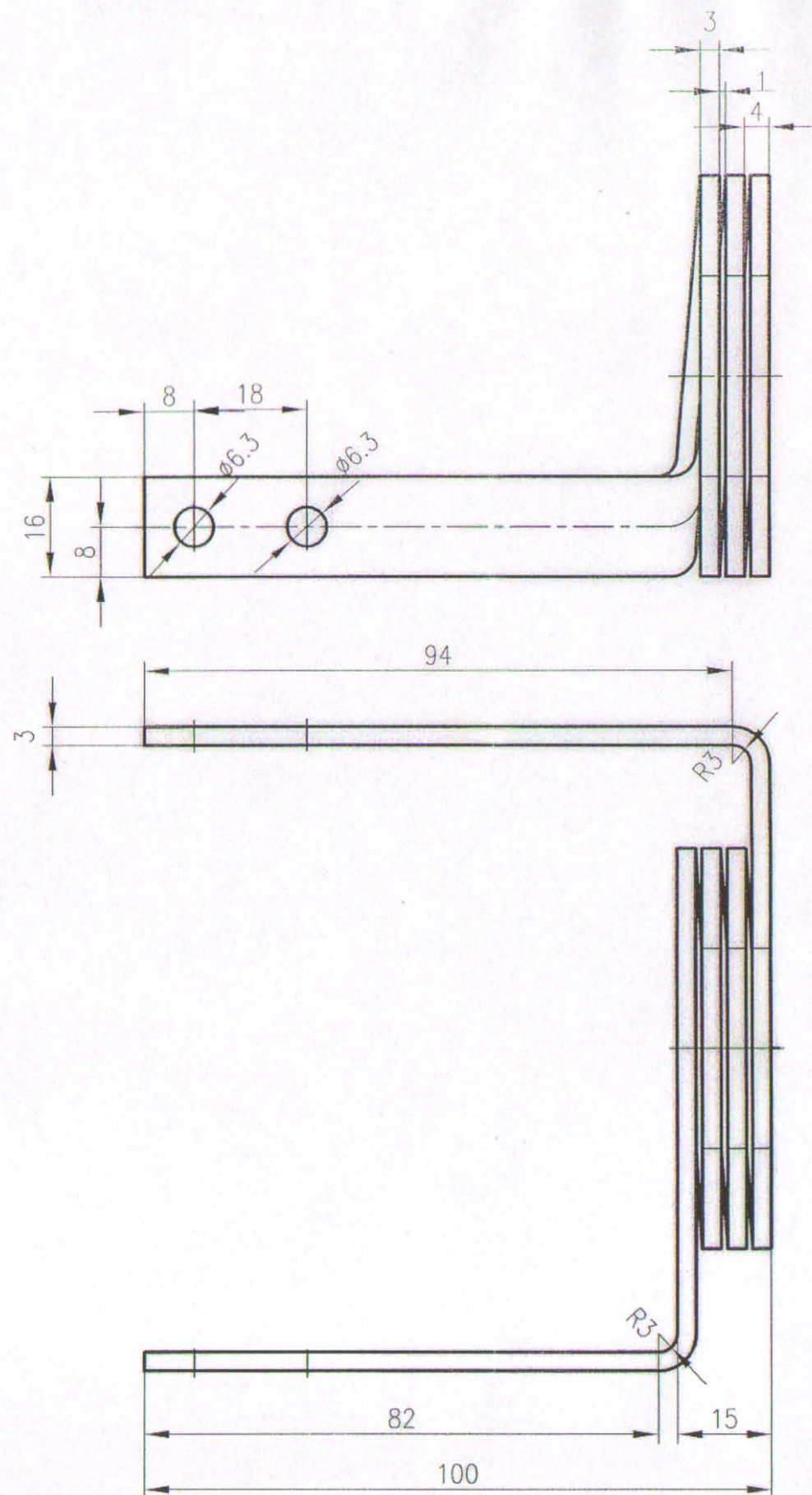
12	074	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Miofleks	≠ 0,2x70x70	2	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa	000/19		T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
R 1:1		IZOLACIONI UMETAK	Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.	 	
			Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	---------	---------	--------	---------	--------



12	076	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Pertinaks	Ø 31x21	1	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa	000/19						
R 1:1		ČAURA NAPONSKOG NAMOTAJA	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.	 	
			Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis



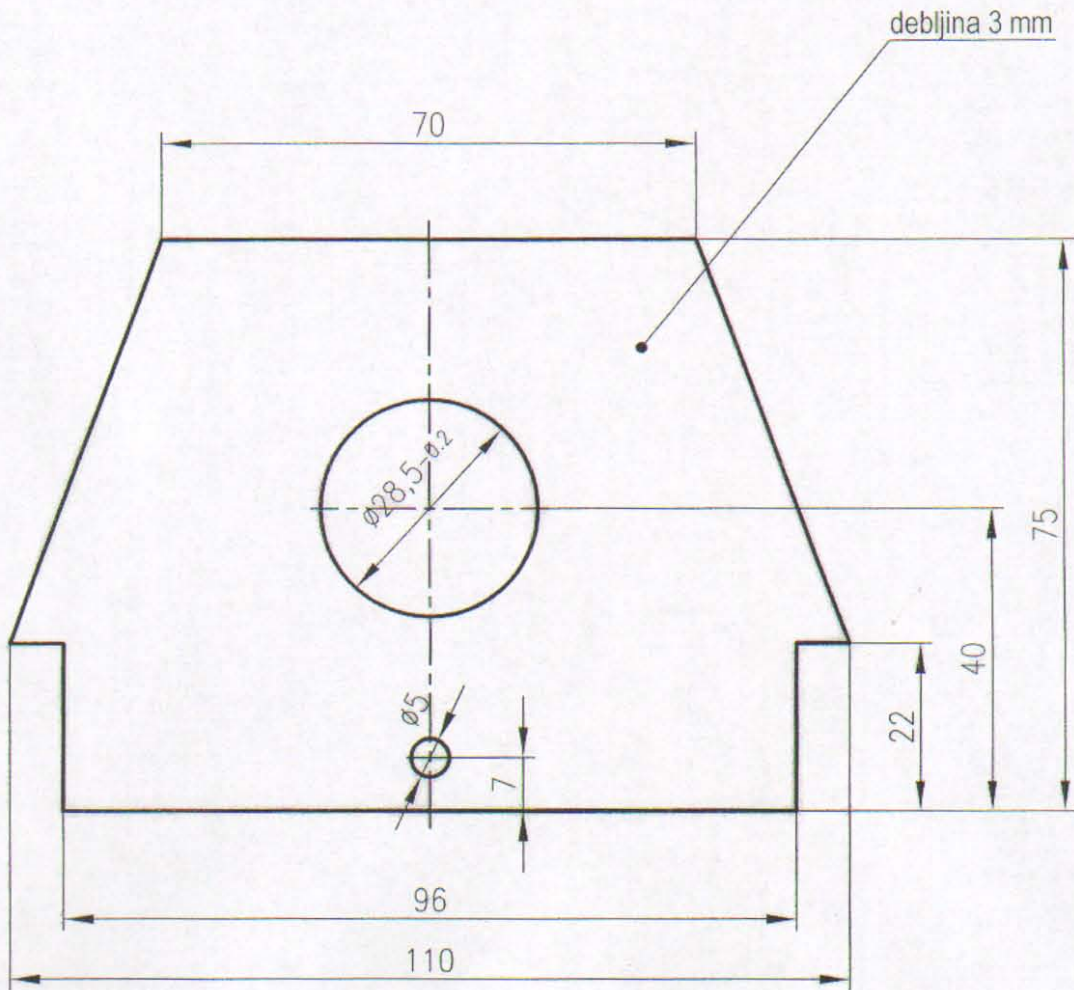
NAPOMENA:

- razvijena dužina $L = 700$ mm
- broj navojaka kalema $N = 3$
- krajeve kalajisati na dužini do 30 mm
- ceo namotaj premazati crnim lakom osim krajeva na dužini od 30 mm
- na završetke navojaka počevši 40 mm od kraja, navući termo skupljajući bužir $\phi 14 \times 80$ mm

12	077	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Cu 99,99	$\neq 3 \times 16 \times 700$	1	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
			T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/18	STRUJNI NAMOTAJ	Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
		KALEMA	Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
R 1:1			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

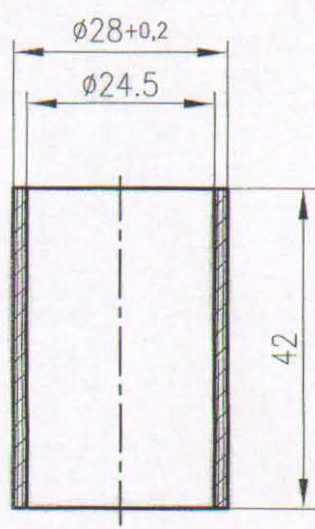


No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	---------	---------	--------	---------	--------



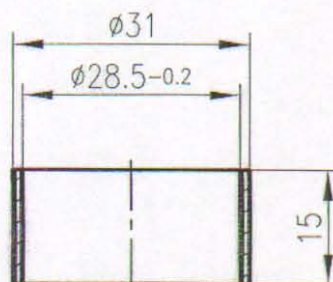
12	078	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Pertinaks	≠ 3x110x75	1	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa 000/18							
R 1:1	NOSEĆA PLOČA	T-01-NN			GSP "BEOGRAD"		
		Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.			
		Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.			
		Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.			
		Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.			

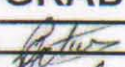
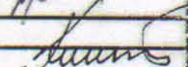
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis

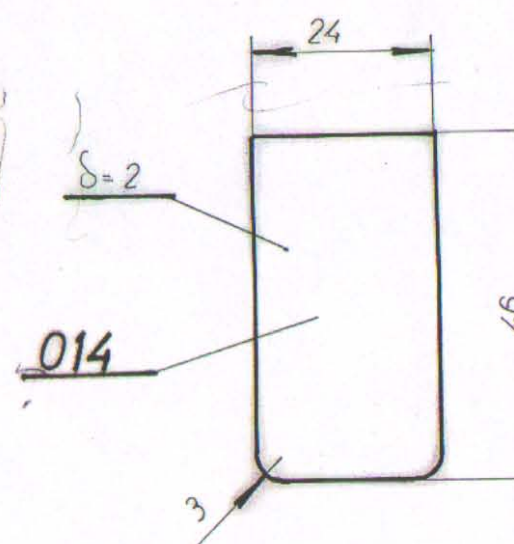
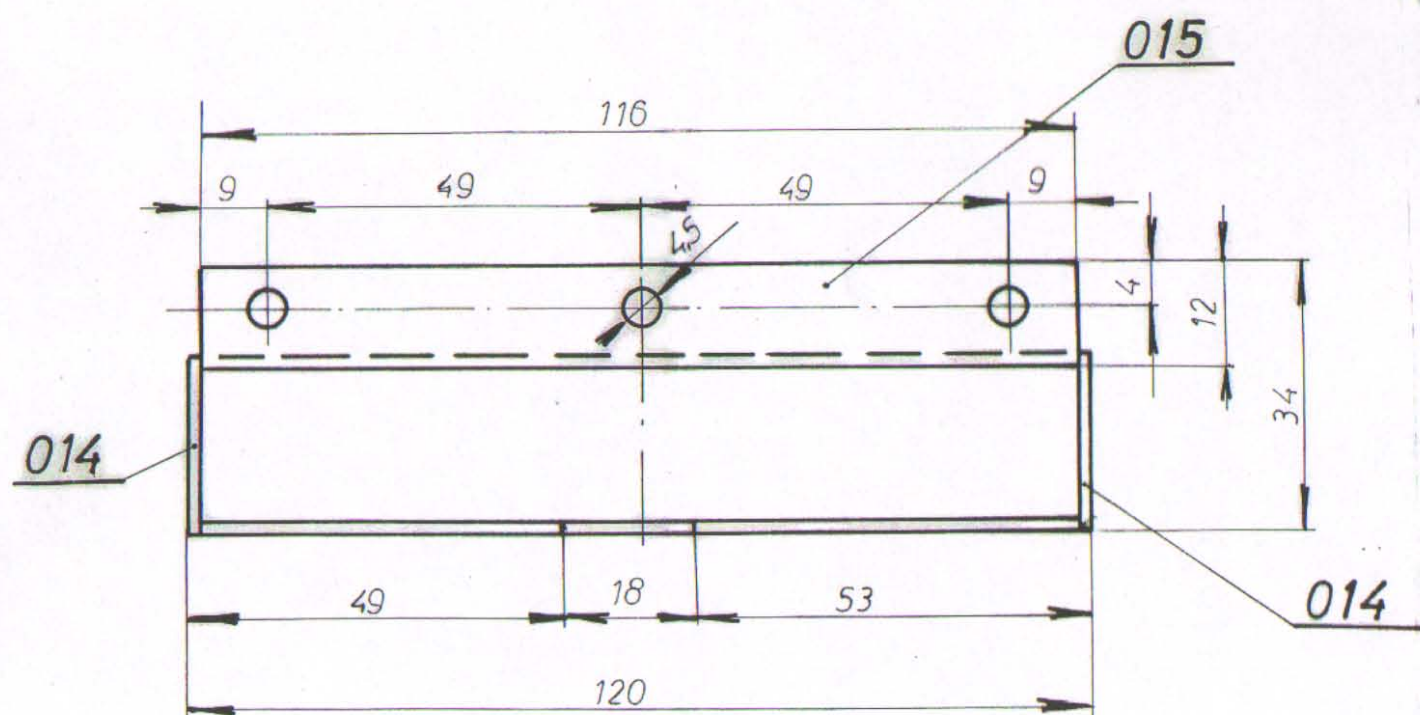
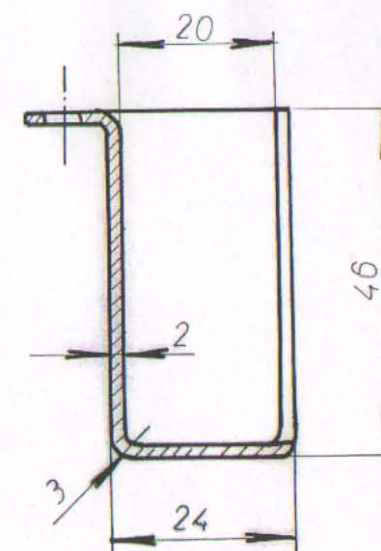
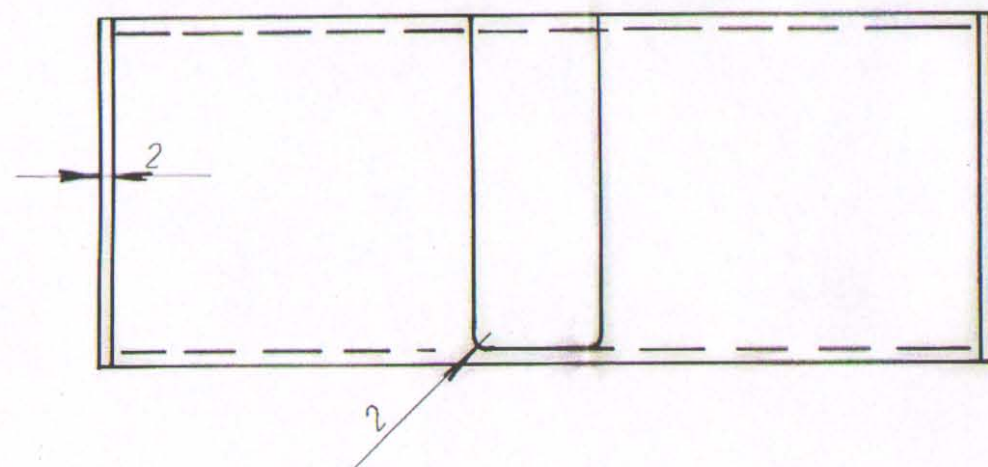


12	079	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Pertinaks	Ø 28x42	1	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa	000/18		T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
R 1:1	ČAURA KALEMA		Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



12	080	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Pertinaks	Ø 31x15	1	
Montaža	Detalj	RELEJ "LO" RA221		Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež. u kp
Veza sa	000/18						
R 1:1		ČAURA STRUJNOG NAMOTAJA	T-01-NN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konstr.	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.	 	
			Crtao	11.11.2011.	N. Cvjetičanin, dipl. maš. ing.		
			Pregledao	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		
			Overava	11.11.2011.	G. Klisić, dipl. maš. ing.		



ГЧН 3341526 ✓
MG 90-440-024/1 ✓

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине,
примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

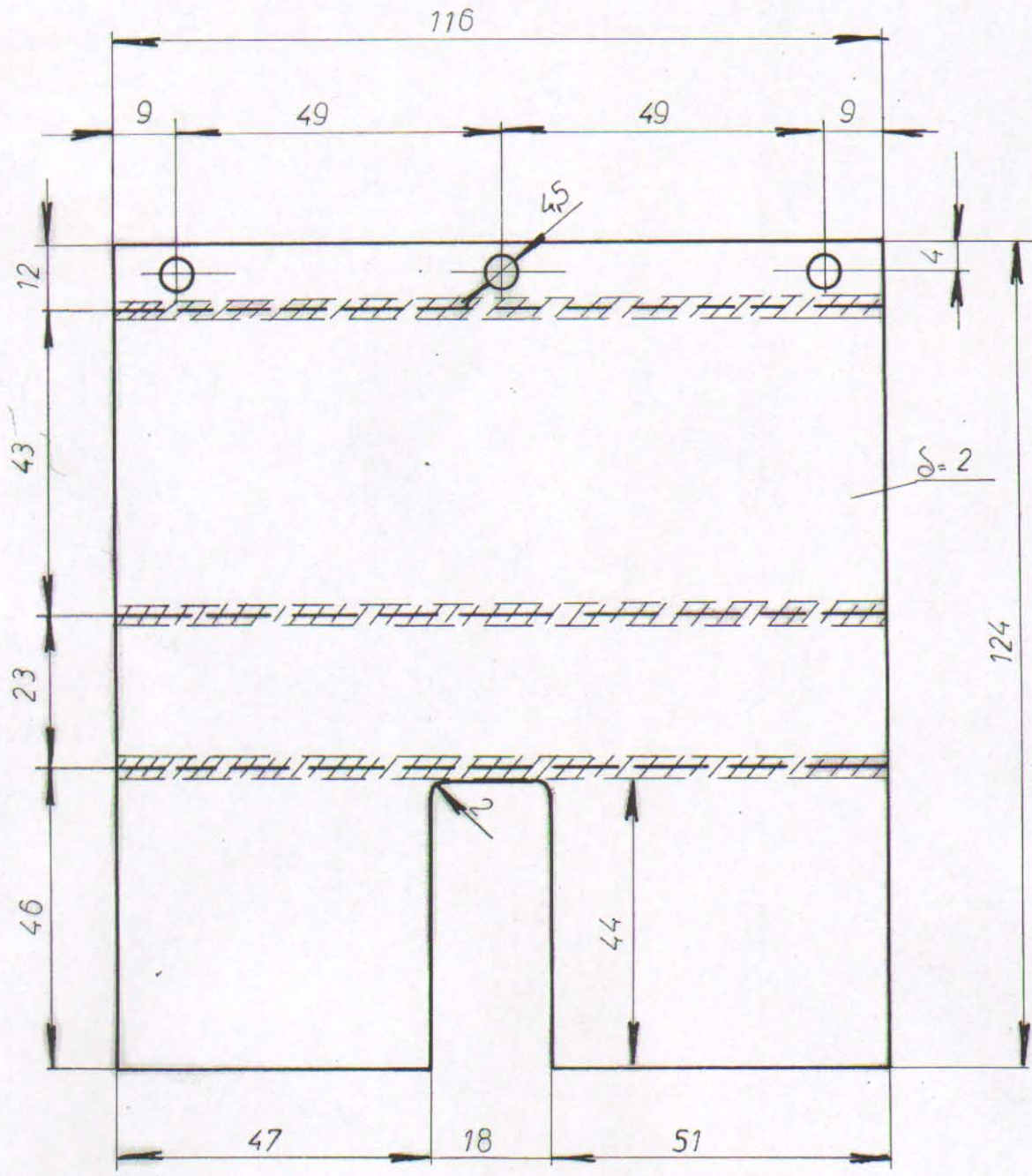
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

46	015	OSNOVNA KONSTRUKCIJA	PLEKSI GL	2x116x24	1	
46	014	BOCNA STRANICA	PLEKSI GL	+ 2x24x46	2	
46	000/3	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Теж. у кп.
Монтаж	Детаљ	RELE UBRZANJA	T-01-NN			
Веса са		PLASTIČNI ZAŠTIT. KONTAKATA ✓	Снимко-констр.	12.3.86	P. KRSTIĆ	
R 1:1			Цртао		V. GOMBOC	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Оверова			

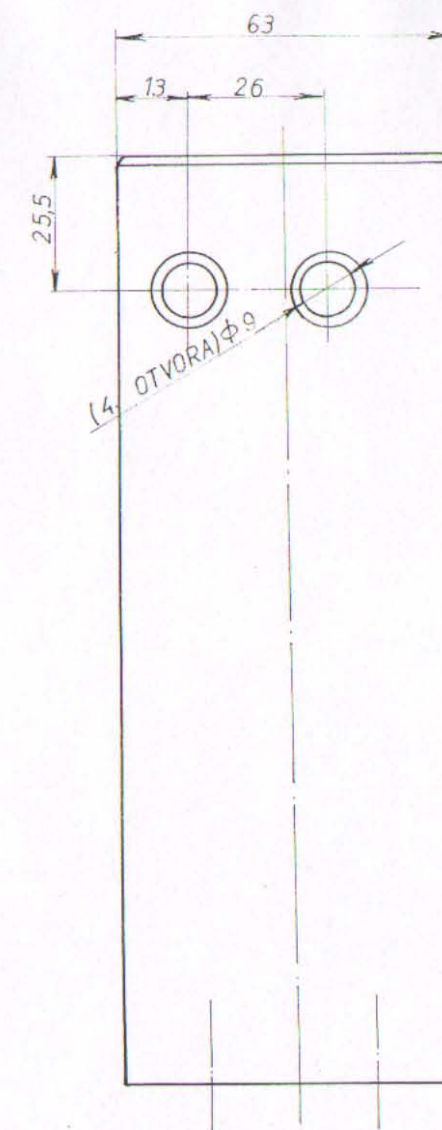
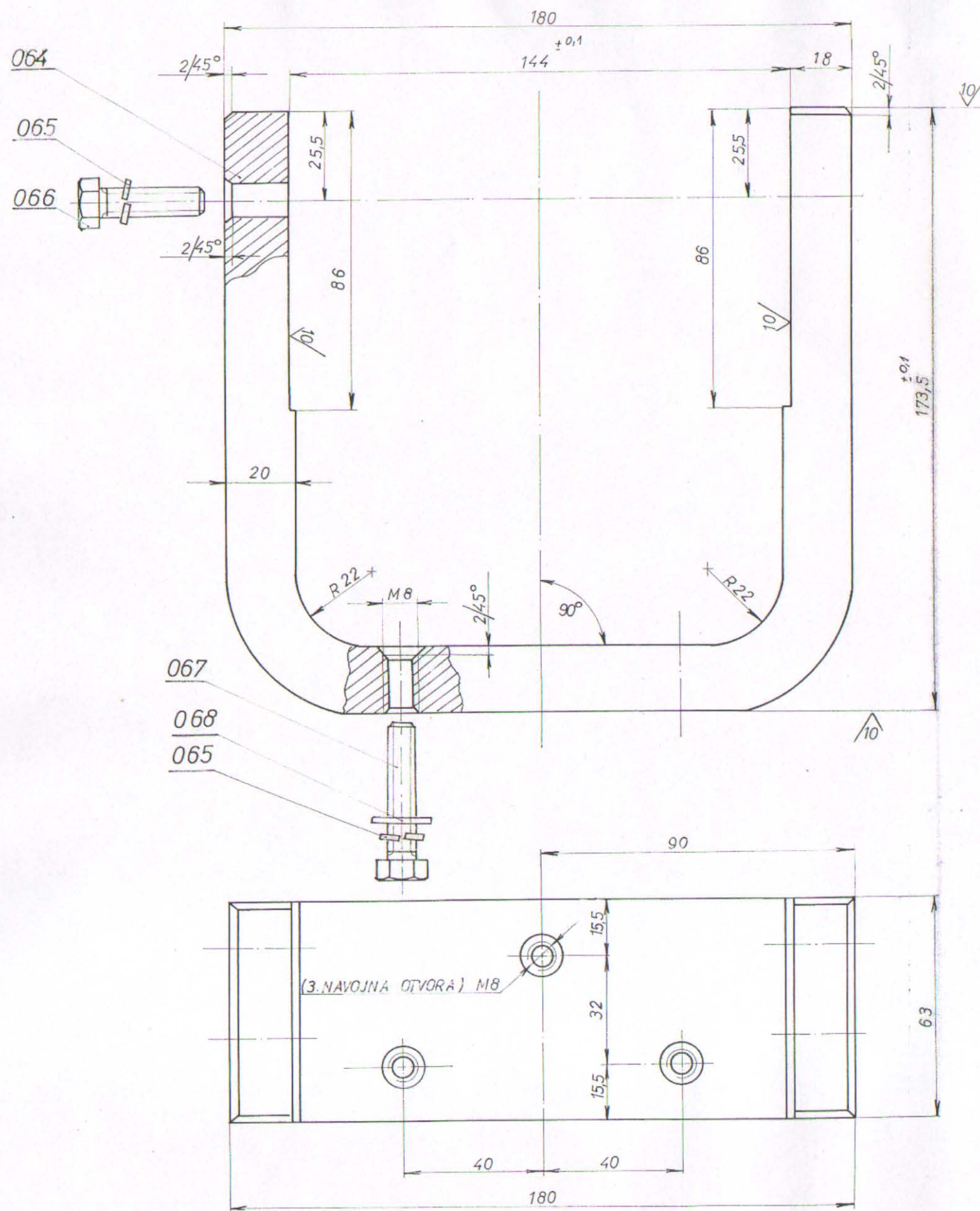
ГЧ БЕОГРАД

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



46 015		НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		PLEKSIGL. # 2X116X124		1			
Монтаж	Детаљ	RELE UBRZANJA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.	
Већа са 000/3		OSNOVNA		T-01-NN		ГС БЕОГРАД			
R 1:1		KONSTRUKCIJA		Снимно-констр.	P. KRSTIĆ		K. Radulovic		
				Цртао	12.3.85	V. GOMBOC			
				Прегледао		N. RAKOVIC			
				Оверава					



RAZVIJENA DUŽINA L= 480mm

NAPOMENA:

- OBRADU POVRŠINA IZVRŠITI PO SAVIJANJU
- NAKON OBRADU POVRŠINA IZBUŠITI OTVORE
- ZAŠTITITI OSNOVNOM BOJOM, A ZATIM, LAKIRATI CRNIM LAKOM

MG. 90-372-026/6
GSP. 3080420

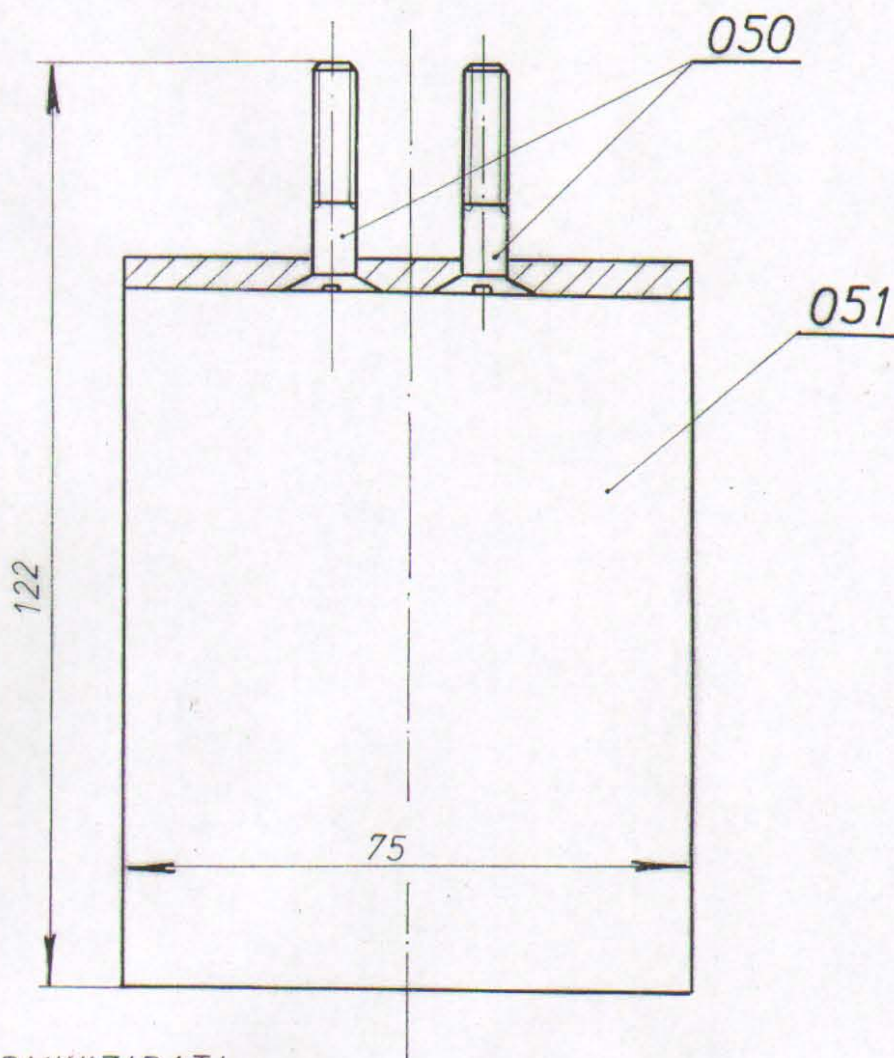
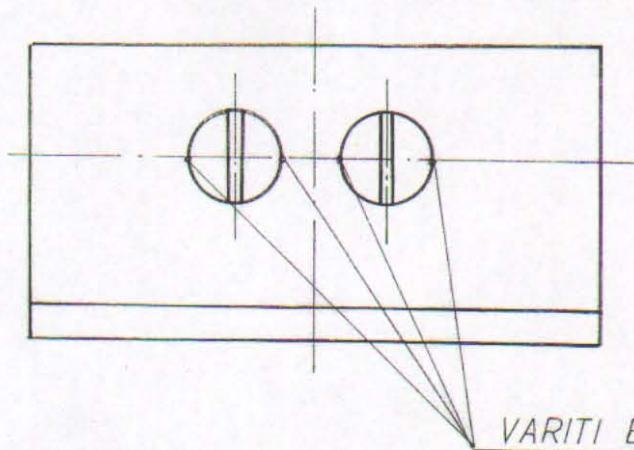
12	068	PODLOŠKA	JUS.MB2.011	Č.0000	φ 8,4	3	
12	067	ZAVRTANJ	JUS.MB1.053	Č.V. 50	M 8 X 40	3	
12	066	ZAVRTANJ	JUS.MB1.053	Č.V. 50	M 8 X 30	4	
12	065	PRST. ELAST. PODLOŠKA	JUS.MB2.111	Č. 2130	φ 8	7	
12	064	JARAM MAGNETA		C.0445	20X68X490	1	4,75
12	000/18	NAZIV DETALJA-SKLOPA					
Montaž	Detalj	MAKSIMALNI PREKIDAC					
Veza sa	000/10	JARAM MAGNETA					
R 1:1		ZA GAŠENJE LUKA					
Standard	Materijala	Dimenzije	Kom.	Težina u kg.			
		T-01-VN					
Službeno-konstr.	19.02.87	P. KRSTIĆ					
Цртао	27.02.87	J. VOJVODIĆ					
Проверено		N. RAKOVIĆ					
Операција							

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

до 5	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



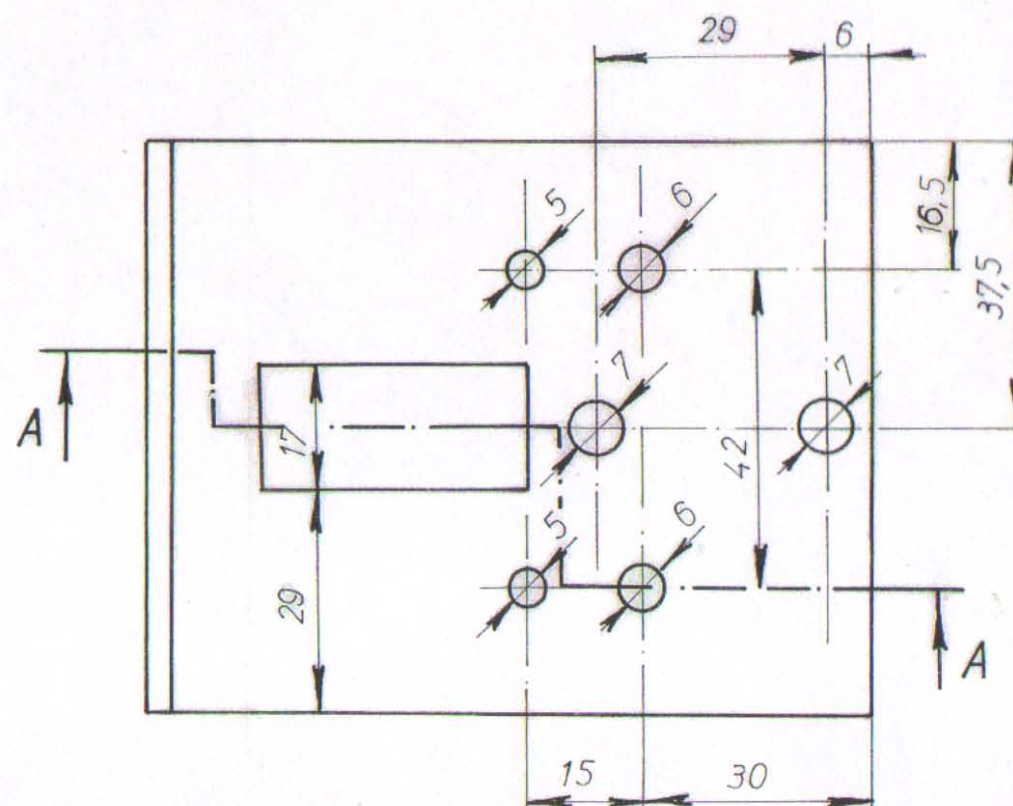
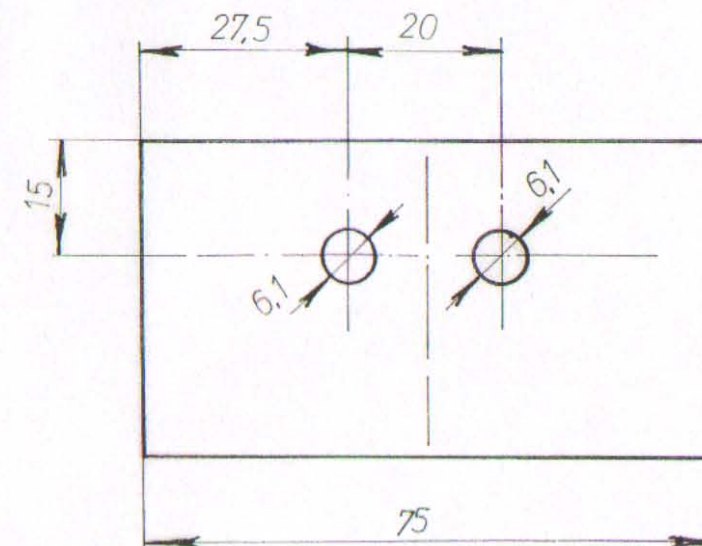
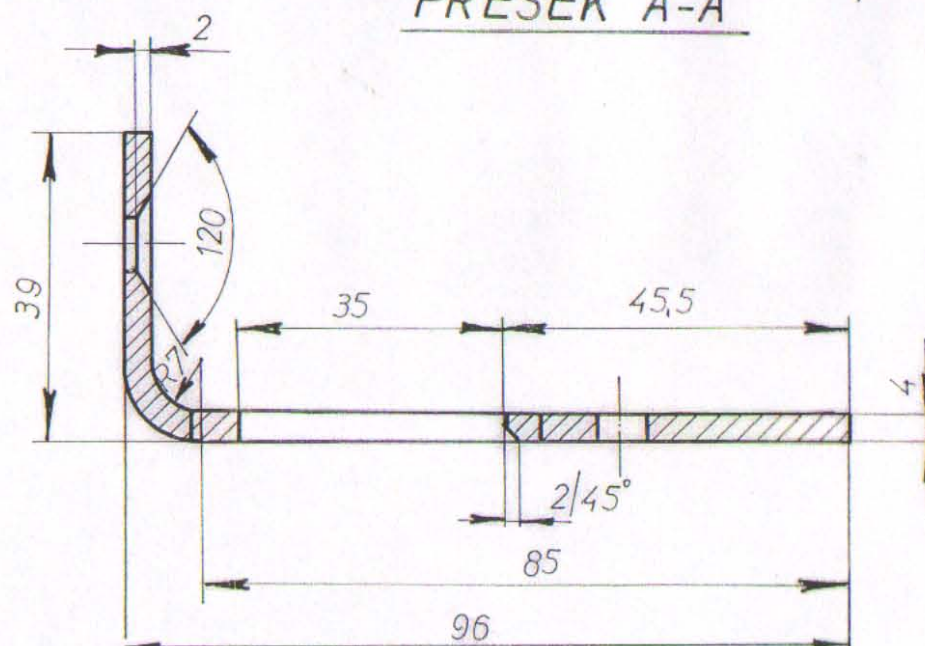
KADMINIZIRATI

ГСП. 3082350 ✓

МГ. 90-380-22 ✓

18	051	NOSAČ	Č0345	#4 X 75 X 130	1	
18	050	ZAVRTANJ	JUSMB1.134	M6 X 30	2	
18	000/22	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA				
Беза са		NOSAČ KOTVE	T-01- VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		POKRETNE KLEME	Снимно-констр.	A. STEVANOVIC		
			Цртао	274.85 V. GOMBOC		
			Прегледао	N. RAKOVIC		
			Операва			

PRESEK A-A

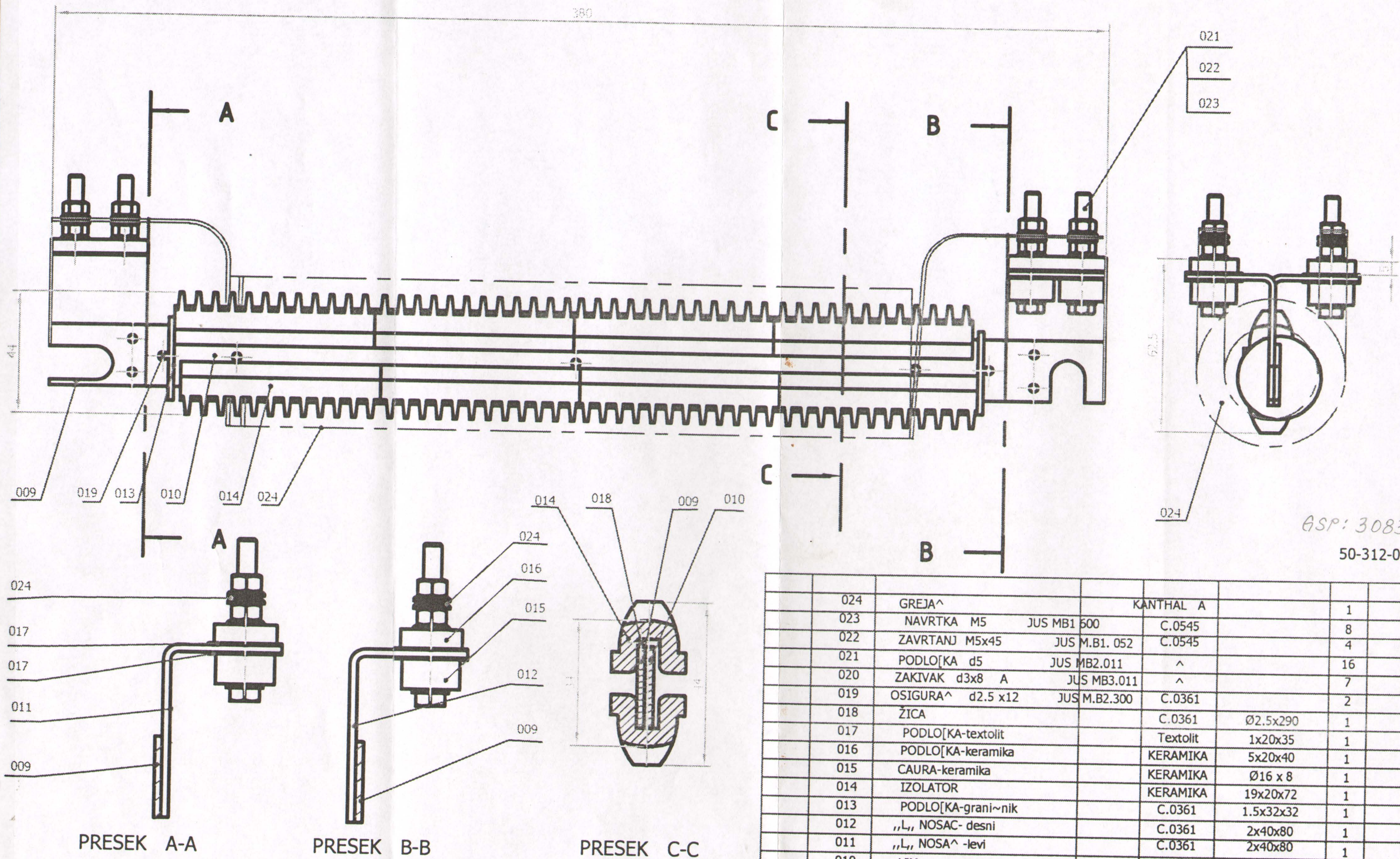


RAZVIJENA DUŽINA L-129 mm

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, примењивати изузетан stepen tačnosti (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

18	051	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	0345	#4X75X129	1	Теш. у кп.
Монтаж	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Веза са	000/27	НОСАЧ	T-01-VN			ГБ БЕОГРАД
R 1:1			Снимко-констр.	ASTE VANDVIĆ		
			Цртао	27.V.85	VGOMBOC	
			Прегледао		N.RAKOVIC	
			Оверава			



NAPOMENA

- RAČENO PREMA UZORKU

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

21	000/2	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Monta	Detalj	OTPORI ZA VO@NJU I KO@ENJE					
Veza sa							
R 1:1		OTPOR RPB (0.7 Ω) ✓					
			T-01-VN	FCI	"BEOGRAD"		
			Snimio-konst.		G.Turkalj, dipl.ing.ma{.		
			Crtao	26.12.04.	G.Turkalj, dipl.ing.ma{.		
			Pregledao		G.Klisi), dipl.ing.ma{.		
			Overava				

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)					1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
					± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

N9



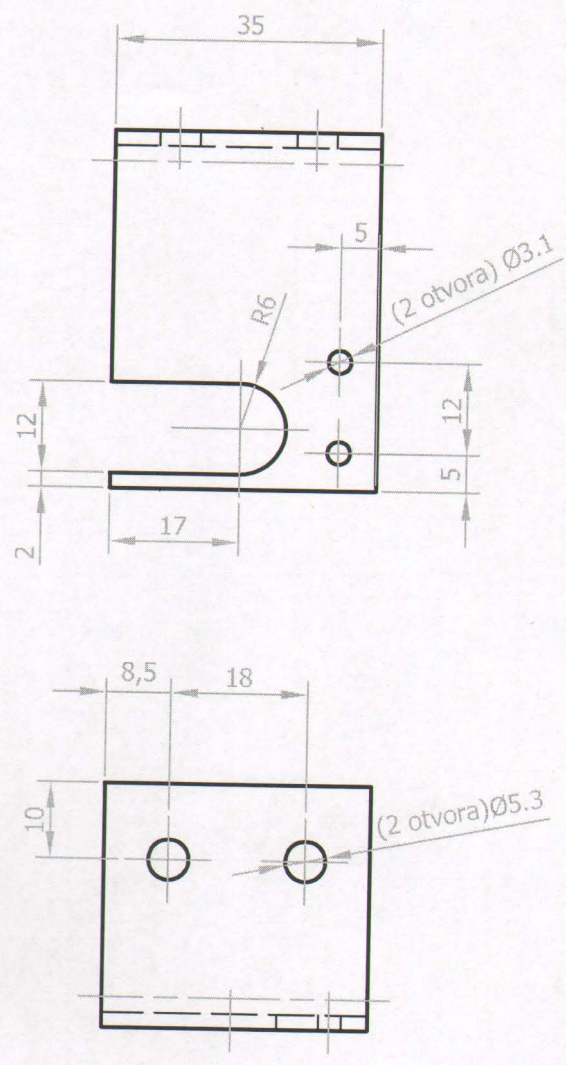
ZA[TITITI KADMIJUMIZIRANJEM

21	009	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	^ .0361	2x25x385	1	
Monta`	Detalj	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE			Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp
Veza sa	000/2			T-01-VN		"BEOGRAD"		
R1:2		LIM - duži		Snimio-konst.		G. Turkalj, dipl.ing.ma{		
				Crtao	26.12.04.	G. Turkalj, dipl.ing.ma{		
				Pregledao		G. Klisi}, dipl.ing.ma{		
				Overava				

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

N9

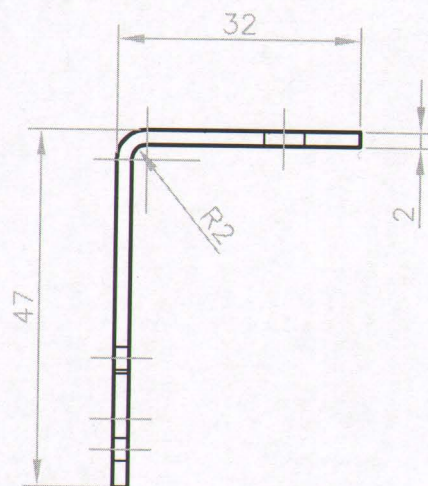
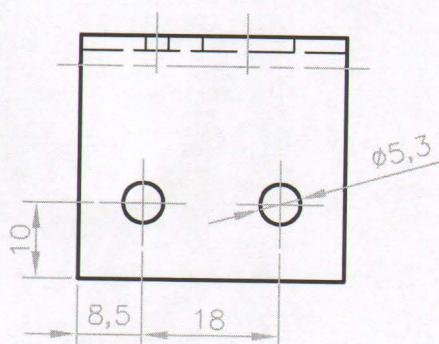
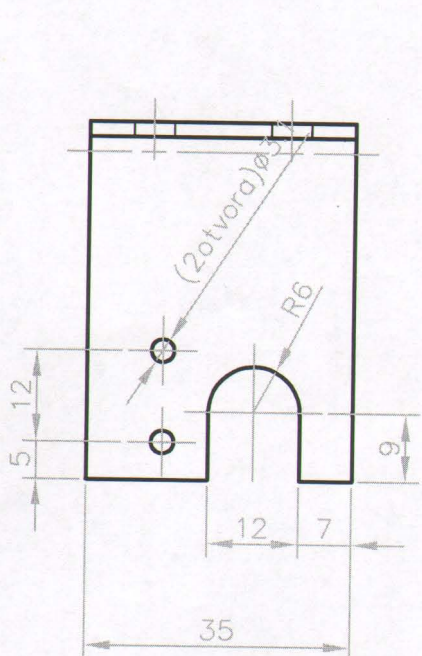


NAPOMENA

-LIM ZA TITANIJUMIZIRANJEM

21	011			^0361	2x40x80	1				
Monta`	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp			
Veza sa 000/2		OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE	T-01-VN		 "BEOGRAD"					
R 1:1		,,L,, NOSA^								
		levi								
		Snimio-konst.						G. Turkalj, dipl.ing.ma{		
		Crtao 26.12.04.						G. Turkalj, dipl.ing.ma{		
		Pregledao		G. Klisi}, dipl.ing.ma{						
		Overava								

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvariti stepen tačnosti izuzetan stepen tačnosti (JUS-M-A1-410)



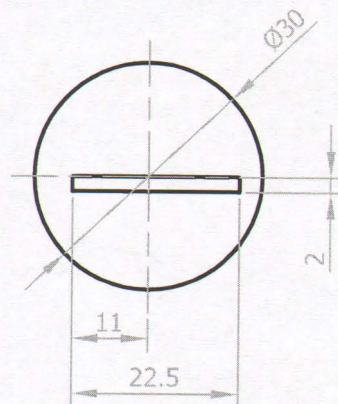
N9

ZA[TITITI KADMIJUMIZIRANJEM

21	012			^0361	2x40x80	1	
Monta'	Detalj	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te'ina u kp
Veza sa	000/2	,,L,, NOSA^ desni	T-01-VN		TCM "BEOGRAD"		
R 1:1			Snimio-konst.		G. Turkalj, dipl.ing.ma{		
			Crtao	26.12.04.	G. Turkalj, dipl.ing.ma{		
			Pregledao		G. Klisi}, dipl.ing.ma{		
			Overava				

N9/

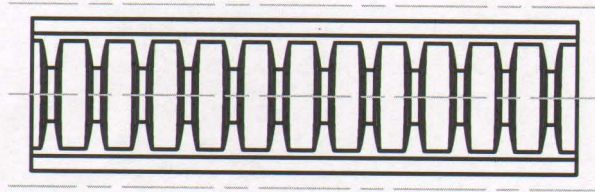
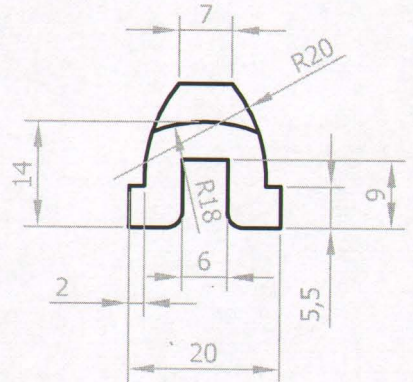
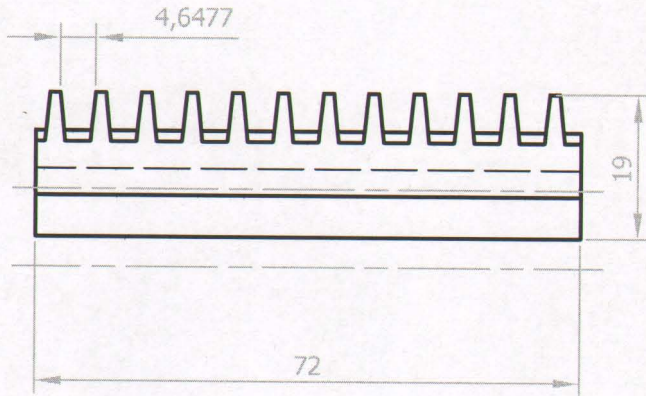
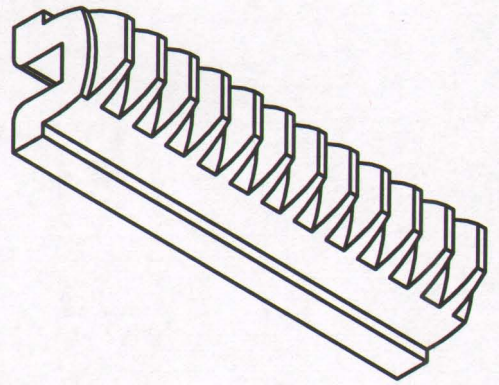
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)									
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000			
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3		



21	013			^ .0361	1.5x32x32	2	
Monta`	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp
Veza sa	000/2	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE	T-01-VN		 "BEOGRAD"		
R1:1		PODLOŠKA-granicnik		Snimio-konst.		G. Turkalj dipl.ing.ma{.	
				Crtao	26.12.04.	G. Turkalj dipl.ing.ma{.	
				Pregledao		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.	
				Overava		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.	

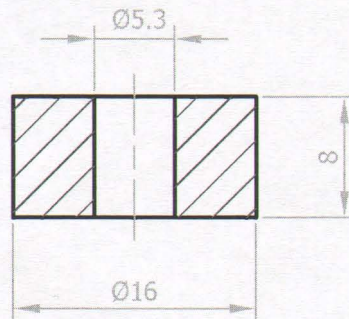
1 do 6 ± 0.05	6 do 30 ± 0.15	30 do 120 ± 0.2	120 do 315 ± 0.3	315 do 1000 ± 0.5	1000 do 2000 ± 1.2	2000 do 4000 ± 2	4000 do 6000 ± 3

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



21	014						
Monta`	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Keramika	20X20X75	8
Veza sa	000/2	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE			Materijal	Dimenzije	Kom.
R 1:1		IZOLATOR		T-01-VN		"BEOGRAD"	
				Snimio-konst.		G. Turkalj, dipl.ing.ma{	
				Crtao		26.12.04. G. Turkalj, dipl.ing.ma{	
				Pregledao		G. Klisi}, dipl.ing.ma{	
				Overava			

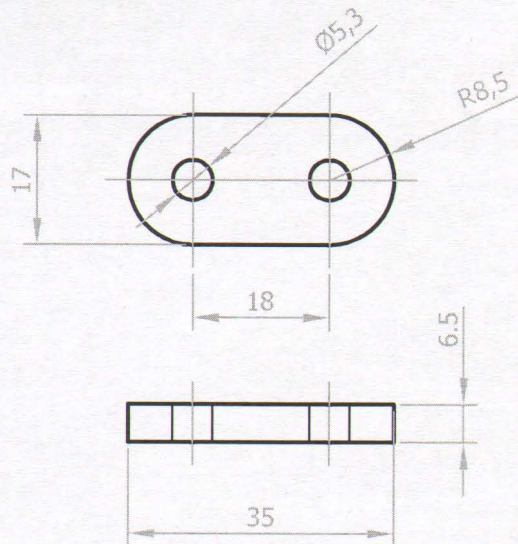
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom iskidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)									
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315		1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000		
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3		



21	015			KERAMIKA	Ø16x8	4	
Monta`	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp
Veza sa	000/2	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE	T-01-VN				
R 1:1		CAURA-keramika		Snimio-konst.		G. Turkalj dipl.ing.ma{.	
				Crtao	26.12.04.	G. Turkalj dipl.ing.ma{.	
				Pregledao		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.	
				Overava		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.	

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

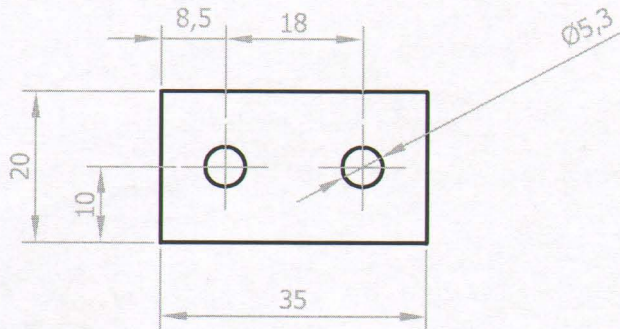
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	1000 do	2000	2000 do	4000	4000 do	6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 2	± 3	± 3



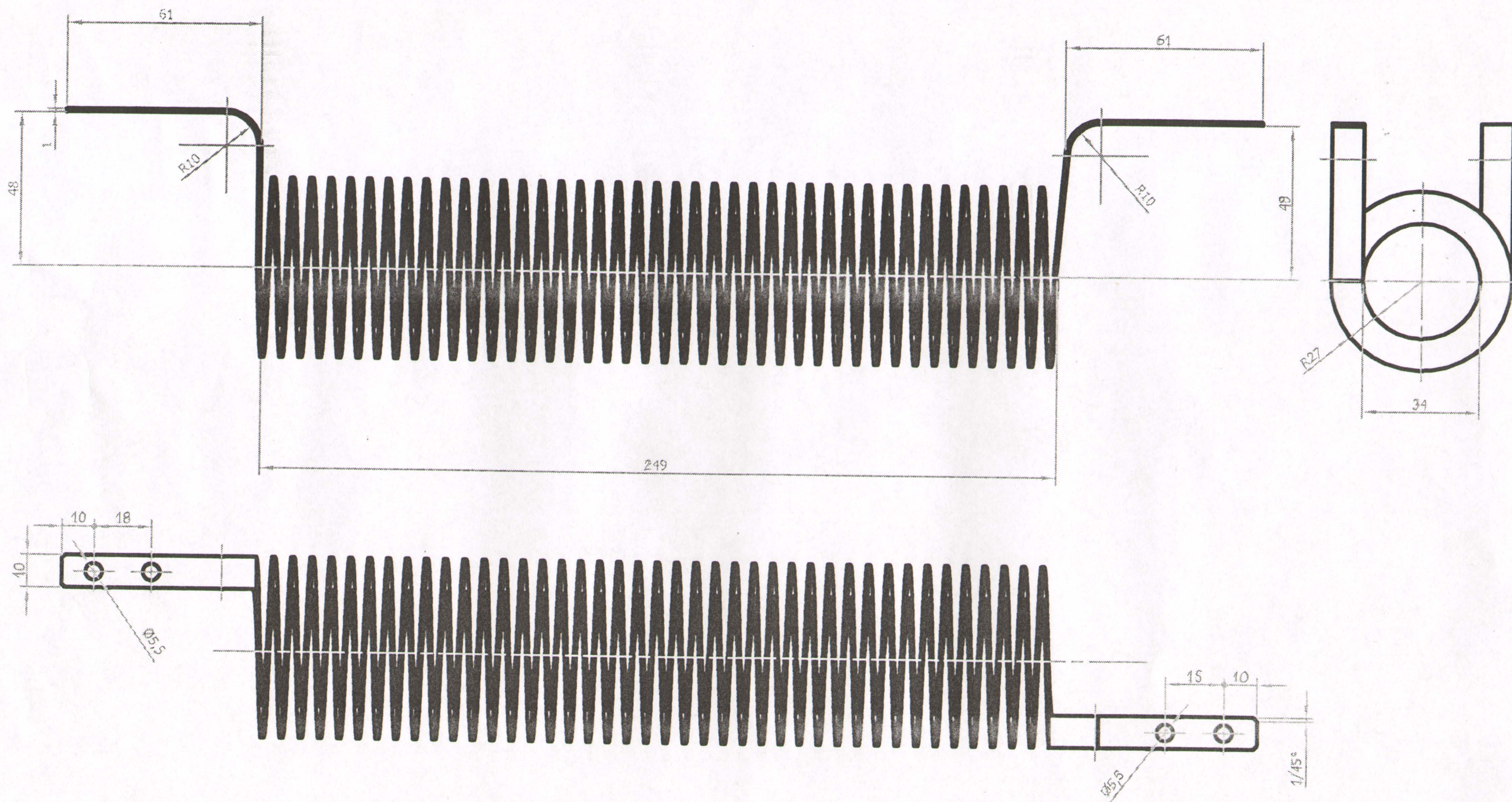
21	016			KERAMIKA	6.5x20x40	2	
Monta`	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp
Veza sa	000/2	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE	T-01-VN		 "BEOGRAD"		
R 1:1		PODLOŠKA- keramika	Snimio-konst.		G. Turkalj dipl.ing.ma{.		
			Crtao	26.12.04.	G. Turkalj dipl.ing.ma{.		
			Pregledao		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.		
			Overava		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2
						± 3



21	017			Textolit	1x20x35	4	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp
Monta`	Detalj	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE	T-01-VN		 "BEOGRAD"		
Veza sa		PODLOŠKA- textolit	Snimio-konst.		G. Turkalj dipl.ing.ma{.		
R 1:1			Crtao	26.12.04.	G. Turkalj dipl.ing.ma{.		
			Pregledao		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.		
			Overava		G. Klisi}, dipl.in`.ma{.		



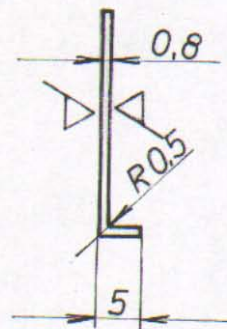
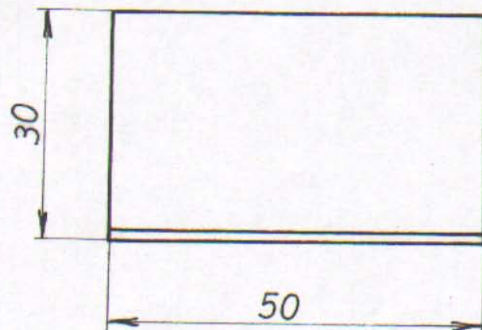
NAPOMENA

- BROJ ZAVOJAKA 41.5

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

21	024				KANTHAL	1x10x6000	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Te`ina u kp
Monta`	Detalj	OTPORI ZA VO@NJU I KO^ENJE		T-01-VN		"BEOGRAD"		
Veza sa	000/2	GREJAC (0,7 Ω)						
R 1:1			Snimio-konst.		G.Turkalj, dipl.ing.ma{.			
			Crtao	26.12.04.	G.Turkalj, dipl.ing.ma{.			
			Pregledao		G.Klisi), dipl.ing.ma{.			

10 / ∇ / ∇ / ∇



Ако није означен степен тачности за све саобраћне мере остварене обраслом складињем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (УС. М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

-KADMINIZIRATI

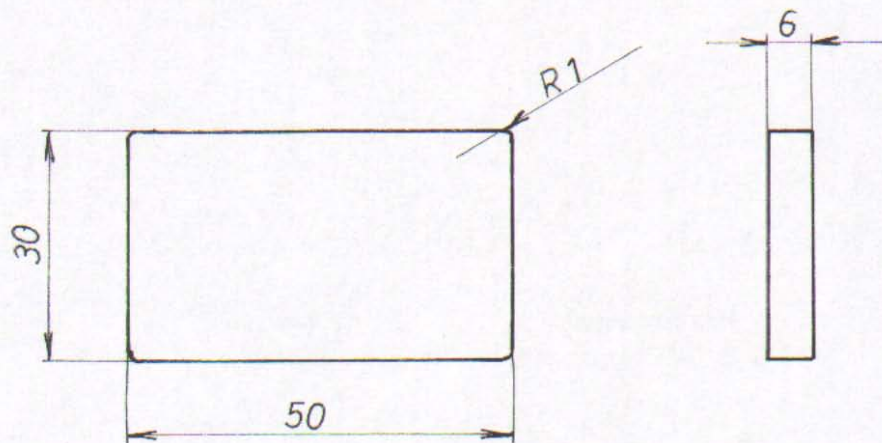
GSP. 3083438 ✓

MG. 50-505-043/1 ✓

18	172	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Ћ. 0.145	Материјал	≠ 0.8 X 35 X 50	2	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж.	Детал.	RELE VN SE-11		T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“				
Веза са 000/30		PODMETAČ		Снимно-констр.	04.12.86	P. KRSTIĆ	✓			
R 1:1		MAGNETA ✓		Цртао	11.12.86	J. VOJVODIĆ	✓			
				Прегледао		N. RAKOVIĆ	✓			
				Оверава						

Ако није одачен степен тачности за све слободне мере остварене образцом, означањем стругоготије, примењивати изузетак степен тачности (ДСТ, М, А1, А10)

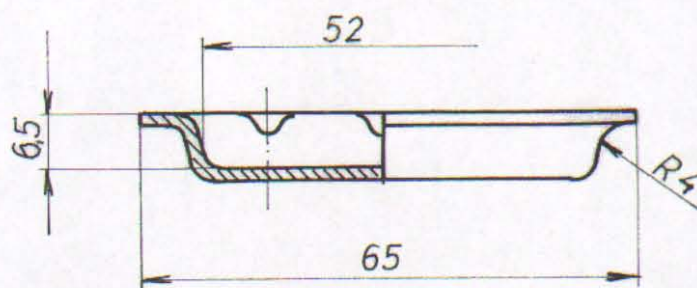
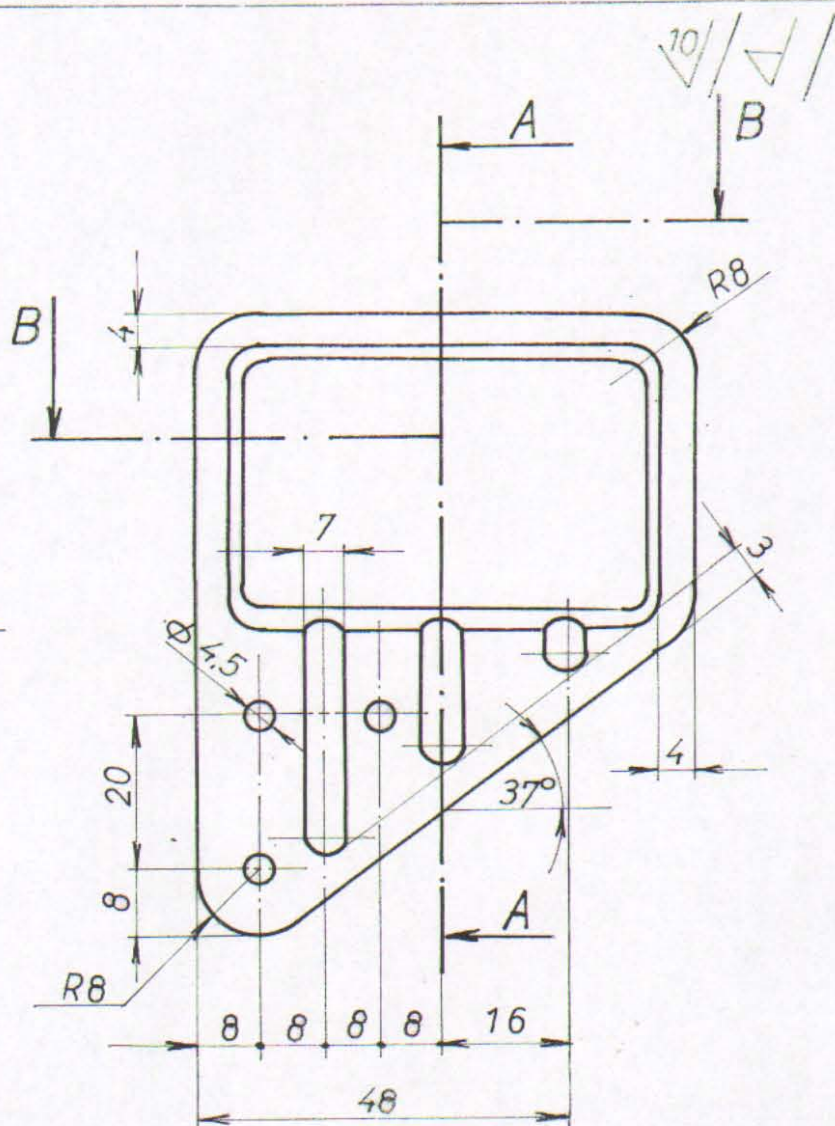
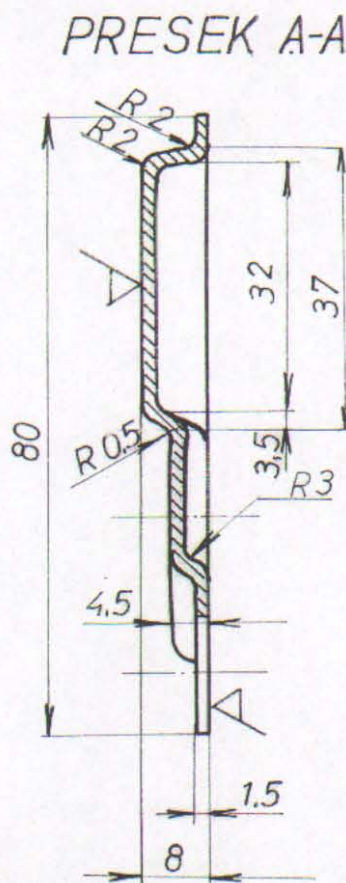
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



GSP. 3083 420 ✓
MG. 50-505-043 ✓

18	173	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	S. MAGNET #6 X 50 X 30	2	
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ VN SE-11	Стандард	Материјал	Димензије
Веза са 000/30		STALNI MAGNET	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“	Ком. Тежина у кг
R 1:1			Снимно-констр.	04.12.86 P. KRSTIĆ	Пројект. и извр.
			Цртао	11.12.86 J. VOJVODIĆ	Возврат
			Прегледао	N. RAKOVIĆ	Провер.
			Оверава		

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



GSP. 3083373 ✓

18	174	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	RELE VN SE-11					
Веза са	000/30	DRŽAČ MAGNETA DESNI					
R 1:1							

-PO ZAHTEVU POGONA „CENTRALA,, Br.555 OD 23.7. 04. MATERIJAL AZBOHART
ZAMENJEN JE SA MATERIJALOM SMC. 3339, RF-IPLADUR - SAMOGASIVI

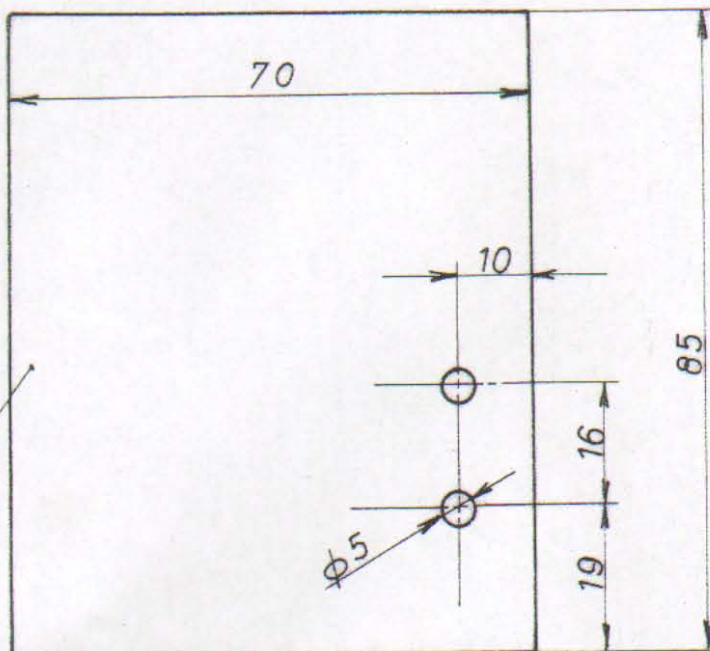
ELEKTROIZOLACIONE I MEHANIČKE KARAKTERISTIKE MATERIJALA:

1.POVRSINSKA OTPORNOST 5×10^{12} (prema DIN 53482)

2.SPECIFIČNA MASA 1.65-1.85 g/cm³

3.POSTOJANOST OBLIKA NA $T \geq 200^{\circ}\text{C}$

DEBLJINA 4 mm



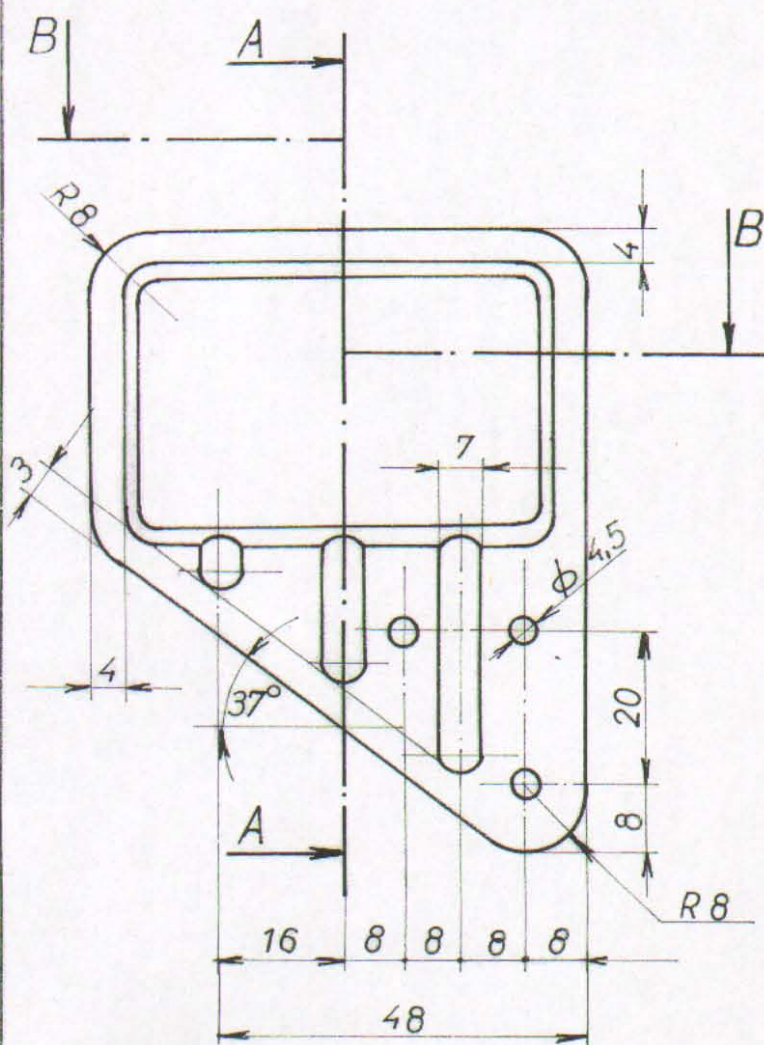
GSP. 3083444 ✓
MG. 50-505-042/6 ✓

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slabioše mere ostvarene obrazom skidanjem strugotine premećivati izuzetan stepen tačnosti (JTC, M, A1 410)		1 do 6 ± 0,05 6 do 30 ± 0,15 30 do 120 ± 0,2 120 do 315 ± 0,3 315 do 1000 ± 0,5 1000 do 2000 ± 1,2 2000 do 4000 ± 2 4000 do 6000 ± 3						
18	175	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА RELE VN SE-11		Стандард SMC 3339 RF	Материјал #4X70X85	Димензије 2	Ком. 2	Тежина у кг 2
Монтаж. Детал		T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“				
Вежа са 000/30		STRANICA KOMORE		Снимио-констр. 04.12.86 P. KRSTIC Цртао 11.12.86 J. VOJVODIC Прегледао N. RAKOVIC Опорава				
R 1:1		STRANICA KOMORE		Пројекат извршен Пројекат извршен				

10/ / /

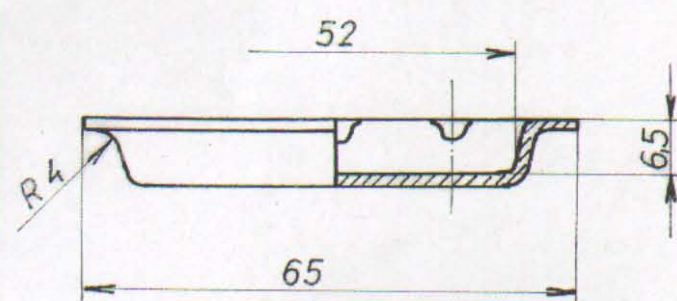
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стружотине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



PRESEK A-A

PRESEK B-B



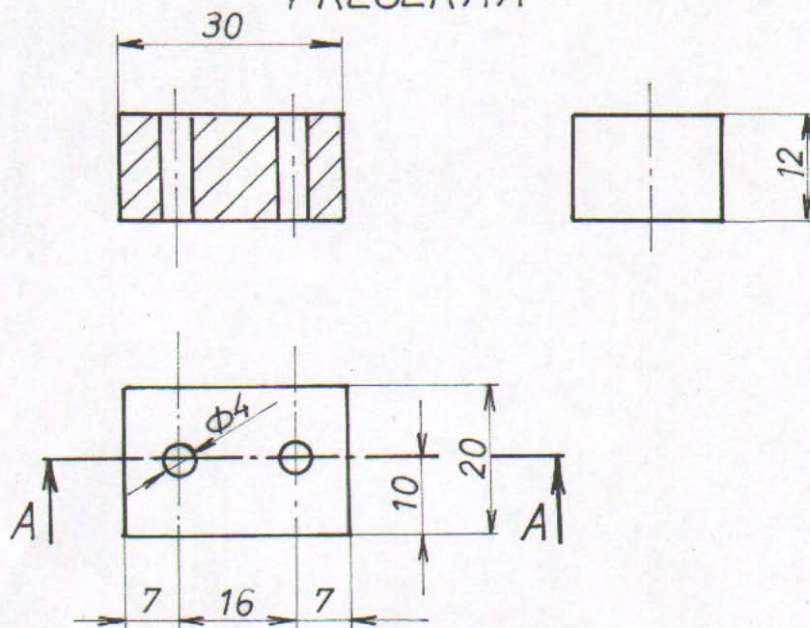
GSP. 3083381 ✓
MG. 50-505-042/3 ✓

18	176	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	RELE VN SE-11						
Веза са	000/30	DRŽAČ MAGNETA LEVI ✓		T-16-VN		ГС БЕОГРАД		
R 1:1				Снимно-констр.	04.12.86	P. KRSTIĆ		
				Цртао	11.12.86	J. VOJVODIĆ		
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогачне прилимавати изузетан степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

PRESEKA-A



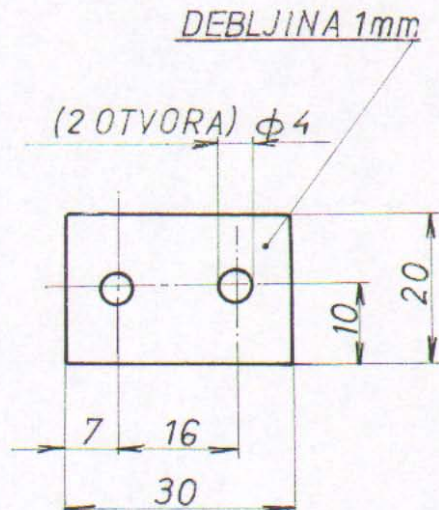
GSP. 3083990 ✓

MG. 50-505-042/4 ✓

18	180	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	AL 99.99	№12X20X30	1	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE VN SE-11	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД”						
Веза са	000/30	ODSTOJNIK	Снимно-констр.	04.12.86	P. KRSTIĆ	Цртао	11.12.86	J. VOJVODIĆ	Прегледао	N. RAKOVIĆ
R 1:1		MEĐUPLOČA PLAMENBRANIK	Оверава							

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ДСТ М. А) 110)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 8000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



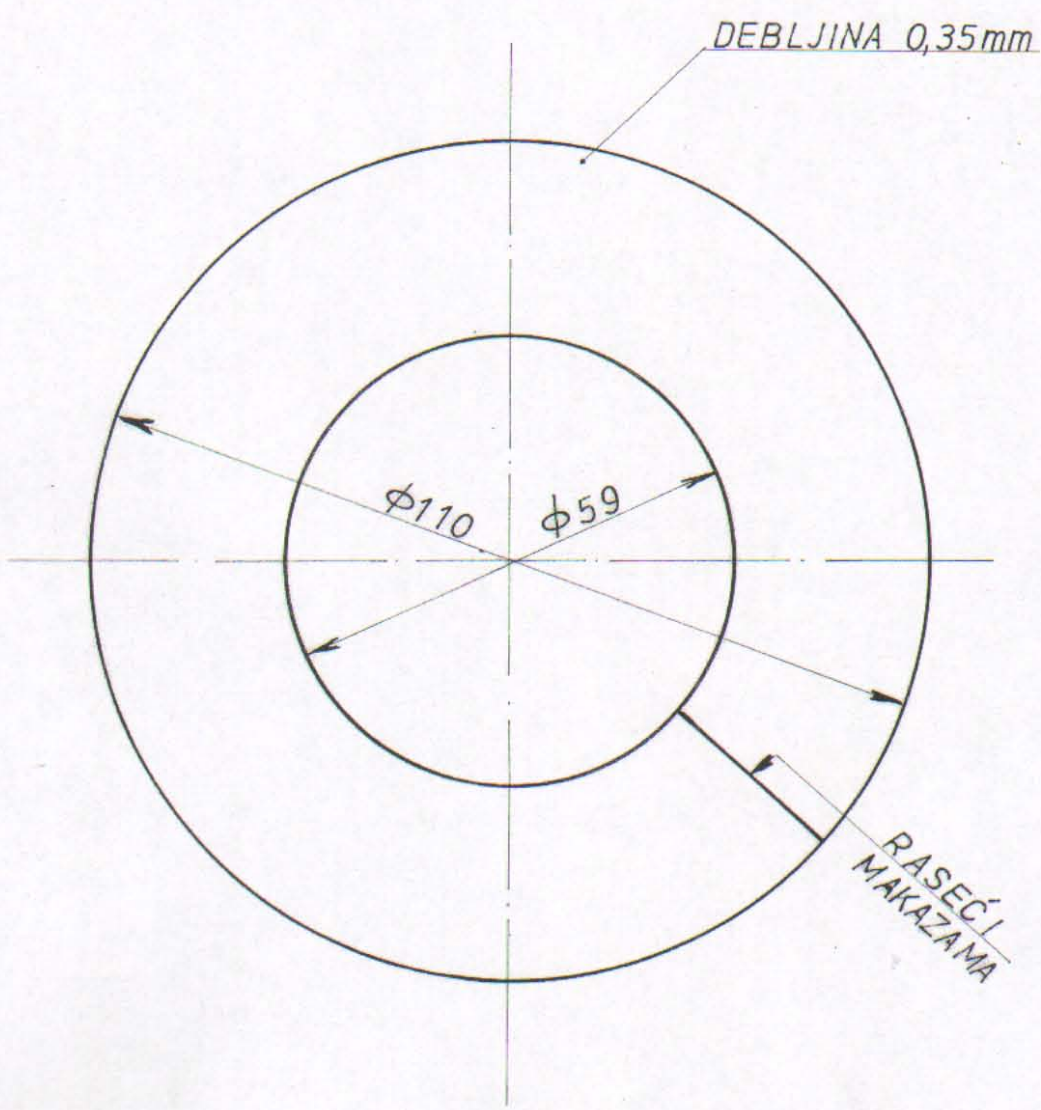
GSP.3083403 ✓

MG. 50-505-042/5 ✓

18	181	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE VN SE-11		AL99.99	#1X20X30	2	
Веза са	000/30	ПОДМЕТАЧ	T-16-VN				
R 1:1		STRANICA	ГС „БЕОГРАД“				
		KOMORE	Снимно-констр.	04.12.86	P. KRSTIĆ	Прегледао	
			Цртао	11.12.86	J. VOJVODIĆ	Оверава	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



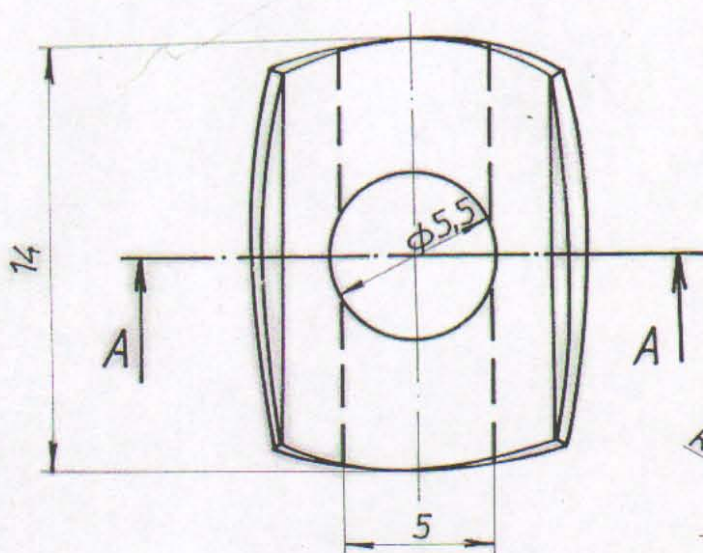
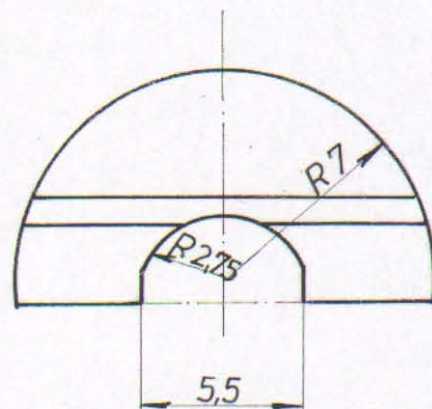
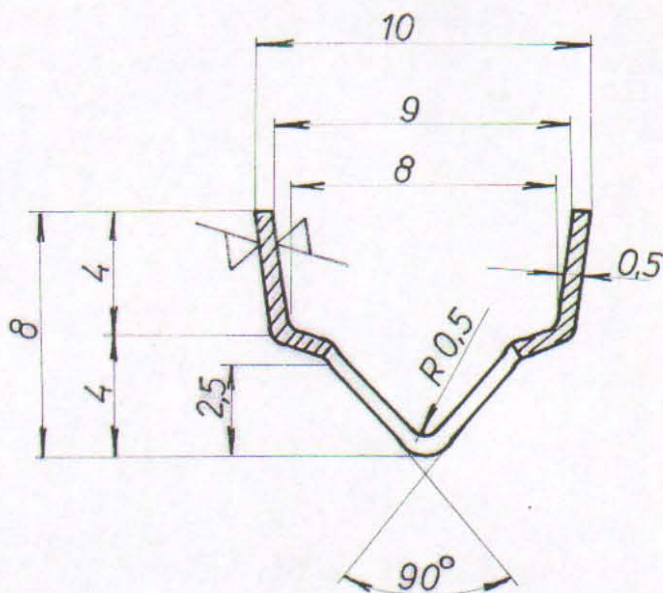
геп. 3080650 ✓
90-372-026/2 ✓

12	062	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		MIOFLEKS 0,35X115X115 9	
Монтаж	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC		Стандард	Материјал
Веза са 000/17		IZOLACIONI PRSTEN		Димензије	Ком.
R 1:1				T-01-VN	
				ГБ БЕОГРАД	
				Снимко-констр.	17.02.87 P. KRSTIC
				Цртао	26.02.87 J. VOJVODIC
				Прегледао	N. RAKOVIC
				Оверова	

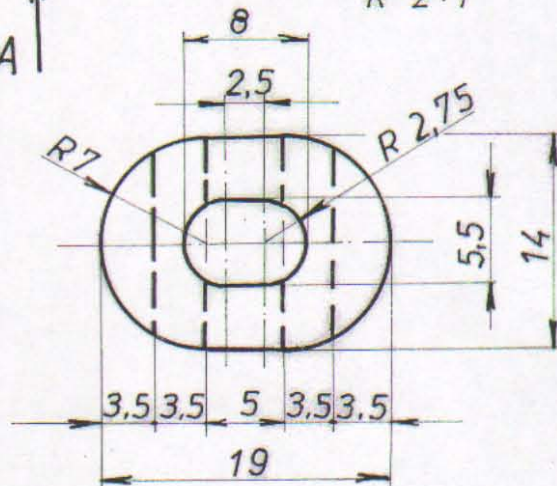
1 до 6	±0,05	6 до 30	±0,15	30 до 120	±0,2	120 до 315	±0,3	315 до 1000	±0,5	1000 до 2000	±1,2	2000 до 4000	±2	4000 до 6000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

PRESEK A-A



RAZVIJEN OBLIK R 2:1



NAPOMENA:

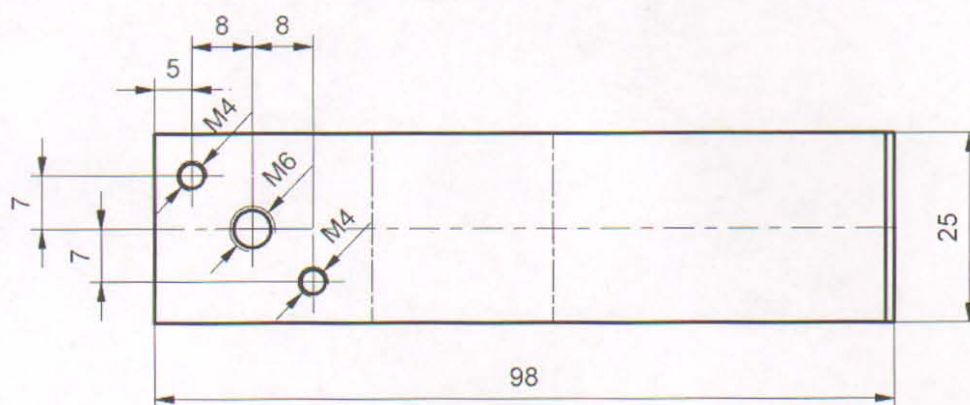
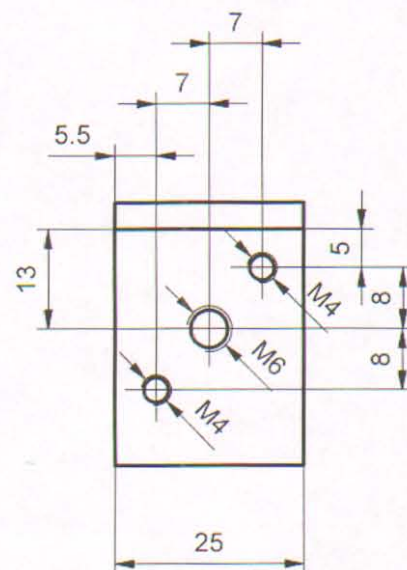
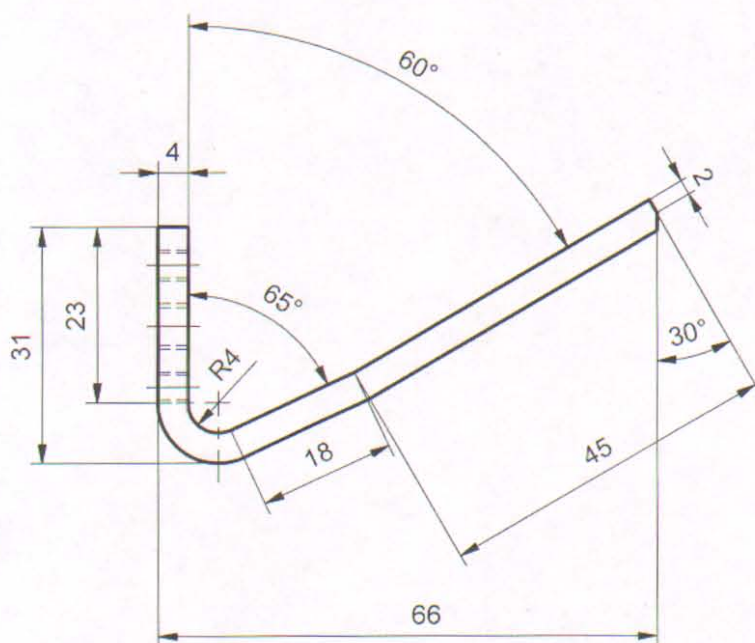
-KADMINIZIRATI

ГСП. 3080706 ✓

90-372-012/2 ✓

12	086	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Техника у кр.
Монтаж	Детља	MAKSIMALNI PREKIDAC	T-01-VN	ГС БЕОГРАД	Č. 0145	±0,5X20X25	2 0,001
Веза са	000/23	OSIGURAČ ZAVR-	Снимко-констр.	12.03.87	B. DŽAKULIĆ	Б. Д. Ј. Војводић	Б. Д. Ј. Војводић
R 4:1	2:1	TNJA SA OPRUGOM	Цртао	13.03.87	J. VOJVODIC	Ј. Војводић	Ј. Војводић
			Прегледао		N. RAKOVIC	Н. Раковић	Н. Раковић
			Оверава				

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

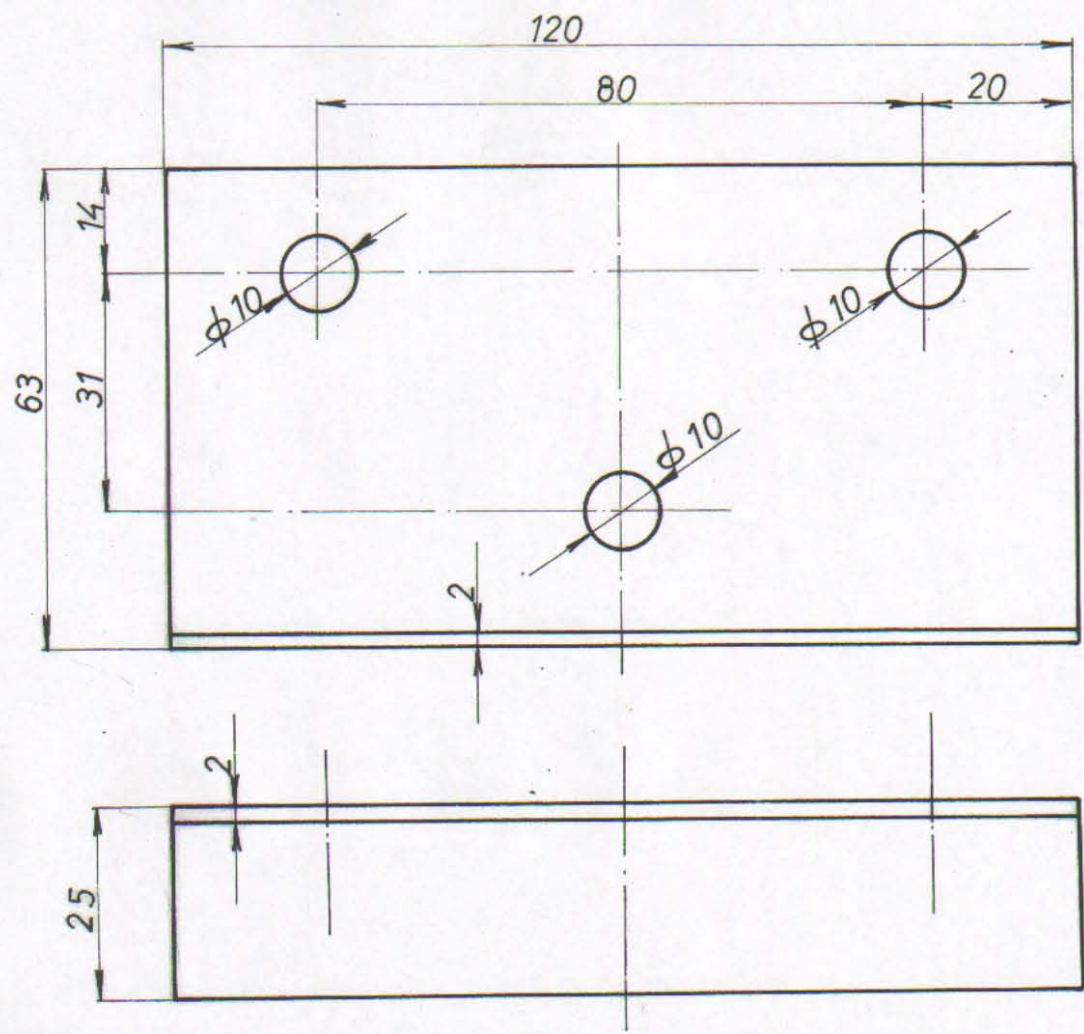


GSP 3 080 277 01
K.B. 90-372-017

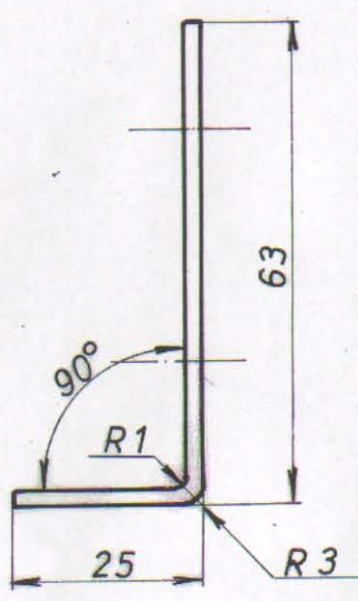
12	177	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	CuZn37	#4x25x98	1	
Montaž	Detalj	Maksimalni prekidač		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/38						
R	1:1	Lučni prenos glavne sklopke KT4	T-01-VN	GSP "BEOGRAD"			
			Snimio-konst.	18.02.1987	P.Krstić		
			Crtao	04.04.2016	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	04.04.2016	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	04.04.2016	A.Matović dipl.maš.ing		

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



POGLED „A“

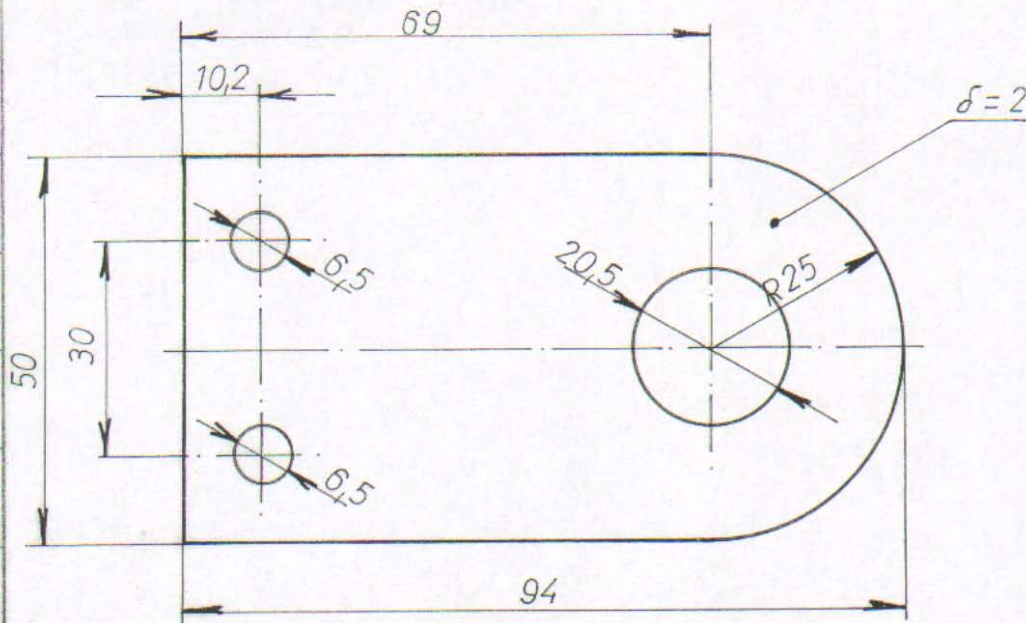


RAZVIJENA DUŽINA L=86 mm
GSP. 3080390
90-372-026/3

12	184	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		PREŠPAN # 2X120X86 1		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	MAKSIMALNI PREKIDAC		T-01-VN		ГС БЕОГРАД				
Веза са	000/10	IZOLACIONA		Снимко-констр.		16.02.87	P. KRSTIĆ			
R 1:1		PREGRADA		Цртао		17.02.87	J. VOJVODIĆ			
		JARMA MAGNETA		Прегледао			N. RAKOVIC			
				Оверава						

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрлом складињаем
структурне применити изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

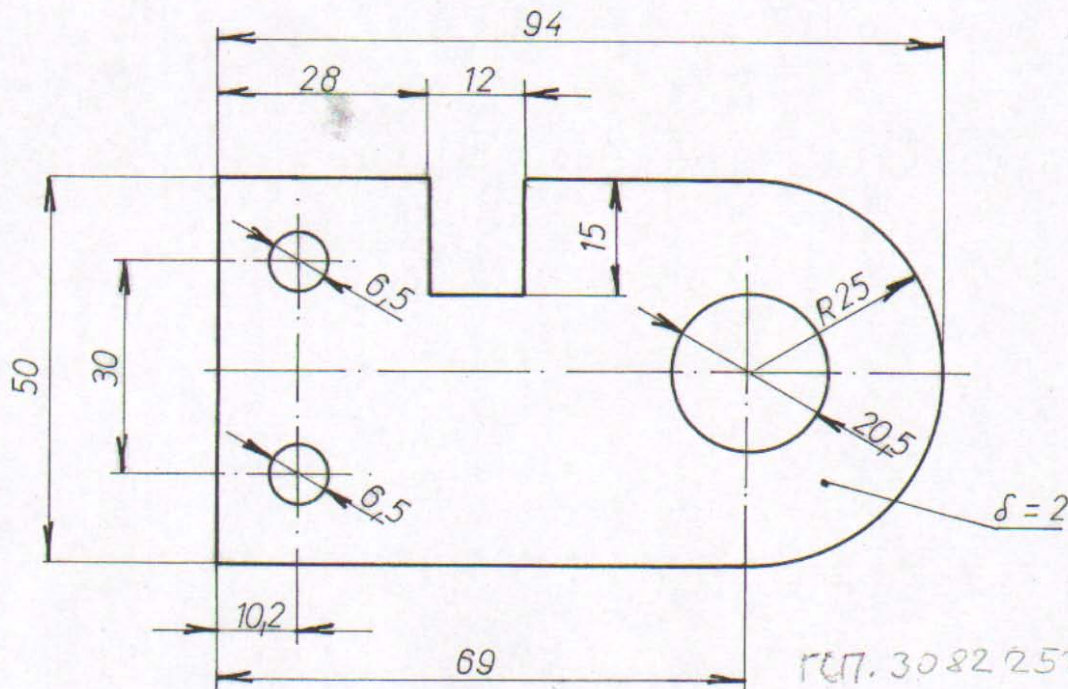


GSP. 3082 261 ✓
M.G. 90 380 14 ✓

18	012	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	PERVINAKS	≠ 2x94 x 50	2	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Вела са		DESNI NOSAČ PRIGUŠNICE ✓	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимио-копстр.	29.1.85	A. STEVANOVIĆ	
			Цртао	~	D. ĐURIC	
			Прегледао	~	N. RAKOVIC	
			Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем
структуре примењивати изузетан степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



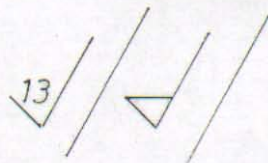
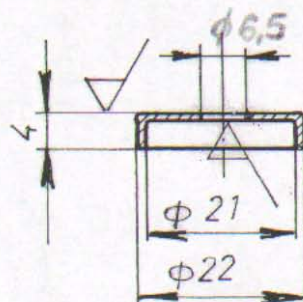
ГЛП. 3082253 ✓

M.G. 90 380 13 ✓

18	013	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PERTINAKS	2x94x50	2	
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са		LEVI NOSAČ		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		PRIGUŠNICE ✓		Снимно-констр.	29.1.85	A. STEVANOVIC	<i>[Signature]</i>
				Цртао	<i>[Signature]</i>	D. ĐURIC	<i>[Signature]</i>
				Прегледао	<i>[Signature]</i>	N. RAKOVIC	<i>[Signature]</i>
				Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обичном склапањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

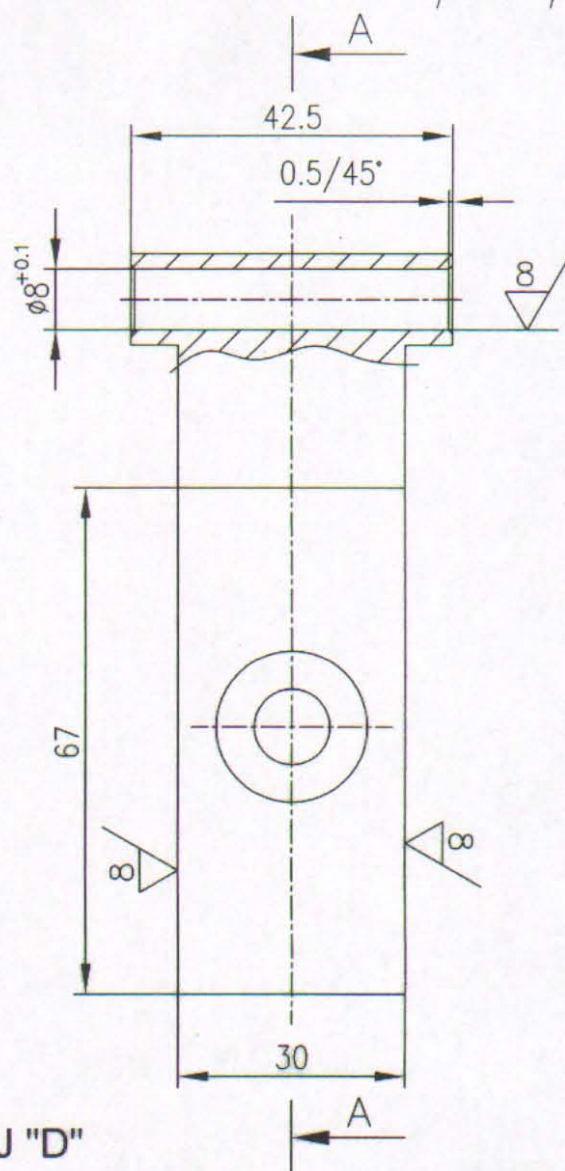
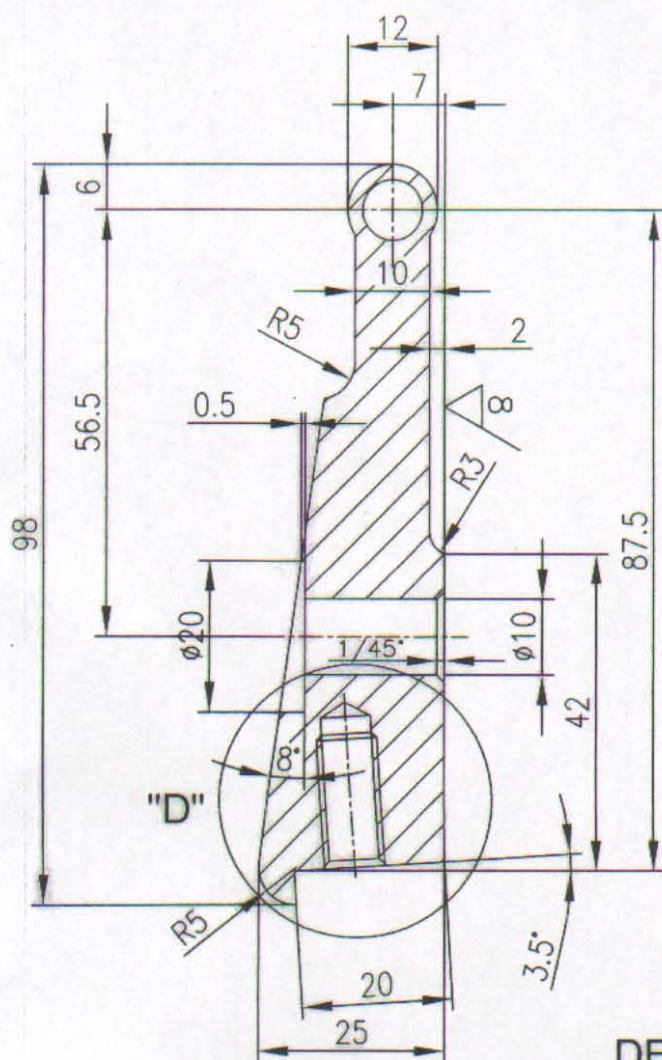
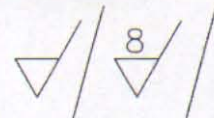


GSP. 3082512 ✓
MG. 90-380-37 ✓

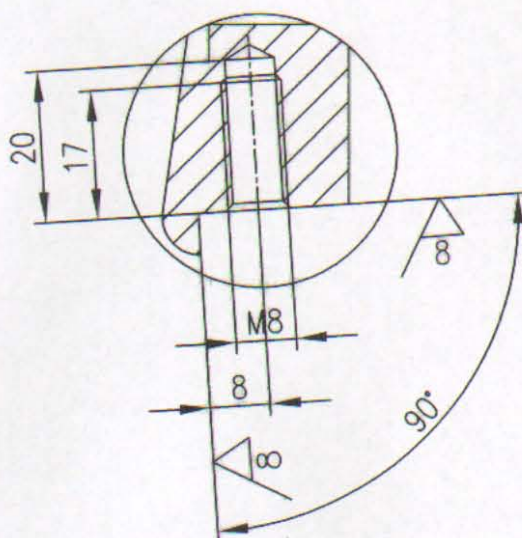
18	019	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Џ0145	05X27X27	2	
Монтаж.	Детаљ.	RELE VISOKOG NAPONA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/24		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1	DRŽAČ		Снимио-констр.		D.PAVLOVIĆ	
			Цртао	18.3.85	V.GOMBOS	
			Прегледао		N.RAKOVIC	
			Оверава			

PRESEK A-A

M 1:1



DETALJ "D"



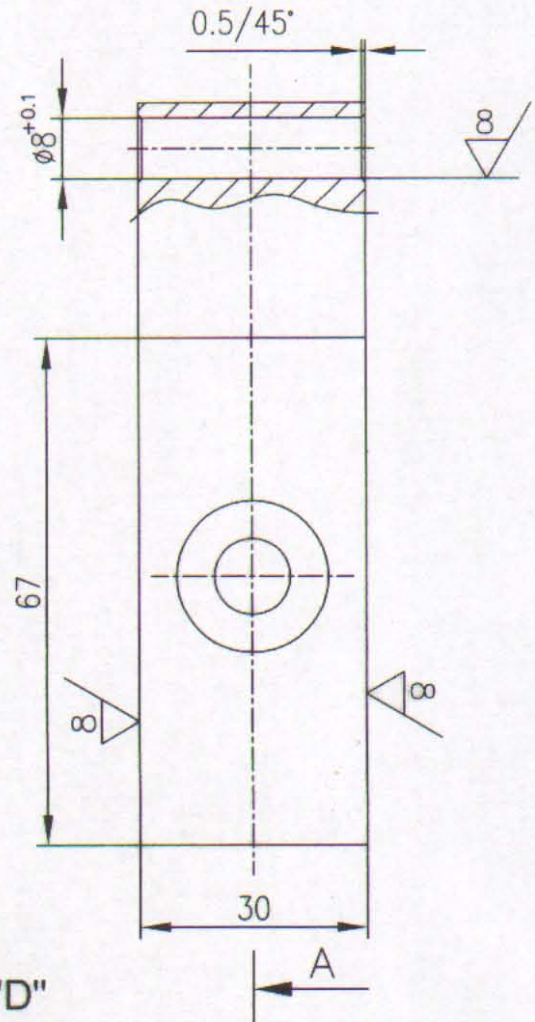
NAPOMENA :

- Postojeća tehnička dokumentacija zamenjena je novom dostavljenom iz SP "Centrala" (dopis br. 781 od 28.07.2008.)

PCN-3082580V

M.G.90-380-9V

18	030	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	P.CuZn37	ODLIVAK		
Monta	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa :		T - 01- VN		GSP "BEOGRAD"			
R 1:1		NOSAČ POKRETNOG KONTAKTA		Snimio-konst.	17.06.08.	M.Jovanović	
				Crtao		M.Jovanović	
				Pregledao		G. Klisić	
				Overio		G. Klisić	

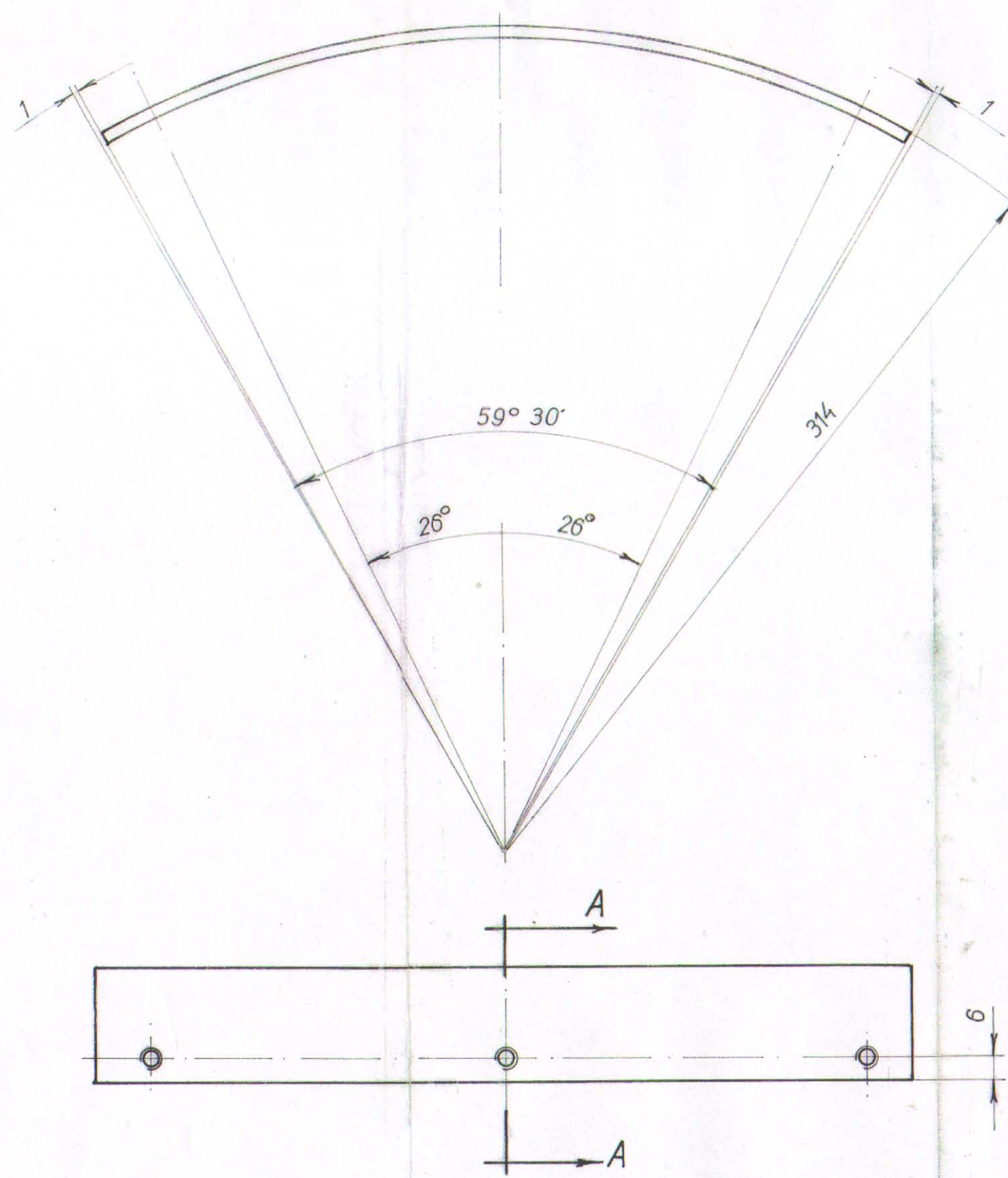


Technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a circular feature with a central hole. The outer diameter is 20, and the inner diameter is 17. The hole is labeled M8. The part has a 90-degree arc and a surface finish symbol (8). The drawing is oriented vertically.

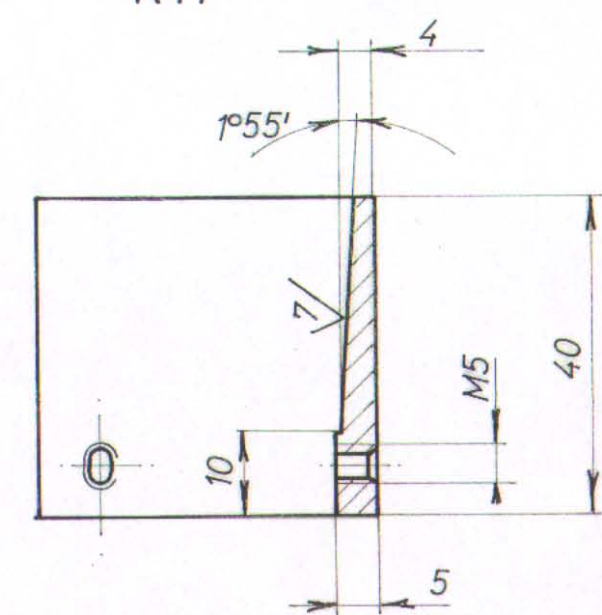
M.G.90-380-36

18	079			P. CuZn37	ODLIVAK		
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Monta	Detalj	RELE VISOKOG NAPONA	T - 01- VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa :		NOSAČ POKRETNOSTI KONTAKTA	Snimio-konst.	17.06.08.	M. Jovanović		
R 1:1			Crtao		M. Jovanović		
			Pregledao		G. Klisić		
			Overio		G. Klisić		

1/21



PRESEK A-A
R1:1



RAZVIJENA DUŽINA $L=321,5 \text{ mm}$

MG 50 306 380 ✓
3055760 ✓

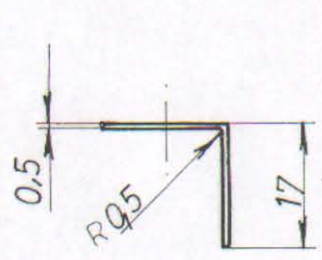
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

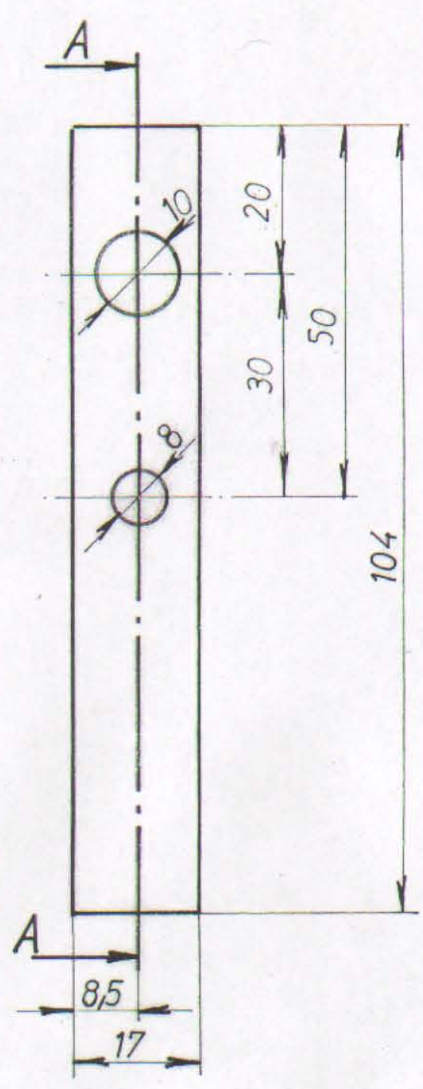
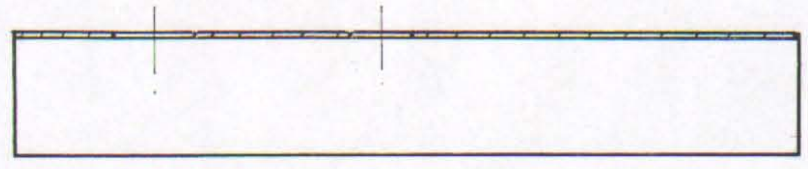
22	003	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у в
Монтаж	Детаљ	AKCELERATOR	T-01-VN	Cu99,50	5X40X325	6	0,5795
Веза са		TRAKA	Снимко-констр.	30 04	D. PAVLOVIĆ		
R 1:2			Цртао	1984	S. STEVICIĆ		
1:1			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

ГС БЕОГРАД
D. PAVLOVIĆ
S. STEVICIĆ
N. RAKOVIĆ

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струтогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)									
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000	6000 до 10000	10000 до 15000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5



PRESEK A - A



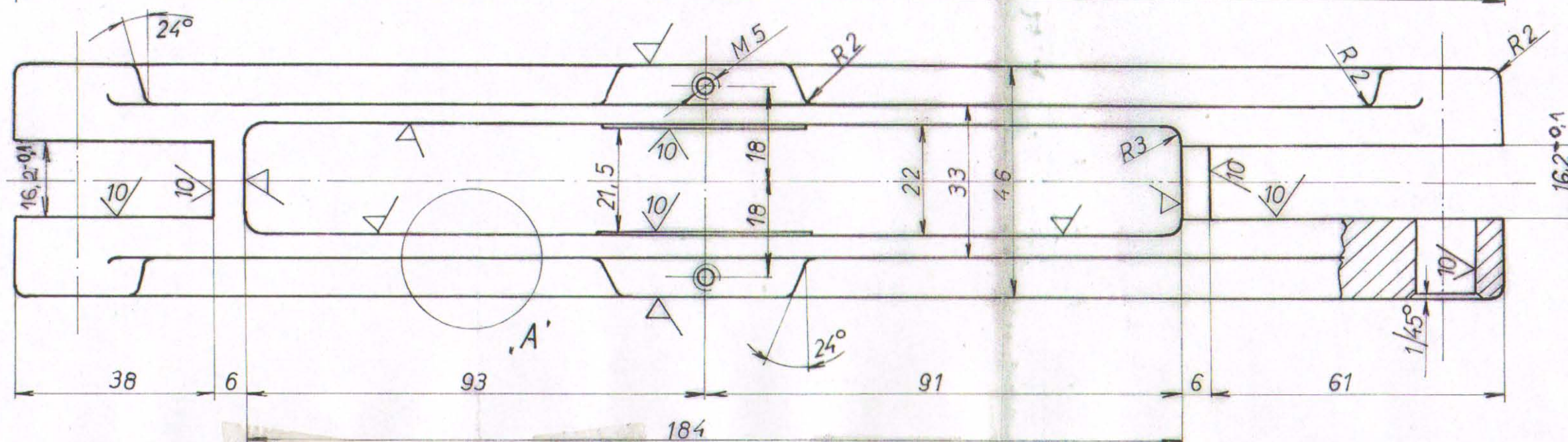
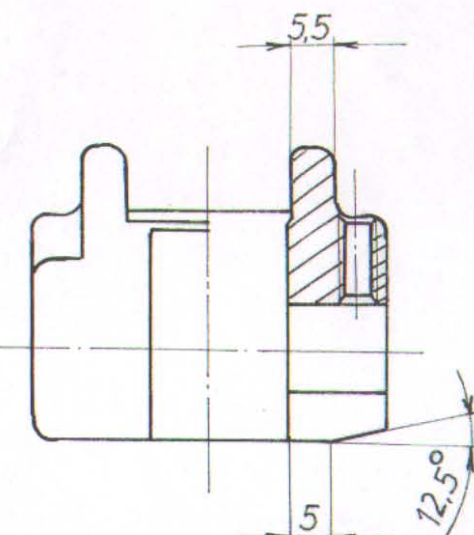
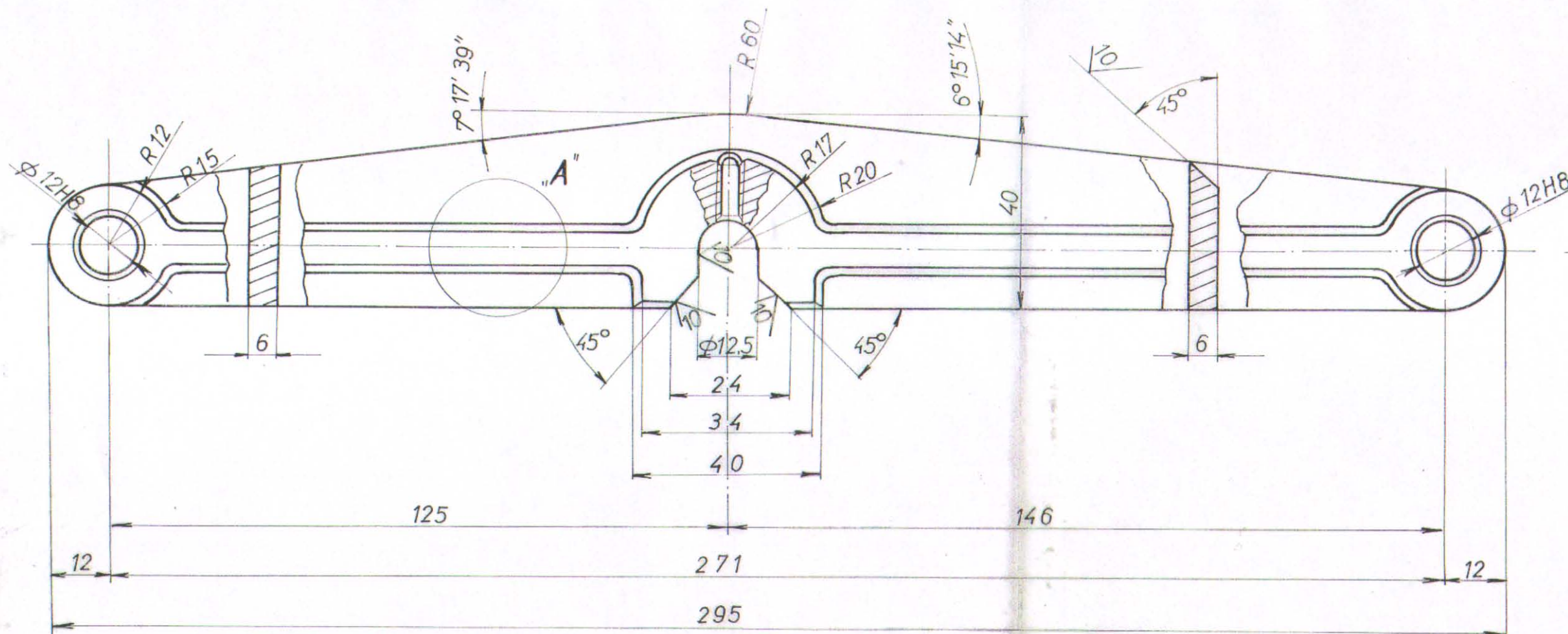
RAZVIJENA ŠIRINA $l = 34\text{ mm}$

ГСП. 3056015 ✓
M.G. 51 040 005/1 ✓

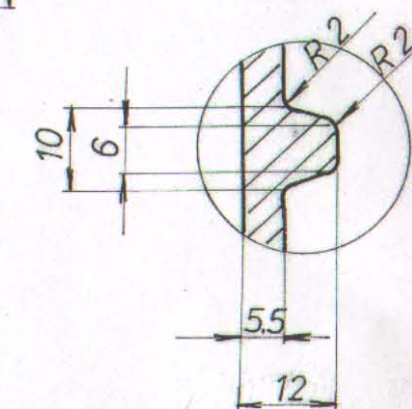
22	007	PREŠPAN		±0,5x34x104	101	
Монтаж	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије
		AKCELERATOR				Ком.
Веза са		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		PODMETAČ ✓		Синио-констр.	12.8.85	A. STEVANOVIC
				Цртао	~	D. ĐURIC
				Прегледао	~	R. KRNJAJIC
				Операва		

$\phi 12 H8$ $\begin{matrix} 0,000 \\ +0,027 \end{matrix}$

$\sqrt{10}$ $\sqrt{10}$ $\sqrt{10}$



DETALJ "A"



NA ZAHTEV "CENTRALE" PISMO BR.69 OD 17.01.2005.
 VRAĆA SE ORIGINALNE MATERIJAL K.AISI9Mg
NAPOMENA: -ORIGINALNI MATERIJAL K.AISI9Mg ZAMENJEN JE ČELICNIM LIVOM ČL. 0545
 NA OSNOVU ZAHTEVA "CENTRALA" PISMO BR.479 OD 18.02.1987god.

MODEL T-01/16

ГСН. 3055132 ✓
 М.Г. 55-040-015/2 ✓

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине,
 примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

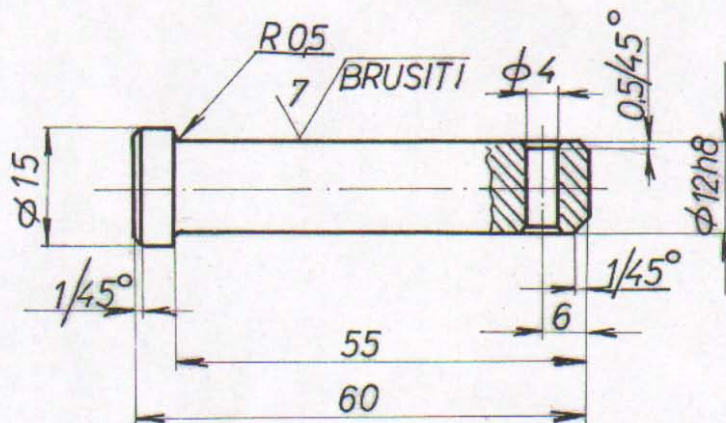
22 012								НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.
Монтаж								ДЕТАЉ		AKCELERATOR				
Веза са										T-01-VN				
1 до 6								6 до 30		30 до 120				
± 0,05								± 0,15		± 0,2				
120 до 315								315 до 1000		1000 до 2000				
± 0,3								± 0,5		± 1,2				
2000 до 4000								4000 до 6000						
± 2								± 3						
R 1:1								NOSAČ DISKA		ГС БЕОГРАД				
Слика-констр.								Цртао		P. KRSTIĆ				
Прегледао								Оверава		J. VOJVODIĆ				
14.01.87								19.01.87		N. RAKOVIĆ				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изабрани степен тачности (УС, М, А1, А10)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

$\phi 12h8$	0,000
	-0,027

12 / 7 BRUSITI



TERMIČKA OBRADA:

-POBOLJŠATI NA TVRDOĆU $14 \pm 2 \text{ HRC}$

NAPOMENA:

-KADMINIZIRATI

ГСП 3055167 ✓

MG. 55-040-015/6 ✓

22	015	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Ћ. 1430	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	AKCELERATOR						
Без са		OSOVINICA KRSTA						
R 1:1		KT-4 i T-4 ✓						
			Снимно-констр.	27.01.87	B. DŽAKULIĆ			
			Цртао	29.01.87	J. VOJVODIĆ			
			Прегледао		N. RAKOVIĆ			
			Оверава					

ГС „БЕОГРАД“

T-01-VN

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis	Ø12k5 <table border="1" style="border-collapse: collapse;"> <tr><td>+0.009</td></tr> <tr><td>+0.001</td></tr> </table>	+0.009	+0.001	∇ N9 brušeno ∇ N6 brušeno
									+0.009			
+0.001												

Presek A-A (2 : 1)

NAPOMENA:

- Oštre ivice na prečniku Ø12k5 oboriti sa 1/45°.
- Oštre ivice na prečnicima Ø5.2 oboriti sa 0.5/45°.
- Deo poboljšati na tvrdoću 14±2HRC.

GSP: 3 055 825
K. BR. 50-306-400/3

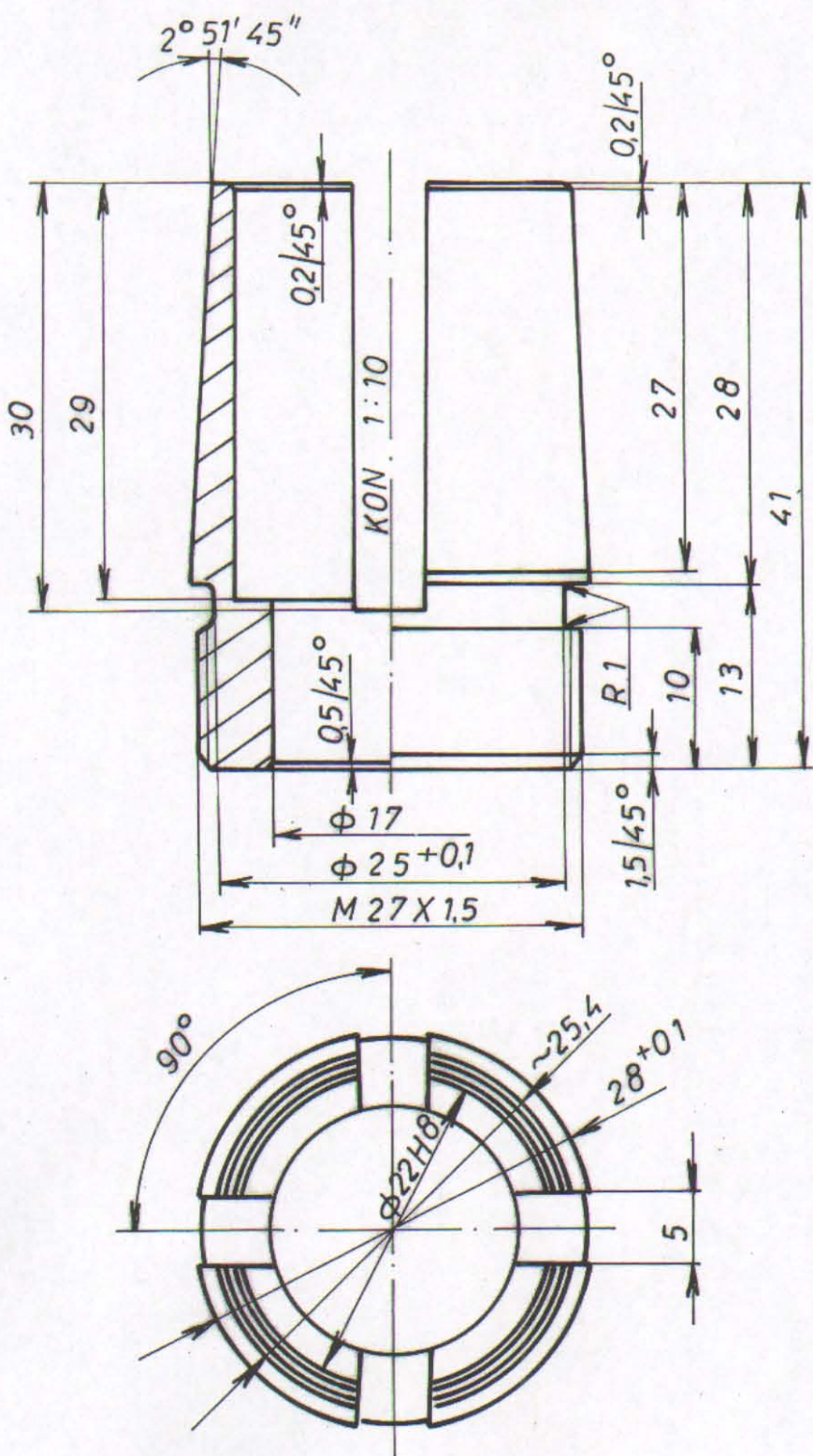
22	016		4CrMo4 (Č.4732)	Ø14x52	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa	000/13	AKCELERATOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
R 2:1		OSOVINICA DISKA AKCELERATORA KT4	Snimio-konst.	28.01.1987.	G. Živadinović	
			Crtao	26.09.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing	
			Pregledao	26.09.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	
			Overava	26.09.2016.	A. Matović dipl. maš. ing	<i>[Signature]</i>

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000	6000 до 10000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	± 4

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мерења тачности обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

Φ22 H8	+0,033
	0,000

N7

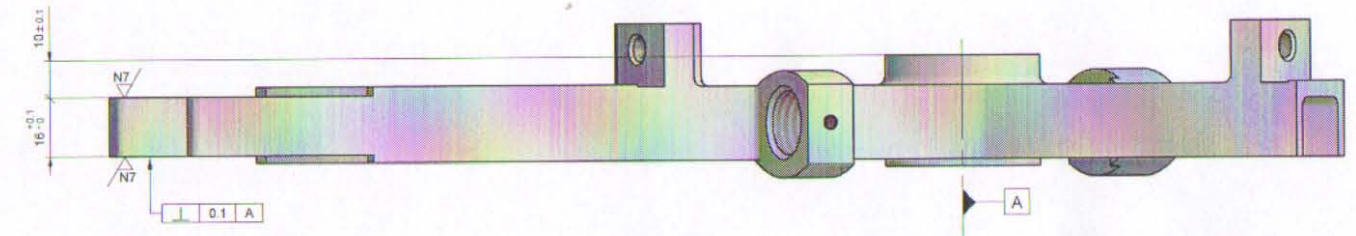


NAPOMENA:

-URAĐEN NOV CRTEŽ PO ZAHTEVU PISMA
BR. 461 OD 21.05.1993 POGONA CENTRALE

ГСП. 3055833 ✓
К.В. 50. 306. 712 ✓

22	017	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Детаљ	Детаљ	АКЦЕЛЕРАТОР	Т-01-VN	ГС „БЕОГРАД“			
Без са		ЕЛАСТИЧНА	Синио-Констр.	В. ДŽAKULIĆ маš.инж.			
		ЧАУРА	Цртао	15.06.93 Ј. VOJVODIĆ			
			Прегледао	Н. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.			
			Операва				



NAPOMENA:

- Odlivci se isporučuju prema propisima SRPS C.J3.011
- Neobrađene površine zaštititi sivom alkidnom bojom (RAL 7001)
- Sve dužinske i uglovne mere bez naznačenih tolerancija prema SRPS ISO 2768-1

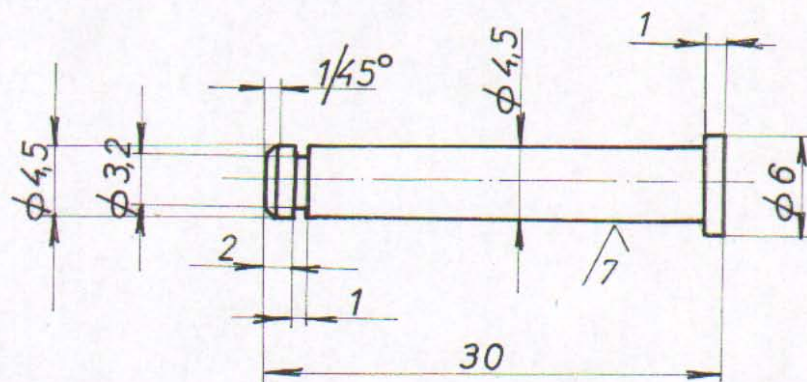
GSP 3 055 116
M G 55-040-015/1

22	028	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	Č. GSP	Odlivak	Kon	Masa (kg)
Montaž	Detalja	Akcelerator		T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Vrsta sa		Telo krsta ACC KT-4		Snimio konst.	29.09.2014	Isprob. Radovacki mat.ing		
				Čitao	29.09.2014	Isprob. Radovacki mat.ing		
R 1:1		liveno		Pregledavao	29.09.2014	A. Matovic dr. mat.ing		
				Overavao	29.09.2014	A. Matovic dr. mat.ing		

9/ / 7/ /

Ако није означен, степен тачности за све слободне мере остављене образцом скицањем структурне применљивости изузетан степен тачности (НС, М, А1 410)

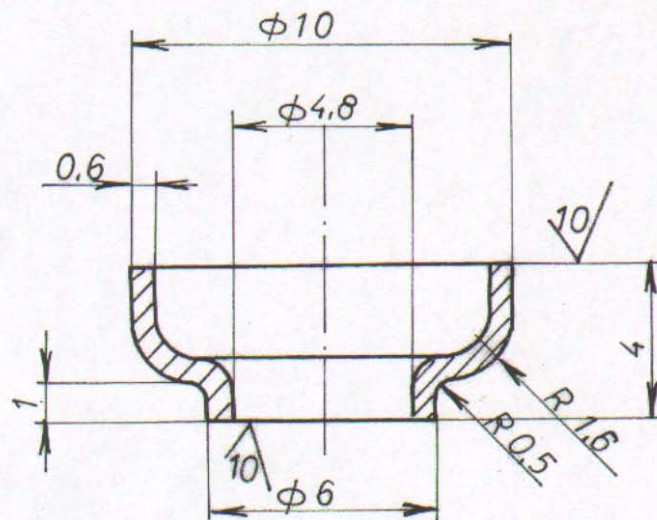
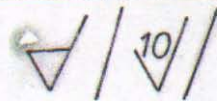
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



-KADMINIZIRATI

ГСП. 3071065 ✓
M.G. 50-501-090 ✓

22	032	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Ћ.0400	Φ 6X30	1	
Монтаж.	Детал.	AKCELERATOR	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Беза са	000/8	OSOVINICA VEĆA	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“	
R 2:1			Снимко-констр.	25.09.86	P. KRSTIĆ	Крстич
			Цртао	10.11.86	J. VOJVODIC	Јововић
			Прегледао		N. RAKOVIC	Раковић
			Оверава			



- RAZVIJENI OBLIK DELA:
 PLOČICA $\pm 0,6 \times \phi 16 \text{ mm}$

- KADMINIZIRATI

геп. 3071073 ✓

M.G. 50-501-091 ✓

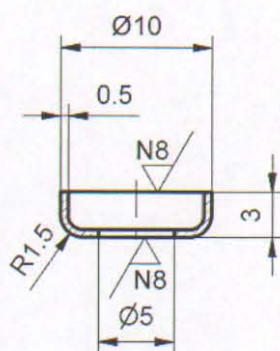
Ако није означен степен тачности за све потребне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетак степен тачности (ДСТ М, А) 4(10)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
$\pm 0,05$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	± 2	± 3

22	034	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Техника у кр.
Монтаж.	Детал.	AKCELERATOR		C.0145	$\pm 0,6 \times \phi 10 \times 4$	2	
Веза са	000/8	TANJIRAŠTA	T-01-VN				
R 5:1		PODLOŠKA ✓	ГС „БЕОГРАД“				
			Снимио-констр.	25.09.86	P. KRSTIĆ	Монт. Д.	
			Цртао	11.11.86	J. VOJVODIĆ	Богвук	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	Рак	
			Операва				

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

✓ / N8 /



NAPOMENA:

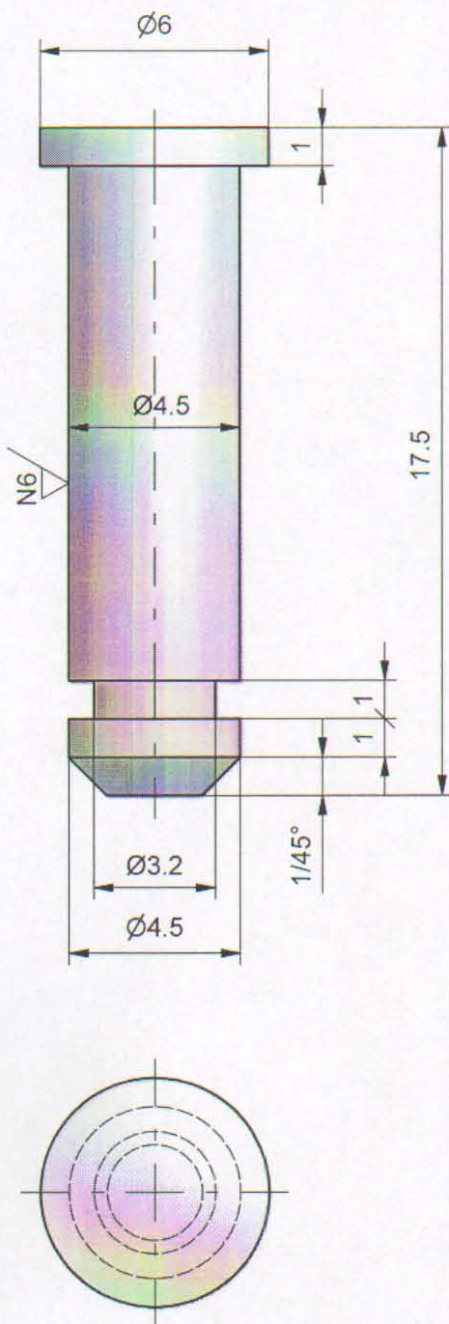
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

GSP 3 071 090
K.B. 50-501-093

22	037	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	DC01 (Č 0146)	Razvijen oblik #0.5x15x15	2	
Montaž	Detalj	Akcelerator		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/8	Tanjirasta podloška manja	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
R 2:1			Snimio-konst.	25.09.2086	P.Krstić		
			Crtao	28.09.2016	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	28.09.2016	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	28.09.2016	A.Matović dipl.maš.ing		<i>danina</i>

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------





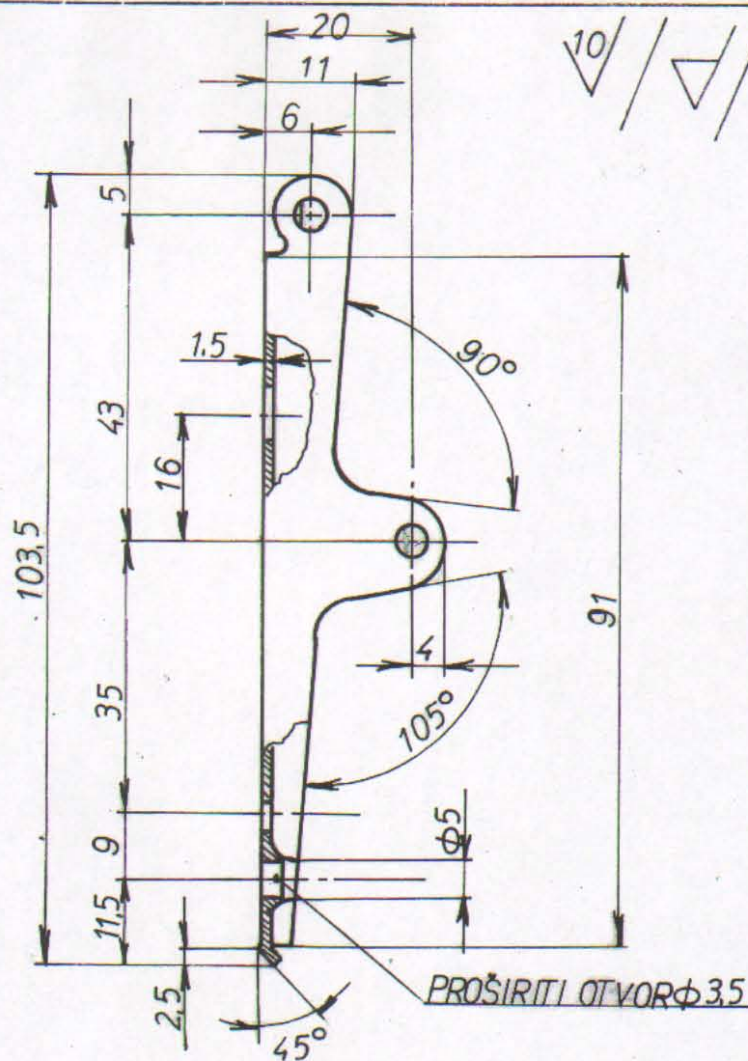
NAPOMENA:
 - Deo zaštititi cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

GSP: 3 071 103
 K.BR. 50-501-094

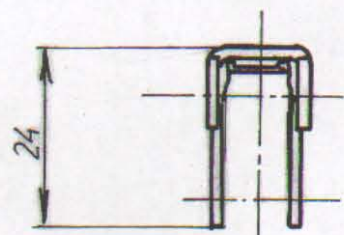
22	045			(Č.0400)	Ø6x18	1	
		NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	AKCELERATOR	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	OSOVINICA MANJE OPRUGE					
R	5:1	KONTR. VOŽNJE KRAĆA	Snimio-konst.	26.08.1986.	P. Krstić		
			Crtao	28.09.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	28.09.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	28.09.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

1. до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

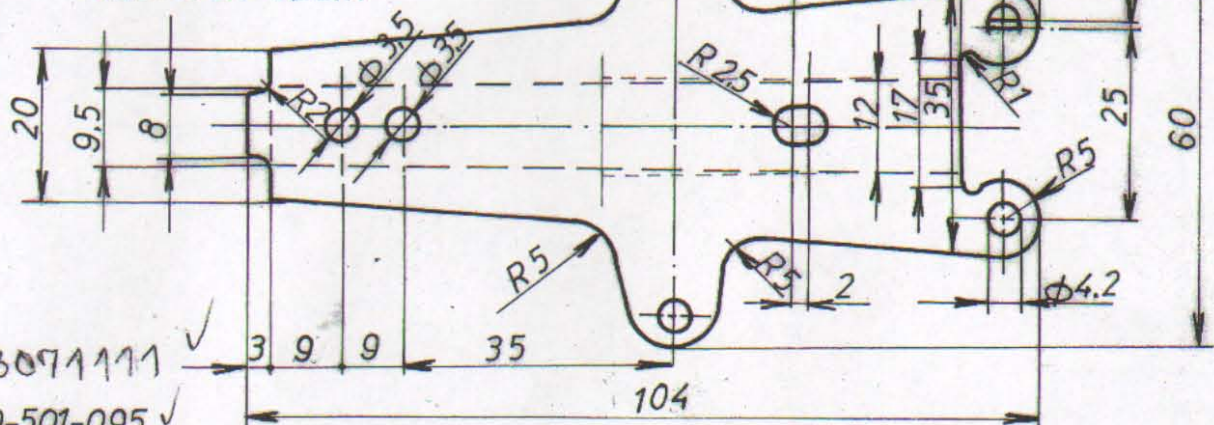
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



-KADMINIZIRATI



RAZVIJEN OBLIK



ГСП.3091111 ✓

MG. 50-501-095 ✓

22 046

Монтаж Детаљ

Веза са 000/8

R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА

AKCELERATOR

POLUGA
KONTAKTA

Стандард

С. 0145 ±15X104X60 1

Материјал

Димензије

Ком.

Тежина у кг.

T-01-VN

ГС БЕОГРАД

Снимно-констр.

30.09.86 P. KRSTIĆ

Цртао

14.11.86 J. VOJVODIĆ

Прегледао

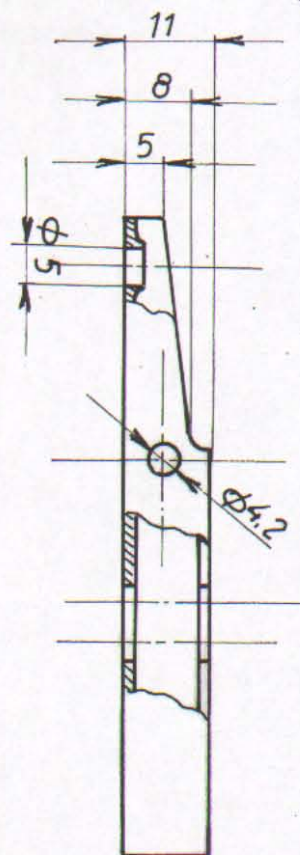
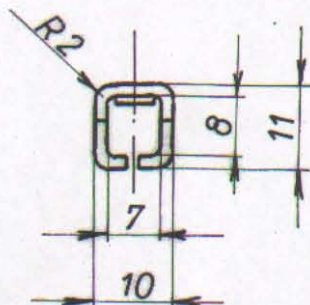
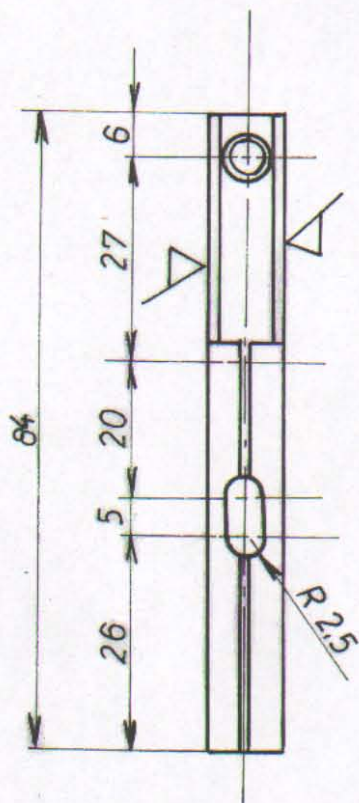
N. RAKOVIC

Оверава

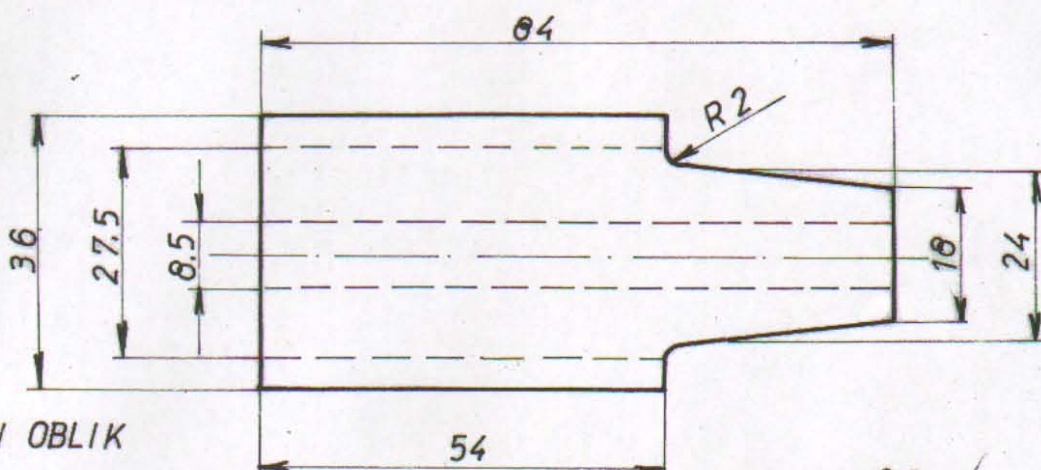
Проверено
Београд

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



-KADMINIZIRATI
-PO SAVIJANJU IZBUŠITI
I FORMIRATI OTVORE

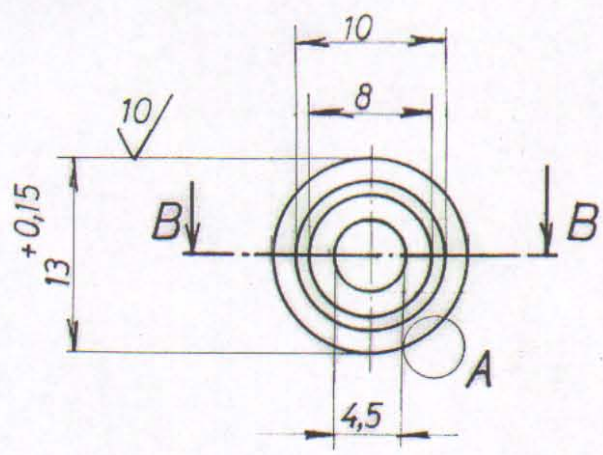


RAZVIJEN OBLIK

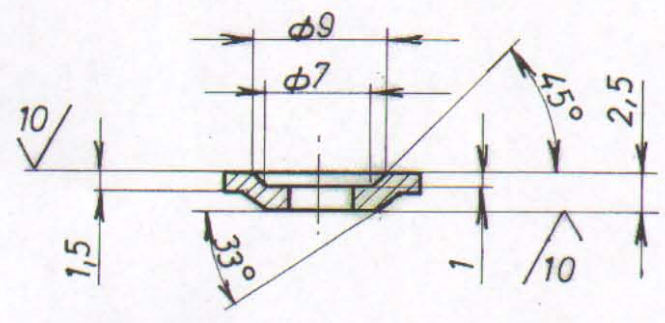
GSP 30711 20 ✓
M.G. 50-501-096 ✓

22	051	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Ћ 0145	Материјал	±15X84X36	1	Техника у кр.
Монтаж	Детаљ	AKCELERATOR						
Веза са	000/8	NOSAČ POLUGE		T-01-VN			ГС БЕОГРАД	
R 1:1			Снимно-констр.	5009.86	P. KRSTIĆ			
			Цртао	17.11.86	J. VOJVODIĆ			
			Прегледао		N. RAKOVIĆ			
			Операција					

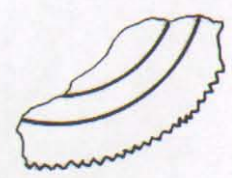
8/10/



PRESEK B - B



DETALJ „A“
R 5:1



NAPOMENA :

- RADLOVATI PO OBODU PARALELNOM RADLOM
PREMA DETALJU „A“ SA DUBINOM RADLOVANJA 0,1mm

GSP. 3055221 ✓
M.G. 55 040 018/2 ✓

4000 до	± 3
2000 до	± 2
1000 до	± 1,2
315 до	± 0,5
120 до	± 0,3
30 до	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

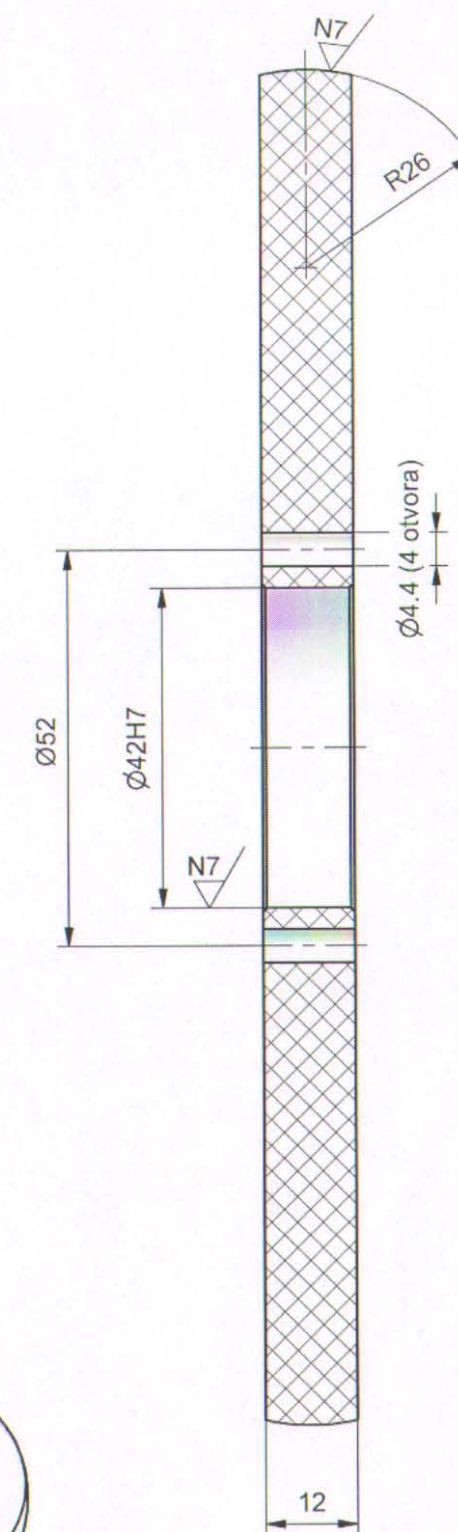
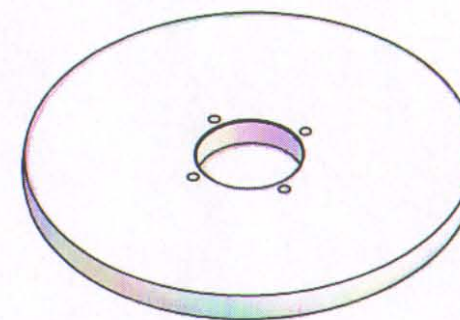
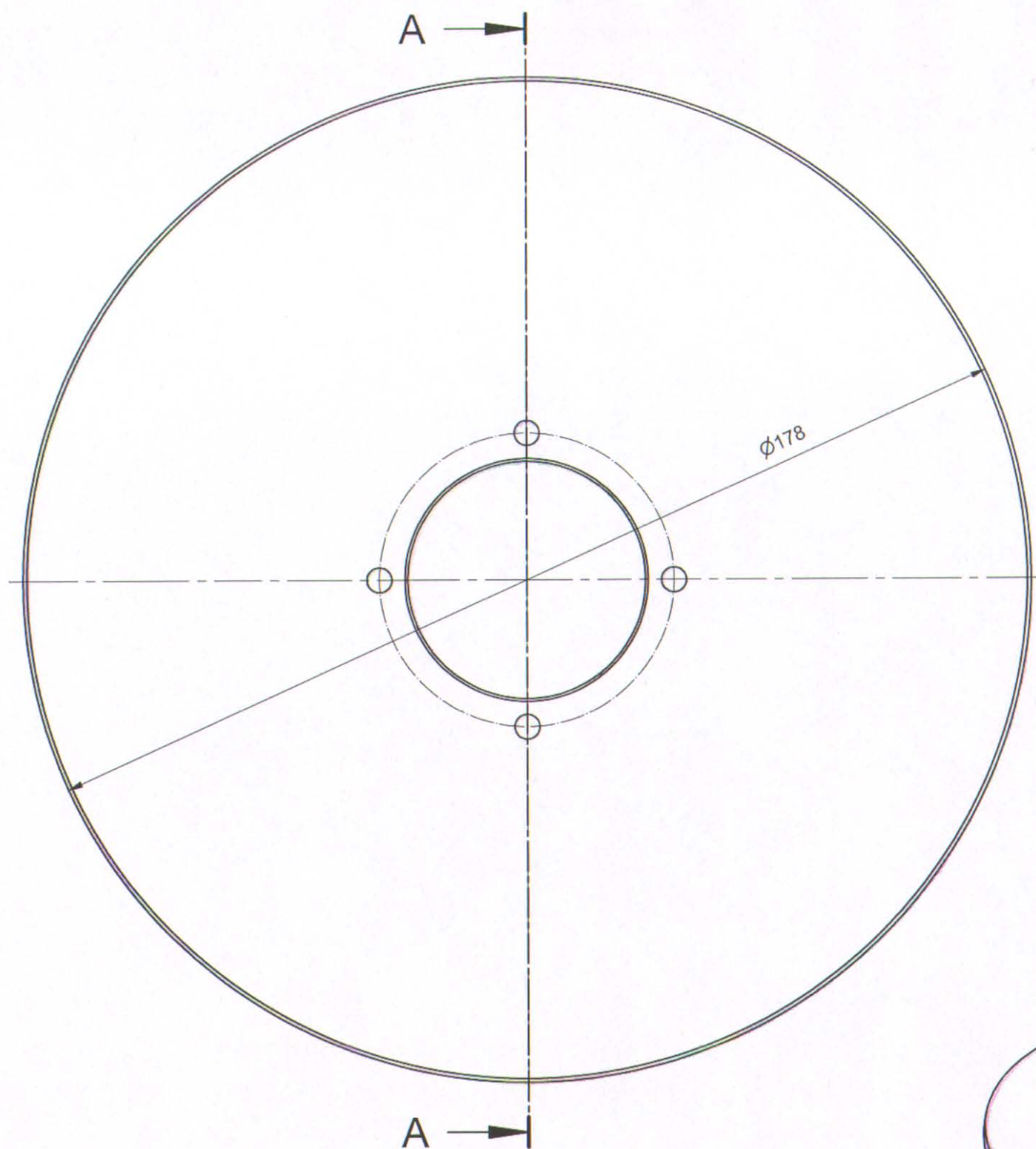
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

22	052	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Ћ.0545	Φ15x8	2	Техника у кр.
Монтаж	Детаљ	AKCELERATOR	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Веза са	000/12	POKLOPAC	T-01-VN	ГС БЕОГРАД		
R 2:1		LEŽAJA	Снимно-констр.	9.2.88	D.SAVKOVIĆ	
5:1			Цртао	~	D. ĐURIC	
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ	
			Оверава			

Ø42H7	+0.025
	0

✓/N7/

Presek A-A (1 : 1)



GSP: 3 055 809
K. BR. 50-306-400/1

NAPOMENA:

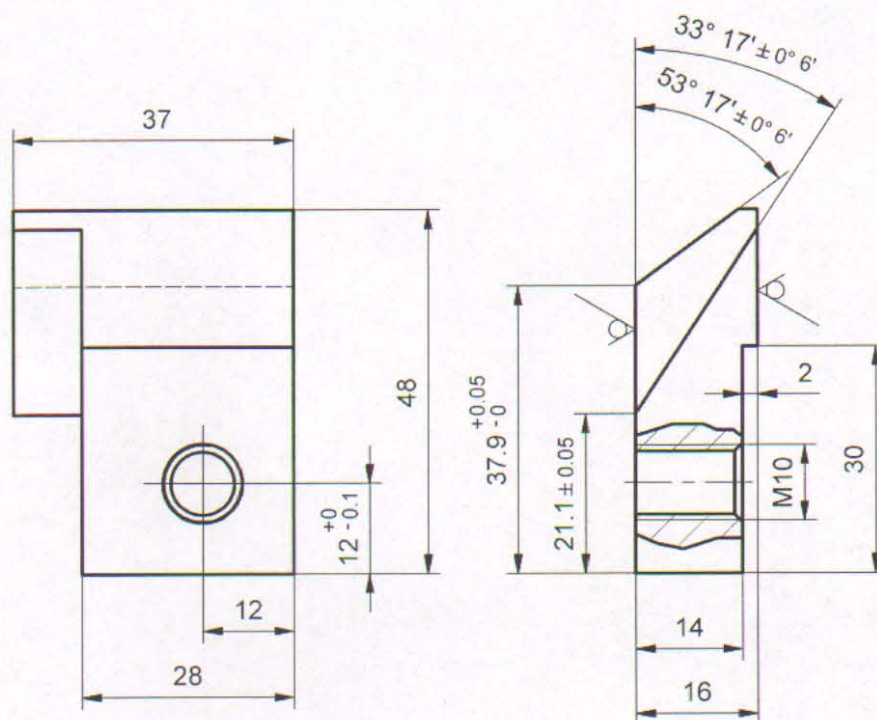
- Oštre ivice na prečniku Ø42H7 oboriti sa 0.5/45°.
- Položaj četiri otvora Ø4.4 preneti sa poklopca ležaja 1 (T-01-VN-22-059).

22	058	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	TEKSTOLIT	#12x180	1	
Montaž	Detalj	AKCELERATOR		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/13						
R	1:1	DISK IZOLACIONI PLOČA ACC					
			T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	09.05.1988.	G. Živadinović		
			Crtao	26.09.2016.	M. Pejović sp. str. maš. ing		
			Pregledao	26.09.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		
			Overava	26.09.2016.	A. Matović dipl. maš. ing		

No.	Datum	Dopis br.	Privobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	------------	--------	---------	--------	---------	--------

Izmena postojeće dokumentacije je izvršena prema zahtevu SP"Centrala"
i dostavljenom uzorku (dopis br. 1653 od 24.09.2014 god.)

N8 / / /



NAPOMENA :

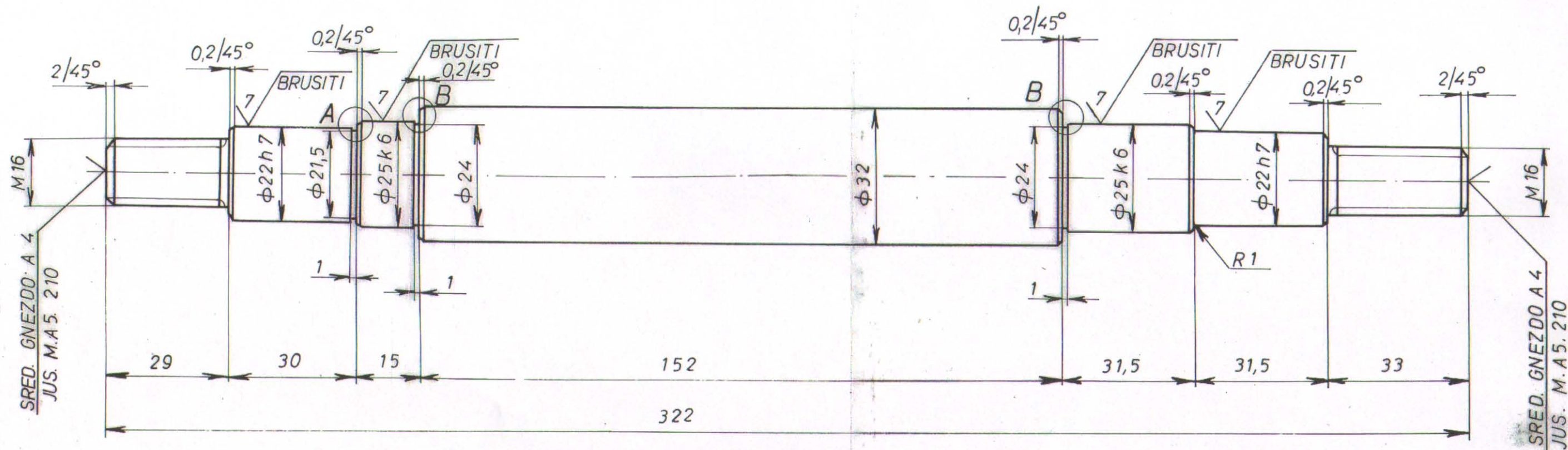
- Površinska zaštita
cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

GSP 3 055 264
M.G. 55-040-33

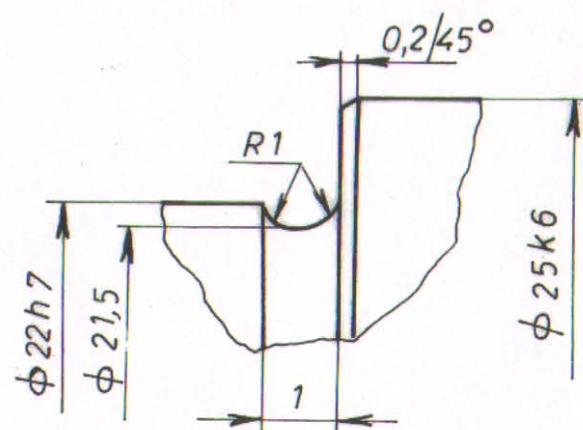
22	063	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#16x42x53	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj		Akcelerator		T-01-VN		
Veza sa		Pokretni graničnik krsta ACC KT-4	Snimio-konst.	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
R 1:1			Crtao	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

$\phi 22 h 7$	0,000
	-0,021
$\phi 25 k 6$	+0,015
	+0,002

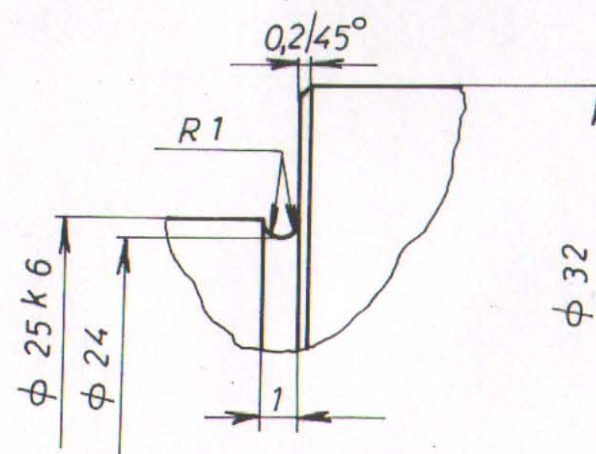
9. / 7. / BRUSITI



DETALJ „A“
R 10:1



DETALJ „B“
R 5:1



TERMIČKA OBRADA:
—POBOLJŠATI NA TVRDOĆU $18 \pm 2 HRC$

ГСП. 3 055 639
M.G. 50-306-101

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

22 065

Монтаж: Детал

Без са
R 1:1
5:1
10:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА

AKCELERATOR

OSOVINA

REDUKTORA

Стандард

T-01-VN

Снимко-констр.

Цртао

Прегледао

Оверава

C.4732 $\phi 35 \times 328$

Материјал

Димензије

Ком.

Теш. у кп.

ГБ БЕОГРАД

B. DZAKULIĆ maš. inž.

10.4.91. J. VOJVODIĆ

N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.

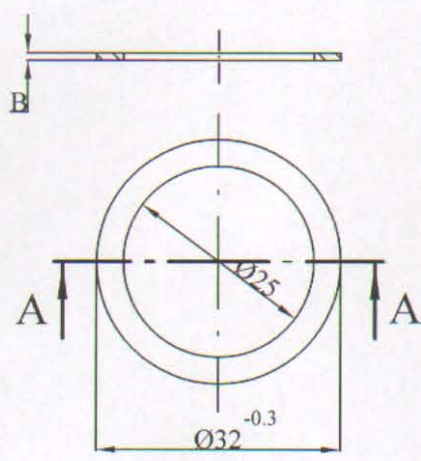
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
$\pm 0,05$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 1,2$	± 2	± 3

N10/

N ^o	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	14.03.2006.	227	Č.0145	Č.0745	K. Srdanović, dipl.inž.maš.		G. Klisić, dipl.inž.maš.	

B [mm]	GSP šifra	KAT.BROJ
0,1	3055787	50-306-390/2
0,2	3055876	50-306-390/3
0,3	3055884	50-306-390/4
0,5	3055892	50-306-390/5
1	3055906	50-306-390/6

PRESEK „A-A“:

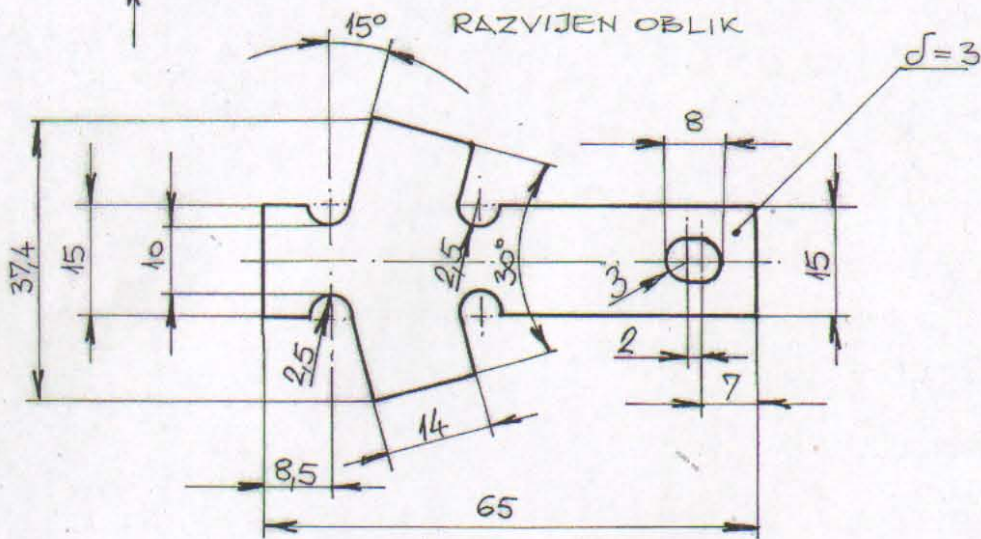
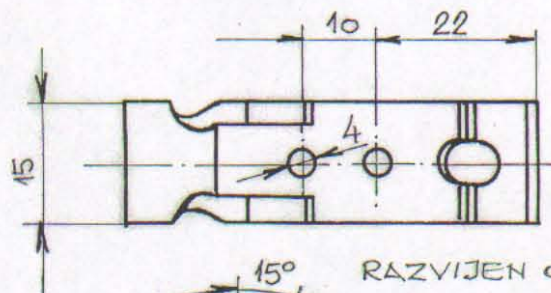
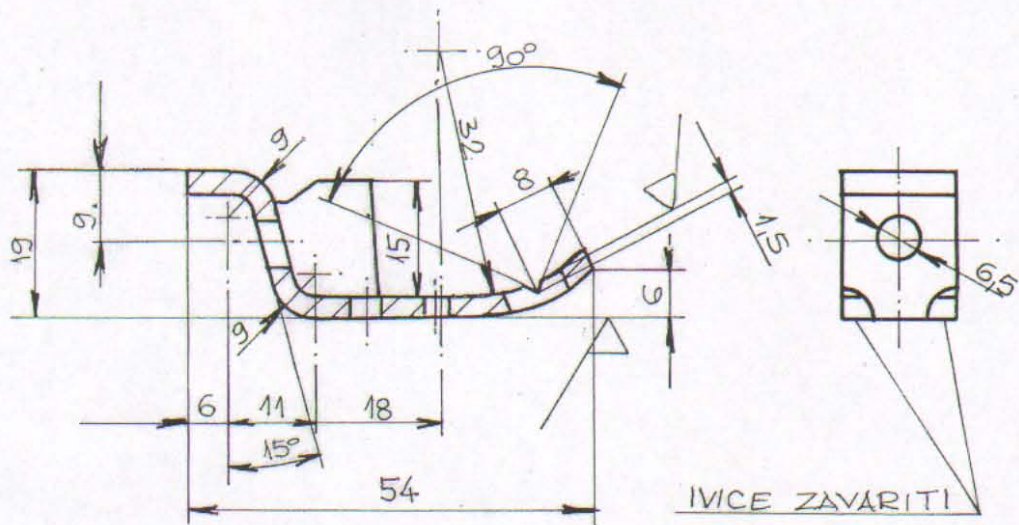


①

22	077			E360 (Č.0745)	B x 32 x 32	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	masa (kg)
Montaž	Detalj	AKCELERATORI	T-01-VN		 "BEOGRAD"		
Veza sa							
R 1:1		ODSTOJNI PRSTEN AKCELERATORA KT4	Snimio-konst.	25.07.2003.	K. Srdanović, dipl.inž.maš.		
			Crtao	25.07.2003.	K. Srdanović, dipl.inž.maš.		
			Pregledao	25.07.2003.	G. Klisić, dipl.inž.maš.		
			Overava	25.07.2003.	G. Klisić, dipl.inž.maš.		

22	086	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#15x40x68	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Akcelerator	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		Nepokretni graničnik krsta ACC KT-4	Snimio-konst.	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
R 1:1			Crtao	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing	[Signature]	

12

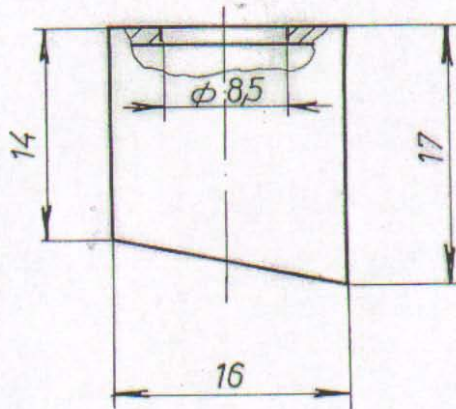
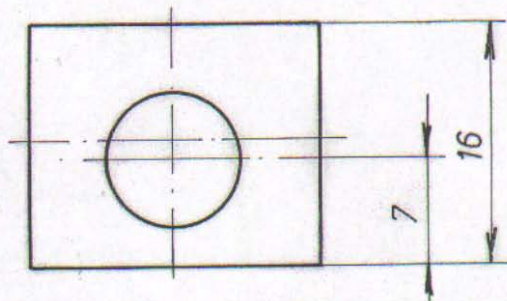
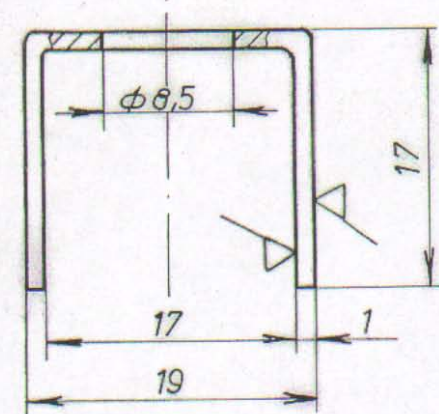


GSP. 3081109 ✓
M.G. 50. 502. 25/1 ✓

18	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	0.0145	#3x38x 65	1	0,060
Монтаж	Детал	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кр.
Веза са	000/20	OSLONAC	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимно-констр.	18.4.81	D. RAVLOVIC	Д. RAVLOVIC
			Цртао		D. ĐURIC	D. ĐURIC
			Прегледао		M. MANČIĆ	M. MANČIĆ
			Оверава			

Ако је одређен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем грубогине примењивати изабрани степен тачности (ДСТ М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



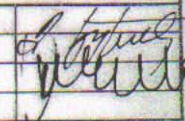
10/✓✓

NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA $L = 50 \text{ mm}$
- KADMINIZIRATI

GSP 3081630 ✓

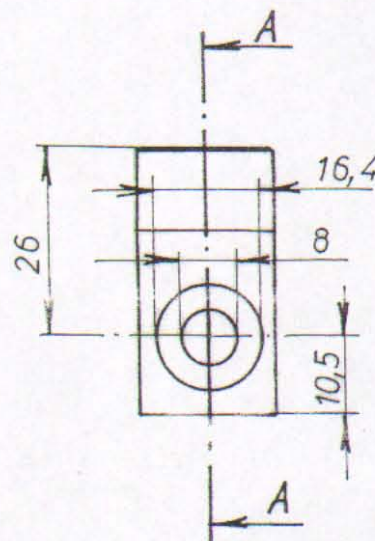
K.B. 50 502 090 ✓

18	013	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	RELE V. N.		Cu99,25	1 x 16 x 50	1	0,008
Веза са	000/24		T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 2:1	LUČNI PRENOS	Снимио-констр.	8.3.91	D. ĐURIĆ			
	KONTAKTORA ✓	Цртао		D. ĐURIĆ			
		Прегледао		N. RAKOVIĆ			
		Оверава					

10/ /

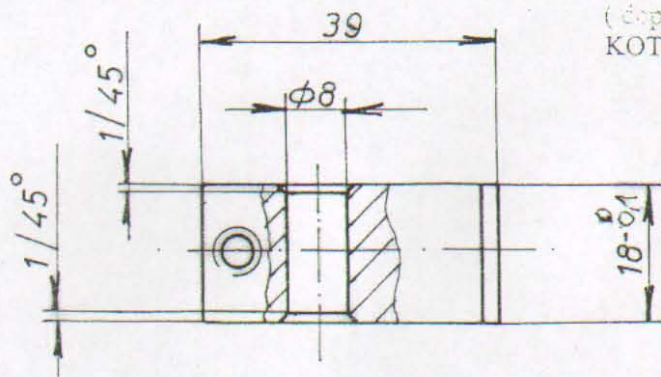
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing a cross-section with various dimensions and features. The drawing includes the following specifications:

- Overall Dimensions:**
 - Top width: 37
 - Top width (inner): 23
 - Top width (inner): 15,5
 - Top width (inner): 5
 - Left height: 36,5
 - Left height (inner): 10
 - Right height (inner): 17
 - Right height (inner): 6,5
 - Right height (inner): 8,5
 - Right height (inner): 3,5
 - Bottom width (inner): 11
 - Bottom width (inner): 11
- Angles:**
 - Top left corner: $1/45^\circ$
 - Top right corner: 35°
- Features and Tolerances:**
 - Top hole: $\phi 4,1$
 - Bottom hole: $M8$
 - Bottom hole: $R10$
 - Bottom hole: $R6$
 - Bottom hole: 2
 - Bottom hole: 3
 - Bottom hole: $3,5$



ПО ЗАХТЕВУ ПОГОНА "ЦЕНТРАЛА"
(допис бр.198 од 22.02.2010.год.)

- кота $\varnothing$ 3,9 промењена у $\varnothing$ 4,1
- избрисана напомена калајисање
- избрисан стари М.Г. 50-502-703



K.B. 50 502 24 ✓

ГСП. 3 081 648 ✓

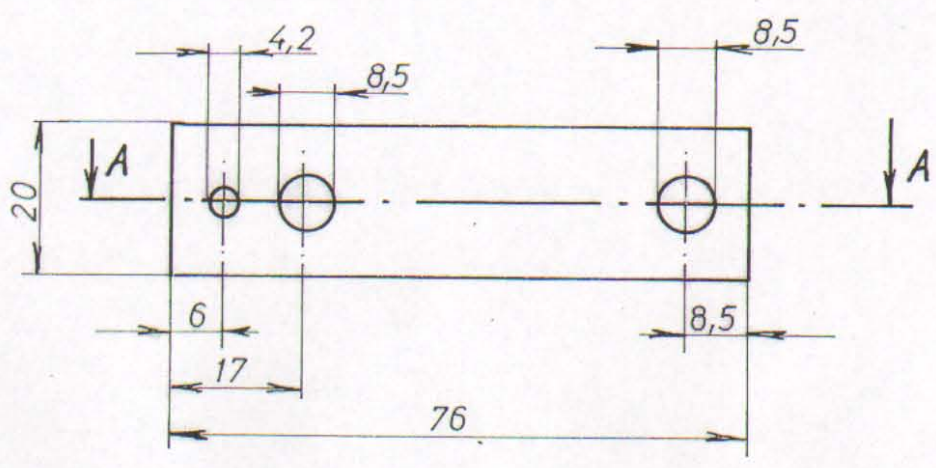
MODEL T-16/5

18	032	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	T. Cu60Zn ODLIVAK		1
Монтаж	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA	Стандард	Материјал	Димензије
Веза са	000/19	POKRETNE	T-16-VN		ГС БЕОГРАД
R 1:1	NOSAČ	KLEME	Слимно-констр.	25.4.88	P. KRSTIĆ
		SA-781	Цртао	~	D. ĐURIĆ
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ
			Операва		

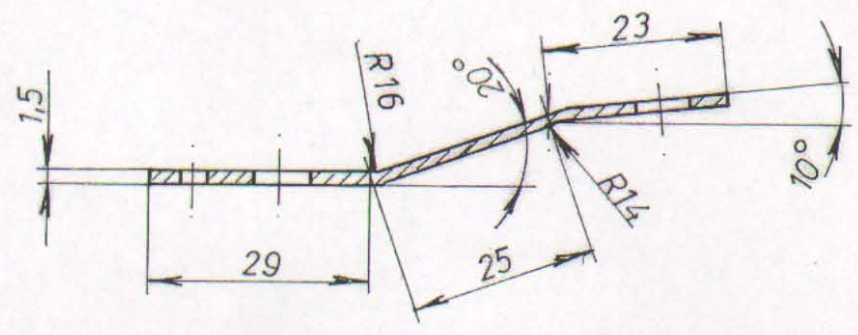


1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



PRESEK A - A



- RAZVIJENA DUŽINA L = 77mm

NAPOMENA :

- POSLE SAVIJANJA KADMINIZIRATI

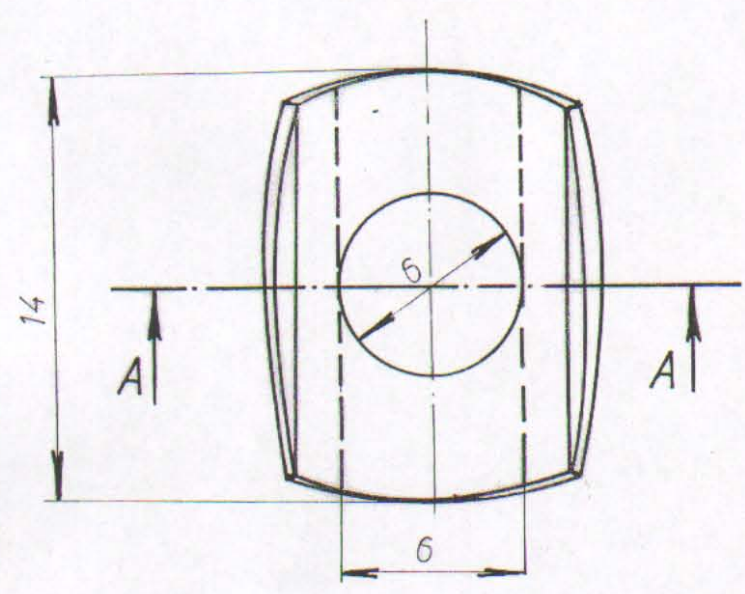
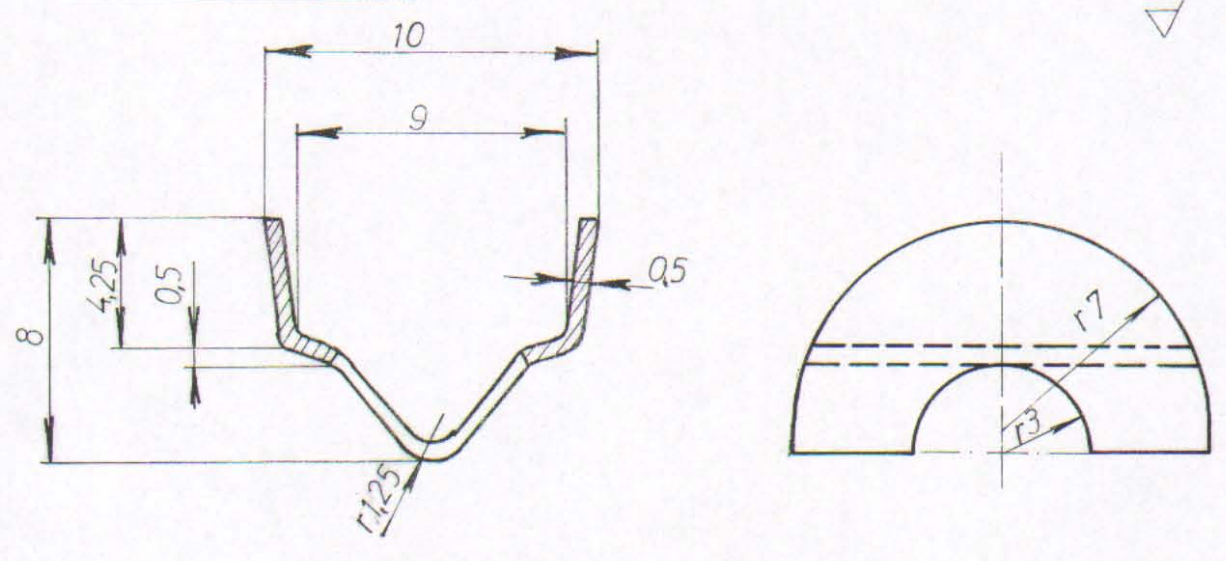
ГСП. 3081192 ✓
M.G. 50 502 130 ✓

18	033	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Ћ.2133	≠ 1,5x20 x77	1	
Монтаж	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Веза са 000/8		NOSAČ KOMORE ZA	T - 16 - VN		ГС БЕОГРАД	
R 1 : 1		GAŠENJE (TRAKASTA	Снимно-констр.	25,4,88	P. KRSTIĆ	
		OPRUGA) SA-781	Цртао	~	D. ĐURIĆ	
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ	
			Оверава	~		

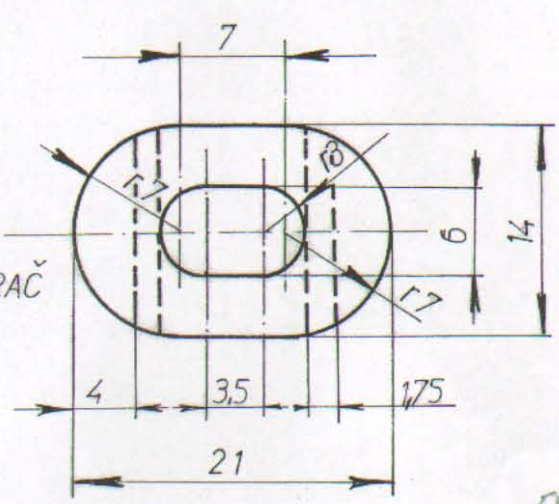
4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

PRESEK A-A



DETALJ RAZVIJEN OSIGURAČ URAZMERI R 2:1



гсп. 308 1613 ✓
MG 50-502-080/1 ✓

18	049	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	RELE VISOKOG NAPONA SA 781					
Веза са	000/11	OSIGURAC ZAVRTNI	T-16-VN				
R 4:1		OPR. ZA STELOV.	Снимно-констр.	25,9,85	P. KRSTIC		
		VUCNOG RELEJA	Цртао		V. GOMBOC		
			Прегледао		N. PAKOVIC		
			Оверава				

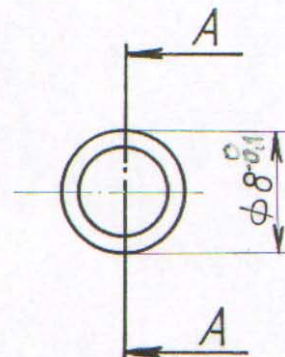
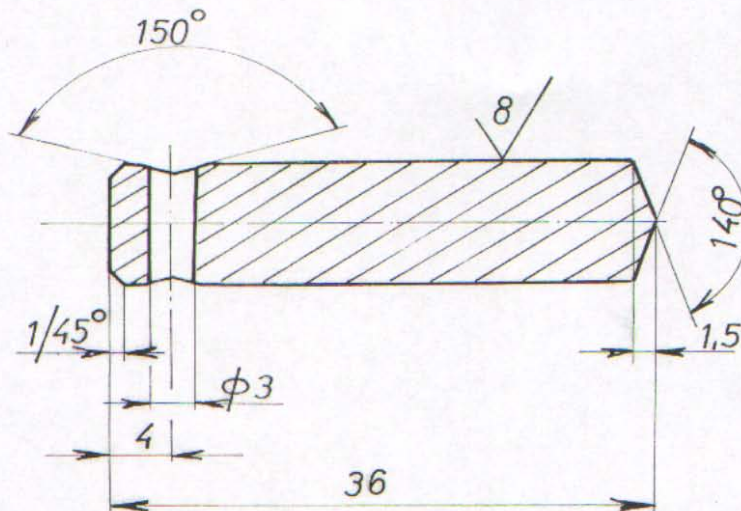
ГСП БЕОГРАД

[Handwritten signature]

Ако није означен степен тачности за сва одобрена мере остварене обрзом скицама
структуре применити изузетан степен тачности (ДСТ, М, А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

PRESEK A-A



PO ZAHTEVU POGONA "CENTRALA"
(dopis br. 983 od 20.09.2004.)
KOTA Ø8 IZMENJENA NA Ø8^{0,0}_{-0,1}

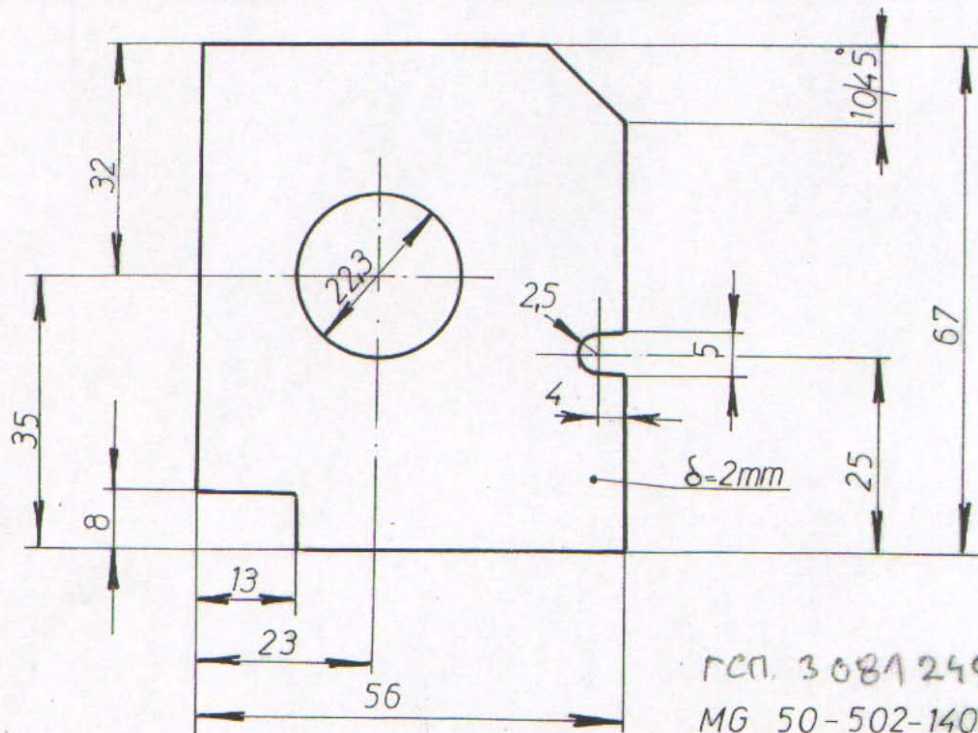
ГСП. 3081699

MG. 50-502-230

18	092	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Ћ. 0400	Ф 8 X 36	1	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детал.	RELE VISOKOG NAP. SA 781	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“						
Вела са	000/19	OSOVINICA	Снимно-констр.	9.12.87	S. RADOSAVLJEVIĆ	С. Радосављевић	Цртао	-11-	J. VOJVODIC	Ј. Војводић
R 2:1			Прегледао		N. RAKOVIC	Н. Раковић	Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складишем
стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А1 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



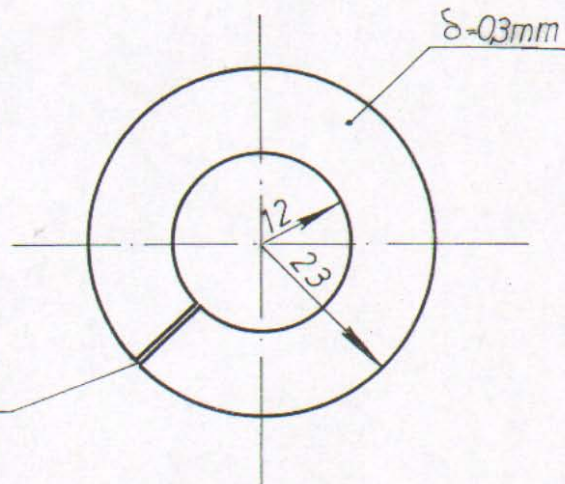
ГСП. 3081249 ✓
MG 50-502-140/3 ✓

18	113	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	PERTINAKS #2X56X67	2	
Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Веза са	000/23	RELE VIS. NAPONA SA-781.	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“	
R 1:1		IZOLACIONA PLOČ.	Снимко-констр.	P. KRSTIĆ	
		NOSAČA PRIGUŠN.	Цртао	24X85 V. GOMBOC	
			Прегледао	N. RAKOVIĆ	
			Оверава		

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

RASEČENO



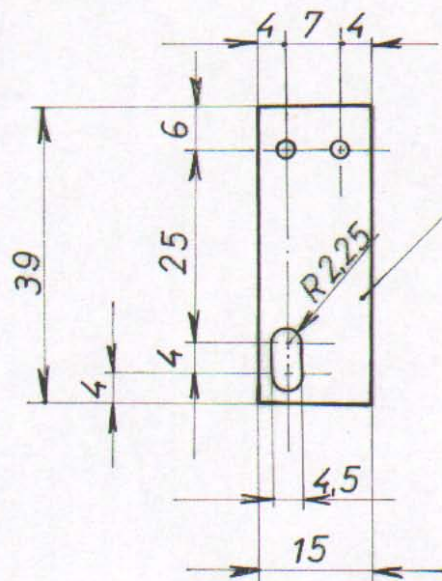
ГСП · 3081222 ✓

MG 50-502-140/1 ✓

18	121	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		PREŠPAN	Φ 46X0.3	7		
Монтаж.	Детаљ	RELE VISOKOG NAP SA 781		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Вежа са	000/23	IZOLACIJA NAVOJA		T-16-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		PRIGUŠNICE		Снимно-констр.	P. KRSTIĆ			
				Цртао	22.X.85			
				Прегледао	N. RAKOVIĆ			
				Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем структурне применити степен тачности (УС, М, А1-410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



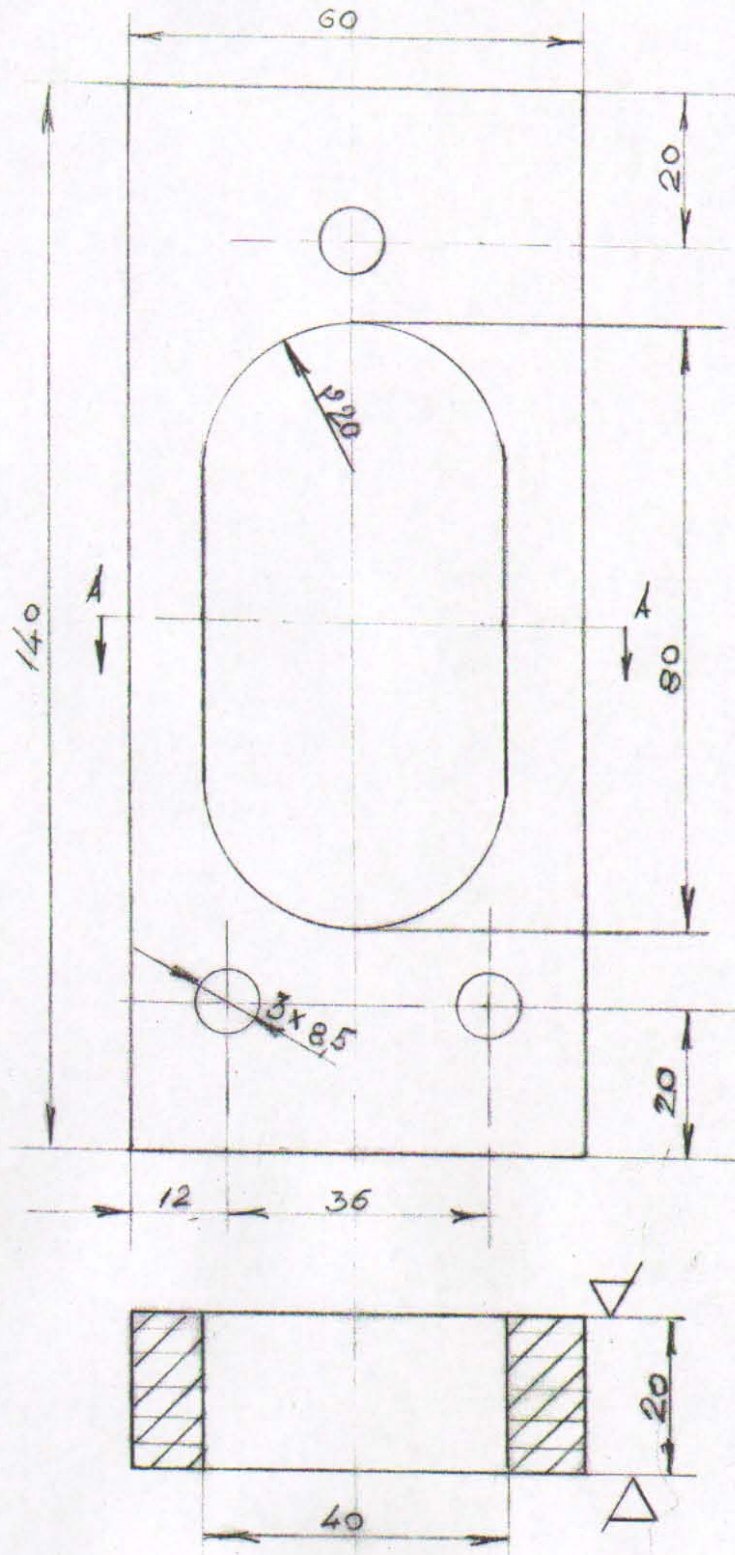
DEBLJINA 0,2mm

GSP 3084051 ✓

MG. 90-440-018 ✓

18	236	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	РЕЛЕ УБРЗАЊА	Ћ. 2130	±0,2X15X39	2		
Веза са	000/48	ОПРУГА	T-16-VN	ГС „БЕОГРАД“			
R 1:1		ПЛАНЖЕТНА, ЛИСТИЋ	Снимко-констр.	31.10.86	P. KRSTIĆ		
			Цртао	21.11.86	J. VOJVODIĆ		
			Прегледао		N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

13/13



ГСП. 3055574
М.Г. 50-306-33

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
+ 0,05	+ 0,15	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	+ 1,2	+ 2	+ 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. AI. 410)

22	012	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Текстилни ф 20x62x142		1	
Монтаж	Детаљ	Акцелерошори		Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кр.
Веза са		Носач ошру		T-16-VN		ГСП БЕОГРАД	
R	1:1	ge		Снимно-констр.	Б. Радик		
				Цртао	Б. 1176		
				Прегледао			
				Оверава			

